

INSTALLATIEHANDLEIDING

voor

"ASCO" droogijs pelletiseermachine type A120P



Versie 5.1
uit serie 07-239-01

Serienummer:

Spanning:

Fase:

Hz:

Klant:

INHOUDSOPGAVE

Pagina - 1 -

Informatie:	Pagina's
--------------------	-----------------

INHOUDSOPGAVE	1 - 3
---------------	-------

INVOERING	4
-----------	---

VEILIGHEIDSINSTRUCTIES	5-9
------------------------	-----

Een CO2-gegevensblad	5
----------------------	---

B. Bevriezingsletsels	6
-----------------------	---

C. Verstikkingsgevaar bij het hanteren van koolstofdioxide	6
--	---

D Beschermende uitrusting	7
---------------------------	---

E. Heen-en-weergaande machines	7
--------------------------------	---

F Overige voorzorgsmaatregelen en gegevens	7-8
--	-----

G-tekens en -symbolen	9
-----------------------	---

ALGEMENE BESCHRIJVING	10-12
-----------------------	-------

Kenmerken en functies van de bediening van een droogijspelletiseermachine	10-12
---	-------

Afbeelding 1 – Bedieningsfuncties en -eigenschappen	10
---	----

ESSENTIËLE GEGEVENS	13-14
---------------------	-------

UITPAKKEN EN INSTALLATIE	15-18
--------------------------	-------

A. Wanneer u uw droogijspelletiseermachine ontvangt / Eerste opstart	15-18
--	-------

OPERATIE	18-22
----------	-------

Een begin	18
-----------	----

Afbeelding 2 – Aanbevolen installatie	18
---------------------------------------	----

Afbeelding 3 – Aansluitingen voor aanvoer/afvoer	19
--	----

B Uitschakelen	19
----------------	----

INHOUDSOPGAVE

Pagina - 2 -

Informatie:	Pagina's
-------------	----------

C Probleemoplossing	20-22
---------------------	-------

ROUTINE ONDERHOUD	23-25
-------------------	-------

Een wekelijkse	23
----------------	----

B Maandelijks	23
---------------	----

C Na de eerste 100 werkuren	24
-----------------------------	----

D Elke 1000 werkuren	24
----------------------	----

E Elke 2000 werkuren / Eenmaal per jaar	24
---	----

Regulier onderhoud	25
--------------------	----

REPARATIES & ONDERHOUD	26-29
------------------------	-------

Het verwijderen van de extruderplaat	26
--------------------------------------	----

B. Herinstallatie van de extruderplaat	26
--	----

C. Verwijdering van de zuiger	26
-------------------------------	----

D. Herinstallatie van de zuiger	26
---------------------------------	----

E Vervanging van de zuiger	26
----------------------------	----

Olie ververset	27-29
----------------	-------

Afbeelding 4 – Hydraulische eenheid	28
-------------------------------------	----

Afbeelding 5 – Hydraulische olie aftappen	29
---	----

Afbeelding 6 – Het vullen van hydraulische olie	29
---	----

BIJLAGE I - V:	Elektrische schema's
----------------	----------------------

BIJLAGE VI:	Locatie Referenties Bedieningsbedrading
-------------	---

BIJLAGE VII:	Diagram van het hydraulische circuit
--------------	--------------------------------------

INHOUDSOPGAVE

Pagina - 3 -

Informatie:

BIJLAGE VIII: Koppelinstellingen

BIJLAGE IX: Installatie van een besturingssysteem voor pelletiseer-/straalmachine (optie)

BIJLAGE X: Installatie van de productiehoeveelheidsregelaar PCS120 (optie)

BIJLAGE XI: Werking van de productiehoeveelheidsregelaar PCS120

BIJLAGE XII: Foutindicaties, overschrijding van de cyclustijd

BIJLAGE XIII: Afstelling van het CO₂-drukverlagingsysteem

TESTRAPPORT

INSTALLATIE-INSTRUCTIES VOOR CO₂-VLOEISTOETOEVOER

ONDERDELENLIJST

EG-conformiteitsverklaring voor machines

INVOERING

Pagina - 4 -

Gefeliciteerd – u heeft een van de kwaliteitsproducten van ASCO CARBON DIOXIDE LTD gekocht.



Voordat u deze droogijs-pelletiseermachine installeert en in gebruik neemt, dient u onze handleiding zorgvuldig te lezen en te begrijpen. "Veiligheidsinstructies". Mocht u nog vragen hebben, neem dan gerust contact met ons op.

ASCO CARBON DIOXIDE LTD

VEILIGHEIDSINSTRUCTIES

Pagina - 5 -

Een CO₂-gegevensblad

Naam:	Koolstofdioxide
Chemische formule:	CO ₂
Moleculair gewicht: (bij 0°C en 101,3 kPa)	44,011 kg/kmol
Molair volume:	22,263 m ³ /kmol
Specifieke gasconstante:	0,1889 kJ/(kg:K)
Dichtheid van het gas: (bij 0 °C en 101,3 kPa)	1,977 kg/m ³
Relatieve dichtheid van het gas: (bij 0°C en 101,3 kPa, lucht = 1)	1.529
Drievoudig punt:	-56,6 °C bij 5,18 bar
Kleur van het gas:	Kleurloos
Reactie onder normale omstandigheden:	Stabiel molecuul, gebruikt als inert gas
Geur:	Geurloos
Smaak:	Neutraal, licht zuur
Toxiciteit:	Niet giftig

Vaste CO₂ (droogijs)

Sublimatietemperatuur:	-78,9 °C (149,25 K) bij p = 0,9807 bar
Latente sublimatiewarmte: (Sublimatie-enthalpie)	573,02 kJ/kg

VEILIGHEIDSINSTRUCTIES

Pagina - 6 -

De volgende veiligheidsinstructies hebben betrekking op de omgang met koolstofdioxide (CO₂) in de drie vormen. staten:

- 1) Gasvormig CO₂
- 2) Vloeibare CO₂
- 3) Vast CO₂ (ook wel "droogijs" genoemd)

B. Bevriezingsletsels

Raak geen koude metalen onderdelen aan, zoals CO₂-leidingen, zonder de juiste bescherming te dragen. beschermende kleding. Contact van gekoelde metalen onderdelen met de huid kan leiden tot... Vriesbrandwonden. Onbeschermde huid kan aan leidingen en afsluiters blijven plakken.

Droogijs heeft een temperatuur van ongeveer -79°C en er kan letsel ontstaan als het zonder de juiste voorzorgsmaatregelen wordt aangeraakt. Draag geschikte beschermende kleding. Droogijs mag in geen geval geproefd of ingeslikt worden.

Buiten het bereik van kinderen houden.

C. Verstikkingsgevaar bij het hanteren van koolstofdioxide

Zorg er altijd voor dat de droogijsgranulator in een goed geventileerde ruimte is geïnstalleerd.

Gasvormig CO₂ kan bewusteloosheid of de dood door verstikking veroorzaken. Mocht het zuurstofgehalte Als de luchtvochtigheid in de omgevingslucht onder de 21% daalt, bestaat er een acuut risico op verstikking.

Opmerking: Zelfs kleine hoeveelheden ingeademd CO₂-gas kunnen ernstig ongemak veroorzaken, terwijl Langdurige inademing kan leiden tot letsel of verstikking. Inademing van CO₂-gas stimuleert de ademhaling en kan ook milde symptomen veroorzaken. Verdovende effecten. De ademhaling wordt zwaarder naarmate het CO₂-niveau verder stijgt. Bij verhoogde en zeer hoge concentraties kan CO₂-gas de ademhaling verlammen. centrum.

ASCO CARBON DIOXIDE LTD adviseert en levert apparatuur die continu

De atmosfeer in risicogebieden monitoren, de CO₂-concentratie aangeven en een alarm afgeven indien een De vooraf ingestelde maximale concentratie is overschreden.

LET OP: ASCO raadt het gebruik van een CO₂-waarschuwingsapparaat expliciet aan. Conform de lokale regelgeving dient de ruimte te worden geventileerd en/of het apparaat en de tank te worden gecontroleerd. Handmatig of automatisch uitgeschakeld zodra de alarmdrempel is bereikt.

LET OP: Als de tank en het apparaat tegelijkertijd worden uitgeschakeld, kan de veiligheidsklep van de leiding worden geactiveerd. kan reageren.

D Beschermende uitrusting

Het dragen van beschermende kleding is noodzakelijk om mogelijke verwondingen te voorkomen. Beschermend leer Handschoenen moeten gedragen worden. Rubberen handschoenen zijn niet geschikt.

Zorg ervoor dat er tijdens het gebruik van de droogijsgranulator te allen tijde een veiligheidsbril wordt gedragen .

E. Heen-en-weergaande machines

Deze droogijsgranulator is een hydraulisch aangedreven, heen-en-weer bewegende machine. Dienovereenkomstig zijn er bewegende onderdelen die een potentieel gevaar vormen. De bovenste afdekplaat moet gesloten zijn, zodat de Bewegende onderdelen zijn niet toegankelijk tijdens gebruik van de machine. Zorg ervoor dat deze afdekking altijd gesloten is. gesloten en beveiligd voordat de droogijsgranulator wordt gestart.

F Overige voorzorgsmaatregelen en gegevens

- 1) Droogijs "sublimeert", d.w.z. het verandert in gasvormig CO₂, tenzij het onder -80 °C wordt bewaard. Niet Bewaar in luchtdichte verpakkingen. Houd er rekening mee dat 1 kg vast droogijs aanleiding zal geven tot... ongeveer 0,5 m³ gas.
- 2) Alle vloeibare CO₂-leidingen staan onder druk. Na afloop van elke bewerking, Deze pijpleidingen moeten onder druk worden gezet.
- 3) Om letsel bij het opstarten door het "uitschieten" van pellets te voorkomen, moet u ervoor zorgen dat de pelletuitlaat De machine is volledig gratis. Niemand mag in geen geval kijken. rechtstreeks in de extruderplaat bij het opstarten of tijdens het gebruik van een droogijs-pelletiseermachine.
- 4) Zorg ervoor dat de droogijsgranulator stevig op een vlakke industriële vloer staat.
- 5) Zorg voor goede ventilatie in de productieruimte.

