

Auftragsbestätigung

Karl Maier GmbH
 Maschinenbau
 Herrn Sebastian Maier
 Am Leitzelbach 2
 74889 Sinsheim

Sachbearb.: Frau Bridel
 Projektleiter: Maier, Thomas
 Telefon: +49 7024 98385-220
 Fax: +49 7024 98385-6225
 Vorgangsnummer: AB1425
 Kundennummer: 50008641
 Datum: 17.06.2013 * kick

Ihre Bestellung vom 14.06.13

Sehr geehrter Herr Maier,

wir bedanken uns recht herzlich für den von Ihnen erteilten Auftrag und freuen uns auf eine gute Zusammenarbeit.

Bitte unterschreiben Sie die Auftragsbestätigung auf der letzten Seite und schicken uns beide Ausfertigungen zurück.

Nachfolgend bestätigen wir Ihnen:

Ein CNC-Bearbeitungszentrum matec-40 HV Maschinernummer 1425

Pos.	Menge	Bezeichnung	E-Preis EUR	Gesamt EUR
------	-------	-------------	-------------	------------

1	1	Grundmaschine matec-40 HV X = 5.000 mm Y = 1.000 mm Z = 1.300 mm / Horizontal Z = 1.090 mm / Vertikal - NC-Schwenkkopf stufenlos +/- 105 Grad direktes Wegmesssystem +/- 3 Bogen- sekunden, wahlweise kontinuierlich oder anstellbar mit Klemmung Klemmkräfte: 2400 Nm ungeklemmt 4200 Nm geklemmt Schwenkradius 360 mm - Steuerung Rexroth IndraMotion MTX - Motorspindel SK50		
---	---	--	--	--

CNC-Bearbeitungszentren · Fräs-Drehzentren · Portalmaschinen
 Auftragsnummer: AB1425
 Kundennummer : 50008641
 Datum: 17.06.2013 * kick
 Seite: 2



Auftragsbestätigung

Pos. Menge Bezeichnung E-Preis EUR Gesamt EUR

Drehzahlbereich 20-8.000 U/min.
 Antriebsleistung 37 kW bei 40% ED
 25 kW bei 100% ED
 Drehmoment 235 Nm bei 40% ED
 150 Nm bei 100% ED

- 40 Werkzeugplätze
- Arbeitsraumvollverkleidung mit Dach
- Faltenbalg mit Stahllamellen
- Direktes Wegmesssystem X-,Y-,Z-Achse
- Späneförderer
- Spülpistole
- Öl-Zentralschmierung
- Arbeitsraumbeleuchtung 2-fach
- Aufstallelemente

Unsere Artikelnummer: **A120.050.100.13**

Mit Shuttle-Wechsler

- | | |
|---|---|
| 2 | 1 SINUMERIK 840 D-Solutionline
Programmspeicher 3 MByte
(max. 9 MByte/15 MByte)
Bedienoberfläche Siemens Operate
Farbbildschirm 12" TFT
Antriebssystem Siemens-Sinamics
USB-Anschluss am Bedienpult.
Unsere Artikelnummer: A203.003 |
| 3 | 1 Elektronisches Handrad (tragbar) HT2
Unsere Artikelnummer: A203.010.00 |
| 4 | 1 Telefondiagnose
für Sinumerik 840 D-Solutionline
Voraussetzung analoger- oder ISDN-
S0-Bus (Amtsleitung)
Unsere Artikelnummer: A203.021 |
| 5 | 1 Netzwerkkarte (Ethernetschnittstelle)
inkl. Software-Installation
MCIS-DNC-Machine
für Sinumerik 840 D-Solutionline
Unsere Artikelnummer: A203.031 |
| 6 | 1 5-Achsen-Bearbeitungspaket
inkl. Spline-Interpolation mit
NC-Satz-Kompressor
Unsere Artikelnummer: A203.040 |

