

Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CF-1176

Maschinen-Gruppe	:	Fräsmaschinen
Art	:	Fahrständer-Bearbeitungszentrum
Fabrikat	:	Hedelius
Typ	:	C 80 Magnum mit 3-Achsen
Steuerung	:	Siemens Sinumerik 840 D / PCU 50
Baujahr	:	2005
Lieferzeit	:	nach Absprache
Frachtbasis	:	ab Standort

Technische Details / Zubehör / Zusatz

Text	Wert / Einheit
Verfahrweg X	2300 mm
Verfahrweg Y	800 mm
Verfahrweg Z	600 mm
Arbeitsbereiche im Pendelbetrieb	2 × 925 × 800 mm
Hauptspindel	30 – 8000 U/min
Spindelleistung	27,0 kW
Spindeldrehmoment	244 Nm

Maschinenbett:

verwindungssteife, spannungsarm geglühte Schweisskonstruktion.

Führungssystem:

Rollenführungen

Messsystem:

direktes Wegmesssystem / Glasmassstäbe an X-, Y- und Z-Achse

Auflösung Messsystem	3 µm / 1000 mm
Vorschubantriebe	digitale Drehstrom-Servomotoren
Vorschubgeschwindigkeit	bis 30 m/min

Hauptspindel:

wassergekühlter CELOX Motorspindel

Werkzeugaufnahme	HSK A63
Spindelleistung	20,0 kW / 18,3 Nm
Spindeldrehzahl	12'000 min ⁻¹

Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CF-1176

Technische Details / Zubehör / Zusatz

Text

Wert / Einheit

Spindelkühlung:

Kühlaggregat mit geschlossenem Kreislauf.

Spindelorientierung	frei programmierbar
Werkzeugmagazin	rotierendes Werkzeugmagazin
Werkzeugplätze	56
Werkzeugaufnahme Magazin	HSK A63
Max. Werkzeuglänge	330 mm
Max. Werkzeuggewicht	10 kg
Max. Werkzeugdurchmesser	80 mm
Max. Werkzeugdurchmesser bei freien Nachbarplätzen	160 mm
Werkzeugwechselzeit	ca. 4,0 s
Span-zu-Span-Zeit	ca. 8,0 s
Maschinentisch	hochbelastbarer Maschinentisch
T-Nuten	5 T-Nuten ISO 299-18
Mittlere T-Nut	als Richtnut 18H8 ausgeführt
Zentralschmierung	vollautomatisch

Maschinenverkleidung:

Schiebetüren mit leichtlaufenden Rollenführungen und herausnehmbaren Seitenelementen

Arbeitsraumbeleuchtung:

stossfeste und kühlmitteldichte Arbeitsraumbeleuchtung

Kühlmittelanlage / Bandfilter

Anlage	Bandfilteranlage 780 / IKZ 20 bar
Tankinhalt	780 Liter
Filterfeinheit	25 µm
Filterleistung	130 l/min
Pumpenleistung A	20,0 bar / 30 l/min
Pumpenleistung B	2,5 bar / 150 l/min
Plattenförderer	2.040 × 850 mm
Standort	links
Innenkühlung	durch die Arbeitsspindel
IKZ-Druck	20 bar

Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CF-1176

Technische Details / Zubehör / Zusatz

Text	Wert / Einheit
Magnum-AusführungC80/2300:	
56-fach Magnum-Werkzeugmagazin	
Spindeldrehzahl	12'000 min ⁻¹ / 29,0 kW
Bedienhandgerät	BHG / 840D, extern
Signalleuchte	1-fach
Hohlschaftkegel	HSK A63 / 12.000 min ⁻¹
Druckluftdüse am Spindelkopf	M-Funktion gesteuert
Vollverkleidung	80 × 2300
Abluftfilter	MultiAir Abluftfilter
Absaugleistung	1200 m ³ /h
Filterstufe 1	Metallfilter Klasse G
Hauptfilter	AeroPlus Klasse F9
Spülpistolen	1 Paar, 3 bar / 20 l/min
Arbeitsraumtrennwand	C80, manuell ein-/ausschwenkbar
Lastrichtschränke	C80, zur Werkzeugvermessung/-kontrolle
Max. Werkzeuglänge Lastrichtschrank	230 mm
Max. NC-Rundtisch	RT 500
Max. Pickup-Magazin	T3/W2
NC-Rundtisch RT 250	

Die Maschine wurde außerdem mit einem **vertikalen NC-Rundtisch RT 250** inklusive hydraulischer Spindelklemmung und Planscheibe geliefert.