De droogijs-pelletiseermachines van ASCO CARBON DIOXIDE LTD vereisen een geaarde driefasennetaansluiting. voeding.

VEILIGHEIDSINSTRUCTIES

Pagina - 8 -

Classificaties:

	<i>Stevig</i>	<i>Vloeistof</i>
VN-nummer:	1845	2187
Klasse gevaarlijke goederen:	22	22

Veiligheidsinformatie voor gebruik:

Opslag en transport: Vloeibare CO₂ wordt bij verschillende temperaturen opgeslagen, afhankelijk van... opslagdruk.

Morsingen en afvalverwerking: Gemorste CO₂ of CO₂-uitstoot moet worden afgevoerd om inademing te voorkomen.

Brand-/explosiegevaar: CO₂ ondersteunt geen verbranding.

Gezondheidseffecten:

Ingeslikt: Het inslikken van vloeibare en vaste CO₂ kan ernstige interne verwondingen veroorzaken. verbranding. Het inslikken van grote hoeveelheden CO₂-gas kan leiden tot Darmirritatie als gevolg van de vorming van zwak koolzuur.

Ogen: Gasvormig CO₂ kan lichte irritatie veroorzaken door de vorming van Zwakke koolzuur in het oog. Zowel vloeibare als vaste CO₂ zal Veroorzaakt ernstige brandwonden en kan blindheid tot gevolg hebben.

E.H.B.O:

Ingeslikt: Raadpleeg ONMIDDELIJK een arts.

Ogen: Spoel het oog grondig met warm water.
Raadpleeg ONMIDDELIJK een arts.

Huid: Spoel het getroffen gebied minstens 15 minuten af met warm water.
Raadpleeg een arts.

Ingeademd: Plaats het slachtoffer, indien bewusteloos, in een goed geventileerde ruimte.
Raadpleeg ONMIDDELIJK een arts.
Als de persoon niet ademt, begin dan met reanimatie en raadpleeg ONMIDDELIJK een arts.

G-TEKENS EN SYMBOLEN

Veel arbeidsongevallen met machines worden veroorzaakt door het negeren van de basisveiligheidsvoorschriften en door een gebrek aan kennis van de instructies van de fabrikant.

Tekens en symbolen volgens internationale normen wijzen op gevaarlijke situaties in de werkomgeving. De volgende tekens vindt u op uw pelletiseermachine.

1 Waarschuwingssignalen:



Waarschuwing voor
gevaarlijk gebied



Waarschuwing voor gevaarlijke elektrische
spanning



Waarschuwing
voor lage temperaturen.



Waarschuwing: systeem onder druk

2 Instructieborden:



Akoestische bescherming
vereist



Oogbescherming
vereist



Beschermende
handschoenen vereist

3 Tekencombinatie



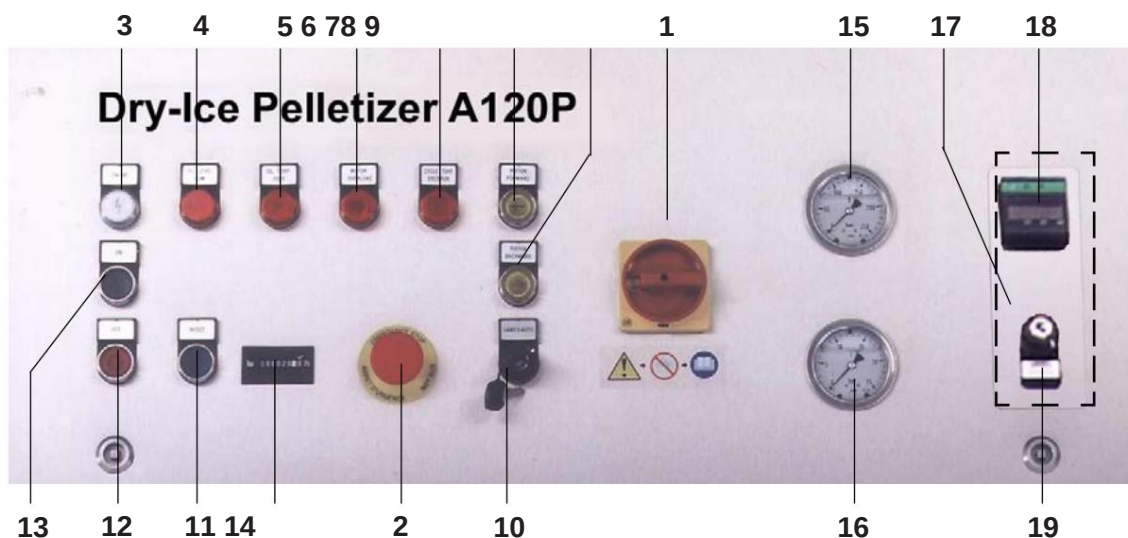
Waarschuwing! Lees de gebruiksaanwijzing aandachtig door
voordat u handelingen uitvoert aan de pelletiseermachine!

ALGEMENE BESCHRIJVING

Pagina - 10 -

De ASCO droogijs-pelletiseermachine type A120P zorgt automatisch voor een continue aanvoer van zeer Droogijskorrels met een hoge dichtheid, afkomstig van een bron van vloeibare CO₂ bij lage temperatuur. Een gereguleerde levering. vloeibare CO₂ uit een opslagtank wordt onder lage druk geëxpandeerd, wat resulteert in de vorming van droge ijsneeuw en terugvloeigas. De droogijsneeuw wordt vervolgens door een meerpoorts extrudermatrijs geperst. een enkele horizontale, hydraulisch aangedreven heen-en-weer bewegende zuiger. Het terugstromende gas wordt uit de machine en wordt ofwel in de atmosfeer geloosd, ofwel teruggewonnen via ASCO Carbon. Het RRS Revert Recovery System van Dioxide Ltd.

De complete droogijs-pelletiseerinstallatie is gemonteerd op een modulair roestvrijstalen basisframe. wat de installatie en bediening vereenvoudigt.

Kenmerken en functies van de bediening van een droogijs-pelletiseermachine**Figuur 1**

- 1) Hoofdschakelaar:
Hoofdvoedingsregelaar voor de droogijs-pelletiseermachine.
- 2) Noodstop:
In geval van nood moet de knop worden ingedrukt om het droogijs onmiddellijk te stoppen.
pelletiseermachine.
- 3) Online indicatie:
Wanneer de machine is aangesloten op de juiste stroomvoorziening, is de hoofdschakelaar
Als de noodstop in de "Aan"-stand staat en wordt losgelaten, gaat het lampje branden.

ALGEMENE BESCHRIJVING

Pagina - 11 -

(Zie afbeelding 1 op pagina 9)

- 4) Indicatie laag oliepeil: _____
Het huidige oliepeil van de hydraulische unit is onder het minimumpeil gezakt.
De machine schakelt over naar de "uitschakelmodus" en stopt. Olie moet worden bijgevuld.
voordat de machine weer kan worden gestart (zie "Olie verversen", pagina 26).
- 5) Indicatie hoge olietemperatuur: _____
De huidige olietemperatuur heeft de maximale olietemperatuur overschreden.
De machine schakelt over naar de "uitschakelmodus" en stopt.
- 6) Indicatie motoroverbelasting: _____
Dit geeft aan dat het huidige ingangsvermogen te hoog is. De machine stopt.
onmiddellijk.
- 7) Indicatie overschrijding van de cyclustijd: _____
Signaal van de PLC dat de totale tijd van één volledige cyclus is overschreden .
De machine stopt onmiddellijk.
- 8) Zuiger vooruit drukknop: _____
Wordt gebruikt om de zuiger handmatig naar de voorste positie te bewegen tijdens onderhoud.
(Zuigervervanging) moet worden uitgevoerd. De knop kan alleen worden ingedrukt wanneer Hand/
De 0/Auto-schakelaar (zie punt 10 op deze pagina) staat in de stand "Hand".
- 9) Zuiger achterwaartse drukknop: _____
Wordt gebruikt om de zuiger handmatig naar de meest achterwaartse positie te bewegen wanneer
Onderhoud (vervanging van de zuiger) moet worden uitgevoerd. De knop kan alleen worden ingedrukt.
wanneer de Hand/0/Auto-schakelaar (zie punt 10 op deze pagina) op "Hand" staat.
positie.
- 10) Hand / 0 / Auto-schakelaar: _____
Hand: De zuiger kan handmatig naar voren en naar achteren worden bewogen met behulp van de
bijbehorende drukknoppen (zie punt 8 en 9 op deze pagina).
0: De machine is uitgeschakeld.
Auto: Machine in "normale" automatische werking.
- 11) Resetknop: _____
Wanneer erop gedrukt wordt, wordt de onderbreking bevestigd en wordt de machine gereset.

ALGEMENE BESCHRIJVING

Pagina - 12 -

(Zie afbeelding 1 op pagina 12)

12) Uit-drukknop: _____

De cyclustijd is voorbij, de zuiger beweegt naar de meest voorwaartse positie en
De machine stopt.

13) Aan/uit-drukknop: _____

De productie van droogijs moet worden opgestart.

14) Urenteller: _____

Geeft het totale aantal werkuren van de machine aan.

15) Oliedrukmeter: _____

Geeft de huidige oliedruk van de hydraulische unit aan.

16) Inlaatdrukmeter voor vloeibare CO2: _____

Geeft de huidige inlaatdruk van de aangevoerde CO2-vloeistof aan.

