

**TORNIO CITIZEN C32-VIII**

<u>Anno</u>	2005
<u>Fabbricante</u>	CITIZEN
<u>Modello</u>	C 32 - VIII
<u>Ingombro</u>	1.370 x 3.040 x 1.820
<u>Peso</u>	3.300 Kg

SELLMAC Srl

Corso Torino 6B, Avigliana (TO)
10051
C.F. e P.iva 10806030010
www.sellmac.it - info@sellmac.it

Uff. Amm. Posta e Deposito:

Via Vittona 24
Mappano di Caselle (TO) 10072
Tel. / Fax 011.9969391

Deposito:

Strada dell'Industrie 66
Cameri (NO) 28062

Caratteristiche tecniche

Diametro max lavorazione	Ø 32 mm (da Ø 10 mm)
Lunghezza max lavorazione	320 mm per autocentrante
Diametro max foratura frontale	Ø 12 mm
Diametro max di maschiatura frontale	M 10 (maschio) M 8 (filiera)
Diametro foro passante del mandrino	Ø36 mm
Velocità mandrino principale	da 200 a 8.000 min ⁻¹
Cambio velocità mandrino principale	Continuo S + valore numerico a 4 cifre
Indessaggio del mandrino principale	1°
Asse C del mandrino principale	0.001°
Diametro max dell'autocentrante del mandrino posteriore	Ø 32 mm
Lunghezza max pezzo per il prelievo frontale dal mandrino posteriore	145 mm
Lunghezza max di sporgenza pezzo del mandrino posteriore	25 mm
Diametro max di foratura nel processo di lavorazione posteriore	Ø 10 mm
Diametro max di maschiatura nel processo di lavorazione posteriore	M8
Velocità del mandrino posteriore	da 200 a 7.000 min ⁻¹
Cambio velocità del mandrino posteriore	Continuo S + valore numerico a 4 cifre
Indessaggio del mandrino posteriore	1°
Asse C del contromandrino	0.001°

Mandrino del portautensili

Diametro max di maschiatura	Ø 7 mm
Velocità mandrino	M 6
Cambio velocità mandrino	da 200 a 5.000 min ⁻¹ Continuo S + valore numerico a 4 cifre

SELLMAC Srl

Corso Torino 6B, Avigliana (TO)
10051
C.F. e P.iva 10806030010
www.sellmac.it - info@sellmac.it

Uff. Amm. Posta e Deposito:

Via Vittona 24
Mappano di Caselle (TO) 10072
Tel. / Fax 011.9969391

Deposito:

Strada dell'Industrie 66
Cameri (NO) 28062

Portautensili opposto

Diametro max di foratura	Ø 7 mm
Diametro max di maschiatura	M 6
Velocità mandrino	da 200 a 4.500 min ⁻¹
Cambio velocità mandrino	Continuo
	S + valore numerico a 4 cifre

Modelli di boccola di guida e autocentrante

Pinza del mandrino principale	MC081-M
Boccola di guida	FG531-M
Pinza tipo Rego	ER16/AR16
Pinza del mandrino posteriore	FC081-M-K

Numero di utensili da montare	Fino a 18 utensili + α
-------------------------------	------------------------

Dimensioni utensile

Utensile (portautensile multiplo)	16 x 169 x 130 mm
Manicotto (portautensili opposto)	Ø 25.4 mm

Diametro massimo dell'utensile montato nel supporto utensile di rotazione del portautensili

Punta da trapano e fresatura frontale	Ø 10 mm
---------------------------------------	---------

Velocità di avanzamento rapido	20 m/min
--------------------------------	----------

Incremento minimo dello spostamento

Asse X1	0.001 mm
Asse Y1	0.001 mm
Asse Z1	0.001 mm
Asse X2	0.001 mm
Asse Z2	0.001 mm
Asse Z3	0.001 mm

