

Familie: CNC BEARBEITUNGSZENTREN	Code: 007813
Unterfamilie: Bearbeitungszentren mit Konsolentisch	
Marke: BIESSE	
Modell: ROVER B 7.40	



Art der Bearbeitung	Bohren Fräsen
Arbeitsbereich Achse X	3390 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1552 mm
Arbeitsebene	Mit Vakuum-Konsolenauflagen
Leistung Haupt-Spindel	12 KW
Anz. kontrollierte Achsen	no
Anz. kontrollierte Achsen	4 Achsen
Anzahl Bohrspindeln	34
Anzahl Werkzeugplätze	12
Arbeitsbereich Achse X	3390 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1552 mm
Maximaler Durchgang des Stückes	180 mm

Anz. der Arbeitsbereiche	2
Arbeitsebene	ja
Arbeitsebene	mit Stangen mit Saugelementen
Anz. Stangen mit Saugelementen	8
mit Positionierung von NC	ja
Saugelemente zur Halten des verarbeiteten Werkstücks	ja
Vakuumpumpe	ja
Anz. Pumpen	1
einzelne Kapazität	250 m3/h
Bohraggregat	1

BOHRAGGREGAT 1
 Aggregat : oben
 Spindeln für vertikale Bohrungen : 24
 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung X : 6
 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung Y : 4
 Summe Anzahl vertikale und horizontale Spindeln : 34

Fräsaggregate	1
---------------	---

FRÄSAGGREGATE 1
 Aggregat : oben
 Anz. kontrollierte Achsen : 4
 automatischer Werkzeugwechsel : ja
 Motorleistung : 12 kw

Messeraggregat	1
----------------	---

MESSERAGGREGAT 1
 Aggregat : oben
 Messeraggregat : ja
 Aggregat : fest zur Ausführung von Kanälen in Richtung X
 Max. Durchmesser Werkzeug : 120 mm

Werkzeugmagazin	1
-----------------	---

WERKZEUGMAGAZIN 1
 Anz. Positionen : 12
 Werkzeug : positioniert am Betriebskopf

Kontrollsystem	BIESSEWORKS ADVANCE
Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung	ja
an der Maschine befestigte Schutzgitter	ja
Sicherheitssystem	frontale Sicherheitsteppiche
automatisches System für die Entfernung der Holzspäne	ja
installierte Gesamtleistung	21 KW