

MASCHINENTYP:

**CNC-
Koordinatenschleifmaschine
90115**

BESTANDS-NR.

MARKE

MOORE TOOLS

MODELL

500 CPWZ

JAHR

2004

STANDORT

**73240 St-Genix-les-Villages,
FRANCE**

[DIREKTER LINK](#)





TECHNISCHE DATEN

CN-Typ	FANUC 180i-MB
Verfahrweg X-Achse	500 [mm]
Min. Geschwindigkeit Verfahrweg X-Achse	0.0001 [mm/min]
Max. Geschwindigkeit Verfahrweg X-Achse	2000 [mm/min]
Verfahrweg Y-Achse	300 [mm]
Min. Geschwindigkeit Verfahrweg Y-Achse	0.0001 [mm/min]
Max. Geschwindigkeit Verfahrweg Y-Achse	2000 [mm/min]
Verfahrweg Z-Achse	140 [mm]
Min. Geschwindigkeit Verfahrweg Z-Achse	0.0001 [mm/min]
Max. Geschwindigkeit Verfahrweg Z-Achse	2000 [mm/min]
Verfahrweg W-Achse	350 [mm]
Geschwindigkeit C-Achse (Umlaufgeschwindigkeit)	1 - 300 [rpm]
Max. Geschwindigkeit C-Achse	20 [U/min]
Max. Geschwindigkeit Verfahrweg W-Achse	2000 [mm/min]
Verfahrweg U-Achse (Radialvorschub)	11 [mm]
Tischlänge	610 [mm]
Tischbreite	305 [mm]
Versorgungsspannung	400 [V]

Die technische Beschreibung dient zur Information und ist unverbindlich



ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

EQUIPMENT INCLUDED:

x1 spindle DÄNZER DHB 0911.000 WW
x1 oil cooler TURMOIL model OCO-33 RO
x1 mist extraction unit FILTERMIST model F600
x1 MOORE Autosize tool edge probe
x1 MOORE TOOL automatic wheel dresser
x16 tool holders
x1 RENISHAW OMP 40 workpiece probe
x1 MOORE TOOLS clamping box
Full technical documentation

Die technische Beschreibung dient zur Information und ist unverbindlich





