17) Optioneel besturingssysteem beschikbaar voor pelletiseer-/blaster, bestaande uit:

18) Gewichtswaargave: _____

Geeft het huidige gewicht weer van de droogijsstraalunit of de droogijsopslagcontainer.
geplaatst op de weegschaal.

19) Aan/uit-schakelaar: _____

Aan: De pelletiseermachine bevindt zich in de weegmodus.

Uit: De pelletiseermachine werkt in continue productiemodus.

ESSENTIËLE GEGEVENS

Pagina - 13-

Nominaal vermogen:	Tot 120 kg/u $\pm$ 5% van droogijskorrels met hoge dichtheid bij 17,5 barg vloeibare CO ₂ -druk.
Korrelgrootte:	Cilindrische korrels met een diameter van 3 mm.
Toevoer van vloeibare CO ₂ onder druk:	16 - 21 blaadjes (232 - 304 Psig)
Levering van vloeibare CO ₂ -zuiverheid:	Vloeibaar CO ₂ -vochtgehalte < 66 ppm of atmosferisch dauwpunt van < -45 °C. De vloeibare CO ₂ moet volledig Olivrij.
Toevoerleiding voor vloeibare CO ₂ :	Minimale binnendiameter 19 mm, geïsoleerd, met een minimum aantal bochten en fittingen. Als de aanvoerleiding langer is dan 3 meter, gebruik dan Minimale binnendiameter: 25 mm.
Inlaataansluiting voor vloeibare CO ₂ :	1/2" BSP binnendraad
Pijpdiameter terugzetten:	Binnendiameter 50 mm.
Aansluiting voor terugslagontlading:	1" BSP buitendraad
Herstel ongedaan maken	
Systeemvereisten:	Neem contact op met ASCO CARBON DIOXIDE LTD.
Motorvermogen:	4,0 kW
Geluidsniveau:	circa 85 dB tijdens normale productie
Drijfveer:	Hydraulisch
Aanbevolen olie:	Minerale olie volgens DIN 51524 Deel 2
Oliekwaliteit:	16/13 volgens ISO 4406
Olieviscositeit:	ISO VG 32 tot en met ISO VG 46
Maximaal oliegehalte:	35 liter
Vulhoeveelheid:	Zie "Reparaties en onderhoud", afbeelding 4, punt 2, pagina 27 voor het olievulniveau
Elektrische voeding (standaard):	400V / 50Hz / 3-fasen + aarde
Afmetingen* (B x D x H):	1320 x 700 x 1439 mm
Gewicht* (netto):	340 kg
Gewicht* (verpakt):	ca. 440 kg.

Alle cijfers gelden voor één standaard droogijs-pelletiseermachine type A120P zonder besturingssysteem en platformweegschalen.
Zonder optionele sokkel en zonder droogijsstraalunit. Alle gewichten zijn exclusief hydraulische olie.

Optimale transportdruk van vloeibare CO₂:

Aangezien het injectietijdstip van de CO₂-sneeuw afhangt van de toevoerdruk van de vloeibare CO₂,
De productiecapaciteit kan variëren. Om de perfecte werking van de droogijs-pelletiseermachine te garanderen.
Voor de A120P met voldoende capaciteit adviseren wij een ideale toevoerdruk van circa 16 - 18
De droogijsgranulator A120P kan uiteraard worden gebruikt met een toevoerdruk tot 20 bar.
Dit kan echter leiden tot kleine schommelingen in de productiecapaciteit.

UITPAKKEN EN INSTALLATIE

Pagina - 15 -

(Zie afbeelding 2, pagina 18 en afbeelding 3, pagina 19)

Uw nieuwe ASCO droogijs-pelletiseermachine type A120P is voor verzending getest en volledig gemonteerd. Houd er rekening mee dat de olie voor verzending is afgetapt.

A. Wanneer u uw droogijs-pelletiseermachine ontvangt / Eerste opstart

- 1) Verwijder de boven- en zijkanten van de behuizing, let er daarbij op dat u het apparaat niet beschadigt.
- 2) Controleer de droogijsgranulator op zichtbare tekenen van transportschade en controleer dat de pijpverbindingen, moeren en stelschroeven goed vastzitten.
- 3) Zorg ervoor dat er bij het hijsen gebruik wordt gemaakt van hijsbanden en dat deze aan stevige objecten zijn bevestigd. onderdelen van de droogijs-pelletiseermachine, zoals het basisframe. Als alternatief kan het droogijs De pelletiseermachine kan voorzichtig met een heftruck worden opgetild. De vorken moeten correct geplaatst zijn. geplaatst onder het basisframe.
- 4) Installeer het apparaat zo dicht mogelijk bij de opslag van vloeibare CO₂ met lage temperatuur. tank (bij voorkeur binnen 10 meter). De droogijs-pelletiseermachine moet ook goed beschermd zijn. door nat weer. Een droogijsgranulator die door vocht is aangetast, werkt mogelijk niet. naar tevredenheid.

De aanbevolen minimale toegangsruimte voor werkzaamheden en onderhoud bedraagt 2 meter. aan het werkende uiteinde en 1 meter rondom de andere 3 zijden.

- 5) Stel de droogijsgranulator waterpas met behulp van de 4 stelschroeven in de poten van de machine. Open en vergrendel de deur van de schakelkast.
- 6) Sluit de droogijs-pelletiseermachine aan op de toevoerleiding van de vloeibare CO₂. Deze leiding moet worden aangesloten op een vloeistofaansluiting op de CO₂-opslagtank, die speciaal voor deze machine.

De vloeibare CO₂-leiding moet geïsoleerd zijn en mag geen andere T-stukken bevatten. aansluitingen, kleppen of andere beperkingen inbegrepen, d.w.z. geen andere belemmeringen voor de vrije doorstroming van vloeibare CO₂, met uitzondering van de kleppen die in *figuur 2 worden genoemd, pagina "18" Aanbevolen installatie*.

- 7) Als u de CO₂ terugwint, sluit u de gasuitlaat van de terugwinningseenheid aan op uw terugwinningseenheid. compressor en zorg ervoor dat de juiste leidingdiameter wordt gebruikt (zie pagina 13 "Essentiële gegevens" voor de pijplijngrootte).

UITPAKKEN EN INSTALLATIE

Pagina - 16-

- 8) Als u de CO₂-retour niet terugwint, sluit u de uitlaat van het retourgas aan op een pijpleiding die de uitlaatgassen naar buiten het gebouw afvoert.
- A) Installeer een condensafvoer onder de leiding om waterdruppels te voorkomen.
- b) Zorg ervoor dat de leidingen voor CO₂-vloeistof en retourgas grondig gereinigd zijn.
alle sporen van snijolie, metaalsplinters enz. verwijderen voordat de onderdelen definitief met elkaar worden verbonden.
Vermijd het direct plaatsen van deze koude leidingen boven elektrische apparaten.
Druppelende condens kan problemen veroorzaken.
- C) Breng de toevoerleiding van de vloeibare CO₂ onder druk en controleer op lekkages voordat u verdergaat.
deze lijn isoleren.
- 9) Sluit de stroomvoorziening aan en bedraad volgens het bedradingsschema. (Zie *Raadpleeg "Elektrische schema's" en ook pagina 13 "Essentiële gegevens" voor de juiste informatie. specificatie van de voeding*).
- 10) Vul olie bij (zie *"Reparaties en onderhoud", afbeelding 4, punt 2, pagina 27 voor olie*).
vulmond en olieniveau).
- Let op:** vul bij tot het maximale oliepeil dat op de oliepeilindicator wordt aangegeven.
- 11) Open de bovenklep van de machine. Controleer de draairichting van de elektrische componenten.
motor door de schakelaar "Hand/0/Auto" in de stand "Hand" te zetten en onmiddellijk _____
Zet hem terug naar de "0"-positie. Controleer in welke richting de motor draait.
Bij correcte aansluiting moet de motor in de richting van de aangelegde spanning draaien.
pijl (met de klok mee).
- Opmerking:** Als de motor in de tegenovergestelde richting draait, moeten 2 fasen worden omgeschakeld.
de aansluitingen van de motor op de hoofdvoeding.
- 12) Plaats de bovenklep van de machine terug. Draai de schakelaar "Hand/0/Auto" naar "Auto".
positie. Haal de sleutel eruit en geef hem aan een bevoegde persoon.
- 13) Als u deze droogijs-pelletiseermachine niet in combinatie met droogijs gebruikt
straalunit (pelletiseermachine/straalmachine), ga verder naar punt 25 op pagina 18. Voor een pelletiseermachine/
De blaster gaat als volgt verder:

UITPAKKEN EN INSTALLATIE

Pagina - 17 -

- 14) Installeer de platformweegschaal onder de pelletuitlaat van de droogijs-pelletiseermachine. Zorg ervoor dat de zijkanen van de weegschaal de poten van de droogijs-pelletiseermachine niet raken, aangezien dit een onjuiste gewichtsmeting kan opleveren.

Bij het vullen van droogijscontainers kan het platform voor de weegschaal ook in de bodem worden verzonken.