Technische Daten RT 250:

Teilgenauigkeit	15" ±
Wiederholgenauigkeit	4" ±
Spitzenhöhe	160 mm
Rundlauf	0,015 mm
Planlauf	0,015 mm
Bohrung im Rundtisch	60 mm
Drehzahl max.	22 min ⁻¹
Planscheibe Ø	250 mm
Bohrung in Planscheibe	35 H7
T-Nuten DIN 605	12 mm
Anzahl T-Nuten	4 Stück
Antriebsmoment	300 Nm
Haltemoment	1000 Nm

Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CF-1176

Technische Details / Zubehör / Zusatz	
Text	Wert / Einheit
Kippmoment	1200 Nm
Transportlast	120 kg
mit Reitstock	250 kg
Gewicht ca.	60 kg
2-Punkt-Transformation	optional
Weitere Komponenten:	
- 2 x Druckluft-Pistolen mit Schnellkupplung, Spiralverbindungsschlauch und Haltevorrichtung.	
- 1 x Spülpistolen, Spüldruck: 3 bar / 20l/min.	
- 1 x Ankerschrauben x 2300	
- 1 x Laserlichtschranke	
- 1 x Arbeitsraumtrennwand	
- 1 x 3D-Funk-Tastsystem Renishaw RMP 60:	
System	3D-Funk-Tastsystem
Schaltender 3D-Taststift	ja
Sende-/Empfangseinheit	ja
Batterie	9 V
Antastunsicherheit	$\pm 2 \mu\text{m}$
Antastgeschwindigkeit	3 m/min
Taststiftlänge	50 mm
Kugeldurchmesser	6 mm (Rubin)
Wiederholgenauigkeit	$< \pm 2 \mu\text{m}$

Änderungen und Irrtümer in den technischen Daten, Anlagen sowie Bildern vorbehalten.

Maschinen-Datenblatt

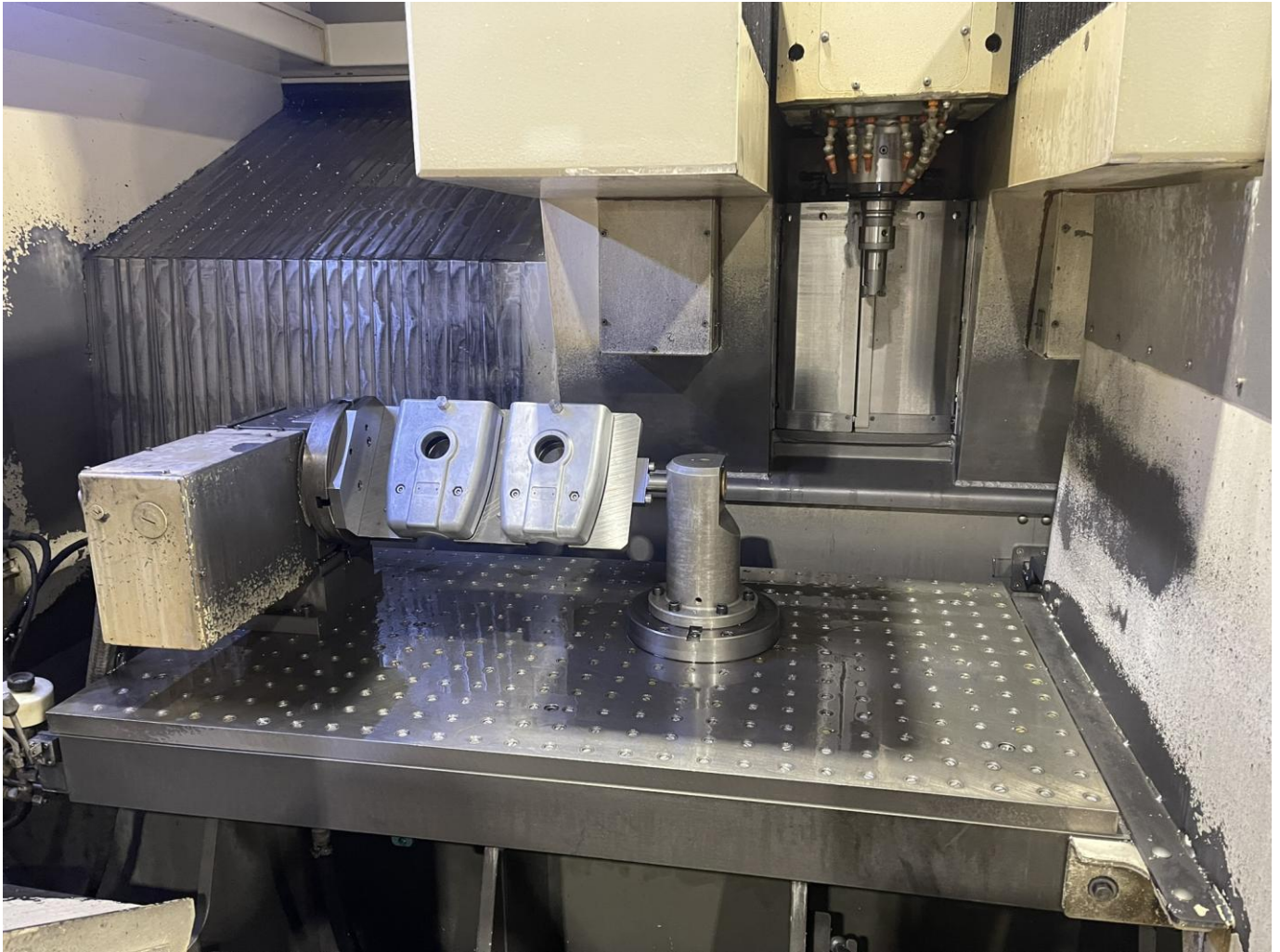
Lager Nr. CF-1176

Fotos



Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CF-1176



Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CF-1176



Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CF-1176



Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CF-1176



Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CF-1176



Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CF-1176



Maschinen-Datenblatt

Lager Nr. CF-1176

