



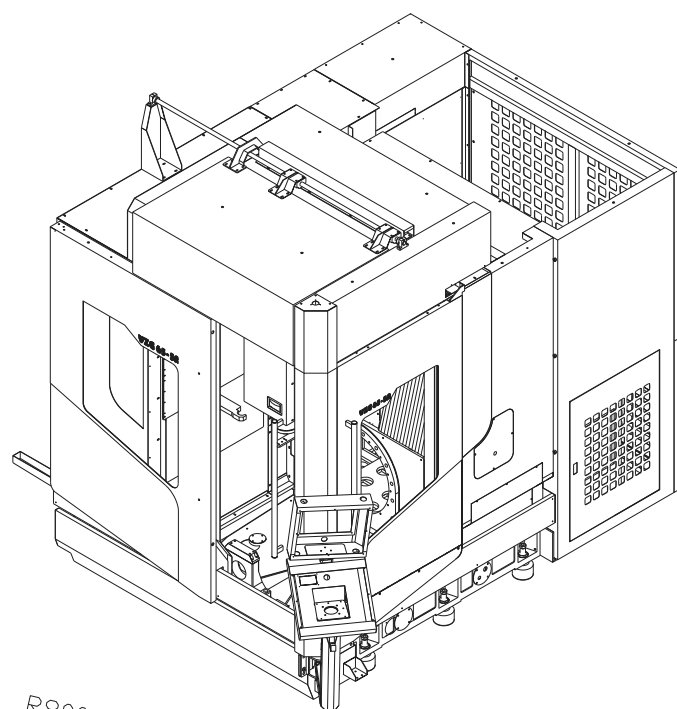
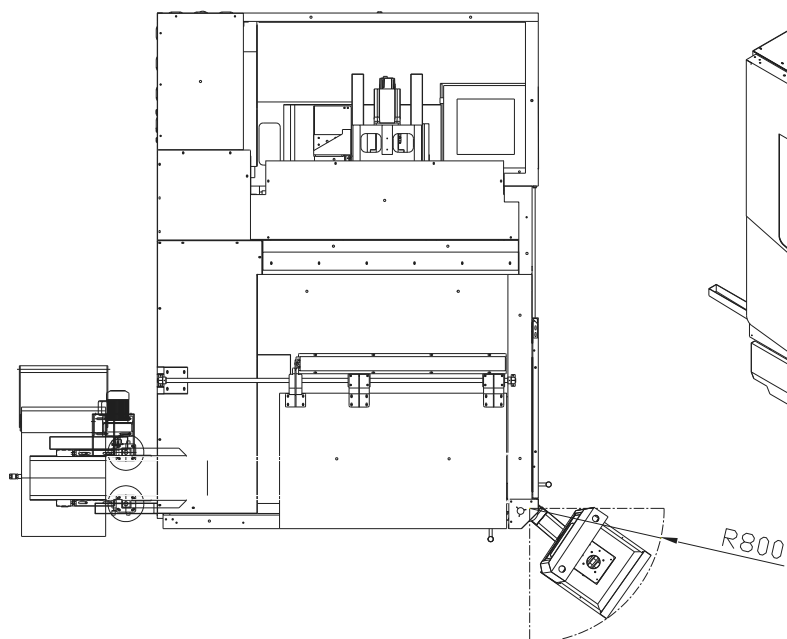
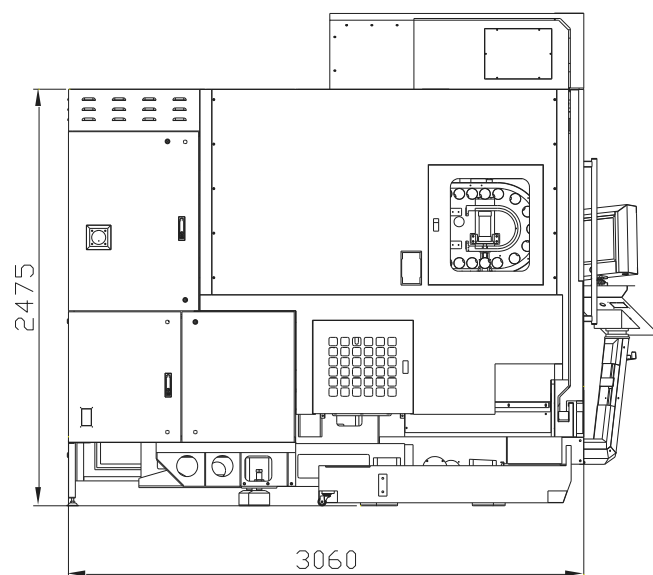
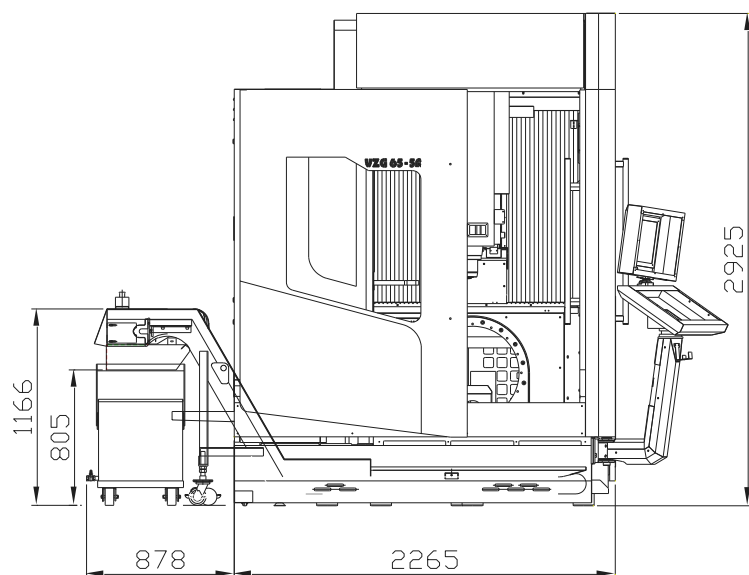
Technische Spezifikationen:

