

INDEX-Werke GmbH & Co. KG Hahn & Tessky Postfach 10 03 54, D-73726 Esslingen Plochinger Str. 92, D-73730 Esslingen				Technische Daten INDEX G300						KL9401.00011					
INDEX-CORPORATION SHELTON CT. USA										Blatt 1 (5)			Anschl. Bl. 2 A 4		
										Ersetzt durch					
INDEX-TORNOS AUTOMATICOS SOROCABA-SP / BRASIL										Datum 14.03.2000			Name Gutbrod/Pz		
Gültigkeitsvermerk:				Sprachenkennziffer		2 = GB	3 = F	4 = It	6 = E	7 = Pt					
				sep. fremspr. Unterl. vorh. X →		X	X								
				fremdspr. Text in vorl. Unterl. vorh. X →											
HAUPTSPINDEL															
Spindeldurchlaß Zangenspannung				mm	65			90			102				
Spindeldurchmesser im Vorderlager				mm	110			140			140				
Spindelnase ISO 702/1				Größe	6			8			8				
Spannfutterdurchmesser				mm	200/250			250/315			250/315				
Max. Nenndrehdurchmesser				mm	270			270			270				
Max. Umlaufdurchmesser				mm	590			590			590				
Leistung		P _{max}	100%	kW	19/28/43			19/28/43			25				
Leistung		P _{max}	40%	kW	28/40/57			28/40/57			40				
Drehmoment		Md _{max}	100%	Nm	120/178/275			120/178/275			240				
Drehmoment		Md _{max}	40%	Nm	178/255/363			178/255/363			382				
Drehzahl		n _{max}		min ⁻¹	5000			3500			3150				
Ausricht- und Schalteinrichtung (Teilungswinkel 2,5°)															
GEGENSPINDEL															
Spindeldurchlaß Zangenspannung				mm	65			90			102				
Spindeldurchmesser im Vorderlager				mm	110			140			140				
Spindelnase ISO 702/1				Größe	6			8			8				
Spannfutterdurchmesser				mm	200/250			250/315			250/315				
Leistung		P _{max}	100%	kW	19/28			19/28			19				
Leistung		P _{max}	40%	kW	28/40			28/40			27				
Drehmoment		Md _{max}	100%	Nm	120/178			120/178			181				
Drehmoment		Md _{max}	40%	Nm	178/255			178/255			258				
Drehzahl		n _{max}		min ⁻¹	5000			3500			3150				
Min. Abstand Spannzange				mm	20			20			20				
Längsweg				mm	770/1310			770/1310			770/1310				
Eilgang				m/min	22,5			22,5			22,5				
Ausricht- und Schalteinrichtung (Teilungswinkel 2,5°)															
Ausbaustufen (Haupt- und Gegenspindel)															
C-Achse (Auflösung 1/1000 Grad)															
Werkstück-Anschlageinrichtung															
Kühlmitteleitung durch die Arbeitsspindel															
Drehzahlüberwachung DZK															

INDEX-Werke GmbH & Co. KG Hahn & Tessky Postfach 10 03 54, D-73726 Esslingen Plochinger Str. 92, D-73730 Esslingen		Technische Daten INDEX G300										KL9401.00011				
INDEX-CORPORATION SHELTON CT. USA												Blatt 2 (5			Anschl. Bl. 3 A 4	
												Ersetzt durch				
INDEX-TORNOS AUTOMATICOS SOROCABA-SP / BRASIL												Datum 14.03.2000			Name Gutbrod/Pz	
Gültigkeitsvermerk:		Sprachenkennziffer			2 = GB	3 = F	4 = It	6 = E	7 = Pt							
		sep. fremspr. Unterl. vorh. X →			X	X										
		fremspr. Text in vorl. Unterl. vorh. X →														
WERKZEUGTRÄGER																
<u>Revolverköpfe</u> (gleich für alle Werkzeugträger)																
Anzahl der Werkzeuge 12																
Werkzeugsysteme (alternativ):																
Zylinderschaft DIN 69880 Größe 30x55																
Hohlschaft DIN 69 893 Größe HSK - B50 manuell																
Capto Größe C 4																
Hauptschnittkraft max. N 6000																
Schaltzeit für 1 Station s 0,3																
Schaltzeit für 6 Stationen (180°) s 0,6																
Alternativ zu 30x55 DIN 69 880 ist 40x63 DIN 69 880 möglich, mit 10 Werkzeugen und max. Nenndrehdurchmesser von ca. 230 mm. (nicht bei Schlitten XYZ bzw. XYZB)																
<u>Kreuzschlitten 1 XZ (oben)</u>																
X-Achse Z-Achse																
Schlittenweg mm 140 710/1250																
Vorschubkraft N 8000 13000																
Eilgang m/min 20 20																
Auflösung µm 0,05 0,1																
<u>Kreuzschlitten 1 XYZ (oben)</u>																
X-Achse Y-Achse Z-Achse																
Schlittenweg mm 215 180 710/1250																
Vorschubkraft N 8000 16000 13000																
Eilgang m/min 20 7,5 20																
Auflösung µm 0,05 0,05 0,1																
<u>Kreuzschlitten 1 XYZB (oben)</u>																
X-Achse Y-Achse Z-Achse																
Schlittenweg mm 215 180 950/1490																
Vorschubkraft N 8000 16000 13000																
Eilgang m/min 20 7,5 20																
Auflösung µm 0,05 0,05 0,1																
B-Achse																
Schwenkwinkel Grad 360																
Winkelschritte (mit Verrastung) Grad 5																
Winkelauflösung (mit Klemmung) Grad 0,001																
Schwenkzeit für 180° s 2																

