

ART.-NR. : 825572

VORFÜHRMASCHINE

Baujahr 2019, Lackmängel und leichte Gebrauchsspuren

Ihr robuster Aufbau, der leistungsstarke Motor und ihre Vielseitigkeit zeichnen die Drehmaschinen der Turnado Baureihe aus. Seit mehr als 20 Jahren gehören sie zu den bewährten Bestsellern unserer konventionellen Drehmaschinen. Die V-Modelle sind zusätzlich mit einem erweiterten, stufenlos regelbaren Drehzahlenspektrum ausgestattet. In Kombination mit der Positionsanzeige und der integrierten Funktion der konstanten Schnittgeschwindigkeit erreichen sie eine überlegene Oberflächenqualität beim Plandrehen. Ein hochwertiges Schnellwechselstahlhaltersystem spart zudem Nebenzeiten und Kosten.

- Stufenlos regelbarer Drehzahlbereich
- Klassisches Design in stabiler Bauweise = langlebig
- Einteiliges, schwerausgeführtes Gussbett für mehr Stabilität
- 3-Achs-Positionsanzeige mit



TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

| | |
|-----------------------------|---------|
| Spitzenhöhe | 280 mm |
| Werkstücklänge | 1428 mm |
| Umlauf-Ø über Bett | 560 mm |
| Umlauf-Ø über Support | 355 mm |
| Drehdurchmesser über Brücke | 785 mm |
| Brückenlänge | 170 mm |
| Bettbreite | 350 mm |

DETAILS

| | |
|-------------|------------------------------------|
| Ausstattung | m. Posi u. stufenl. Drehzahlverst. |
|-------------|------------------------------------|

VERFAHRWEGE

| | |
|------------------------------|--------|
| Verfahrweg X-Achse | 316 mm |
| Verfahrweg Z1-Achse | 130 mm |
| Schwenkbereich Oberschlitten | ± 52° |

HAUPTSPINDEL

| | |
|-------------------|-----------------------------|
| Spindeldrehzahlen | L 25-200 / H 200-1600 1/min |
| Spindelbohrung | 80 mm |
| Spindelaufnahme | Camlock D1-8 |
| Spindelkonus | 7 MK |

VORSCHUB

| | |
|------------------|-------------------------|
| Vorschub X-Achse | 0.02 mm/U - 0.573 mm/U |
| Vorschub Z-Achse | 0.059 mm/U - 1.646 mm/U |

GEWINDESCHNEIDEN

| | |
|-----------------------------|----------------|
| Gewindeschneiden, Metrisch | 0.2 mm - 14 mm |
| Gewindeschneiden, Diametral | (50) 4-112 DP |
| Gewindeschneiden, Modul | 0.1 mm - 7 mm |
| Gewindeschneiden Whitworth | (60) 2-112 TPI |

REITSTOCK

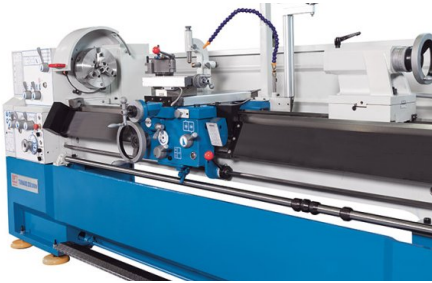
| | |
|-----------------------------|---------|
| Reitstockpinolendurchmesser | 75 mm |
| Reitstockkonus | 5 MK |
| Reitstockpinolenhub | 180 mm |
| Reitstockquerverstellung | ± 12 mm |

ANTRIEBSLEISTUNGEN

| | |
|----------------------------|--------|
| Motorleistung Hauptantrieb | 7.5 kW |
|----------------------------|--------|

MASSE UND GEWICHTE

| | |
|-------------------------|--------------------------|
| Abmessungen (L x B x H) | 2.84 m x 1.15 m x 1.46 m |
| Gewicht | 2370 kg |



PRODUKTDDETAILS

- Die Universaldrehmaschinen der Turnado V -Serie sind unsere vielfach bewährten Bestseller, preisgünstig und wertbeständig

Maschinenbett

- Ein schweres, stark verripptes Maschinenbett, der stabile Spindelstock und das massive, einteilige dickwandige Gussuntergestell bilden die bewährte Maschinenbasis für effiziente und präzise Zerspaltung
- Eine herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung kurzer Werkstücke mit sehr großem Durchmesser
- Die breiten Prismenführungsbahnen sind für dauerhafte Präzision gehärtet und geschliffen

