

# OPTIturn TZ 4 V

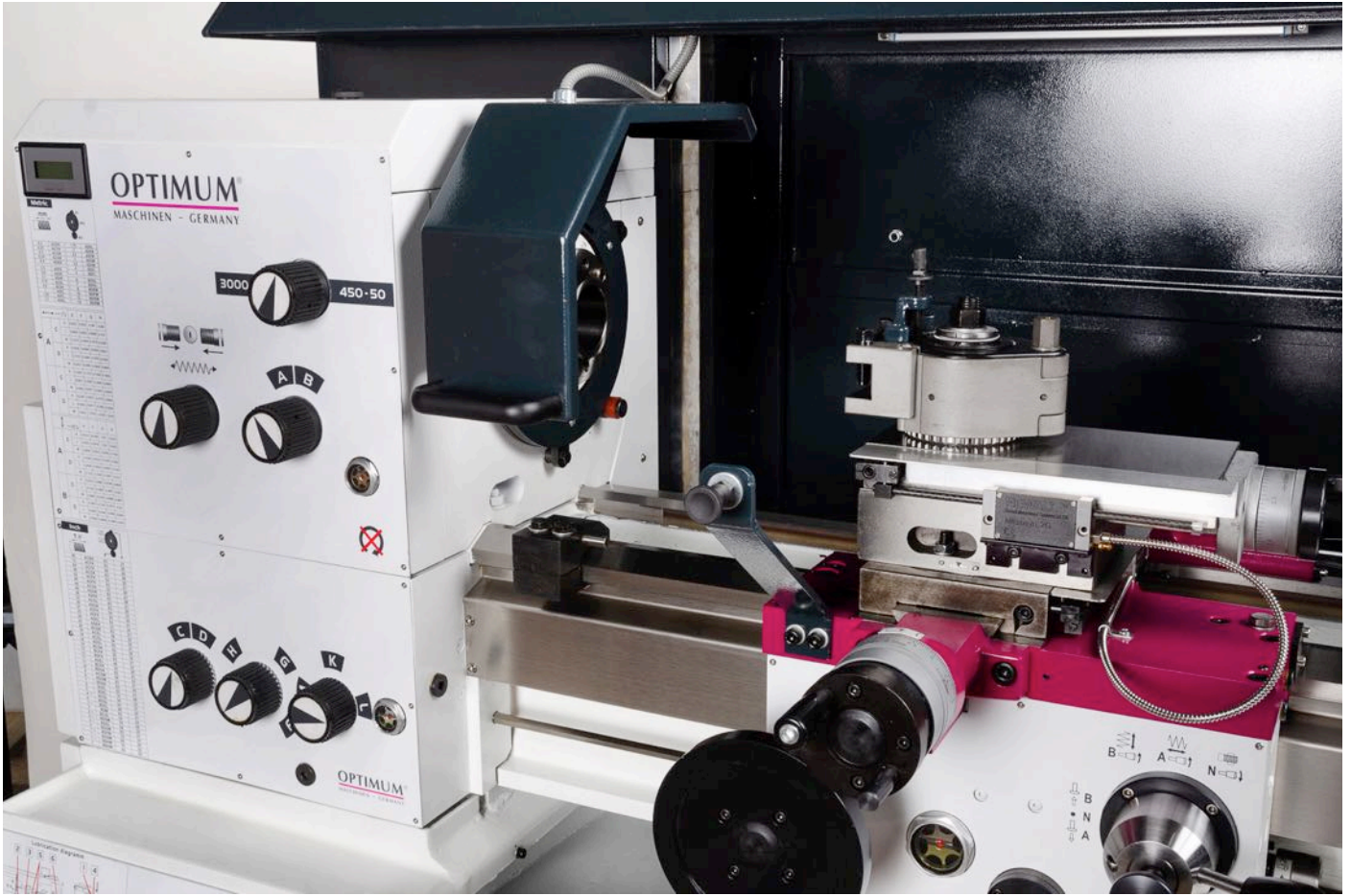
<b>Typ</b>	: Leit- und Zugspindeldrehmaschine TZ 4 V
<b>Fabrikat</b>	: OPTIturn
<b>Zustand</b>	: Neumaschine
<b>Techn. Daten</b>	: Spitzenhöhe: 200 mm Spitzenweite: 800 mm



