



**Maschinen, Systeme, Konzepte
für die Holzbearbeitung.**

Optimat Doppelendprofiler FLO 22 - FLO 23

**Die neuen doppelseitigen Formatbearbeitungsmaschinen
für perfektes Formatieren und Kantenbearbeiten.**



Plattenbearbeitung mit zwei kompakten
und universellen Doppelendprofilern.
Bedienerfreundlich – schnell manuell
umrüstbar.

Optimat Doppelendprofiler FLO 22-FLO 23



Formatbearbeiten in Homag-Perfektion

Entscheidende Anforderung bei der Neuentwicklung war die Bedienerfreundlichkeit und schnelle Umrüstbarkeit bei höchster Betriebssicherheit.

Das Ergebnis ist eine kompakte **Grundmaschine** mit einem schweren zentralen Maschinenbett.

Die beiden Maschinenseiten, die darauf gelagert sind, bestehen aus einem einzigen Gußteil und beinhalten auch die Aufnahme der einzelnen Aggregate.

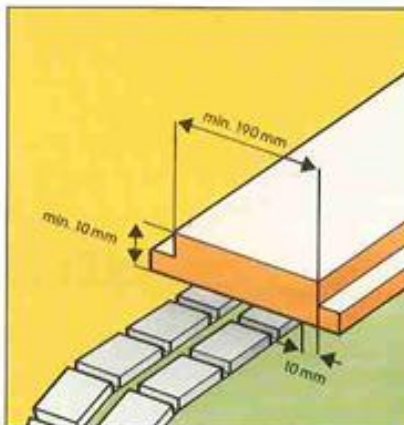
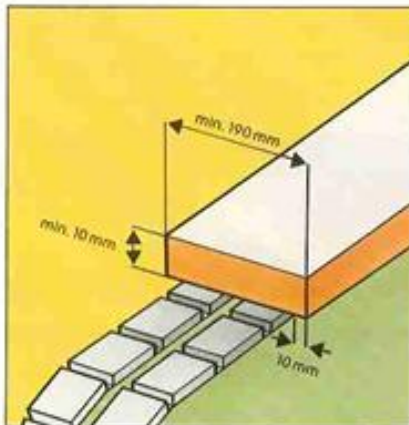
Die **Kettenbahnen** sind 80 mm breit und garantieren zusammen mit dem verwindungssteifen Oberdruck eine sichere und präzise Werkstückführung.

Die **Oberdruckverstellung** erfolgt am Maschineneinlauf, die Positionierung über zwei mechanische Digitalzähler.

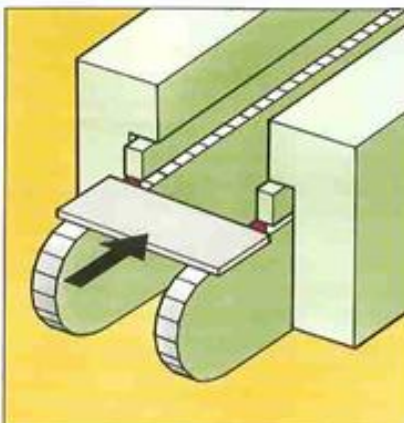
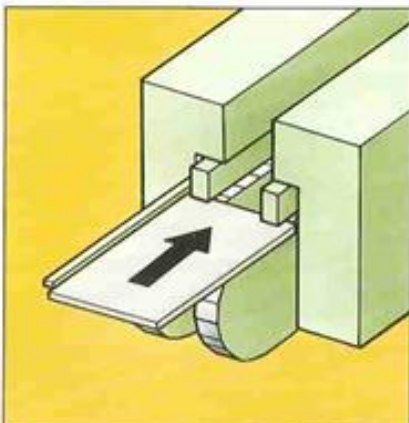
Die **Nocken** sind stufenlos auf vier Positionen in der Höhe bis max. 20 mm einstellbar und können über Wahlschalter automatisch ein- und ausgefahren werden. Die Nockenstellung beträgt beim FLO 22, 900 mm, beim FLO 23, 1000 mm.

