

CMZ TA 20 YS

CNC Drehmaschine



| | |
|------------------|--------------------------|
| Artikelnummer | 89-001334 |
| Zustand | Gebrauchtmaschine |
| Kategorie | Drehmaschine |
| Maschinentyp | CNC Drehmaschine |
| Baujahr | 2021 |
| Steuerung | Fanuc 32i-TB |
| Drehdurchm. [mm] | 460 |
| Drehlänge [mm] | 640 |

Hauptspindel:

| | |
|-------------------|---|
| Technologie | Motorspindel |
| Drehzahl (max.) | 4.000 U/min |
| Leistung (max.) | 22 kW |
| Drehmoment (max.) | 366 Nm |
| Stangendurchlass | 65 mm |
| Werkstückspannung | 3-Backenfutter, SMW Autoblock 210 BB-T2 |

Gegenspindel:

| | |
|-------------------|---|
| Technologie | Motorspindel |
| Drehzahl (max.) | 4.500 U/min |
| Leistung (max.) | 14 kW |
| Drehmoment (max.) | 292 Nm |
| Werkstückspannung | 3-Backenfutter, SMW Autoblock 175 BB mit Differenzdruckspannung |
| Teileausstoßer | Pneumatisch |
| Verfahrweg in B | 640 mm |
| Eilgang in B | 30 m/min |

Werkzeugträger (X/Y/Z):

| | |
|---------------------|------------------------------|
| Technologie | Revolver mit 15 Stationen |
| Werkzeugaufnahme | BMT 55 |
| Werkzeugantrieb | 12.000 U/min, 11,3 kW, 75 Nm |
| Verfahrweg in X/Y/Z | 310/120/640 mm |
| Eilgang in X/Y/Z | 30/15/30 m/min |

Ausstattung/Zubehör:

| | |
|----------------------|--|
| Wegmesssystem | Direkt (Glasmaßstäbe) in X/Y/Z |
| Spänemanagement | Späneförderer |
| Kühlmittelmanagement | IKZ-Pumpe mit Filter und Hochdruck, 35 bar |
| Werkzeugvermessung | Messarm, Renishaw HPRA RP3 |
| Rohmaterialzufuhr | Kurzstangenlader, Breuning-Irco ILS-MUK 7012-III |
| Fertigteilabfuhr | Teilegreifer mit Förderband |
| Automation | Gantry Lader GL20-II mit Palettenrundspeicher und Auffangtisch |
| Ölnebelabsaugung | Mechanischer Abscheider, Fabr. Filtermist FX 4002 |
| Einrichtebetrieb | Elektronisches Handrad |
| Werkzeughalter | Div. starre und angetriebene Halter |
| Weiteres Zubehör | Div. Aufsatzbacken, Spülpistole |

Produktbilder