CNC-Bearbeitungszentren · Fräs-Drehzentren · Portalmaschinen
 Auftragsnummer: AB1425
 Kundennummer : 50008641
 Datum: 17.06.2013 * kick
 Seite: 3



Auftragsbestätigung

Pos. Menge Bezeichnung E-Preis EUR Gesamt EUR

7 1 Pick-up-Station
 zur Ablage großer Werkzeuge außerhalb
 des Werkzeugmagazines mit automatischer
 Zuführung in den Arbeitsraum.
 Inkl. Abdeckhaube.
 2 Werkzeugplätze
 Unsere Artikelnummer: **A207.430**

Auslegung für Vorsatzspindel

8 1 Vorsatzspindel Durchmesser 120 mit
 4-Punktauflage und Anzugsbolzen
 Länge ca. 500 mm
 Unsere Artikelnummer: **A000000001116.4**

9 1 Bohrkopfarretierung am Spindelstock
 für Winkel- oder Mehrspindelköpfe
 über 4 Nullpunktspannsysteme
 Unilock ASM90.
 Unsere Artikelnummer: **A000000000926.4**

10 1 Mehrpreis für Motorspindel 8.000 1/min.
 Motorspindel mit 68 kW (20% ED)
 52 kW (40% ED)
 35 kW (100% ED)
 Drehmoment 460 Nm (20% ED)
 355 Nm (40% ED)
 239 Nm (100% ED)
 Unsere Artikelnummer: **A208.410**

11 1 Innere Kühlmittelzuführung 20 bar
 (Papierbandfilter)
 Ausrüstung der Maschine zum Einsatz von
 Werkzeugen (DIN 69871)
 mit innerer Kühlmittelzuführung
 durch die Spindel und das Werkzeug.
 Diese Option enthält zusätzlich:
 - Papierbandfiltereinrichtung (Fein-
 heit 30 my);
 - 2. Kühlmittelkreislauf (Hochdruck-
 pumpe 20 bar)
 - Tankinhalt Papierfilteranlage 450 l
wahlweise Form A oder B bei SK40
Form A bei SK50, HSK63 und HSK100
 Unsere Artikelnummer: **A209.010**

CNC-Bearbeitungszentren · Fräs-Drehzentren · Portalmaschinen
Auftragsnummer: AB1425
Kundennummer : 50008641
Datum: 17.06.2013 * kick
Seite: 4

matec
MASCHINENBAU

Auftragsbestätigung

Pos.	Menge	Bezeichnung	E-Preis EUR	Gesamt EUR
12	1	Innere Kühlmittelzufuhr 70 bar über NC-Programm stufenlos programmierbar Förderleistung bei 20 bar 27 l/min bei 70 bar 22 l/min Unsere Artikelnummer: A209.070		
13	1	Kühlmittelbehälter 900 l Unsere Artikelnummer: A209.120		
14	1	Kühlmittelhochdruck an den Außendüsen. Kühlmittelhochdruckpumpe umschaltbar über M-Funktion im Teileprogramm auf die Außendüsen am Spindelstock. 20 bar Diese Option ist nur in Verbindung mit einer Kühlmittelreinigungsanlage und einer Hochdruckpumpe möglich. Unsere Artikelnummer: A209.140		
15	1	Druckluft an den Außendüsen. Steuerbar über M-Funktion im Teile- programm. Unsere Artikelnummer: A209.150		
16	1	IK-Druckluft durch das Werkzeug Voraussetzung ist Option Innere Kühlmittelzufuhr Unsere Artikelnummer: A209.160		
17	1	Durchflußwächter Kühlmittelzuführung Ausrüstung der Maschine zur automat. Überwachung der Kühlmittelzufuhr durch Spindel und Werkzeug. Unsere Artikelnummer: A209.180		
18	1	Trennwand für Doppelplatz-System für Y-Achse = 1000 mm Unsere Artikelnummer: A212.030		
19	1	Automatische Schutztüren für X-Achse = 5000 mm Öffnen: automatisch nach Programmende Schließen: über 2-Handauslösung Unsere Artikelnummer: A212.140		

