

Familie: CNC BEARBEITUNGSZENTREN	Code: 008337
Unterfamilie: Bearbeitungszentren mit Konsolentisch	
Marke: BIESSE	
Modell: ROVER A 3.30	



Art der Bearbeitung	Bohren Fräsen
Arbeitsbereich Achse X	3060 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1260 mm
Arbeitsebene	Mit Vakuum-Konsolenauflagen
Leistung Haupt-Spindel	12 KW
Anz. kontrollierte Achsen	4 Achsen
Anzahl Bohrspindeln	21
Anzahl Werkzeugplätze	10
Arbeitsbereich Achse X	3060 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1260 mm
Maximaler Durchgang des Stückes	150 mm
Bewegungsgeschwindigkeit Achse X	80 m/min

Bewegungsgeschwindigkeit Achse Y	80 m/min
Bewegungsgeschwindigkeit Achse Z	25 m/min
Anz. der Arbeitsbereiche	2
Arbeitsebene	ja
Arbeitsebene	mit Stangen mit Saugelementen
Anz. Stangen mit Saugelementen	6
Saugelemente zur Halten des verarbeiteten Werkstücks	ja
Anz. Saugelemente	18
Vakuumpumpe	ja
Anz. Pumpen	1
einzelne Kapazität	90 m3/h
Bohraggregat	1
<b>BOHRAGGREGAT 1</b> Aggregat : oben Spindeln für vertikale Bohrungen : 15 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung X : 4 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung Y : 2 Summe Anzahl vertikale und horizontale Spindeln : 21	
Frässaggregate	1
<b>FRÄSAGGREGATE 1</b> Aggregat : oben Anz. kontrollierte Achsen : 4 automatischer Werkzeugwechsel : ja Motorleistung : 12 kw Nr. U/Min. : 18000 RPM	
Werkzeugmagazin	1
<b>WERKZEUGMAGAZIN 1</b> Anz. Positionen : 18 Werkzeug : positioniert am hinteren Teil der Maschine	
Kontrollsystem	WINDOWS
Software für die Programmierung der Maschine	BIESSEWORKS
Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung	ja

Schutzstruktur der Aggregate mit Sicherheitssensoren	ja
an der Maschine befestigte Schutzgitter	ja
Sicherheitssystem	frontale Sicherheitsteppiche
installierte Gesamtleistung	17 KW