

Familie: CNC BEARBEITUNGSZENTREN

Code:  
008370

Unterfamilie: Bearbeitungszentrum mit Kantenverleimung

Marke: BIESSE

Modell: ROVER B EDGE 1950



Art der Bearbeitung	Kantenverleimung Bohren Fräsen
Arbeitsbereich Achse X	5055 (for edging 4100mm) mm
Arbeitsbereich Achse Y	1930 mm
Arbeitsebene	Mit Vakuum-Konsolenauflagen
Leistung Haupt-Spindel	19 KW
Anz. kontrollierte Achsen	5 Achsen
Maximale Kantenhöhe	60 mm
Anzahl Bohrspindeln	29
Anzahl Werkzeugplätze	31
Arbeitsbereich Achse X	5055 (for edging 4100mm) mm
Arbeitsbereich Achse Y	1930 mm
Maximaler Durchgang des Stückes	290 mm

Bewegungsgeschwindigkeit Achse X	80 m/min
Bewegungsgeschwindigkeit Achse Y	80 m/min
Bewegungsgeschwindigkeit Achse Z	20 m/min
Anz. der Arbeitsbereiche	2
Arbeitsebene	ja
Arbeitsebene	mit Stangen mit Saugelementen
Anz. Stangen mit Saugelementen	8
mit Positionierung von NC	ja
Saugelemente zur Halten des verarbeiteten Werkstücks	ja
Anz. Saugelemente	32
mit Positionierung von NC	ja
Vakuumpumpe	ja
Anz. Pumpen	1
einzelne Kapazität	250 m3/h
Bohraggregat	1
<b>BOHRAGGREGAT 1</b> Aggregat : oben Spindeln für vertikale Bohrungen : 17 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung X : 8 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung Y : 4 Summe Anzahl vertikale und horizontale Spindeln : 29	
Frässaggregate	2
<b>FRÄSAGGREGATE 1</b> Aggregat : oben Anz. kontrollierte Achsen : 4 automatischer Werkzeugwechsel : ja Flüssigkeitskühlsystem : ja Motorleistung : 19 kw Nr. U/Min. : 24000 RPM	

## FRÄSAGGREGATE 2

Aggregat : oben  
Anz. kontrollierte Achsen : 5  
automatischer Werkzeugwechsel : ja  
Flüssigkeitskühlung : ja  
Motorleistung : 13 kw  
Nr. U/Min. : 18000 RPM

Kantenbearbeitungsaggregate

1

## KANTENBEARBEITUNGSAGGREGATE 1

Max. Höhe verarbeitbares Paneel : 60 mm  
Min. Höhe verarbeitbares Paneel : 10 mm  
Klebeaggregat : ja  
Modell : GU60C  
Positionierung : montiert auf dem Hauptträger der Maschine  
Leimbecken für Polyurethanleim : ja  
Prefusor für Polyurethanleim : ja  
Lampen zum Vorheizen der Kante des Paneels : ja  
Magazin für die Spule : ja  
Anz. Stationen, für die automatische Änderung des Kantentyps : 2

Messeraggregat

1

## MESSERAGGREGAT 1

Aggregat : oben  
Messeraggregat : ja  
Aggregat : fest zur Ausführung von Kanälen in Richtung X  
Max. Durchmesser Werkzeug : 120 mm  
Motorleistung : 1.7 KW  
Nr. U/Min. : 7500 RPM

Werkzeugmagazin

4

**WERKZEUGMAGAZIN 1**

Anz. Positionen : 16

Werkzeug : positioniert am hinteren Teil der Maschine

**WERKZEUGMAGAZIN 2**

Anz. Positionen : 6

Werkzeug : positioniert an der Seite der Maschine

**WERKZEUGMAGAZIN 3**

Anz. Positionen : 8 (front side)

**WERKZEUGMAGAZIN 4**

Anz. Positionen : 1 (front side exclusively for blade D= 350 mm)

Kontrollsystem	WINDOWS
Software für die Programmierung der Maschine	BSOLID - BEDGE
Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung	ja
Schutzstruktur der Aggregate mit Sicherheitssensoren	ja
an der Maschine befestigte Schutzgitter	ja
Sicherheitssystem	Sicherheitsfotozellen
automatisches System für die Entfernung der Holzspäne	ja
installierte Gesamtleistung	30 KW