

Familie: FERTIGUNGSLINIEN

Code:
008272

Unterfamilie: Bearbeitungszentrum mit Automatisierung

Marke: BIESSE + KUKA

Modell: ROVER A + KR210 R3100



Lage: 1

Familie: CNC BEARBEITUNGSZENTREN

Code:
008270

Unterfamilie: 5-Achs-Bearbeitungszentrum

Marke: BIESSE

Modell: ROVER A 1643

Art der Bearbeitung

Bohren Fräsen

Arbeitsbereich Achse X

4320 mm

Arbeitsbereich Achse Y	1660 mm
Arbeitsebene	Mit Vakuum-Konsolenauflagen
Leistung Haupt-Spindel	13 KW
Anz. kontrollierte Achsen	5 Achsen
Anzahl Bohrspindeln	23
Anzahl Werkzeugplätze	22
Arbeitsbereich Achse X	4320 mm
Hub Achsen X	4746 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1660 mm
Hub Achsen Y	2294 mm
Maximaler Durchgang des Stückes	200 mm
Anz. der Arbeitsbereiche	2
Arbeitsebene	ja
Arbeitsebene	mit Stangen mit Saugelementen
Anz. Stangen mit Saugelementen	8
mit Positionierung von NC	ja
Saugelemente zur Halten des verarbeiteten Werkstücks	ja
mit Positionierung von NC	ja
automatisches Paneelladesystem	ja
.	Ladevorrichtung mit Saugelementen
Ladevorrichtung mit Saugelementen	ROBOT KUKA
automatisches Paneelausladesystem	ja
mit	Ausladevorrichtung mit Saugelementen
Ausladevorrichtung mit Saugelementen	ROBOT KUKA
Vakuumpumpe	ja
Anz. Pumpen	1
einzelne Kapazität	250 m3/h
Bohraggregat	1

BOHRAGGREGAT 1

Spindeln für vertikale Bohrungen : 13

Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung X : 6

Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung Y : 4

Summe Anzahl vertikale und horizontale Spindeln : 23

Frässaggregate

1

FRÄSAGGREGATE 1

Aggregat : oben

Anz. kontrollierte Achsen : 5

automatischer Werkzeugwechsel : ja

Flüssigkeitskühlsystem : ja

Motorleistung : 13 kw

Nr. U/Min. : 20000 RPM

Messeraggregat

1

MESSERAGGREGAT 1

Aggregat : oben

Messeraggregat : ja

Aggregat : fest zur Ausführung von Kanälen in Richtung X

Max. Durchmesser Werkzeug : 120 mm

Motorleistung : 3 KW

Nr. U/Min. : 6000 RPM

Werkzeugmagazin

1

WERKZEUGMAGAZIN 1

Anz. Positionen : 22

Werkzeug : positioniert am hinteren Teil der Maschine

Kontrollsystem

WINDOWS

Software für die Programmierung der
Maschine

Bsolid

Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung

ja

Schutzstruktur der Aggregate mit
Sicherheitssensoren

ja

an der Maschine befestigte Schutzgitter

ja

automatisches System für die Entfernung der
Holzspäne

ja

installierte Gesamtleistung

18 KW

Lage: 2

Familie: AUTOMATISIERUNG

 Code:
008271

Unterfamilie: Roboter

Marke: KUKA

Modell: KR210 R3100 ULTRA

Max. Breite des Paneels	1200 mm
Max. Länge des Paneels	3200 mm
Hebekapazität	100 Kg
Arbeitskapazität	4 Cycles/min
Anzahl der kontrollierten Achsen	6 Achsen
Min. Länge des Paneels	300 mm
Max. Länge des Paneels	3200 mm
Min. Breite des Paneels	240 mm
Max. Breite des Paneels	1200 mm
Station für den Paneelstapel	ja
Anz. Stationen	2
Aufstellung	Ausladen
Max. Höhe des Paneelstapels	1500 mm
Arbeitskapazität	4 Cycles/min
Hebekapazität	100 Kg
Extension des Arms	3029 mm
Anz. Achsen	6
Bewegungssystem mit Rahmen	ja
System	mit Saugelementen
Vakuumpumpe	ja
Anz. Pumpen	1

einzelne Kapazität 100 m3/h

Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung ja

installierte Gesamtleistung 30 Kw