Spindelstock/ Vorschubgetriebe

- Der kraftvolle Motor mit modernen Frequenzumformer und das zweistufige Hauptspindelgetriebe sorgen für hohes Drehmoment über den gesamten stufenlos regelbaren Drehzahlbereich
- Eine erhöhte maximale Spindeldrehzahl zeichnet die Baureihe Turnado 230 V aus und erweitert deren Anwendungsspektrum
- Alle Zahnräder und Wellen sind gehärtet und geschliffen und laufen im geschlossenem Ölbad
- Eine große Spindelbohrung ermöglicht das kurze Spannen von Wellen und Rohren mit größerem Durchmesser
- Die hochwertige Spindellagerung ist in Ausführung, Steifigkeit und Vorspannung auf Präzision bei hoher Radial- und Axialbelastungen, sowie auf lange Lebensdauer ausgelegt
- Ein 3-Backen Drehfutter mit harten Umkehrbacken, ein 4-Backen Planscheibenfutter und eine Aufspanscheibe mit großem Durchmesser gehören zum serienmäßigen Lieferumfang der Maschinen
- Das übersichtliche Bedienfeld ermöglicht schnelle Eingewöhnung und intuitives Arbeiten
- Das Vorschubgetriebe bietet eine Vielzahl von Gewindesteigungen für metrisches und Withworth-Gewinde

Support

- Die sehr breite Bauweise des Supports nimmt auch hohe Zerspaltungskräfte problemlos auf
- Die Bedienhebel für die Vorschubschaltung und Schlossmutter verriegeln automatisch und schließen Fehlbedienungen zuverlässig aus
- Die Anschlagsspindel mit vier einstellbaren Nocken dient zur automatischen Abschaltung des Längsvorschubs
- Damit können sich wiederholende Bearbeitungsabläufe mit verschiedenen Positionen in der Z-Achse vereinfacht werden, indem die gewünschten Positionen in der erforderlichen Reihenfolge voreingestellt werden
- Zur präzisen Begrenzung des Verfahrensweges kann der Mikrometer-Bettanschlag eingesetzt werden
- Die Rutschkupplung für den automatischen Vorschub sitzt zentral auf dem Schlosskasten und ist leicht einstellbar
- Die Gewindeuhr am Support ermöglicht bei einem unterbrochenen Gewindeschneidvorgang den Steigungsgang des Gewindes zuverlässig zu ermitteln und erleichtert zudem die Bearbeitung mehrgängiger Gewinde
- Der Oberschlitten ist schwenkbar mit großer, gut lesbarer Skalierung
- Die große schwenkbare Schutzabdeckung am Support schützt den Bediener und hält den Arbeitsbereich sauber
- Die Zentralschmierung am Support versorgt alle Führungsbahnen mit Schmiermittel und vereinfacht die Wartung der Maschine

Reitstock

- Die Reitstockpinole ist mit einer beständigen und gut ablesbaren Skala versehen
- Der lange Pinolenhub ermöglicht auch schwierige Bohr- und Zentrierarbeiten
- Der Reitstock ist für die Bearbeitung konischer Wellen zwischen Zentrierspitzen seitlich verstellbar

Zubehör

- Das serienmäßige Fußbremspedal ist nicht nur praktisch sondern darüber hinaus auch ein Sicherheitselement
- Die große und stabile Spritzwand an der Maschinenrückseite sorgt für eine sauberes Maschinenumfeld
- Eine helle LED-Beleuchtung ist der Supportabdeckung integriert und leuchtet den Arbeitsbereich optimal aus

- Das multifunktionale Schnellwechselstahlhalter-System mit 4 Wechselkassetten gehört zur Serienausstattung der Baureihe
- Eine feste und eine mitlaufende Lünette gehören ebenfalls zum Standardzubehör, unverzichtbar für lange Werkstücke
- Turnado Drehmaschine ist serienmäßig mit der neuesten Generation unserer Positionsanzeigen ausgestattet. Höhere Arbeitsgenauigkeit, eine geringere Fehlerquote und erhöhte Fertigungssicherheit zahlen sich aus
- Der Funktionsumfang der Positionsanzeige X.Pos ist um die einfach programmierbare Zusatzfunktion „V-konstant“ erweitert
- Beim Plandrehen wird damit die Spindeldrehzahl automatisch den sich ändernden Werkstückdurchmesser angepasst und ermöglicht damit eine Oberflächengüte, die mit der von CNC-Drehmaschinen vergleichbar ist
- Ein Kühlmittelsystem und umfangreiches Bedienwerkzeug runden die Ausstattung ab

SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 VC
 Schnellwechselstahlhalterkopf WC
 Schnellwechselstahlhalter WCD 32150
 Anschlagspindel
 3-B-Futter Ø 315 mm
 4-B-Planscheibenfutter Ø 350 mm
 Aufspannscheibe Ø 450 mm
 Mitlaufende und feste Lünette
 Kühlmittleinrichtung
 Mikrometer Längsanschlag
 Gewindeuhr
 Reduzierhülse
 Feste Spitze (Zentrierspitze)
 Supportschild
 Futterschutz
 Fußbremse
 Spritzschutzwand
 Arbeitsleuchte
 Bedienwerkzeug
 Betriebsanleitung



KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**