

Technische Daten / Technical data



VSC 250 DS

Arbeitsbereich / workspace			
	Futterdurchmesser chuck diameter	mm	250
	Umlaufdurchmesser swing diameter	mm	260
	Verfahrweg X X-stroke	mm	860
	Verfahrweg Z Z-stroke	mm	200
	Werkstückdurchmesser workpiece diameter	mm	250
	Werkstückhöhe max. workpiece height max.	mm	100
Ladezeit / loading time			
	Je nach Werkstück depending on the workpiece	sec	5-7
Hauptspindel / main spindle			
	Spindelkopf nach DIN 55 026-A spindle flange acc. to DIN 55 026-A	Größe size	6
	Spindellagerung, vorn spindle bearing, front	Ø in mm	110
	Drehzahl max speed max.	min-1 rpm	3000
Hauptantrieb / main drive			
	Leistung (40% / 100% ED) power (40% / 100% ED)	kW	39 / 28
	volle Leistung ab Spindeldrehzahl full power at spindle speed	min-1 rpm	800
	Drehmoment (40% / 100% ED) torque (40% / 100% ED)	Nm	460 / 340
Vorschubantrieb / feed drive			
	Eilganggeschwindigkeit X rapid traverse feed X	m/min	60
	Eilganggeschwindigkeit Z rapid traverse feed Z	m/min	30
	Vorschubkraft X/Z feed force X/Z	kN	10
	Kugelrollspindel X/Z ball screw X/Z	Ø in mm	40
Werkzeugmodule / tool module			
	EMAG Scheibenrevolver EMAG disc turret	Stk. pcs	1
	Werkzeugaufnahme tool holder		12x VDI40
	davon angetriebene Werkzeuge thereof driven tools	Stk. pcs	0
	Schlüsselweite width across flats	mm	360
	Flugkreis flying circle	mm	760
Schleifspindel / grinding spindle			
	Leistung power	kW	18
	Drehzahl speed	min-1 rpm	45.000
	Werkzeugaufnahme tool holder		HSK