CNC-Bearbeitungszentren · Fräs-Drehzentren · Portalmaschinen
 Auftragsnummer: ABL425
 Kundennummer : 50008641
 Datum: 17.06.2013 * kick
 Seite: 5



Auftragsbestätigung

Pos.	Menge	Bezeichnung	E-Preis EUR	Gesamt EUR
20	1	1-Handbedienung für automatische Schiebetüren, Sicherheitsabfrage durch Druckwellenschlauch Unsere Artikelnummer: A212.200		
21	1	Maschine verdübeln für X-Achse = 5000 mm Kernbohrungen für Befestigungsdübel werden vom Kunden ausgeführt Unsere Artikelnummer: A214.040		
22	1	Änderung der Aufspannplatte Verlängerung auf X=6000 mm Inkl. Unterstützung des Grundgestells Unsere Artikelnummer: A00000000001700		
23	1	CNC-Rundtisch SKH-NC 8/1000 Schneckenantrieb Einbaulage Planscheibe: horizontal Drehzahl max.: 2,5 1/min Planscheibendurchm.: 1000 mm Mittenzentrierung Durchm.: 50 mm T-Nuten: 18H8 Drehmoment beim Rundfräsen: 7000 Nm Tangentialmoment m. Klemmung: 16000 Nm Transportlast max.: 5000 kg Inkl. CNC-Achse mit Achsregler Teilgenauigkeit: +/- 12" Unsere Artikelnummer: A223.040		
24	1	Rundtisch im Maschinentisch eingelassen Unsere Artikelnummer: A226.010		
25	1	Direktes Meßsystem für NC-Rundtische Teilgenauigkeit +/- 5" Unsere Artikelnummer: A226.020		

CNC-Bearbeitungszentren · Fräs-Drehzentren · Portalmaschinen
Auftragsnummer: ABl425
Kundennummer : 50008641
Datum: 17.06.2013 * kick
Seite: 6

matec
MASCHINENBAU

Auftragsbestätigung

Pos.	Menge	Bezeichnung	E-Preis EUR	Gesamt EUR
26	1	2-fach-Drehverteiler für Rundtisch oder Gegenlager. Erforderlich bei hydraulischen oder pneumatischen Spannvorrichtungen, die direkt auf dem Rundtisch oder auf einer Vorrichtungsbrücke mit Gegenlager aufgebaut sind. Ausführung des Drehverteilers für: 1x Spannen 1x Lösen Unsere Artikelnummer: A231.020 Für das Lösen der zwei Nullpunktspannsysteme		
27	1	3D-Meßtaster mit Funk mit Funk-Signalübertragung Steuerung, inkl. Steuerungssoftware (ohne Schulung und Programmerstellung). Wenn in Ihrer Firma schon Funktaster im Einsatz sind, teilen Sie uns bitte die Frequenzbelegung mit, da es ansonsten zu Doppelbelegungen und Störungen kommen kann. Unsere Artikelnummer: A232.010 Fabrikat: M&H		
28	1	Werkzeugbruchkontrolle Lasermesseinrichtung Unsere Artikelnummer: A232.110		
29	1	Kühlaggregat für Elektroschaltschrank Unsere Artikelnummer: A233.080		
30	8	Nullpunktspannsystem Unilock NSE 138 im Maschinentisch eingelassen, ohne Anzugsbolzen und Abdeckung. Unsere Artikelnummer: A239.010		

CNC-Bearbeitungszentren · Fräs-Drehzentren · Portalmaschinen
 Auftragsnummer: AB1425
 Kundennummer : 50008641
 Datum: 17.06.2013 * kick
 Seite: 7