- 15) Nivelleer de platformschalen.
- 16) Sluit de stekker van de bedieningskabel van de platformweegschaal aan op de stekker in de droogijsgranulator. Zorg ervoor dat de bedieningskabel van de platformweegschaal beschermd is en zo geplaatst is dat deze niet kan worden overreden door een droogijsstraalunit of een droogijsopslagcontainer, enz.
- 17) Installeer de weegschaalregeling door de instructies in "*BIJLAGE VII*" zorgvuldig te volgen.
Installatie van het besturingssysteem voor de pelletiseer-/blastermachine (optie).
- 18) Wanneer de platformweegschalen worden gebruikt, zet u de aan/uit-schakelaar met de sleutel in de stand 'Aan'. Verwijder de sleutel en geef deze aan een bevoegde persoon. Programmeer de weegschalen als volgt:
- 19) Centreer de droogijsstraalunit of de droogijsopslagcontainer op de weegschaal platform.
- 20) Lees het gewicht af op de weegschaal. Noteer dit getal.
- 21) Druk op de "F"-knop op de gewichtswaargave. Gebruik de pijlknoppen om het gecombineerde gewicht van de droogijsstraalunit of de droogijsopslagcontainer in te voeren, samen met het minimale vulgewicht (laag niveau). Om een droogijscontainer te vullen, moet het lege gewicht van de container worden ingevoerd.
- Voorbeeld 1: Een droogijsstraalunit staat in het midden van de platformweegschaal en het display geeft een gewicht van 137 kg aan. Het minimale vulgewicht wordt geschat op 15 kg.
Het ingevoerde gewicht is $137 + 15 = 152$ kg.
- Voorbeeld 2: Een container voor droogijs met een leeggewicht van 77 kg wordt in het midden van de platformweegschaal geplaatst. Het ingevoerde gewicht is daarom 77 kg.
- 22) Druk op de "F"-knop totdat "CF" op het display verschijnt.

UITPAKKEN EN INSTALLATIE / GEBRUIK

Pagina - 18 -

- 23) Druk nogmaals op de "F"-knop. Het display zou nu afwisselend moeten weergeven. "H1" en het ingevoerde gewicht. Voer het maximale vulgewicht in (hoog niveau).

Voorbeeld 1: De inhoud van een droogijstraalunit is 30 kg. De ingevoerde vulling gewicht dan zou 30 - 15 kg zijn (minimaal vulgewicht) = 15 kg.

Voorbeeld 2: De totale opslagcapaciteit van een droogijscontainer is 200 kg. Het in te voeren vulgewicht is 200 kg.

- 24) Druk op de "F"-knop totdat het huidige gewicht op het display verschijnt.

- 25) Druk op de "Aan"-knop om droogijskorrels te produceren.

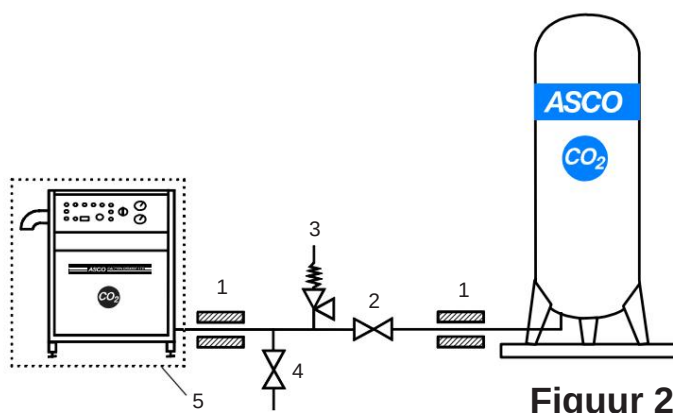
A Opstarten

- 1) Open de kogelkraan in de toevoerleiding van de vloeibare CO₂ langzaam.
- 2) Druk op de "Aan"-knop.
- 3) De droogijs-pelletiseermachine is klaar voor de pelletproductie.

Let op: bij gebruik van een pelletiseer-/straalmachine is het belangrijk om de pneumatische leidingen van de straalunit te spoelen. leidingen en distributie-eenheid vlak voor de pelletproductie, aangezien deze onderdelen kunnen bevatten condensatie. Hiervoor moet de pellettrechter volledig leeg zijn. Stel de Het droogijsverbruik van de straalinstallatie ligt op een gemiddeld niveau. De straaldruk De druk moet minimaal 3 bar zijn. Houd de trekker van het pistool ingedrukt en schiet gedurende ongeveer 15 seconden. seconden.

Let op: de machine start zodra het minimale vulgewicht (laag niveau) is bereikt.

"Aanbevolen installatie"



- 1 Isolatie
- 2 Vloeistofklep
- 3-lijns veiligheidsventiel max. 28 barg
- 4 Ontluchtingsklep
5. Omvang van de levering door ASCO

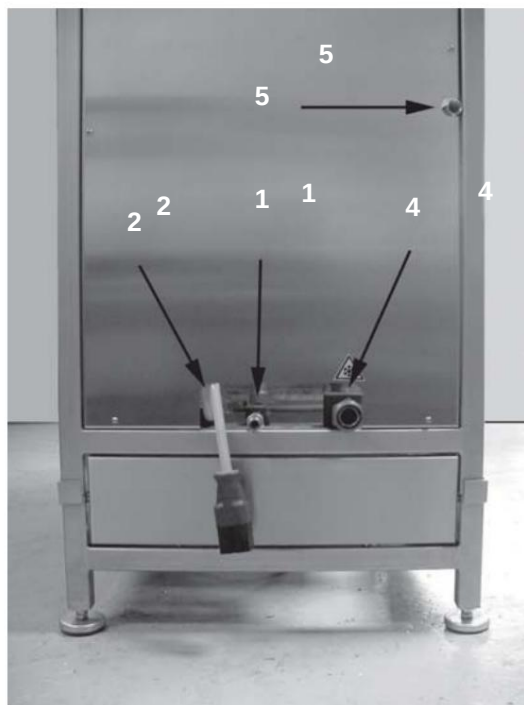
Figuur 2

OPERATIE

Pagina - 19 -



3 Uitgang voor droogijskorrels



Figuur 3

- 1 Inlaat voor vloeibare CO2 (1/2" BSP binnendraad)
- 2 Aansluiting op de netvoeding
- 4 Afvoer van terugstroomgas (3/4" BSP mannelijke draad)
- 5 Condensafvoer

- 5) Als u de teruggewonnen CO2 wilt terugwinnen, start dan uw compressor.

B Uitschakelen

- 1) Sluit de kogelkraan in de toevoerleiding van de vloeibare CO2.
- 2) Druk op de "Uit"-knop.

OPERATIE

Pagina - 20 -

- 3) De "Online"-indicatie knippert. De droogijs-pelletiseermachine voltooit zijn cyclus en zal uitschakelen.
- 4) Als u de droogijs-pelletiseermachine de komende uren niet gebruikt, laat u de druk ontsnappen uit de toevoerleiding van de vloeibare CO₂.
- 5) Als u de CO₂ terugwint, stop dan uw compressor.

C Probleemoplossing

Symptoom 1

Er wordt geen droogijs sneeuw geproduceerd.

Waarschijnlijke oorzaak

1. Alleen gas in de vloeibare CO₂-toevoerleiding.
2. Sneeuwklep(pen) functioneren niet.
3. Magneetventielen "EV2" en "EV3" geblokkeerd.

Voorgestelde remedie

1. Wacht tot er vloeibare CO₂ wordt aangevoerd.
2. Controleer of beide sneeuwkleppen (*zie onderdelenlijst F, positie 2*) goed functioneren.
3. Werken de magneetventielen "EV2" en "EV3" naar behoren? (*Zie bijlage I - V*)
"Elektrische schema's" Wanneer de kleppen goed functioneren, is een "klikkend" geluid te horen.
Als u dit geluid niet hoort, stuurt de besturing van de pelletiseermachine mogelijk geen signaal naar de ...
klep(pen). Controleer de bedrading en zorg ervoor dat er geen vals contact is.

Symptoom 2

Het lampje "Oliepeil laag" gaat branden.

Waarschijnlijke oorzaak

1. Olielekkage in het hydraulische systeem.
2. De oliepeilschakelaar (*zie onderdelenlijst F, positie 13*) werkt niet naar behoren.

Voorgestelde remedie

1. Controleer het oliepeil op de kijkglasplaat van de hydraulische pomp en controleer de machine op olie.

OPERATIE

Pagina - 21 -

lekkage. Als u een olielek hebt geconstateerd, zet dan de hoofdschakelaar in de stand "uit" en laat het probleem verhelpen door een bevoegd en gekwalificeerd persoon.

2. Controleer of de oliepeilschakelaar (*zie onderdelenlijst F, positie 13*) goed functioneert.

Symptoom 3

Het waarschuwingslampje "Olietemperatuur hoog" gaat branden.

Waarschijnlijke oorzaak

1. De koelventilator werkt niet naar behoren.
2. De temperatuurschakelaar is defect.
3. Geen signaal naar de PLC.

Voorgestelde remedie

1. Controleer de koelventilator (*zie onderdelenlijst F, positie 7*) en reinig de luchtinlaat.
2. Controleer of de temperatuurschakelaar (*zie onderdelenlijst F, positie 13*) functioneert.
op de juiste manier.
3. Controleer de bedrading naar de PLC (*zie onderdelenlijst D, positie 23*) en zorg ervoor dat er geen vals contact is.

Symptoom 4

Het waarschuwingslampje "Motoroverbelasting" gaat branden.

Voorgestelde remedie

1. Reset de machine door op de blauwe "reset"-knop te drukken. Start de machine opnieuw op. Als het probleem zich blijft voordoen...
Raadpleeg in dit geval direct een gekwalificeerde elektricien.

Symptoom 5

Er zit te veel sneeuw in de retourgasleiding.

Waarschijnlijke oorzaak

1. Controleer of een van de 2 terugslaghuizen (*zie onderdelenlijst B, positie 6*) beschadigd is.

Voorgestelde remedie

1. Vervang de gebroken terugslagklep.
2. Controleer of de sneeuwkleppen (*zie onderdelenlijst F, positie 2*) open geblokkeerd zijn.

OPERATIE

Pagina - 22 -

Symptoom 6

Het lampje "Cycle time overrun" gaat branden.