Die **Vorschubgeschwindigkeit** beträgt 5-25 m/min.

Der **Schaltschrank** ist bei der Standardversion einschließlich dem kompletten Bedienfeld direkt an der linken Maschinenseite angebracht.



Die **Arbeitsbreite** ist auf 2600 mm maximal festgelegt. Ihre Einstellung erfolgt motorisch mit ca. 3 m/min im Elgang. Die Arbeitsbreite ist über LED-Anzeige ablesbar.

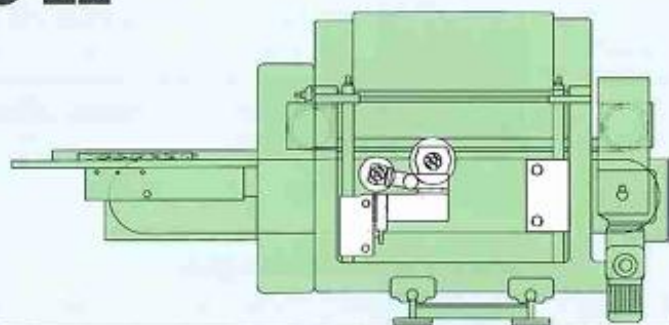


Die Arbeitsweise:

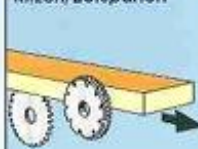
Längsbearbeitung: ohne Nocken – Zuführung am Einkauflineal.

Querbearbeitung: Die Werkstücke werden von hinten gegen die Nocken geschoben und damit rechtwinklig ausgerichtet.

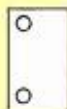
FLO 22



Ritzen/Zerspanen

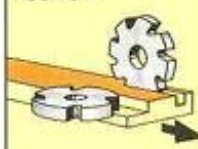


Freier Platz für eine Option



Optionen

Standardfräs-
aggregat

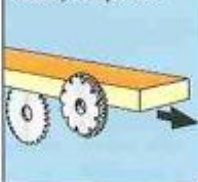


Standardfräs-
aggregat gesteuert

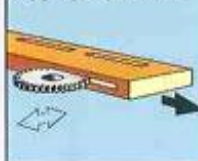


FLO 23

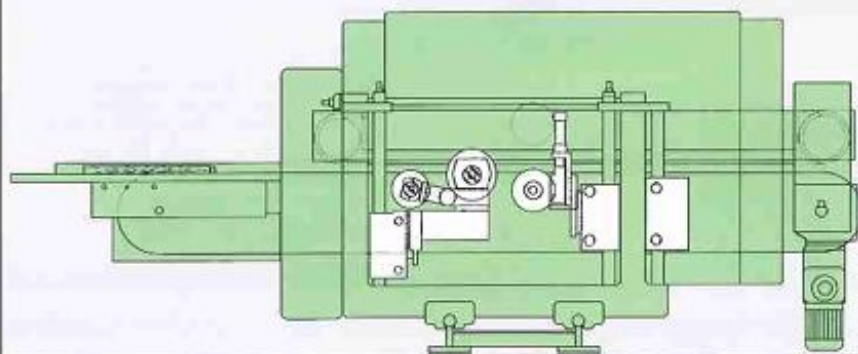
Ritzen/Zerspanen



Standardfräs-
aggregat gesteuert



Freier Platz für eine Option



Die Aggregate:

Sie wurden gezielt im Hinblick auf 4 Kriterien entwickelt:

- schnelle Umrüstbarkeit
- Bedienerfreundlichkeit
- Wartungsfreundlichkeit
- hohe Verschleißfestigkeit

Ritzen/Zerspanen

Formatbearbeitungseinheit zum ausriß-freien Bearbeiten von furnier- und kunststoffbeschichteten Plattenmaterialien, auch bei angeleimten Querkanten. Zum Bearbeiten schräger Kanten kann die komplette Einheit geschwenkt werden.

Vorritzaggregat:

Leistung: 1,5 kW, 100 Hz, Drehzahl 6000 U/min., Motorwelle ϕ 30 mm KN.

Zerspaneraggregat:

Leistung: 4,5 kW, 100 Hz, Drehzahl 6000 U/min., Motorwelle ϕ 35 mm KN, 15° schwenkbar bei 60 mm Werkstücküberstand.

Standardfräsaggregat

Formatbearbeitungsaggregat zum Nuten, Fälen und Profilieren an den Ober- und Unterseiten bei furnier- und kunststoffbeschichteten Plattenmaterialien sowie zum Bearbeiten von Massivholzfeilen und Herstellen von Federn an Plattenkanten. Der Motor mit Wendeschalter ist bis 90° schwenkbar zur wahlweisen horizontalen und vertikalen Bearbeitung.

Leistung: 4,5 kW, 100 Hz, Drehzahl 6000 U/min., Motorwelle ϕ 35 mm KN, max. Werkzeug- ϕ 200 mm.

Standardfräsaggregat gesteuert

Formatbearbeitungsaggregat zum Einsatzfräsen von Nuten und Fälen an der Plattenkante und -oberseite sowie allen anderen Arbeiten, die das feststehende Fräsaggregat leistet. Schwenkbereich bis 90° möglich.

Leistung: 4,5 kW, 100 Hz, Drehzahl 6000 U/min., Motorwelle ϕ 35 mm KN, max. Werkzeug- ϕ 200 mm, Zwischensupport mit Rundführungen.

Hinweis: Alle Motoren mit Motorbremse.

Technische Daten		Homag Maschinentyp FLO 22 FLO 23		Technische Daten		Homag Maschinentyp FLO 22 FLO 23	
Maschinenabmessungen				Frequenzumformer freilehend	Hz	100	100
Gesamtlänge	mm	3435	4245	Schallschrank			
Gesamtbreite				a) an Maschine angebaut	Höhe mm	1900	1900
a) mit Lärmschutzverkleidung geschlossen	mm	5115	5115	b) freilehend (bei Automation)	Länge mm	1800	1800
b) mit Lärmschutzverkleidung Türen geöffnet	mm	6350	6350		Breite mm	500	500
Gesamthöhe				Gesamtabsaugleistung bei 28 m/sec	m³/h	6400	8000
a) mit Lärmschutzverkleidung Türen geschlossen	mm	1715	1715	Absaugestutzen mit Lärmschutzverkleidung und zentraler Absaugung am Auslauf	ø mm	200	224
b) mit Lärmschutzverkleidung Türen geöffnet	mm	2320	2320	Druckluftanschluß	bar	6-8	6-8
Arbeitshöhe	mm	905	905			R $\frac{1}{2}$ "-Innen-gewinde	R $\frac{1}{2}$ "-Innen-gewinde
Gewichte				Zuleitung		1"	1"
Gesamtgewicht brutto	kg	5820	6960	Sonstiges			
Arbeitsmaße				Vorschub	m/min	5-25	5-25
Werkstückbreite	mm	min. 190 max. 2600	min. 190 max. 2600	Breitenverstellung Verstellgeschwindigkeit			
Werkstückdicke	mm	min. 8 max. 90	min. 8 max. 90	a) Standardmaschine	m/min	3	3
Werkstücküberstand	mm	min. 10 max. 120	min. 10 max. 120	b) Maschine mit Servoachse	m/min	20	20
				Nockenabstand	mm	900	1000
Anschlußwerte				Hinweis:			
Betriebs-/Steuerspannung/Frequenz	V Hz	380, 220 50	380, 220 50	Technische Daten und Fotos nicht in allen Einheiten verbindlich - Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten.			
Elektr. Gesamtanschlußwert	kW	35	45				

