

Universal-Werkstückspindelstock

Drehzahlbereich	1–1500 min ⁻¹
Aufnahmekonus	Morse 5
Spindeldurchlass	Ø 30 mm
Antriebsleistung	1,6/3 kW
Belastung beim Fliegendschleifen	70 Nm
Rundheitsgenauigkeit beim Fliegendschleifen	0,0004 mm (Option: 0,0002 mm)
Option:	
C-Achse Standard, indirektes Messsystem	0,0001°

Reitstock

Aufnahmekonus	MK3
Pinolenhub	35 mm
Pinolendurchmesser	50 mm
Feinverstellung für Zylindrizitätskorrekturen	±40 µm

Steuerung

Fanuc 21i-TB

Garantierte Arbeitsgenauigkeit

Geradheit der Mantellinie	
Messlänge 650 mm	0,0025 mm
Messlänge 1000 mm	0,0030 mm

Anschlusswerte

Gesamtanschlusswert	20kVA
Luftdruck	5,5 bar

Gesamtgewicht

Spitzenweite 650 mm	4000 kg
Spitzenweite 1000 mm	5000 kg

The Art of Grinding.