<b>Zubehör</b>	: 3-Achsen-Digitalanzeige DPA 32 feste Zentrierspitze MK 3 Schnellwechselstahlhalter Gr. B Drehstahlhalter BD Reduzierhülse MK 6 / MK 3 Lүнette feststehend $\varnothing$ 10 - 130 mm Lүнette mitlaufend $\varnothing$ 10 - 100 mm Kühlmitteleinrichtung Spänewanne, ausziehbar LED-Maschinenlampe Bedienungsanleitung
----------------	--

<b>Maße/Gewicht</b>	: ca. 1.960 x 1.060 x 1.690 mm (LxBxH) / 1250 kg
---------------------	--







## Präzisions Leit- und Zugspindeldrehmaschine mit elektronisch regelbarem Antrieb und digitaler Positionsanzeige DPA 32

### Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Motorschutzschalter
- ▶ Schaltschrank mit 24 V DC Netzteil
- ▶ Teilverkleidung mit mitgeführtem, groß dimensioniertem Späneschutz
- ▶ Späneschutz mit integrierter Positionsanzeige, Kühlmittelschlauch und zusätzlichem Bedienfeld
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektronik
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X- und Z-Achse
- ▶ Plan- und Oberschlittenspindel ist gehärtet und geschliffen und über geteilte Spindelmuttern nachstellbar
- ▶ Leit- und Zugspindelabdeckung
- ▶ Feingestufter Vorschub- und Gewindeschneidbereich
- ▶ Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
- ▶ In der Maschine montiert befinden sich die Standard Zahnräder für metrische Gewindesteigungen und Modulgewinde. Wechselräder für Zoll- und D.P Gewinden optional erhältlich
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Entkoppelte Handräder geprüft nach EN 23125
- ▶ Verringerung der Abbremszeit der Hauptspindel durch Energierückspeisung
- ▶ Nach vorne ausziehbare Spänewanne
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Schnellwechsel-Stahlhalter SWH 5-B
- ▶ Stahlhalter 25 x 120 Typ D für Vierkantmeißel 20 mm
- ▶ LED-Maschinenlampe zur kompletten Ausleuchtung des Arbeitsraumes
- ▶ Schnittkonstante VSC



**YouTube**  
Hier finden Sie die Videopräsentation unserer OPTIMUM Drehmaschine TZ 4

**TZ 4V**

**SCHNITTKONSTANTE VSC**



Abb.: TZ 4V mit optionalem Drehfutter

### Argumente,...

made in EU



### SIEMENS UMRICHTER SINAMICS G120D

› Mehr Information auf Seite 190



### DIG. POSITIONSANZEIGE DPA 32 MIT SCHNITTKONSTANTE VSC

- › LED-Anzeige
- › Bedienerfreundliche Folientastatur, spritzwassergeschützt, geschlossen und blendfrei
- › Höhere Arbeitsgenauigkeit
- › Deutliche Reduzierung der Fertigungszeiten
- › Fehlerquote wird verringert
- › X-, Y- /Z0-, Z-Achse mit jeweils 8-stelliger Anzeige
- › Drei auswertbare Messeingänge mit je sieben Korrekturspeichern für Werkzeuge



### TOUCHPANEL ZENTRALISIERTE BEDIENUNG

- › Zum Schalten von Beleuchtung und Kühlmittel
- › Folientastatur leicht zu reinigen



