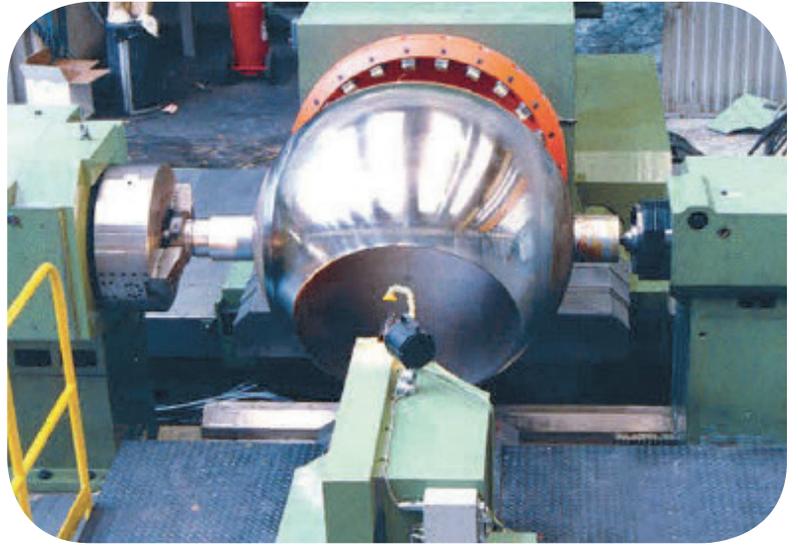


MACCHINE PER VALVOLE A SFERA
MACHINE FOR BALL VALVES



BALL MATIC



Macchine per le valvole a sfera



BALL MATIC 24"/CNC
per la tornitura e rettifica dei corpi
sferici per le valvole.
La macchina è dotata di sostentamento
idrostatico sul carro trasversale sia di
tornitura che di rettifica.

BALL MATIC 24"/CNC
for turning and grinding operations on
sphere of ball valves.
The machine is equipped with a
hydrostatic system on the cross slide
for turning and grinding operations.

BALL MATIC 36"/CNC, la macchina è
dotata di un carro longitudinale e due
trasversali tutti idrostatici. I due carri
trasversali sono dedicati
rispettivamente alle operazioni
di tornitura e rettifica.

BALL MATIC 36"/CNC, the machine is
equipped with one longitudinal and two
cross carriages all hydrostatic.
The two cross carriages are dedicated
respectively for turning
and grinding operations.

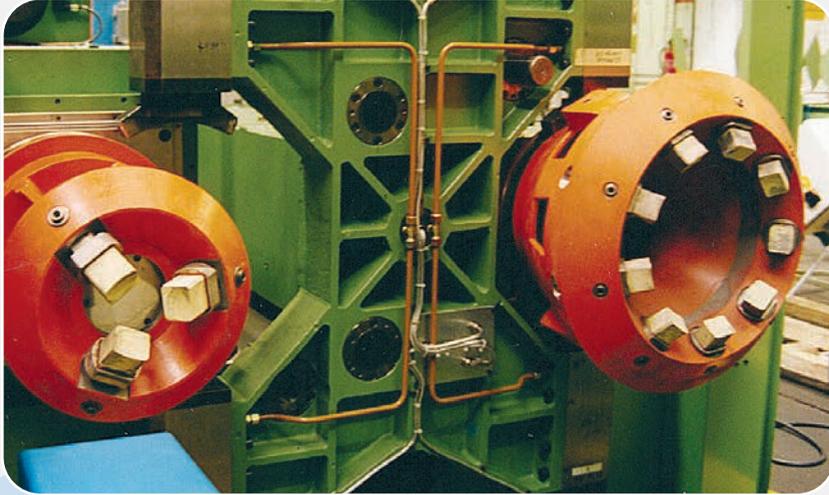


BALL MATIC 64"/CNC, consente la
tornitura e rettifica delle valvole a sfera
di grossissime dimensioni, grazie alla
configurazione con tre bancali
separati.

BALL MATIC 64"/CNC, allows both
turning and grinding operations on ball
valves of extremely large dimensions,
thanks to the three separate bed
configuration.



Machines for ball valves



Sistema di cambio automatico delle tazze di rettifica a due posizioni, disponibile per il modello BM 24".

A two position automatic tool changer for the grinding cups, available for the BM 24" model.

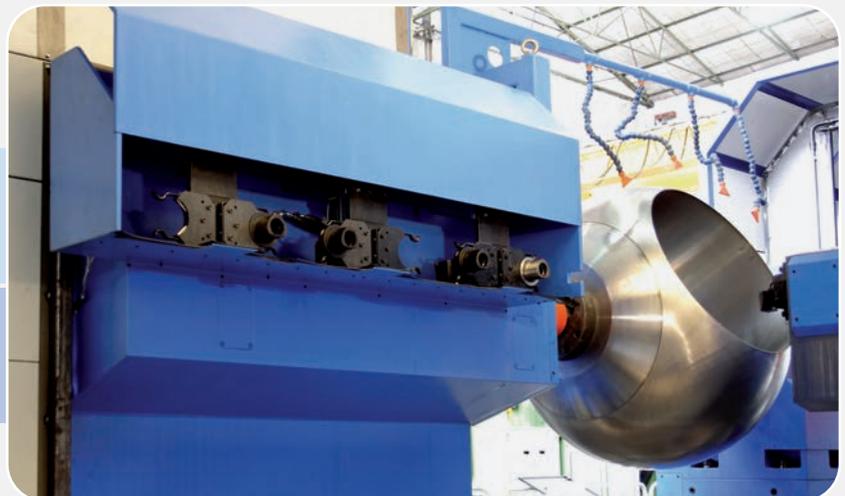
Porta-pietre per le operazioni di rettifica. Le pietre hanno diversa granatura a seconda del grado di rugosità richiesto. Le pietre vengono automaticamente affilate durante la lavorazione.



Stone supports for grinding operations. Stones with different grades according to the required surface finish quality. The stones are automatically dressed during the machining process.

Sistema a sei posizioni di cambio automatico degli utensili di tornitura e del tastatore, disponibile per i modelli BM 36", BM 48" e BM 64".

A six positions automatic tool changer for turning tools and workpiece probe, available for the BM 36", BM 48" and BM 64" models.



BALL MATIC

DATI TECNICI

TECHNICAL DATA

			BM 24"	BM 36"	BM 48"	BM 64"
Diametro massimo sfera	Maximum ball diameter	mm	915	1,370	1,750	2,400
Peso massimo fra le punte	Maximum work piece load	daN	6,000	10,000	15,000	20,000
Potenza del motore mandrino	Power of spindle motor	kW	60	60	60	60
Numero di gamme di velocità al mandrino	Number of spindle speeds	n°	2	3	3	3
Velocità al mandrino massima	Maximum spindle speed	rpm	600	400	400	400
Potenza del motore di rettifica	Power of grinding spindle	kW	60	60	100	100
Velocità di rettifica massima	Maximum grinding spindle speed	rpm	1,500	700	700	500

We perform together

La nostra produzione include:

- Torni orizzontali di medie e grandi dimensioni
- Torni per sistemi ferroviari

Our production includes:

- Horizontal lathe of medium and large dimensions
- Lathe for railways system



SAFOP S.P.A.

Via Castelfranco Veneto, 65
Z.I. Comina
33170 Pordenone
ITALY

Ph. +39.0434.378900
Fax +39.0434.378980

e-mail: safop@safop.com
Web site: www.safop.com

