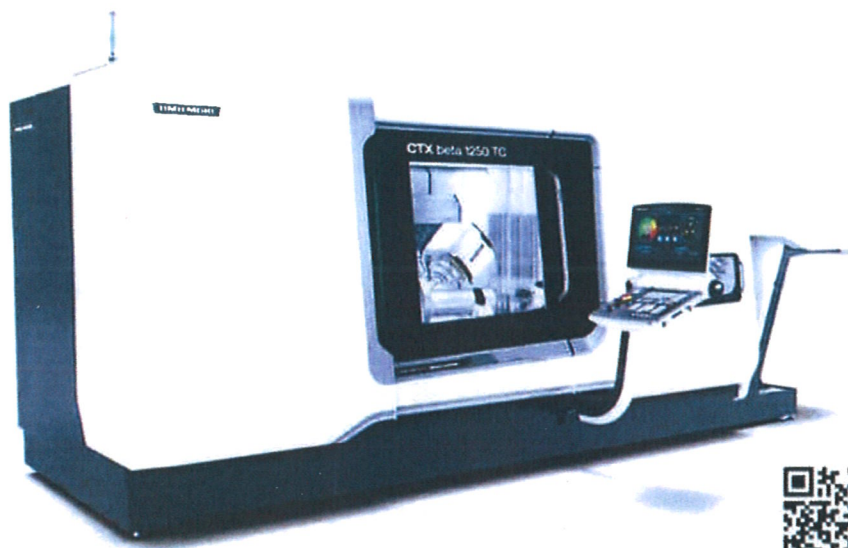


Auftragsbestätigung

CTX beta 1250 TC 2nd



Design-muster - Änderungen vorbehalten
Design-example - subject to alteration

ctx-beta-1250-tc.dmgmori.com

Highlights

- Ausbaustufe **TC**: Gegenspindel (optional) und Dreh-Frässpindel für 1200 mm Drehlänge
- Großzügig dimensionierte Baugruppen (Führungsbahngröße 45), hohe Stabilität, lange Lebensdauer
- Leistungsstarke Dreh-Frässpindel mit Torque-Motor für B-Achse im Standard
- Linearführungen in X-, Y- und Z-Achse und direkte Wegmesssysteme für hohe Maschinendynamik
- Scheibenmagazin mit 24 Werkzeugen
- Großer, transparenter Arbeitsraum bei geringem Platzbedarf
- Bedienerfreundliche ERGOline® Control mit Multi-touch-Bildschirm 21,5" und CELOS-System

DMG MORI

DMG MORI Schweiz AG

Sulzer-Allee 70
8404 Winterthur
Switzerland
Tel. +41 (0)58 611 50 30
Fax +41 (0)58 611 50 32
www.dmgmori.com

Winterthur, 20.12.2018 / db

Auftragsbestätigung Nr. 1

Sehr geehrter Herr I

Wir beziehen uns auf das geführte Gespräch mit Herrn I und bedanken uns recht herzlich für den erteilten Auftrag über:

GILDEMEISTER Drehmaschinen CTX beta 1250 TC

Beigefügt erhalten Sie unsere Auftragsbestätigung Nr. F 13'465 im Doppel. Wir bitten Sie diese rechtsgültig zu unterzeichnen und die Kopie an die DMG MORI Schweiz AG zu retournieren. Ebenso senden wir Ihnen für den bestellten DMG Netservice die Vereinbarung und Checkliste sowie die Liefer- und Nutzungsbedingungen, mit der Bitte um Retournierung der ausgefüllten Listen.

Wir sichern Ihnen bereits heute eine einwandfreie Abwicklung Ihrer Aufträge zu!

Freundliche Grüße

DMG MORI :

**GILDEMEISTER
CTX beta 1250 TC 2nd****Grundmaschine**

- B-A7258* Grundmaschine CTX beta 1250 TC 2nd Generation
mit Drehlänge 1200 mm
-Hauptspindel als integrierter Spindelmotor, ISM 76, Antriebsleistung 25/34 KW (100/40% ED), 5000 min⁻¹
-Teilhohlspanneinrichtung (hydr.), Zugrohr-Innen-Ø 67 mm x ca. 700 mm tief
-C-Achse und Spindelbremse (hydr.)
-Kreuzschlitten oben mit Dreh-/Frässpindel als Motorspindel, mit hydr. Klemmung beim Drehen
Aufnahme HSK-63A DIN 69893
-Y-Achse ± 125 mm
-B-Achse ±120° mit Torquemotor
-Werkzeug-Scheibenmagazin 1 x 24fach
-Reitstock automatisch hydraulisch verfahrbar mit eingebauter Körnerspitzenlagerung mit MK5-Aufnahme
-absolute, direkte Wegmesssysteme in X-, Y- und Z1-Achse
-Kühlmittelpumpe 12 bar; 23 l/min
-Kühlmittelkreis für Werkzeugträger intern mit Einsatzfilter 50 µm
-Kühlsystem für Spindelmotore, Motor Flanschen, Dreh-Frässpindel, B-Achs-Torquemotor und Linearführungen
- CELOS® mit Siemens 840D sl und DMG MORI ERGOline® Control mit schwenkbarem Multi-touch-Bildschirm 21,5"