Waarschijnlijke oorzaak

1. Geen extrusie.
2. De zuigerpositiesensor werkt niet.

Voorgestelde remedie

1. Controleer visueel de extruderplaat en de zuiger (*zie onderdelenlijst B, positie 3 en 39*) op eventuele beschadigingen (*zie Reparatie & Onderhoud, "Verwijderen van de extruderplaat", pagina 25*).
2. Raadpleeg een gekwalificeerde elektricien om de zuigerpositiesensor te controleren (*zie Onderdelenlijst F, positie 3 en 4*) en de bijbehorende bedrading.

Symptoom 6

Het lampje "Cycle time overrun" knippert. (Zie bijlage XII)

Symptoom 8

Overloop van de condensopvangbak onder de perskamer (lucht wordt gekoeld door de koude CO₂ en condenseert op de metalen onderdelen in de roestvrijstalen behuizing en druppelt naar beneden in de condensopvangbak).

Waarschijnlijke oorzaak

1. De afvoer van de condensopvangbak is vuil of verstopt.
2. De afvoerleiding is verstopt.

Voorgestelde remedie

1. Reinig de afvoer en de condensopvangbak (*zie onderdelenlijst A, positie 19*).
2. Reinig de afvoerleiding (*zie afbeelding 3, nr. 5 op pagina 19*).

Aanbevelingen

Na de installatie en ingebruikname van de droogijs-pelletiseermachine adviseren wij het volgende:

De onderhoudsprocedures staan hieronder vermeld:

BELANGRIJK

Alle werkzaamheden in dit onderhoudsgedeelte moeten worden uitgevoerd door een gekwalificeerde en bevoegde persoon. technicus.

ASCO CARBON DIOXIDE is niet aansprakelijk indien de aanbevelingen die hierin zijn opgenomen niet worden opgevolgd. De instructies in dit onderhoudsgedeelte worden niet opgevolgd.

Wekelijks onderhoud

- 1) Controleer het oliepeil. Het juiste oliepeil staat aangegeven in *afbeelding 4 op pagina 27*.
- 2) Controleer of de oliekoeler goed werkt.
- 3) Controleer of de ventilator van de elektromotor en de ventilator van de oliekoeler goed werken en of ze
Maak ze schoon. Zorg ervoor dat er geen voorwerpen de rotatie belemmeren.
- 4) Zorg ervoor dat de magneetventielen "EV2" en "EV3" naar behoren werken.
- 5) Controleer op CO₂-lekken in de droogijs-pelletiseermachine. Sluit de machine af en draai deze zorgvuldig vast.
waar nodig fittingen.

B Maandelijks onderhoud

- 1) Controleer alle hydraulische leidingen, hydraulische slangen en aansluitingen en kijk of er iets verstopt is.
Teken van olie lekkage. Als er een lekkage is geconstateerd, zoek dan de oorzaak en repareer deze onmiddellijk.
- 2) Reinig de droogijsgranulator zowel van binnen als van buiten, aangezien stof en olie tot problemen kunnen leiden.
mogelijke storing.

ROUTINE ONDERHOUD

Pagina - 24 -

C Na de eerste 100 werkuren

- 1) Vervang het oliefilter bovenop de hydraulische unit door een nieuw filter.
- 2) Controleer de bouten en fittingen en draai ze waar nodig zorgvuldig vast (zie *BIJLAGE VIII voor aanbevolen koppelinstellingen*).

D Elke 1000 werkuren

- 1) Controleer de zuiger op slijtage en vervang deze indien nodig.
naar aanleiding van "*Reparaties en onderhoud*", deel C - E op pagina 25 en 26.

E Elke 2000 werkuren / Eenmaal per jaar

- 1) Vervang de oude hydraulische olie (zie "*Olie verversen*", pagina 26) en het oliefilter.

BELANGRIJK

Voordat u deze onderdelen vervangt, moet u ervoor zorgen dat de machine volledig is gestopt.
De hoofdschakelaar is uitgeschakeld.

ROUTINE ONDERHOUD

Pagina - 25 -

ROUTINE ONDERHOUD

SCHOONMAAK

1. Perskamer en extruderplaat:

De perskamer en de extruderplaat moeten minstens één keer per week worden gereinigd.

BELANGRIJK

Voordat u een deksel van de droogijsgranulator verwijdt, moet u ervoor zorgen dat:

- De droogijsgranulator is gestopt en de hoofdschakelaar is op stand gezet.
"UIT"!
- De gehele pelletiseermachine is drukloos gemaakt!
- Aan alle lokale veiligheidsvoorschriften is voldaan!

Zorg er, voordat u met de schoonmaakwerkzaamheden begint, voor dat alle onderdelen op kamertemperatuur zijn.

- Breng de zuiger handmatig naar de achterste positie.
- Veeg de perskamer schoon en droog deze af met een schone, pluisvrije katoenen doek.



Gebruik geen oplosmiddelen of reinigingsmiddelen.

- Blaas de extruderplaat schoon en droog met droge, olievrije perslucht.
Controleer tijdens dit proces op eventuele schade.

2. Rest van de machine (maandelijks)

- Gebruik gangbare industriële reinigingsmiddelen en reinig de machine grondig, zowel van binnen als van buiten.

BELANGRIJK

Voordat u panelen van de droogijs-pelletiseermachine opent, moet u ervoor zorgen dat:

- De droogijsgranulator is gestopt en de hoofdschakelaar is uitgeschakeld!
- De gehele droogijs-pelletiseermachine is drukloos gemaakt!
- Alle lokale voorschriften op het gebied van industriële veiligheid worden nauwgezet nageleefd!

Het verwijderen van de extruderplaat

- 1) Draai de 2 kleine moeren en bouten los waarmee de droogijssuitlaat aan de extruderplaat is bevestigd en verwijder de uitlaat.
- 2) Draai de 4 grote moeren los waarmee de extruderplaat aan de droogijs-pelletiseermachine is bevestigd. De extruderplaat kan nu worden verwijderd.



B. Herinstallatie van de extruderplaat

- 1) Om de extruderplaat opnieuw te installeren, gaat u in omgekeerde volgorde te werk (zie *BIJLAGE VIII voor de standaard koppelwaarden*).

C. Verwijdering van de zuiger

- 1) Verwijder de extruderplaat zoals beschreven onder "A".
- 2) Open de bovenklep van het apparaat.
- 3) Zet de schakelaar "Hand/0/Auto" in de stand "Hand".

Let op: de hydraulische unit start direct. Zowel de sneeuwkleppen als de zuiger blijven buiten werking.

- 4) Beweeg de zuiger naar de achterste positie door op de knop "zuiger naar achteren" te drukken. knop.
- 5) Zet de hoofdschakelaar in de stand "uit".
- 6) Draai de kleine schroef bovenop de zuigerstang los. De zuigerstang inclusief zuiger kan nu zorgvuldig (beschadigingen aan het zuigeroppervlak) met de hand verwijderen.
- 7) Demonteer de zuiger voorzichtig van de zuigerstang door de 6 inbusbouten aan de achterzijde van de zuiger los te draaien.

REPARATIES & ONDERHOUD

Pagina - 27 -

D. Herinstallatie van de zuiger

- 1) Om de zuiger en zuigerstang terug te plaatsen, ga je in omgekeerde volgorde te werk.

E Vervanging van de zuiger

- 1) Vervang de zuiger als deze krassen vertoont of als er groeven op het oppervlak zichtbaar zijn.

Olie verversen

Omdat de olie essentiële taken vervult voor de continue werking van de droogijsgranulator, is het van cruciaal belang om de hoeveelheid en de conditie ervan te controleren met de in deze handleiding aangegeven tussenpozen.

Alle onderhoudswerkzaamheden moeten worden uitgevoerd door gekwalificeerde en bevoegde personen.

- 1) Om de olie te verversen, moet deze nog warm zijn. De droogijs-pelletiseermachine moet ook ontlucht worden. en de hoofdschakelaar moet "uit" staan.

BELANGRIJK

- Wees voorzichtig bij het hanteren van hete olie, want dit kan ernstige brandwonden veroorzaken en tot blindheid leiden.

Als het in contact komt met de ogen!

Hete olie vormt ook een brandgevaar!

Olie moet met de grootste zorg worden ingezameld en afgevoerd, in overeenstemming met de plaatselijke voorschriften voor afvalverwerking!

BELANGRIJK

Voordat u de hydraulische unit opnieuw vult met nieuwe olie volgens de specificaties in deze handleiding (zie "Essentiële gegevens" op pagina 13), moet u ervoor zorgen dat de hydraulische unit en het complete hydraulische systeem volledig leeg zijn!

De hydraulische unit wordt olieloos geleverd. Om de hydraulische unit met olie te vullen, raden wij aan een olieversingsunit met een 10 µm filter te gebruiken (zie figuren 5 en 6 op pagina 28). Als u geen dergelijke unit gebruikt, ga dan te werk zoals beschreven onder F2 "Olie verversen zonder hydraulische olieversingsunit" op pagina 27.

