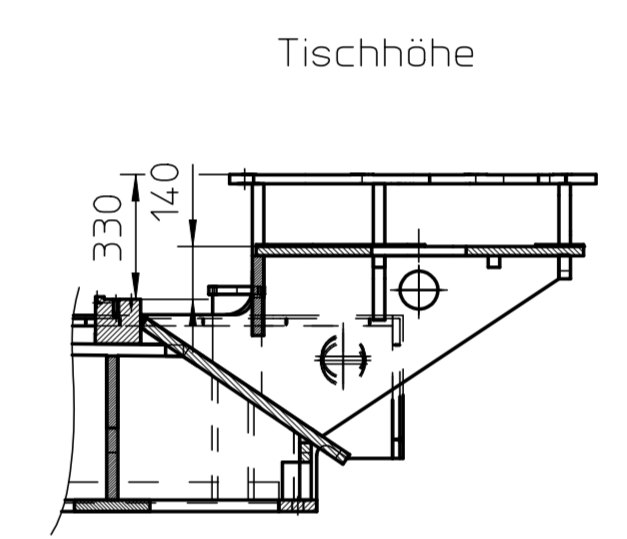
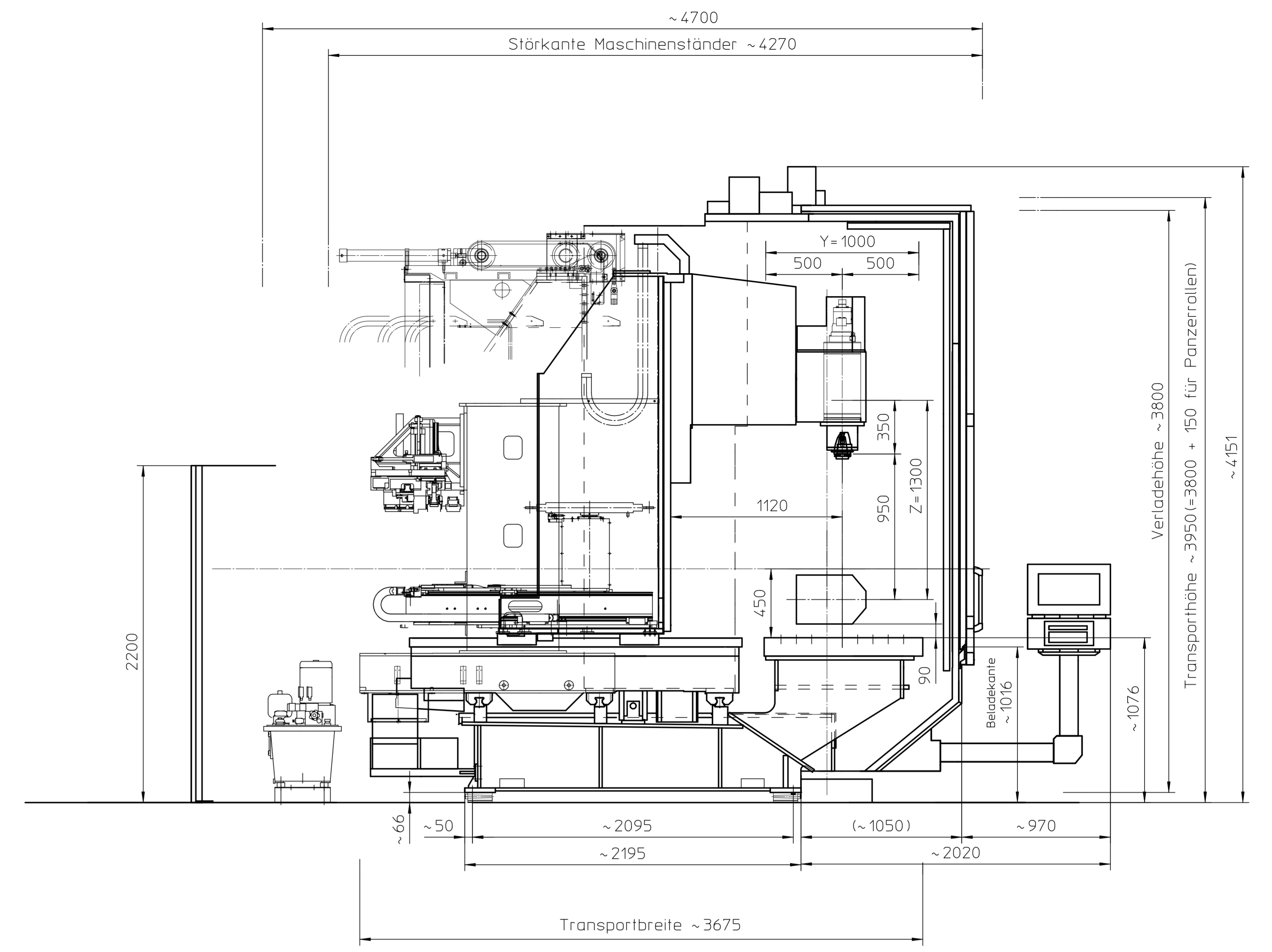
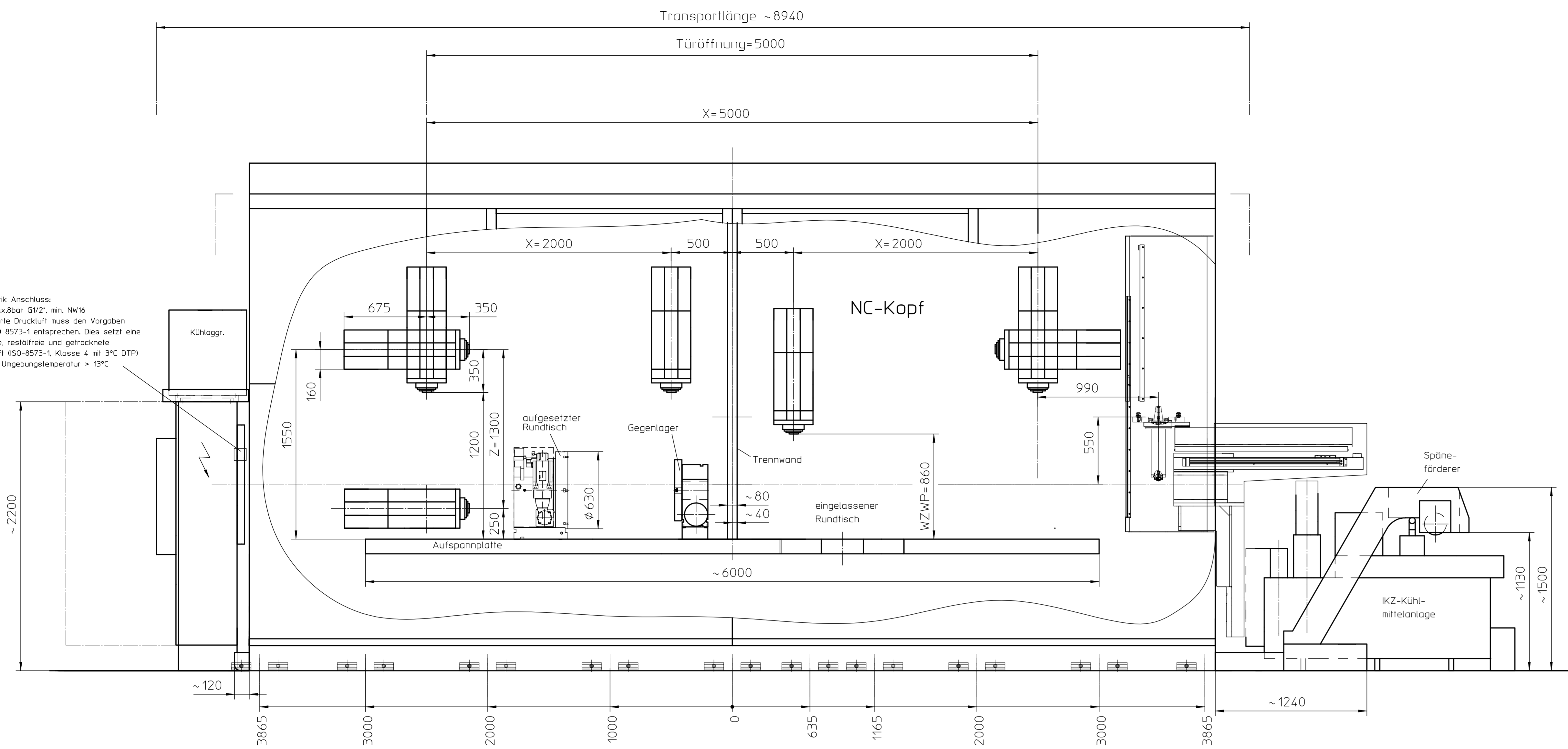
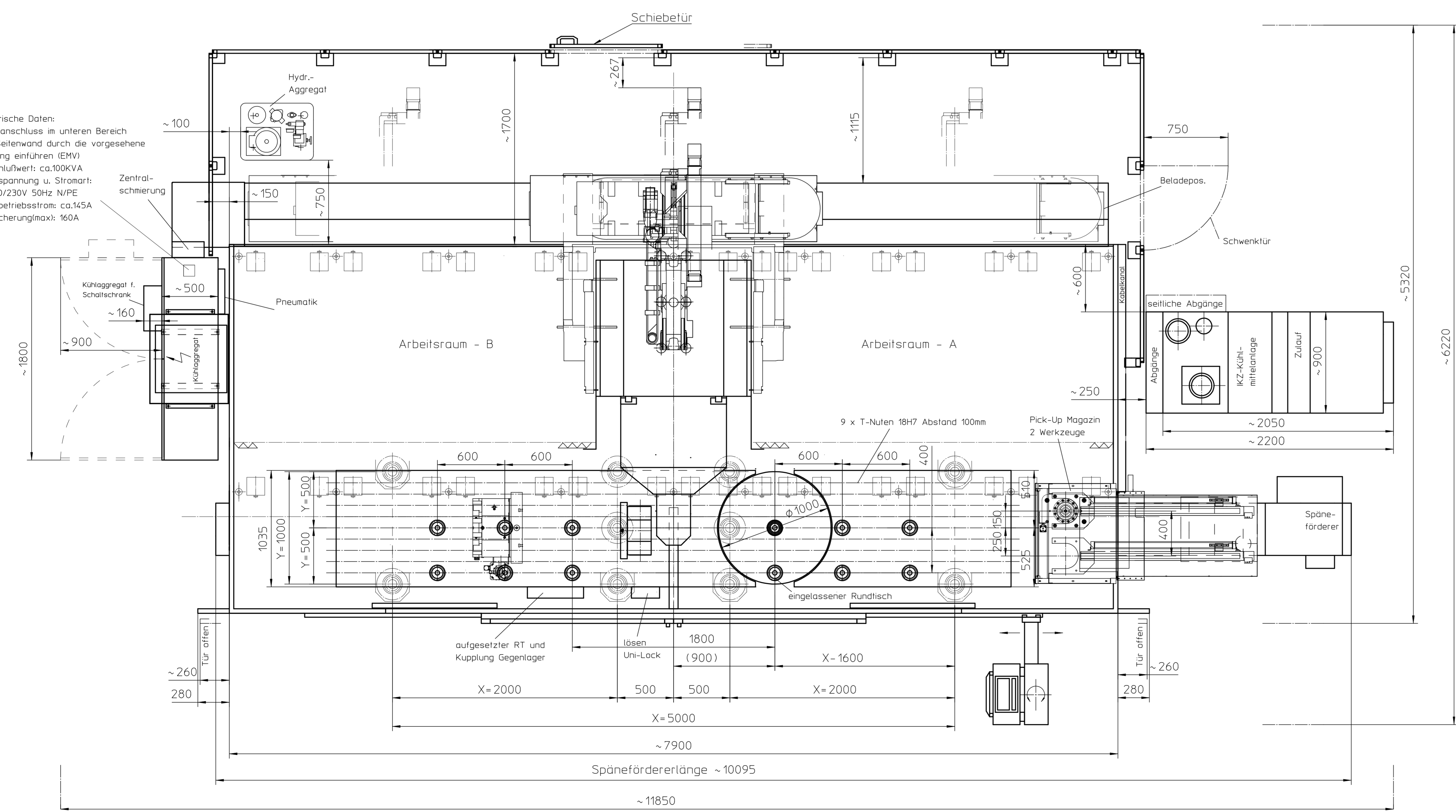


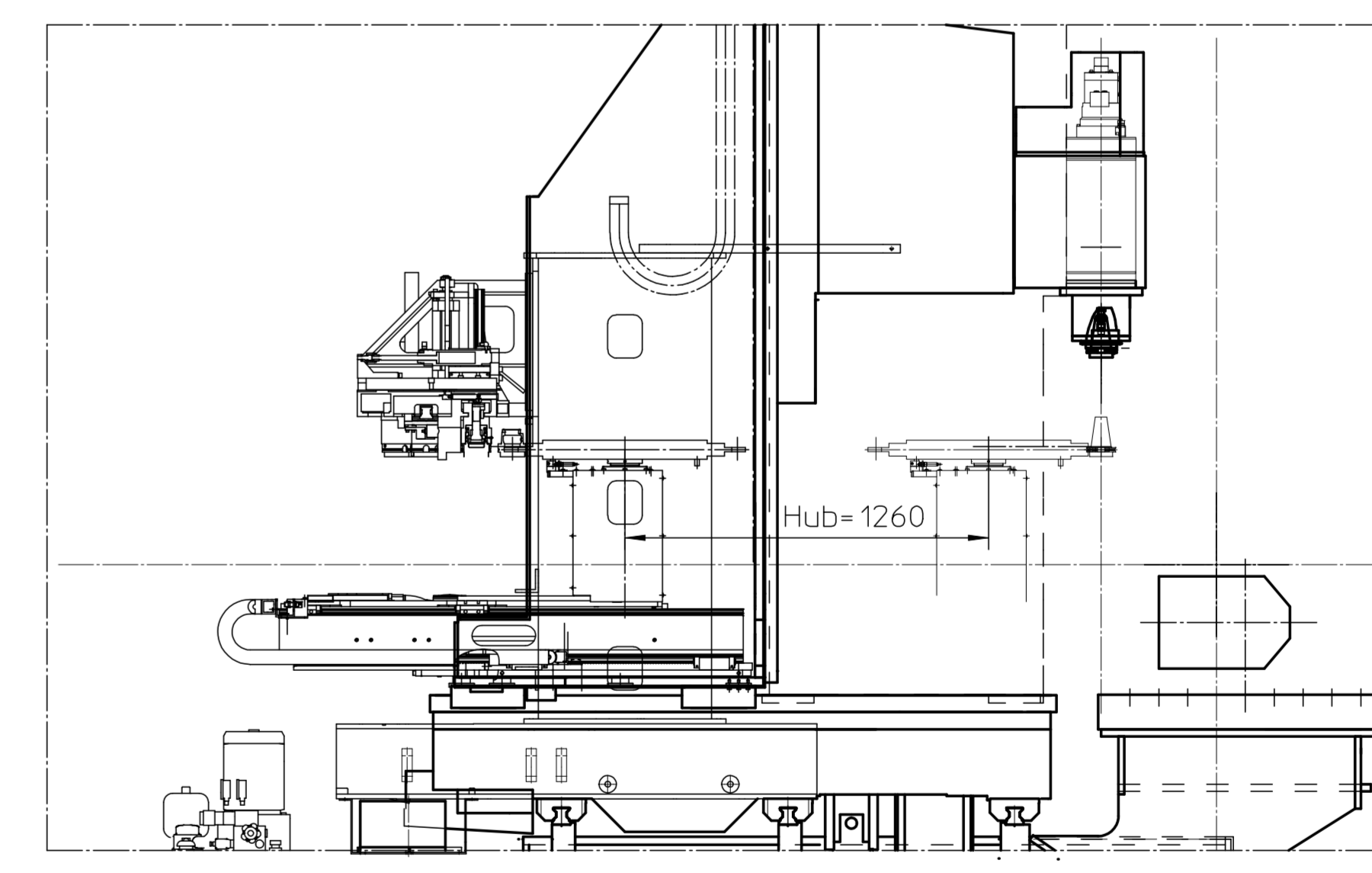
Pneumatik Anschluss:
min-max: 8bar 6VZ', min. NK16
zugeführte Druckluft muss den Vorgaben
gem. ISO 8573-1 entsprechen. Dies setzt eine
ungefüllte, restfreie und getrocknete
Druckluft ISO-8573-1, Klasse 4 mit 3°C DTP
voraus. Umgebungstemperatur > 13°C



Elektrische Daten:
Stromanschluss im unteren Bereich