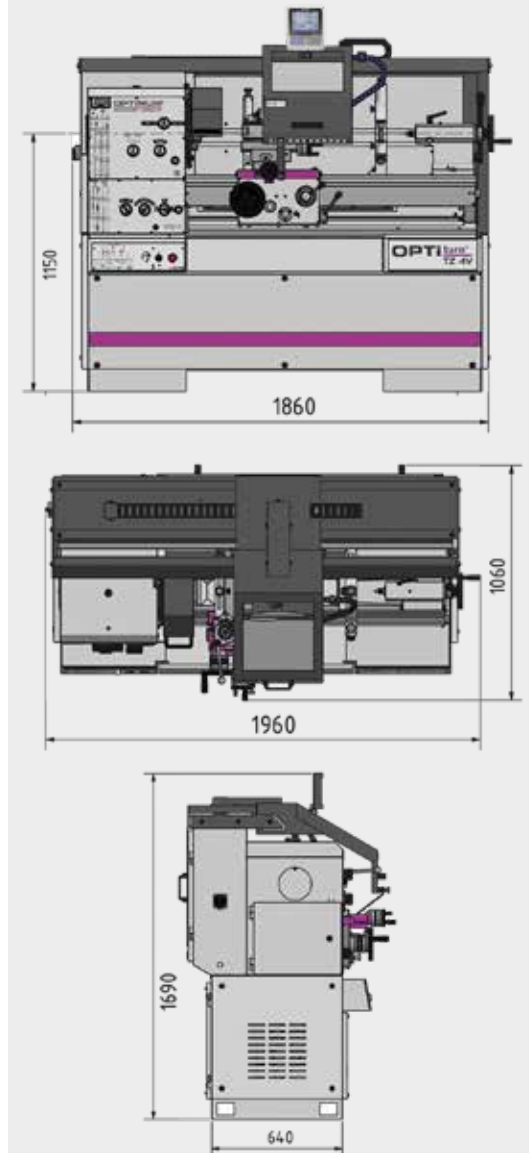
### BETT GEOMETRIE

- › Flacher Winkel
- › Höhere Kraftaufnahme

## Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

Modell	TZ 4V
Artikel-Nr.	3432247
<b>Leistung</b>	
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	6 kW
Motor Kühlmittelpumpe	125 Watt
<b>Spindel</b>	
Antriebsmotor	5,5 kW
Spindelkonus	MK6
Spindelaufnahme	DIN ISO 702-1 Nr. 5 Form A2
Spindelbohrung, Stangendurchlass	Ø 52 mm
Schnellwechsel-Stahlhalter	SWH 5-B
<b>Arbeitsbereich</b>	
Spitzenhöhe	200 mm
Spitzenweite	800 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett <sup>(2)</sup>	400 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	245 mm
Bettweite	260 mm
<b>Drehzahlbereich</b>	
Spindeldrehzahl	50 - 3.000 min <sup>-1</sup>
Stufenanzahl	2 Stufen, elektrisch regelbar
<b>Verfahrenwege</b>	
Oberschlitten	112 mm
Planschlitten	212 mm
Bettschlitten	800 mm
<b>Vorschübe und Steigungen</b>	
Längsvorschub im Bereich	0,0263 - 1,8416 mm/U (48 Vorschübe)
Planvorschub im Bereich	0,0133 - 0,9321 mm/U (48 Vorschübe)
Steigung - Metrisch im Bereich	0,2 - 14 mm/U (26 Steigungen)
Steigung - Zoll im Bereich (Wechselzahnräder Zubehör Art. Nr. 3444160)	80 - 1 Gg/Zoll (42 Steigungen)
Modulgewinde im Bereich	0,1 - 7 mm x π (44 Gewinde)
Diametral Pitch im Bereich (Wechselzahnräder Zubehör Art. Nr. 3444160)	200 - 3 Gg/π (33 Gänge)
<b>Reitstock</b>	
Reitstockaufnahme	MK3
Pinolendurchmesser / -hub	Ø 50 mm / 110 mm
<b>Abmessung und Gewicht</b>	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.960 x 1.060 x 1.690 mm
Nettogewicht ca.	1.250 kg

