

Umfang der Generalüberholung

Die Generalüberholung/Modernisierung einer Metallbearbeitungsmaschine (Dreh- bzw. Fräsmaschine) umfasst bei uns generell folgende Schritte:

- Vollständige Demontage der Maschine
- Überprüfung und Verifizierung der einzelnen Bestandteile hinsichtlich deren Abnutzung/Verschleiß
- Hochdruckwäsche des gesamten Maschinenkorpus und der Bestandteile
- Regeneration sämtlicher Zahnräder durch entsprechenden Geometrieschliff bzw. Austausch auf neue Zahnräder, falls notwendig und anschließendes Härten aller Zahnräder
- Komplettaustausch sämtlicher Kugellager und Dichtungen, Regeneration bzw. Austausch der Zug- und Vorschubspindeln
- Regeneration bzw. Austausch aller Motoren und Antriebs Elemente
- Kompletter Neuschliff und Regeneration der Bettführungen über die Gesamtlänge, Neuschliff der Arbeitsflächen, Neuschliff des gesamten Maschinenkorpus
- Kompletter Neuschliff und Regeneration des Gesamtsupports und 4-Messer-Werkzeughalters
- Austausch der kompletten Elektroinstallation inkl. Steuerung auf ein modernes, technisch aktuelles und EU-konformes System
- Neue Pumpe und neues Kühlungssystem
- Regeneration bzw. Austausch der Antriebsschrauben der Vorschübe inkl. Muttern
- Aufwendige Regeneration der Bedienkonsole, Schaltknöpfe etc. inkl. Verchromung
- Vorlackierung des Maschinenkorpus inkl. aller Elemente
- Montage alle Komponenten
- Wiederherstellung der Achsengeometrie X/Y/Z laut ISO 1708 und laut Herstellervorgabe durch manuelles Schaben/Schleifen und Erzielung der fabrikneuen Genauigkeit und Toleranzwerte
- Austausch aller Keile inkl. Finalschliff
- Endmontage der Maschine, Finales Lackieren der Maschine
- Anbringen neuer Schilder und Informationstafeln in Kundensprache (Deutsch, Englisch)
- Auffüllen des Ölbehälters und sonstiger Arbeitsflüssigkeiten
- Technisches Abnahmeprotokoll in Anwesenheit des Kunden inkl. schriftlicher 12 Monats-Garantie
- Erstellung der gesamten Maschinendokumentation und des E-Schaltplans (Deutsch, Englisch)