Verfahrwege	X 620 mm	Werkzeugaufnahme	DIN SK40
	Y 520 mm	Anzugsbolzen	ISO7388
	Z 460 mm	Werkzeugwechsler	48 Stationen
Tischbewegung	Schwenken A-50/+110° Drehen C 360°		
Spindelnase-Tisch	150-610 mm	Wechselzeit Werkzeug zu Werkzeug	4 Sek.
Maschinentisch	Ø 650 mm	Max Werkzeuggewicht	7 kg
Max. Werkstück Ø	Ca. 650 mm	Max Werkzeug Ø	75 mm
T-Nuten im Tisch	5	Max Werkzeug Ø bei freiem Magazinplatz	125 mm
T-Nuten Breite	14 mm ^{H8}	Max Werkzeuglänge	250 mm
T-Nuten Abstand	100 mm	Zentralschmierung	R68 (ISO68)
Max Tischbelastung	300 kg	Hydraulik Öl	R32 (ISO32)
Drehzahl	12.000 min ⁻¹	Druckluft	3/8" 6-8 bar
Drehmoment	120 Nm (25%)	Stromversorgung	400V / 75A / 35KVA
Leistung	23 kW (25%)	Kühlmitteltank	240 Liter
Eilgang X/Y/Z	48 m/min	Spindelkühlung	Wasser gekühlt
Drehzahl Tisch	A-Achse 25 U/min C-Achse 25 U/min		
Störkreisdurchmesser	650 mm		
Vorschub	1-20.000 mm/min	Führungen X/Y/Z	Linear 45/45/45 mm
Positioniergenauigkeit Linearachsen	0,010 mm	Maschinenbett	Gusseisen
Wiederholgenauigkeit Linearachsen	0,006 mm	Maschinengewicht	10.000 kg
Positioniergenauigkeit Drehachsen	A-Achse 10" C-Achse 10"		

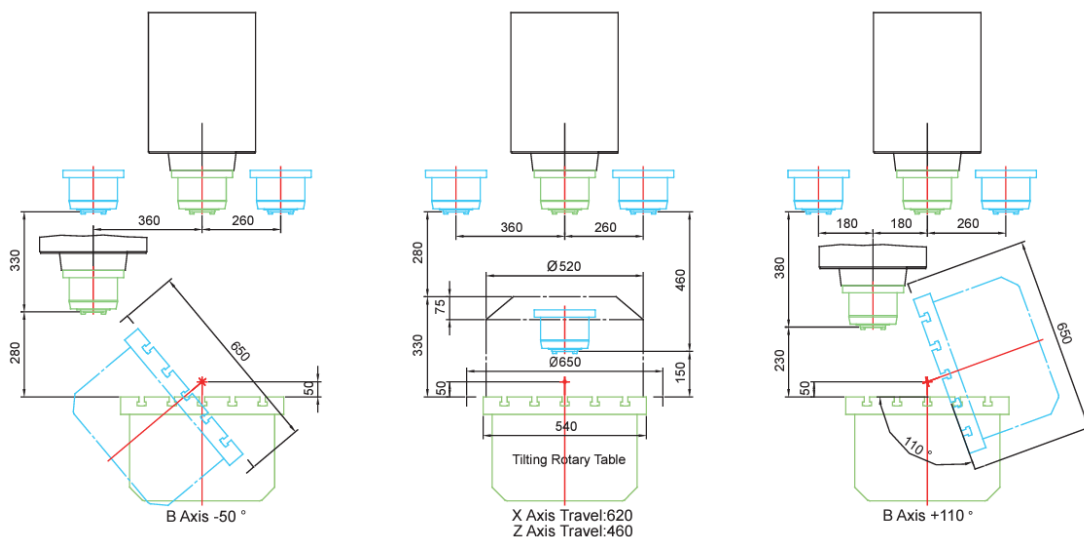
Die angegebenen Genauigkeitswerte setzen eine konstante Umgebungstemperatur, die ordnungsgemäße Fundamentierung und den Einsatz von gewuchteten Werkzeugen der Klasse G2.5 voraus.

Die Maschine ist für den Einsatz in Industrienetzen mit 400V/50Hz ausgelegt. Bei einem Anschluss der Maschine an ein öffentliches Energienetz sind vom Käufer entsprechende Maßnahmen zu treffen, um die vom Netzbetreiber vorgeschriebenen Werte zu erreichen.

Aufstellplan:



Verfahrwege:



Tischabmessungen:

