

EMCO Concept Mill CM 450

3-Achs-CNC-Fräsmaschine



Aufnahme: SK40

X/Y/Z: 600 / 500 / 500 mm

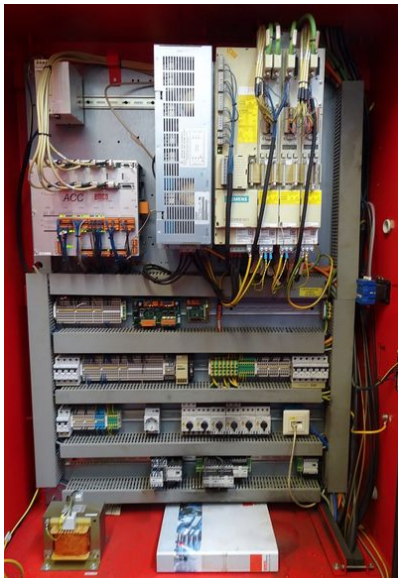
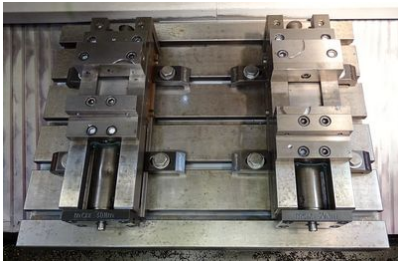
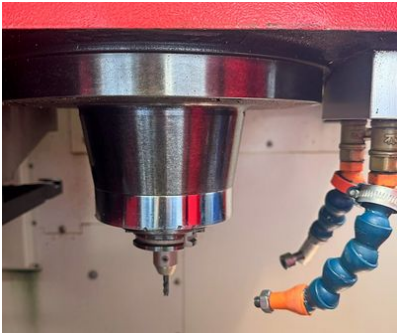
ARTIKELNR.
200131

VERFÜGBARKEIT
 Kundenlager

- Wechselbare WinNC Steuerung: Sinumerik 810/840 D / Heidenhain TNC 426/30
- Automatischer Werkzeugwechsel
- 20-fach Werkzeugmagazin mit Richtungslogik
- Werkzeugkegelausblasvorrichtung
- Kühlmiteleinrichtung
- Zentralschmierung
- Maschinenleuchte
- Bedienungsanleitung
- Einschaltzeit ca. 24660 h
- Baujahr 2011

Technische Daten

Maschinentyp:	3-Achs-CNC-Fräsmaschine
X-Verfahrweg:	600 mm
Y-Verfahrweg:	500 mm
Z-Verfahrweg:	500 mm
Abstand Spindelnase–Tisch:	100–600 mm
Tischgröße:	700 × 520 mm
T-Nuten:	5 × 18 mm, Abstand 100 mm
max. Tischbelastung:	500 kg
Hauptspindel:	11 kW (S6–40 %)
Drehzahlbereich:	50 – 12000 U/min
max. Drehmoment:	83 Nm (S6–40 %)
Werkzeugaufnahme:	SK40 / DIN 69871
Werkzeugmagazin:	20 Werkzeuge
max. Werkzeug-Ø:	80 mm mit Nachbarwerkzeug / 125 mm ohne
max. Werkzeuglänge:	250 mm
max. Werkzeuggewicht:	8 kg
Eilgang X/Y/Z:	24 m/min
Kühlmittelpumpe:	2 bar / 40 l/min
Kühlmittelbehälter:	160 l
Druckluft:	min. 6 bar / ca. 150 l/min
Anschlussleistung:	16 kVA
Netzanschluss:	3 × 400 V / 35 A
Aufstellfläche BxHxT:	ca. 2040 × 2920 x 2445 mm
Gewicht:	ca. 4000 kg





ZIEGLER Maschinenwelt GmbH
 Gewerbegebiet Süd 6
 4664 Laakirchen
 Österreich (Bez. Gmunden)
 laakirchen(at)metallmaschinen.at

Infoline: +43 7613 8282
Montag - Freitag: 8:00 - 16:00 h

Maschinenbesichtigungen bitte
 nach Terminvereinbarung!

ZIEGLER Maschinen & Werkzeuge
 Kemating 16
 4661 Roitham am Traunfall
 Österreich (Bez. Gmunden)
 roitham(at)metallmaschinen.at