

Familie: CNC BEARBEITUNGSZENTREN	Code: 007813
Unterfamilie: Bearbeitungszentren mit Konsolentisch	
Marke: BIESSE	
Modell: ROVER B 7.40	



Art der Bearbeitung	Bohren Fräsen
Arbeitsbereich Achse X	3390 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1552 mm
Arbeitsebene	Mit Vakuum-Konsolenauflagen
Leistung Haupt-Spindel	12 KW
Anz. kontrollierte Achsen	no
Anz. kontrollierte Achsen	4 Achsen
Anzahl Bohrspindeln	34
Anzahl Werkzeugplätze	12
Arbeitsbereich Achse X	3390 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1552 mm
Maximaler Durchgang des Stückes	180 mm

Anz. der Arbeitsbereiche	2
Arbeitsebene	ja
Arbeitsebene	mit Stangen mit Saugelementen
Anz. Stangen mit Saugelementen	8
mit Positionierung von NC	ja
Saugelemente zur Halten des verarbeiteten Werkstücks	ja
Vakuumpumpe	ja
Anz. Pumpen	1
einzelne Kapazität	250 m3/h
Bohraggregat	1
BOHRAGGREGAT 1 Aggregat : oben Spindeln für vertikale Bohrungen : 24 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung X : 6 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung Y : 4 Summe Anzahl vertikale und horizontale Spindeln : 34	
Frässaggregate	1
FRÄSAGGREGATE 1 Aggregat : oben Anz. kontrollierte Achsen : 4 automatischer Werkzeugwechsel : ja Motorleistung : 12 kw	
Messeraggregat	1
MESSERAGGREGAT 1 Aggregat : oben Messeraggregat : ja Aggregat : fest zur Ausführung von Kanälen in Richtung X Max. Durchmesser Werkzeug : 120 mm	
Werkzeugmagazin	1
WERKZEUGMAGAZIN 1 Anz. Positionen : 12 Werkzeug : positioniert am Betriebskopf	

Kontrollsysterm	BIESSEWORKS ADVANCE
Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung	ja
an der Maschine befestigte Schutzgitter	ja
Sicherheitssystem	frontale Sicherheitsteppiche
automatisches System für die Entfernung der Holzspäne	ja
installierte Gesamtleistung	21 KW