

Familie: FERTIGUNGSLINIEN	Code: 008272
Unterfamilie: Bearbeitungszentrum mit Automatisierung	
Marke: BIESSE + KUKA	
Modell: ROVER A + KR210 R3100	



Lage: 1	
Familie: CNC BEARBEITUNGSZENTREN	Code: 008270
Unterfamilie: 5-Achs-Bearbeitungszentrum	
Marke: BIESSE	
Modell: ROVER A 1643	

Art der Bearbeitung	Bohren Fräsen
Arbeitsbereich Achse X	4320 mm

Arbeitsbereich Achse Y	1660 mm
Arbeitsebene	Mit Vakuum-Konsolenauflagen
Leistung Haupt-Spindel	13 KW
Anz. kontrollierte Achsen	5 Achsen
Anzahl Bohrspindeln	23
Anzahl Werkzeugplätze	22
Arbeitsbereich Achse X	4320 mm
Hub Achsen X	4746 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1660 mm
Hub Achsen Y	2294 mm
Maximaler Durchgang des Stückes	200 mm
Anz. der Arbeitsbereiche	2
Arbeitsebene	ja
Arbeitsebene	mit Stangen mit Saugelementen
Anz. Stangen mit Saugelementen	8
mit Positionierung von NC	ja
Saugelemente zur Halten des verarbeiteten Werkstücks	ja
mit Positionierung von NC	ja
automatisches Paneelladesystem	ja
.	Ladevorrichtung mit Saugelementen
Ladevorrichtung mit Saugelementen	ROBOT KUKA
automatisches Paneelausladesystem	ja
mit	Ausladevorrichtung mit Saugelementen
Ausladevorrichtung mit Saugelementen	ROBOT KUKA
Vakuumpumpe	ja
Anz. Pumpen	1
einzelne Kapazität	250 m3/h
Bohraggreat	1

BOHRAGGREGAT 1

Spindeln für vertikale Bohrungen : 13

Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung X : 6

Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung Y : 4

Summe Anzahl vertikale und horizontale Spindeln : 23

Fräsaggregate

1

FRÄSAGGREGAT 1

Aggregat : oben

Anz. kontrollierte Achsen : 5

automatischer Werkzeugwechsel : ja

Flüssigkeitskühlsystem : ja

Motorleistung : 13 kw

Nr. U/Min. : 20000 RPM

Messeraggregat

1

MESSERAGGREGAT 1

Aggregat : oben

Messeraggregat : ja

Aggregat : fest zur Ausführung von Kanälen in Richtung X

Max. Durchmesser Werkzeug : 120 mm

Motorleistung : 3 KW

Nr. U/Min. : 6000 RPM

Werkzeugmagazin

1

WERKZEUGMAGAZIN 1

Anz. Positionen : 22

Werkzeug : positioniert am hinteren Teil der Maschine

Kontrollsystem

WINDOWS

Software für die Programmierung der Maschine

Bsolid

Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung

ja

Schutzstruktur der Aggregate mit Sicherheitssensoren

ja

an der Maschine befestigte Schutzgitter

ja

automatisches System für die Entfernung der Holzspäne

ja

installierte Gesamtleistung 18 KW

Lage: 2

Familie: AUTOMATISIERUNG

Code:
008271

Unterfamilie: Roboter

Marke: KUKA

Modell: KR210 R3100 ULTRA

Max. Breite des Paneels 1200 mm

Max. Länge des Paneels 3200 mm

Hebekapazität 100 Kg

Arbeitskapazität 4 Cycles/min

Anzahl der kontrollierten Achsen 6 Achsen

Min. Länge des Paneels 300 mm

Max. Länge des Paneels 3200 mm

Min. Breite des Paneels 240 mm

Max. Breite des Paneels 1200 mm

Station für den Paneelstapel ja

Anz. Stationen 2

Aufstellung Ausladen

Max. Höhe des Paneelstapels 1500 mm

Arbeitskapazität 4 Cycles/min

Hebekapazität 100 Kg

Extension des Arms 3029 mm

Anz. Achsen 6

Bewegungssystem mit Rahmen ja

System mit Saugelementen

Vakuumpumpe ja

Anz. Pumpen 1

einzelne Kapazität	100 m3/h
Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung	ja
installierte Gesamtleistung	30 Kw