Steuerung

- B-A70632* CELOS
mit Siemens 840D sl Operate inklusive 21,5" ERGOline® Control mit Multi-Touch-Bildschirm

CTX beta 1250 TC 2nd

Spindel

- B-E72572 Gegenspindel als integrierter Spindelmotor ISM 76 synchron (anstatt Reitstock)
- Antriebsleistung (100%-40% ED) 25/32 kW
 - Teilhohlspanneinrichtung, hydraulisch Zugrohrdurchmesser 67 mm
 - C-Achse und Spindelbremse (hydr.)
 - Unterschlitten (Z3), AC-Servoantrieb mit Kugelgewindetrieb, absolutes Wegmesssystem
 - Kühlmittel durch die Spindel und pneumatischer Ausstoßer (nur in Verbindung mit Paket Stangenbearbeitung)
 - Futterspüleinrichtung, außen
 - Reitstockfunktion inkl. Fußschalter Vorschubkraft programmierbar 2,5-6 kN
 - Futterdurchmesser von min. Ø 210 mm bis max. Ø 250 mm

Optionen für Spindel

- B-B0030G Differenzdruckspannung für die Gegenspindel

Dreh-Frä斯-Spindel

- B-C7234* Dreh/Frässpindel mit erhöhter Drehzahl, anstelle Standard
- Max. Drehzahl 20.000 min⁻¹
 - Leistung 19 / 22.5 kW (S1-100%ED / S3-40%ED-2min)
 - Drehmoment 85 / 120 Nm (S1-100%ED / S3-40%ED-2min)

Werkzeugmagazin

- B-H7025 Werkzeug-Kettenmagazin 48fach, mit kurvengesteuertem Doppelgreifer anstatt Werkzeug-Scheibenmagazin, Werkzeugaufnahme HSK-63A DIN 69893 nur mit Siemens-Steuerung, Mehrpreis

Kühlmedien / Späneentsorgung

- B-F7003 Kratzer-Späneförderer inkl. Kühlmitteltank und Kühlmittelpumpe 6 bar/20 l/min
- B-F0022 Verlängerung des Auswurftrichters am Späneförderer um 300 mm

Messen / Überwachen

- B-H7081* Werkstückmesstaster TC60, BLUM
mit Zyklenpaket Quickstart
- Einwechselbar in die Dreh-/ Frässpindel
inkl. einer Sende- und Empfangseinheit
und einem Tasteinsatz
- B-H70901* MPC 1.0 - Machine Protection Control
Maschinenschutz durch
Schnellabschaltung der Frässpindel
Abschaltung < 0,01 s
- nur bei TC Maschine mit
compactMASTER®
- nur Maschinen mit CELOS® mit
Siemens-Steuerung

Automatisierung

- B-E72331 Paket Stangenbearbeitung Ø 77 mm
bestehend aus:
- Werkstück-Abholeinrichtung,
mit Transportband, nach links
fördernd für Teile bis
Ø 75 x 200 mm lang,
max. Werkstückgewicht 6 kg
 - Hydraulische Hohlspanneinrichtung,
Zugkraft 72 kN bei P max 45 bar
Zugrohr-Innen-Ø max. 77 mm
Zugrohr nicht nach Standard
GILDEMEISTER
Nicht geeignet für Spannmittel mit
Stangendurchlass kleiner als Ø 75 mm
 - Meldeleuchte, 4-farbig
 - Anschluss für Stangenvorschub
oder Stangenlademagazin
- Achtung: Bei einem Gegenspindel-
Futterdurchmesser inkl. Backen
größer Ø 210 mm Kollisionsgefahr
bei der Abholung an der Gegenspindel.
Die Abholung kann nicht gewährleistet
werden.
(Hinweis: Folgende Stangenlader
Fabrikate sind durch Fa. Gildemeister
zum Anbau freigegeben:
Fa. Breuning - IRCO
Fa. LNS)

