

Familie: CNC BEARBEITUNGSZENTREN	Code: 008338
Unterfamilie: 5-Achs-Bearbeitungszentrum	
Marke: BIESSE	
Modell: ROVER C 9.50	



Art der Bearbeitung	Bohren Fräsen
Arbeitsbereich Achse X	4600 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1935 mm
Arbeitsebene	Mit Vakuum-Konsolenauflagen
Leistung Haupt-Spindel	15 KW
Anz. kontrollierte Achsen	5 Achsen
Anzahl Bohrspindeln	31
Anzahl Werkzeugplätze	37
Arbeitsbereich Achse X	4600 mm
Hub Achsen X	5220 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1935 mm
Hub Achsen Y	2363 mm

Bewegungsgeschwindigkeit Achse X	80 m/min
Bewegungsgeschwindigkeit Achse Y	80 m/min
Bewegungsgeschwindigkeit Achse Z	25 m/min
Anz. der Arbeitsbereiche	2
Arbeitsebene	ja
Arbeitsebene	mit Stangen mit Saugelementen
Anz. Stangen mit Saugelementen	8
mit Positionierung von NC	ja
Saugelemente zur Halten des verarbeiteten Werkstücks	ja
Anz. Saugelemente	32
mit Positionierung von NC	ja
Vakuumpumpe	ja
Anz. Pumpen	2
Bohraggregat	1
<b>BOHRAGGREGAT 1</b> Aggregat : oben Spindeln für vertikale Bohrungen : 25 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung X : 4 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung Y : 2 Summe Anzahl vertikale und horizontale Spindeln : 31	
Frässaggregate	1
<b>FRÄSAGGREGATE 1</b> Aggregat : oben Anz. kontrollierte Achsen : 5 automatischer Werkzeugwechsel : ja Motorleistung : 15 kw Nr. U/Min. : 24000 RPM	
Werkzeugmagazin	2

**WERKZEUGMAGAZIN 1**

Anz. Positionen : 22

Werkzeug : positioniert am hinteren Teil der Maschine

**WERKZEUGMAGAZIN 2**

Anz. Positionen : 15

Werkzeug : positioniert am Betriebskopf

Kontrollsyste	WRT
Software für die Programmierung der Maschine	BIESSEWORKS
Schutzstruktur der Aggregate mit Sicherheitssensoren	ja
an der Maschine befestigte Schutzgitter	ja
Sicherheitssystem	frontale Sicherheitsteppiche
installierte Gesamtleistung	24.5 KW