INDEX-Werke GmbH & Co. KG Hahn & Tessky Postfach 10 03 54, D-73726 Esslingen Plochinger Str. 92, D-73730 Esslingen		Technische Daten INDEX G300						KL9401.00011					
INDEX-CORPORATION SHELTON CT. USA								Blatt 3 (5			Anschl. Bl. 4 A 4		
								Ersetzt durch					
INDEX-TORNOS AUTOMATICOS SOROCABA-SP / BRASIL								Datum 14.03.2000			Name Gutbrod/Pz		
Gültigkeitsvermerk:		Sprachenkennziffer		2 = GB	3 = F	4 = It	6 = E	7 = Pt					
		sep. fremspr. Unterl. vorh. X →>		X	X								
		fremspr. Text in vorl. Unterl. vorh. X →>											
<u>Kreuzschlitten 1W, XZ und 3W, XZ</u>													
Schlittenweg				jeweils	mm	X-Achse			Z-Achse				
Vorschubkraft				jeweils	N	140			645/1150				
Eilgang				jeweils	m/min	8000			13000				
Auflösung				jeweils	µm	20			20				
						0,05			0,1				
<u>Kreuzschlitten 1 flexibel</u>													
						KL 9401.01541							
<u>Kreuzschlitten 2 (unten)</u>													
Revolverkopf links													
Revolverkopf rechts (bei Gegenspindel)													
Schlittenweg					mm	X-Achse			Z-Achse				
Vorschubkraft					N	140			705/1245				
Eilgang					m/min	8000			13000				
Auflösung					µm	20			20				
						0,05			0,1				
<u>Lünette auf Revolverkopf 2</u>													
Spannbereich					mm	10-64							
					mm	29-83							
<u>Ausbaustufen</u>													
Werkzeug-Antriebseinrichtung					n _{max}	6000			P40%		9,4 kW		
									Md40%max.		19 Nm		
Anzahl der anetr. Werkzeuge													
Zylinderschaft				DIN 69 880	max.	12 (10)							
Hohlschaft				DIN 69 893	max.	6							
Capto C 4					max.	6							
Zusatz-Frässpindel				(XYZB)	n _{max}	2000			P 40%		9,4 kW		
									Md40% max.		57Nm		
Wälzkopplung													
Werkzeugsystem													
Greiferloser Werkzeugwechsler, WZ-Anzahl													
						HSK-B50			Capto C 4				
						6							

INDEX-Werke GmbH & Co. KG

Hahn & Tessky

Postfach 10 03 54, D-73726 Esslingen

Plochinger Str. 92, D-73730 Esslingen

INDEX-CORPORATION

SHELTON CT. USA

INDEX-TORNOS AUTOMATICOS

SOROCABA-SP / BRASIL

Technische Daten

INDEX G300

KL9401.00011

Blatt

4 (5

Anschl. Bl.

5 A 4

Ersetzt durch

Datum

14.03.2000

Name

Gutbrod/Pz

Gültigkeitsvermerk:

Sprachenkennziffer

2 = GB

3 = F

4 = It

6 = E

7 = Pt

sep. fremdspr. Unterl. vorh.

X →

X

X

fremdspr. Text in vorl. Unterl. vorh.

X →

REITSTOCK

Pinolen Ø (fest im Gehäuse)

mm

65

Konus

SK30

Ausführung verfahrbar

Spitzenweite

max.

mm

740/1280

Längsweg

mm

770/1310

Eilgang

m/min

20

Andrückkraft

max.

N

10000

Ausführung handverstellbar

Spitzenweiter

max.

mm

680/1220

Hub

mm

60

Längsweg

mm

710/1250

Andrückkraft

max.

N

7500

LÜNETTE, verfahrbar

(alternativ zu Kreuzschlitten 2)

Spannbereich

mm

12-130

Längsweg

mm

705/1245

Eilgang

m/min

20

HYDRAULIKANLAGE

Förderleistung

l/min

18

Systemdruck

bar

90

Füllmenge

l

70

KÜHLSCHMIERMITTELANLAGE

Förderleistung

l/min

50 (60)

Kühlmitteldruck

bar

5 (8)

Kühlmitteldruck umschaltbar

bar

7/18

Füllmenge

l

300

ZUSATZEINRICHTUNGEN

Werkstück-Ablegeeinrichtung

Portal-Abnehmeeinrichtung

Werkstück-Handhabung WHU201

Werkstück-Handhabung WHW80/700

Werkstückabführung durch die Gegenspindel

Späneförderer

INDEX-Werke GmbH & Co. KG Hahn & Tessky Postfach 10 03 54, D-73726 Esslingen Plochinger Str. 92, D-73730 Esslingen INDEX-CORPORATION SHELTON CT. USA INDEX-TORNOS AUTOMATICOS SOROCABA-SP / BRASIL	Technische Daten INDEX G300						KL9401.00011 Blatt 5 (5 Anschl. Bl. - A Ersetzt durch Datum 14.03.2000 Name Gutbrod/Pz				
Gültigkeitsvermerk:		Sprachenkennziffer		2 = GB	3 = F	4 = It	6 = E	7 = Pt			
		sep. fremdspr. Unterl. vorh. X ->		X	X						
		fremdspr. Text in vorl. Unterl. vorh. X ->									
ABMESSUNGEN Bodenfläche m² ca. 8/10,5 Höhe mm 2150 Drehmitte über Boden mm 1100 Volumen Arbeitsraum m³ 3,5 / 4,8 Gewicht min. Ausrüstung 710/1250 kg 6500/8800 max. Ausrüstung 710/1250 kg ca. 7700/11000 Flächenlast Maschine kN/m² 11,5 / 11 Späneförderer kg 580 / 660 Kühlmittelreinigungsanlage kg 430 Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns vor!											