Auftragsbestätigung

Pos. Menge Bezeichnung E-Preis EUR Gesamt EUR

31 1 NC-Rundtisch SKH/V-NC6/630
 Schneckenantrieb
 Einbaulage Planscheibe: horiz./vertikal
 Drehzahl max.: 8,33 1/min
 Planscheibendurchmesser: 630 mm
 Mittenzentrierung Durchmesser: 50 mm
 Spitzenhöhe (o. Zwischenplatte) 400 mm
 T-Nuten: 18H8
 Drehmoment beim Rundfräsen: 2500 Nm
 Tangentialmoment mit Klemmung: 4200 Nm
 Transportlast max. 1200 kg
 Transportlast m. Gegenlager max. 2400 kg
 Inklusive indirektem Wegmeßsystem und
 CNC-Achse mit Achsregler
 Teilgenauigkeit: +/- 12"
 Unsere Artikelnummer: **A222.060**

Aufgesetzt für Schwenkbrücke

32 1 Direktes Meßsystem für NC-Rundtische
 Teilgenauigkeit +/- 5"
 Unsere Artikelnummer: **A226.020**

33 1 Gegenlager RW-300/500
 Planscheibendurchmesser 500 mm
 Spitzenhöhe 300 mm
 Transportlast Achse verti. 3500 kg
 Transportlast Achse horiz. 650 kg
 Transportlast Achse horizontal mit
 Rundtisch 1500 kg
 Spindeldurchlaß: 150 mm
 Tangentialmoment max. mit Klemm. 7500 Nm
 hydraulischer Klemmung
 Unsere Artikelnummer: **A230.030**

34 1 Zwischenplatte für Rundtisch oder Gegen-
 lager zum Befestigen auf dem Maschinen-
 tisch
 Unsere Artikelnummer: **A230.510**

**Luftbeaufschlagt für das verschieben
 des Gegenlagers mit Kupplung,
 Pneumatikventil und Lufthahn**

CNC-Bearbeitungszentren · Fräs-Drehzentren · Portalmaschinen
Auftragsnummer: AB1425
Kundennummer : 50008641
Datum: 17.06.2013 * kick
Seite: 8

matec
MASCHINENBAU

Auftragsbestätigung

Pos. Menge Bezeichnung E-Preis EUR Gesamt EUR

35 5 Tag(e) Schulung beim Kunden
Bedienerschulung an der Maschine,
inkl. Reisekosten.
Dauer ab 3 Tage.
Unsere Artikelnummer: **A280.020**

36 1 Aufstellung und Inbetriebnahme
der Maschine im Kundenwerk
inkl. Reisekosten/Spesen
Unsere Artikelnummer: **A280.041**

37 1 Transport und Versicherung
frei Verwendungsstelle

Die Verwendungsstelle muss ebenerdig
liegen, die Zufahrten, Anfahrts- und
Transportwege bis zur Verwendungsstelle
müssen ausreichend dimensioniert und
rechtzeitig vor Anlieferung frei zu-
gänglich sein.

Alle hierfür anfallenden Kosten gehen zu
Lasten des Empfängers.

Können diese Bedingungen kundenseitig
nicht erfüllt werden, erstellen wir
Ihnen gerne ein Angebot für die
erschwerete Einbringung der Maschine
(z.B. Demontage oder konstruktive
Änderungen der Maschine usw.).

Ansonsten erfolgt die Anlieferung
gemäß Aufstellplan.

Unsere Artikelnummer: **A290.011**

CNC-Bearbeitungszentren · Fräs-Drehzentren · Portalmaschinen
Auftragsnummer: AB1425
Kundennummer : 50008641
Datum: 17.06.2013 * kick
Seite: 9

matec
MASCHINENBAU

Auftragsbestätigung

Pos.	Menge	Bezeichnung	E-Preis EUR	Gesamt EUR
------	-------	-------------	-------------	------------

Zusatz

Zusatz:

- Geometrische Überprüfung + Maschinendurchsicht vor Garantieende bei Fa. Karl Maier, ausgeführt durch Fa. matec
- Drehmomentüberwachung des Werkzeuges inkl. Abschaltung bei Überschreitung des programmierten Vertrauensbereiches