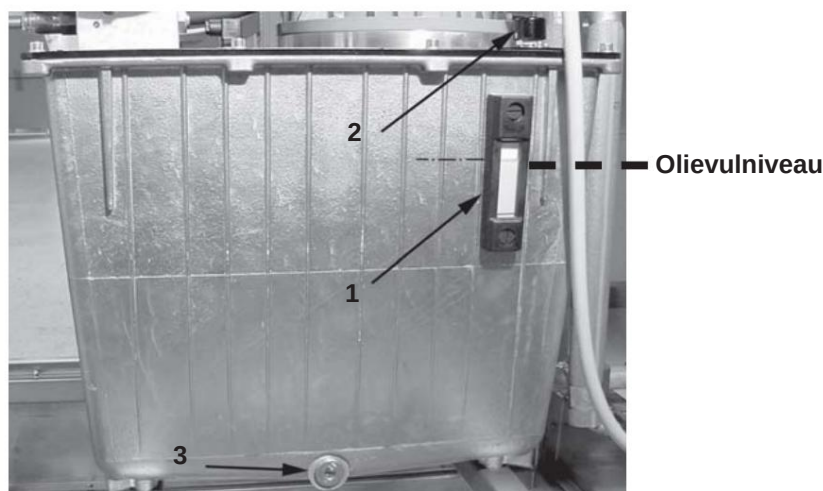
Wanneer u wel een hydraulische olieversingsunit gebruikt, ga dan als volgt te werk:

F1 Oliewissel met hydraulische olieversingsunit

- 1) Plaats een geschikt vat naast de hydraulische unit (*zie afbeelding 4 op deze pagina*).
- 2) Draai de olievuldop los (*zie afbeelding 4, deel 2*), plaats de zuigleiding van de olieversingsseenheid in de hydraulische unit van de droogijsgranulator en plaats de afvoerleiding in het vat voor de gebruikte olie.
- 3) Start de pomp van de olieversingsunit en leeg de hydraulische unit.
- 4) Vervang het oliefilter bovenop de hydraulische unit door een nieuw filter.
- 5) Plaats de zuigleiding van de olieversingsunit in het vat met de nieuwe olie en plaats de persleiding in de hydraulische unit (*zie afbeelding 5 op pagina 28*).
- 6) Start de pomp van de olieversingsseenheid en vul de hydraulische tank tot het oliepeil dat is aangegeven in *afbeelding 4 op deze pagina*.
- 7) Sluit de olievuldop (2). Start de droogijs-pelletiseermachine en controleer het oliepeil op de kijkopening (1). Vul indien nodig bij.

F2 Olieversing zonder hydraulische olieversingsunit

- 1) Plaats een geschikt reservoir onder de afvoer (3) van de hydraulische unit (*zie afbeelding 4 hieronder*).



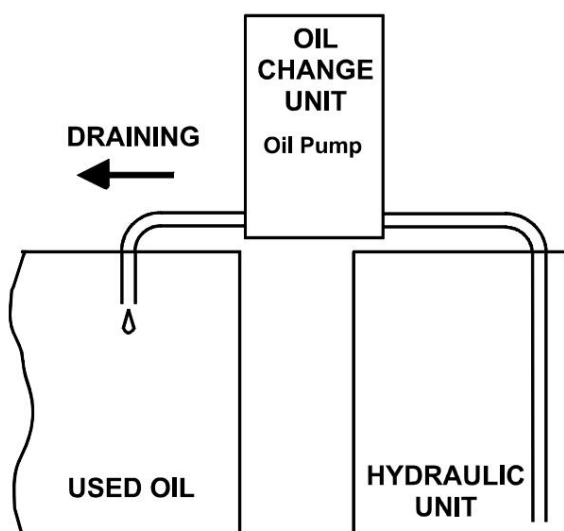
Figuur 4

REPARATIES & ONDERHOUD

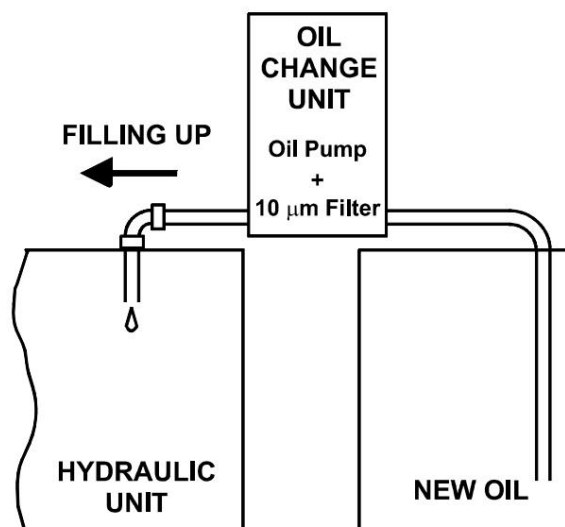
Pagina - 29 -

Olie verversen zonder hydraulische olieerversingsunit (vervolg)

- 2) Draai de aftapplug los (zie afbeelding 4, punt 3 op de vorige pagina) en laat de gebruikte olie eruit lopen in het schip.
- 3) Sluit de afvoer en draai de plug (3) goed vast.
- 4) Vervang het oliefilter bovenop de hydraulische unit door een nieuw filter.
- 5) Vul de hydraulische tank tot het oliepeil dat is aangegeven in afbeelding 4 op de vorige pagina.
- 6) Sluit de olievuldop (2). Start de droogijs-pelletiseermachine en controleer het olieniveau bij de Kijkglas (1). Bijvullen indien nodig.