Corsa assi

Asse X1	108 mm
Asse Y1	275 mm
Asse Z1	325 mm
Asse X2	228 mm
Asse Z2	130 mm
Asse Z3	410 mm

SELLMAC Srl

Corso Torino 6B, Avigliana (TO)
10051
C.F. e P.iva 10806030010
www.sellmac.it - info@sellmac.it

Uff. Amm. Posta e Deposito:

Via Vittona 24
Mappano di Caselle (TO) 10072
Tel. / Fax 011.9969391

Deposito:

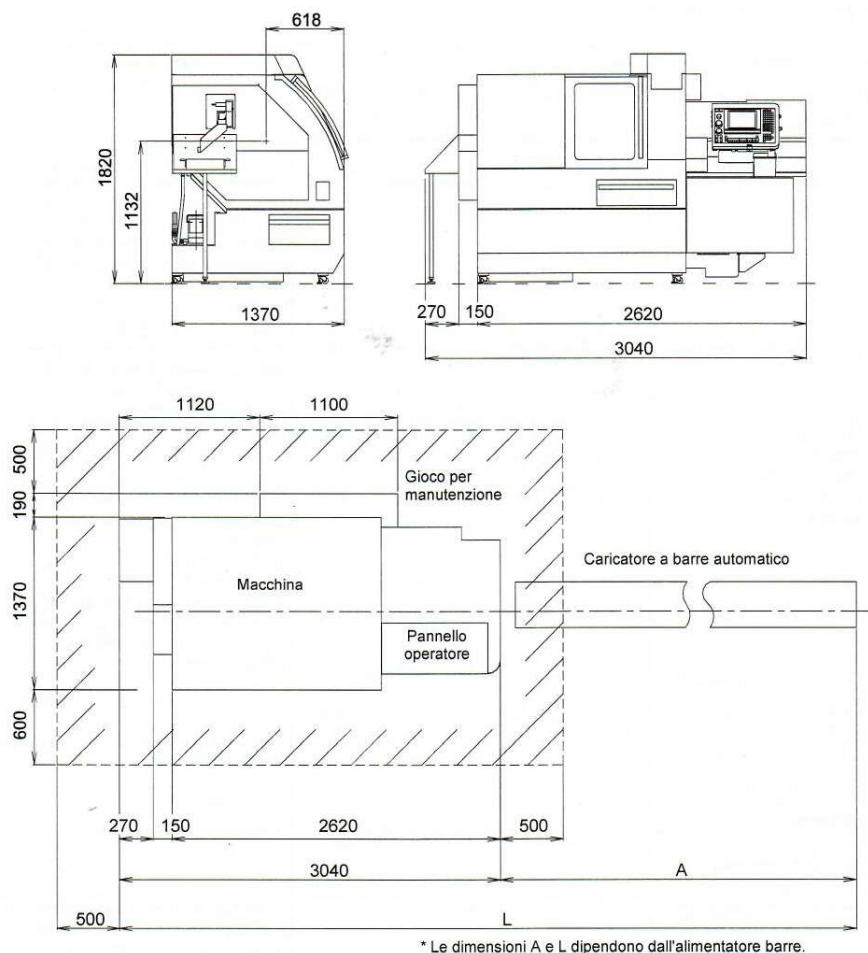
Strada dell'Industrie 66
Cameri (NO) 28062

Lunghezza barra

2.500 mm

Altezza centro

1.132 mm



Macchinario provvisto di manuali e dichiarazione CE di conformità.

Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi e possono essere modificati senza preavviso e pertanto essi non devono essere ritenuti impegnativi

SELLMAC Srl

Corso Torino 6B, Avigliana (TO)
10051
C.F. e P.iva 10806030010
www.sellmac.it - info@sellmac.it

Uff. Amm. Posta e Deposito:

Via Vittona 24
Mappano di Caselle (TO) 10072
Tel. / Fax 011.9969391

Deposito:

Strada dell'Industrie 66
Cameri (NO) 28062