## Abmessungen

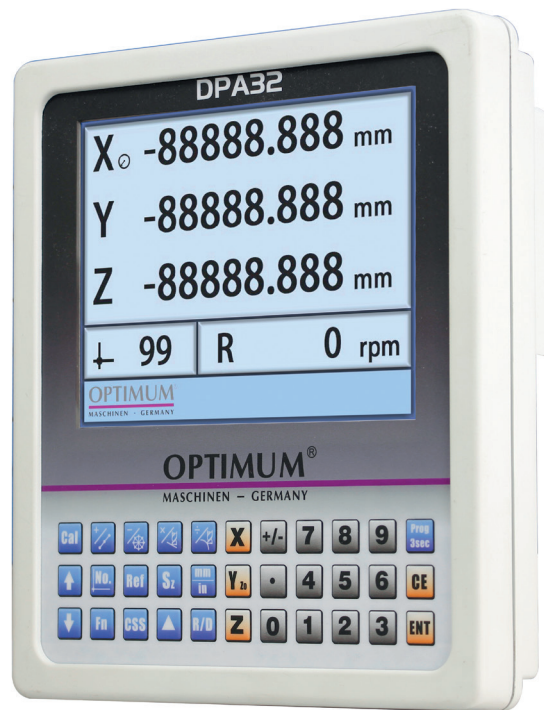


## Drehfutter und Zubehör

Drehfutter Nr. 5 Form A2	Artikel-Nr.
BISON Vierbacken-Drehfutter Ø 250 mm Stahl zentrisch spannend (Futterflansch 3450218 wird benötigt)	3450217
Futterflansch zur Montage des Drehfutter Ø 250 mm	3450218
BISON Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm Guss zentrisch spannend (Futterflansch 3450212 wird benötigt)	3450210
Futterflansch zur Montage des Drehfutter Ø 200 mm	3450212
Zubehör	Artikel-Nr.
Drehmeißel-Satz HM 20 mm, 5-teilig (siehe Seite 191)	3441617
Wechselzahnräder-Satz für Zoll- und D.P Gewinden	3444160
Präzisions-Maschinenschuh SEU1 (8 St. nötig)	3352985
BISON Futterflansch Drehfutter Ø 160 mm (erforderlich Spannzangenfutter 3450245)	3450246
BISON Spannzangenfutter 16C - Ø 160 mm (erforderlich Futterflansch 3450246)	3450245
Aufspansscheibe Ø 320 mm Nr. 5 Form A2	3442979

<sup>2)</sup> Hinweis: Die Maschine (Frequenzumrichter) entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C3.

## Digitale Positionsanzeige DPA 32



Universell einsetzbare digitale Positionsanzeige für drei Achsen mit Drehzahlanzeige garantiert exzellente Ergebnisse bei Maschinen und verbessert ihre Genauigkeit.

- Mit CSS-Funktion und Schnittkonstante VSC
- Bedienerfreundliche Folientastatur, spritzwassergeschützt, geschlossen und blendfrei
- CSS-Funktionen
- LED-Anzeige
- Umschaltbar für Fräsmaschine und Drehmaschine, frei wählbares Eingangssignal (Sinus/Rechteck) für z. B. Glasmaßstäbe und/oder Magnetbandsysteme zu verwenden
- Höhere Arbeitsgenauigkeit
- Deutliche Reduzierung der Fertigungszeiten
- Fehlerquote wird verringert
- Drei auswertbare Messeingänge mit je sieben Korrekturspeichern für Werkzeuge
- X-, Y-/Z0-, Z-Achse mit jeweils 8-stelliger Anzeige
- Mitgelieferter Sensor zur Erfassung der Spindeldrehzahlen