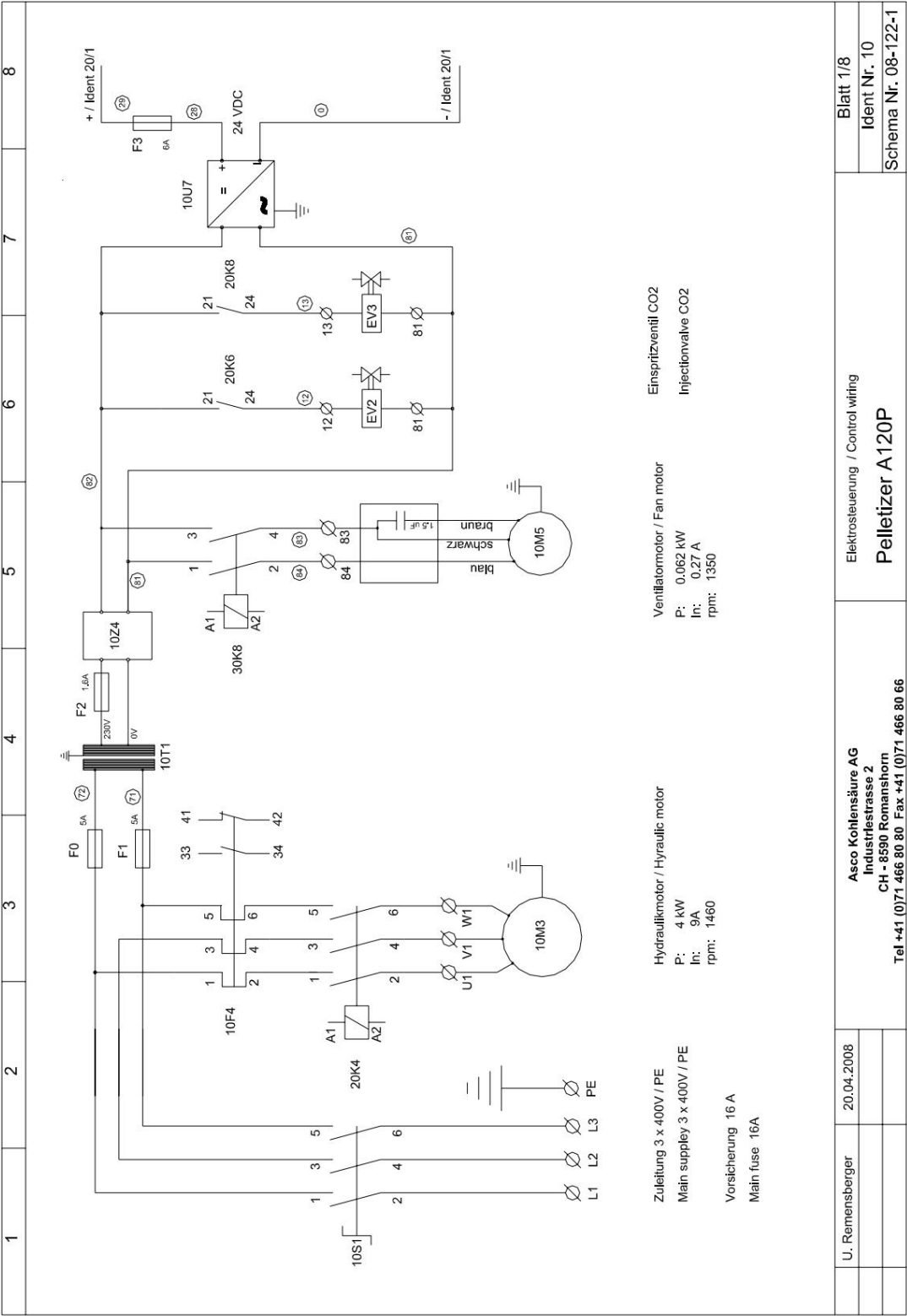
Figuur 5



Figuur 6

BIJLAGE I

Elektrisch

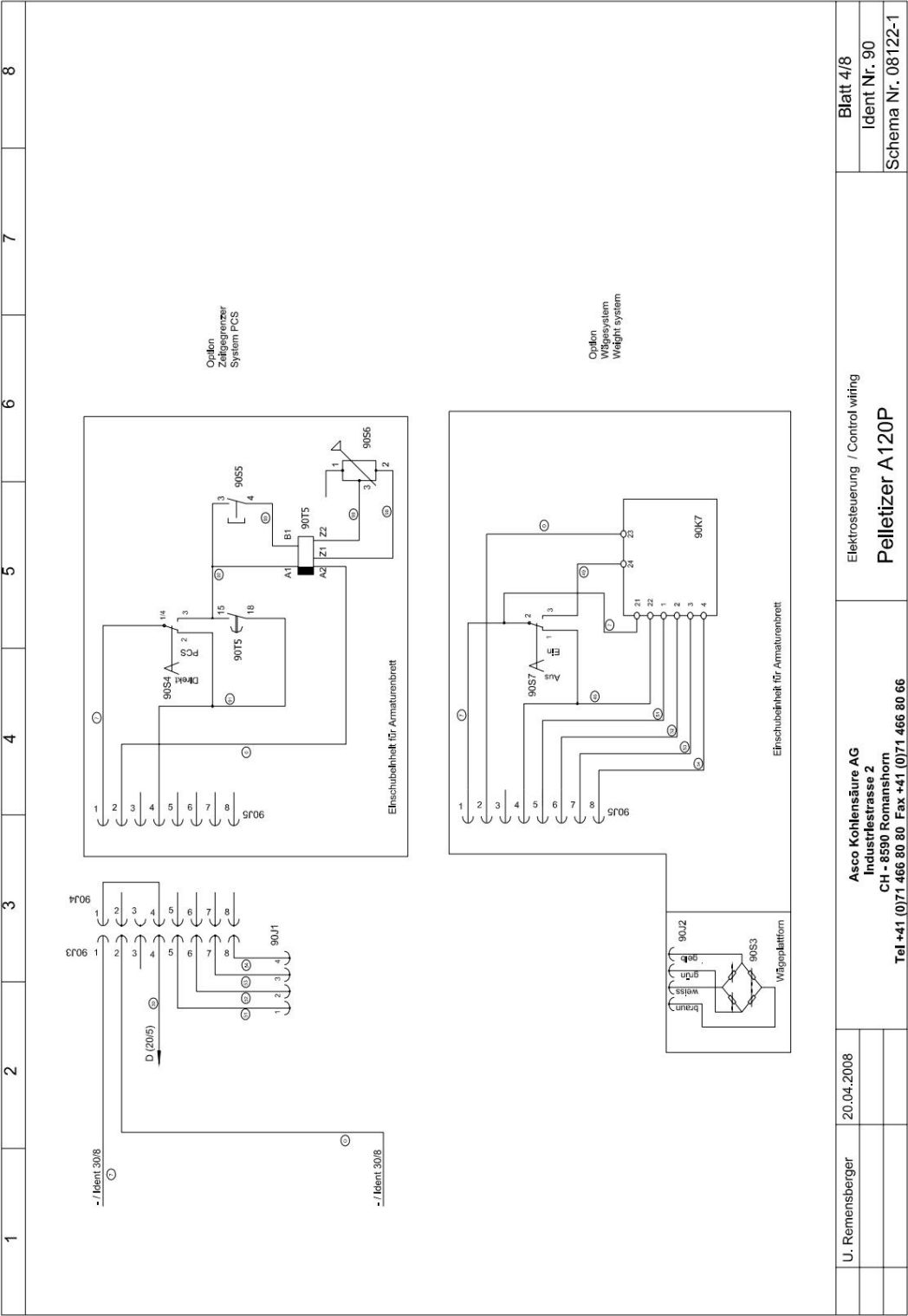






BIJLAGE IV

Elektrisch



Blatt 4/8
Ident Nr. 90
Schema Nr. 08122-1

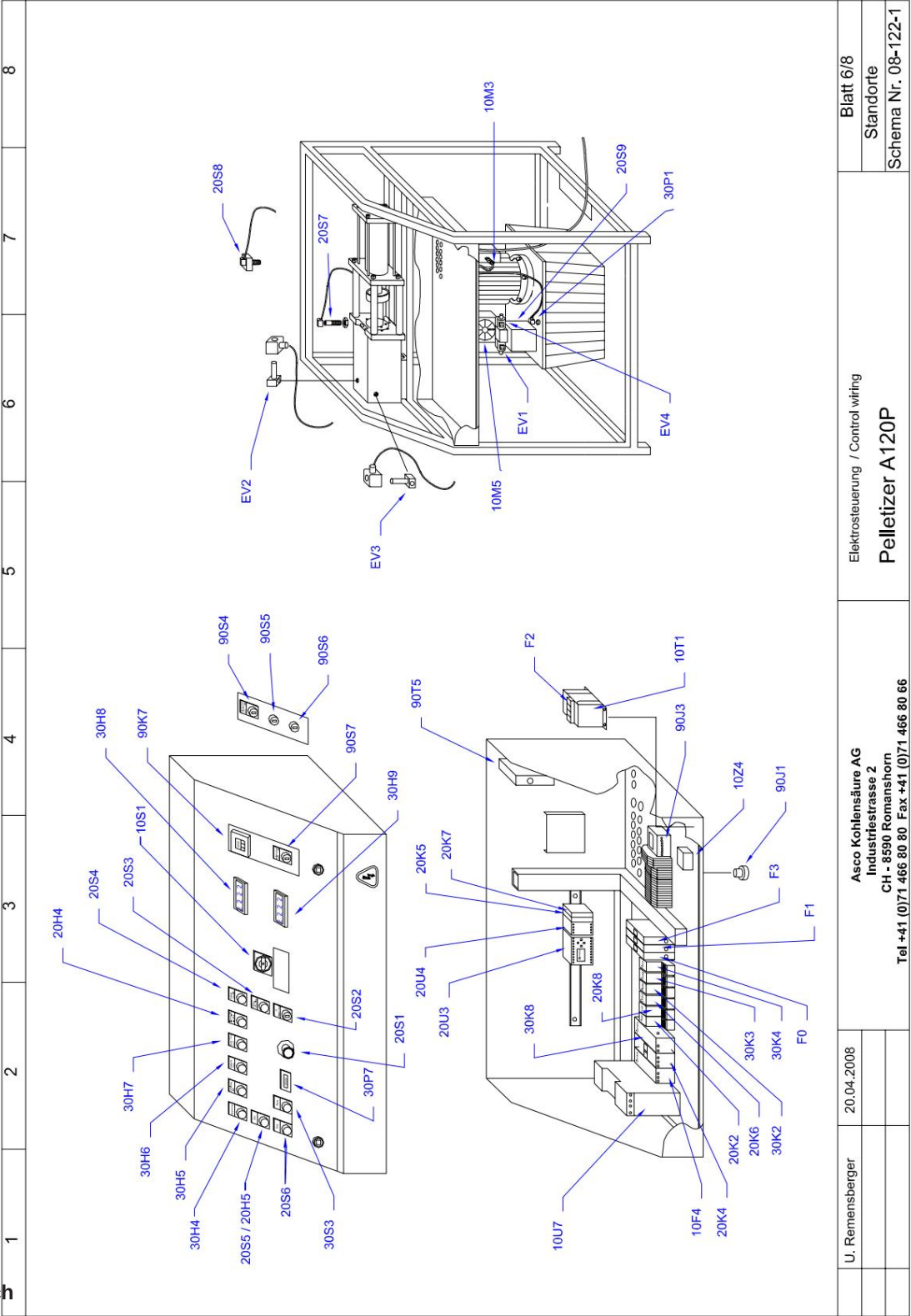
Elektrosteuerung / Control wiring
Pelletizer A120P

Asco Kohlenäure AG
Industriestrasse 2
CH - 8590 Romanshorn
Tel +41 (0)71 466 80 80 Fax +41 (0)71 466 80 66

U. Remensberger 20.04.2008

BIJLAGE VI

Elektrisch



U. Remensberger	20.04.2008	Elektrosteuerung / Control wiring	Blatt 6/8
			Standorte
			Schema Nr. 08-122-1

Pelletizer A120P

Asco Kohlensäure AG
Industriestrasse 2
CH - 8590 Romanshorn
Tel +41 (0)71 466 80 80 Fax +41 (0)71 466 80 66

BIJLAGE VIII

Koppelinstellingen

De schroeven die gebruikt worden voor de ASCO droogijs-pelletiseermachine type A120P hebben geen speciale aanhaalmomentinstellingen.
De standaard aanhaalmomenten voor de gebruikte schroeven zijn:

M3 1,1 Nm
M4 2,5 Nm
M5 5,1 Nm
M6 8,8 Nm
M8 21,4 Nm
M10 44 Nm
M12 88 Nm
M14 119 Nm
M16 183 Nm
M20 224 Nm

BIJLAGE IX

Installatie van een besturingssysteem voor pelletiseer-/straalmachine (optie)

Ga als volgt te werk:

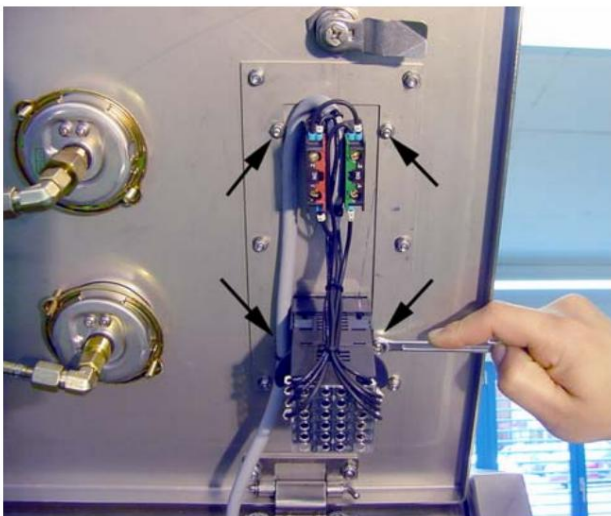
1. Open en vergrendel de klep van het bedieningspaneel (Afbeelding 1).
2. Draai de 4 schroeven los waarmee de jaloezieafdekking is bevestigd en verwijder dit onderdeel (Afbeelding 2).
3. Installeer de controller en draai de 4 schroeven vast (Afbeelding 3).
4. Vervang de blinde stekker van de insteekunit door de stekker van het besturingssysteem (Afbeelding 4).
6. Ga verder met de opstartprocedure zoals beschreven in de handleiding van de droogijs-pelletiseermachine onder 'Uitpakken' en installatie', pagina 17, deel 18.