der Seitenwand durch die vorgesehene
Öffnung einführen (EMV)
Anschlußwert: ca.100kVA
Nennspannung u. Stromart:
3x400/230V 50Hz N/PE
Nennbetriebsstrom: ca.145A
Vorsicherunglimax: 160A



Anisicht Werkzeugwechselsituation



- Techn. Daten/Transporthinweis
- Fundamentangaben:
11 Ebenheit der Aufstellfläche muss kleiner als 5mm betragen.
12 Statische Tragfähigkeit der Aufstellfläche muss grösser sein als 5000 kg/m²
13 Dynamische Tragfähigkeit
Bei einer bewegten Masse in X- und Y-Richtung (Verfahrstandereinheit) von ca. 7000kg darf bei Bodenverformung nicht größer als 0,02 mm betragen.
14 Die Bodenverformung und Plattenstärke muss durch Ihren Statiker geprüft werden.
15 Bei Erstellung eines neuen Fundamentes muss, abhängig vom Vergussbeton, zwingend eine Aushärtezeit von mindestens 4-6 Wochen beachtet werden.
2. Maschinengewicht: ca. 38,5t
Gesamtgewicht: ca. 42t
3. Achtung: sollte ein FI-Schalter in ihrem Werk vorgeschrieben sein, bitte Rücksprache an matec.
4. Abmessungen
Transportbreite: ca.3675mm (Torbreite Kunde:3900mm)
Transportlänge: ca.8940mm
Spänefördererlänge: ca.10095mm
Transporthöhe: ca.3950mm (Torthöhe Kunde:4000mm)
Verladehöhe: ca.3800mm
um die Verladehöhe zu erreichen, müssen folgende Teile abgebaut werden:
- Verkleidung kpl.
um die Transportbreite zu erreichen, müssen folgende Teile abgebaut werden:
- Verkleidung kpl.

matec	40 HV/NC	Reihe 520	
		Werkstoff	X5000, Y1000, Z1300, 40kWZ
		Benennung	
		Aufstellplan	
		zeichnung Nr. 1425.01.00.00.00	
		Blatt 1	
		V.3 B	