Maßeinheit

- B-Z0110 Einheit mm

- B-F01421 Kühlmittleinrichtung 8/20 bar
bestehend aus
- Kühlmittelbehälter 600 l,
8 bar/20 l/min
(CTX beta 2000 TC, CTX gamma TC 2nd:
8 bar/80 l/min
und 20 bar/25 l/min
(Angaben als theor. Pumpenleistung)
über M-Funktion anwählbar,
mit Zuführung durch
die Dreh-/Frässpindel
- Bandfilteranlage Filterfeinheit 40 µm
- Hebepumpe mit Niveauüberwachung
- B-B0011 Futterspüleinrichtung an der
Hauptspindel, außen
- B-B0011G Futterspüleinrichtung an der
Gegenspindel, außen
- B-B0041G Kühlmittelzuführung durch die
Gegenspindel
- B-B0055 Kühlschmierstoff und Druckluft
umschaltbar an den Spindeln
über M-Funktion
- Gültig für:
- Futterspüleinrichtung außen an der
Haupt- und Gegenspindel
- Kühlmittelzuführung durch die
Haupt- und Gegenspindel
- Hinweis:
- Die Umschaltung erfolgt für jede
Funktion einzeln
- Keine Umschaltung für die Revolver
- B-H0010 Anschlussstutzen für Ölnebelabscheider,
einschl. Elektroanschluss
Anschlussdurchmesser: Ø 198 mm
Ausnahmen:
NEF 400, CTX2500: Ø 150 mm
CTV 3rd: Ø 147 mm
- B-Z0400 Kühlmittelspritzpistole
- B-Z0262 Scheibenreinigung der Sicherheits-
scheibe der Arbeitsraumtür
mit Druckluft
(Hinweis: Der Einsatz von Kühlmittel
kann die Sicht auf das Werkstück
bei der Bearbeitung / Einfahren
beeinträchtigen)

CTX beta 1250 TC 2nd

» Spannmittelschnittstelle centroteX

20-Zugrohradapter

30-Centrotex

MaschineadapterGegenspindel

Merkmal Wert

SW-System / Flanschart centroteX

Außendurchmesser Flansch 320,00 mm

Flanschlänge 45,000 mm

Durchlass 78,00 mm

Zylinderpass Außen [Maschine]170,000mm

Befestigungslochkreis 133,40 mm

Lochbild (Anzahl x Gewindebez) 6 X M12

Maschinenhersteller Gildemeister

Maschinenbezeichnung ISM 76

Ausrichtbar mittels vergrößerten Pass

Betätigungsart kraftbetätigt

40- TOPlus Mini Axzug 65

50- TOPlus mini Axfix 65

60- B-Top Backenfutter 260

70- B-Top Backenfutter 165

80- Monteq Wechselsystem

90 Rollcontainer

Merkmal Wert

Aufbewahrungssystem Rollcontainer D400

Anzahl Spannmittel 4 ST

1. Spannmittel Materialnummer 10693/0001

2. Spannmittel Materialnummer 10694/0003

3. Spannmittel Materialnummer 10688/0001

4. Spannmittel Materialnummer 10688/0002

Gesamtlänge Rollcontainer 1.200 mm

Farbe Rollcontainer Hainbuch Standard

Halterung Monteq Monteq 130 kg

Unterbau auf Rollen

100- Manuelle Wechsellvorrichtung 65 SE

110- Spannkopf TOP 65G 25,00 mm rd
20Stück

120- Spannkopf TOP 65 HSW 20,00 mm rd
6Stück

130- Ausdrehring AR65

140- vario quick - Standard 65

Passend für:

» TOPlus mini Axzug

CTX beta 1250 TC 2nd

Optionen für CELOS mit SIEMENS / SIEMENS

- B-A0329* 5-Achsen Simultanbearbeitung,
Bearbeitung an der Kontur
(Nur in Verbindung mit Siemens
Steuerung)
- B-A0335* Technologiezyklus zur Anwendung einer
alternierenden Drehzahl für schwingungs-
kritische Aufspannungen
(Nur in Verbindung mit Siemens
Steuerung)
- B-A0342* Mit der Programmzustandssteuerung
wird der Teilezustand auf der Steuerung
festgehalten und/ oder beeinflusst.
Besonders geeignet für Mehr-
kanalmaschinen.

Dokumentation

- B-A0095 Dokumentation nach
"Lieferliste Technische Dokumentation"
- im Maschinenpreis enthalten -

Sonderkonstruktionen

- SK001 SK-2018-7065: Centrotex Spannsystem für
Haupt- und Gegenspindel inklusive
aller Verbindungsstücke, Spannmittel und
Zubehör bestehend aus:
- 10-Centrotex Maschineadapter
Hauptspindel
- Merkmal Wert
SW-System / Flanschart centroteX
Außendurchmesser Flansch 320,00 mm
Flanschlänge 44,00 mm
Durchlass 105,50 mm
Zylinderpass Außen [Maschine] 220,000
mm
Befestigungslochkreis 171,40 mm
Lochbild (Anzahl x Gewindebez) 6xM16
Ausrichtbar mittels vergrößerten Pass
Betätigungsart kraftbetätigt
Flanschlänge 44,00 mm
Flanschdurchmesser 320,00 mm
kompatibel zu Standard Größe M
Durchlass 105,20 mm
max. Hub 29,00 mm
max. Betätigungskraft 95 kN
Gewicht ca. 22 kg
Anschlussdaten der Maschine:
» Zylinderpass Außen 220,00 mm
» Befestigungslochkreisdurchmesser
171,40 mm
» Befestigungsschrauben 6xM16

CTX beta 1250 TC 2nd