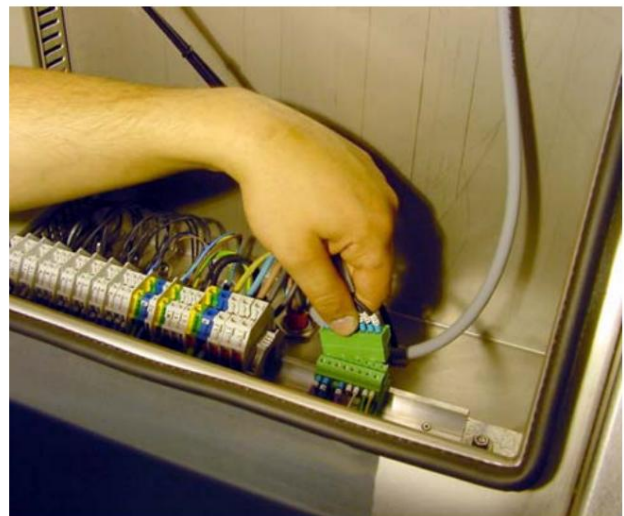
Afbeelding 1



Afbeelding 2



Afbeelding 3



Afbeelding 4

BIJLAGE X

Installatie van de productiehoeveelheidsregelaar PCS120 (optie)

Ga als volgt te werk:

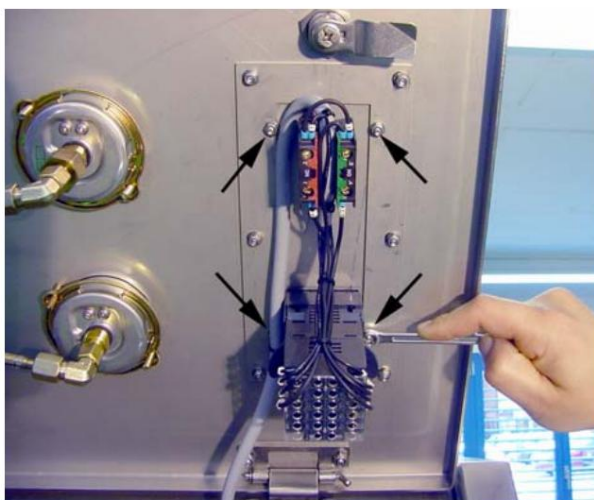
1. Open het deksel van de schakelkast en vergrendel het (Afb. 1).
2. Draai de 4 bevestigingsschroeven van de afdekplaat los en verwijder deze (Afb. 2).
3. Plaats het voorpaneel met de bedieningselementen en bevestig het met de bevestigingsmoeren. Bevestig het timerrelais (met de bijbehorende rail) aan de behuizing van de pelletiseermachine (fig. 3).
4. Verwijder de afdekplug uit de stekkerdoos. Steek de voorgemonteerde stekker van het product erin. hoeveelheidsregelaar PCS120 (Fig. 4).



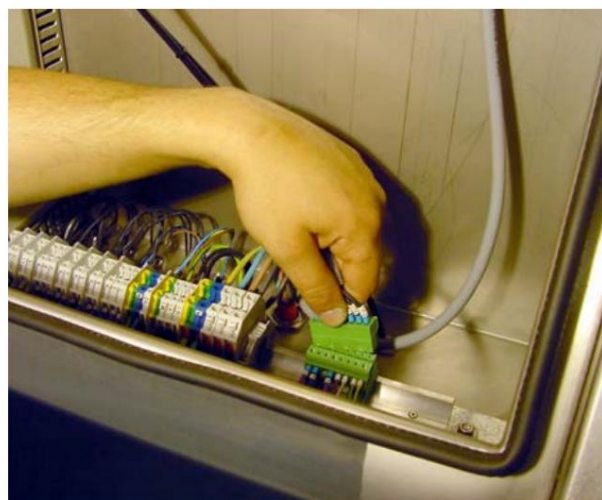
Afbeelding 1



Afbeelding 2



Afbeelding 3

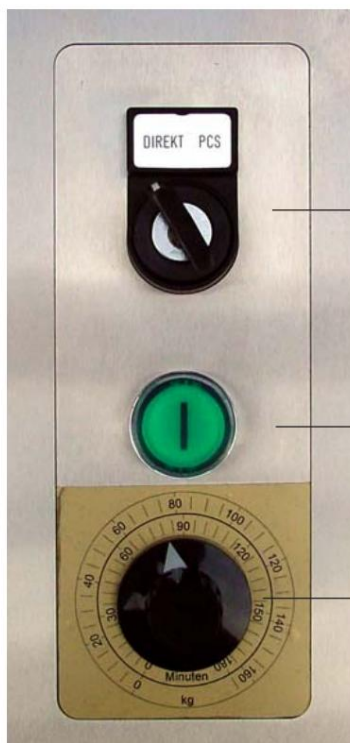


Afbeelding 4

BIJLAGE XI

WERKING VAN DE PRODUCTIEHOEEVEELHEIDSREGELAAR PCS120

- Draai de sleutelschakelaar „Direct/Timer“ (90S4) naar „Timer“.
- Start de pelletiseermachine door op de aan/uit-knop te drukken (pagina 10, afbeelding 1, nr. 13).
- Selecteer de gewenste productietijd/productiehoeveelheid met de Potentiometer „Productietijd/hoeveelheidselectie“ (90S69)
- Start de automatische timer door op de „Start“-knop (90S5) op de productiemachine te drukken. hoeveelheidsregelaar PCS120 (Afb. 1)
- De productie stopt zodra de ingestelde tijd is bereikt (tijdelijke stop).
- Als de startknop (90S5) op de productiehoeveelheidsregelaar PCS120 wordt ingedrukt Het ingestelde tijdsinterval wordt opnieuw uitgevoerd.
- De pelletiseermachine moet worden uitgeschakeld door aan het einde op de "Stop"-knop te drukken. productie (pagina 10, figuur 1, nr. 12)



Directe/timer-schakelaar

Startknop voor automatische timer

Productietijd/hoeveelheid selectie

BIJLAGE XII

FOUTINDICATIES CYCLUSTIJD OVERSCHRIJDING

1. Start de pelletiseermachine

- 6 min. met 1 ventiel (EV2)
- na 6 min. met 2 kleppen (EV2 + EV3).
- Conditie: druk < 580 (14,5 bar) eenheden
 - Als de druk stijgt tot > 580 (14,5 bar), opent EV3 1,5 seconde later.
 - Als de druk onder de 580 (14,5 bar) zakt, werkt EV3 normaal.
 - Als de druk stijgt tot > 610 (15 bar), opent EV3 3 seconden later.
 - Als de druk onder de 580 (14,5 bar) zakt, werkt EV3 normaal.
 - Als de druk boven de 630 (16,25 bar) eenheden stijgt, injectieklep (EV3), stopt en de indicator voor de overschrijding van de cyclustijd begint te knipperen.

2. Waarschuwing! 1 (time-outlampje)

- brandt 1 seconde.
- schakelt na 1 seconde uit.
- Druk op de R-knop om de foutmelding te verhelpen, waarna de EV3-injectoren weer zullen werken.
(De druk moet tijdens het injectieproces dalen.)

Probleemoplossing

- De CO2-druk na de drukregelaar is te hoog. Stel de drukregelaar bij naar...
ca. 14,5 bar max. door de as van de regelaar tegen de klok in te draaien.
De druk moet omlaag.
- Vuil in de CO2-drukregelaar
- Defect aan de afdichting van de CO2-drukregelaar

3. Waarschuwing! 2 (lamp blijft branden)

- cyclus overschreden (25 sec.), d.w.z. sensor 20S7 (voor) of sensor 20S10 (achter)
Het licht moet na deze periode weer aan gaan.

Probleemoplossing

- bijvoorbeeld sensorstoring, pompstoring, storing van de magneetklep of hydrauliek, enz.

BIJLAGE XIII

AFSTELLING VAN HET CO2-DRUKREDUCTIESYSTEEM

- Verwijder het voorpaneel

- Start de pelletiseermachine door op de knop "AAN" te drukken (pagina 10, afbeelding 1, nr. 13).

- Open de elektrische kast

- Druk één keer op de pijltoets omlaag.

- Druk 3 keer op de pijltoets "rechts".



- Om de CO2-drukreduceerklep af te stellen, draai eerst de schroefmoer los op de klep en regel de perforatie
Stel de stelschroef van het drukreduceersysteem zo af dat de waarde "AI 2" 560 wordt bereikt. verschijnt op het display tijdens de injectie.
- Stel de drukreduceerklep af: met de klok mee verhoogt u de waarde, tegen de klok in verlaagt u de waarde.



TESTRAPPORT

Testrapport

"ASCO" CO2 droogijis pelletizer

Model: **A120P-D3**

Serienummer: _____

Testdatum: _____

Leveringsbron	30 Ton Tank
Toevoerdruk	bar
Productie van droogijiskorrels (gemiddeld)	kg/u
Cyclustijd (ongeveer)	s
Korreldiameter	mm
Oliedruk	bar

Getest door:

INSTALLATIE-INSTRUCTIES VOOR CO₂-VLOEISTOFTOEVOER

Lijnlengte

	Tot 20 m		
	Binnendiameter tot 3 meter	Binnendiameter tot 10 meter	Binnendiameter
A55P	16	16	16
A90P	19	25	25
A120P	19	25	25
A220P	19	25	25

Lijn: Roestvrij materiaal; werkdruk conform veiligheidsnormen
 klep, maar geïnstalleerd bij minimaal 22 bar, olie- en vetvrij. Zo min mogelijk bochten.
 mogelijk. Minimale straal 3x diameter

Isolatie: Bij voorkeur van synthetisch rubber, bijvoorbeeld Armaflex.
 Isolatiedikte minimaal 50 mm per zijde

Buitenleidingen: Bevestig buitenkabels met weerbestendige bescherming.

Bescherming: Alle leidingen moeten voorzien zijn van een veiligheidsventiel met een druk van 28-32 bar. Een schuifafsluiter
 Er moeten een klep en een overdrukventiel vóór het apparaat worden gemonteerd.