



TIGER 372 CNC LR 4.0

TIGER 372 CNC LR 4.0, Automatische elektromechanische Vertikalkreissäge für den Einsatz von HSS-Sägeblättern, um Serienschritte von 45° rechts bis 60° links auf Stahl auszuführen. Die Maschine arbeitet auch im halbautomatischen Zyklus.

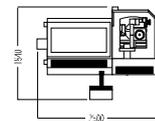
- AUF WUNSCH: TIGER 372 CNC LR 4.0 RB mit automatischer Gehrung des Sägekopfes auf 3 Positionen, 45° rechts 0° und 45° links.
- NC gesteuerte CNC Maschine mit der speziell für automatische Maschinen, von MEP entwickelten Steuerung: MEP 40 die bei gleichem Material bzw. am Material auf dem Lademagazin CB6001 (OPTION), bis zu 300 Schnittprogramme, jedes mit eigener Stückzahl und Länge, ermöglichen.
- CB6001 dient für große Produktionsmengen und muss zusammen mit der Maschine bestellt werden. Die Vorrichtung dient für die Bearbeitung von rundem, quadratischem und rechteckigem Material bis zu den in den Broschüren genannten Maßen.



ZUBEHÖRE - SEITE 23 - N° 01 - 02 - 05 - 07 - 08 - 13 - 15 - 20 - 29 - 32 - 33 - 34 - 38 - 39 - 45



| Sägeblatt | kW | rpm | mm | Ø | | | | | | | | | | kg |
|--------------|-----|--------|-----|-----|-----|-----|-----|---------|-----|-----|---------|------|--|----|
| | | | | 0° | 370 | 120 | 110 | 180x100 | 120 | 110 | 180x100 | | | |
| HSS 372x32x3 | 5,5 | 15+150 | 190 | 45° | 370 | 115 | 100 | 120x100 | 70 | 70 | 70x70 | | | |
| | | | | 60° | 370 | 115 | 90 | 90x90 | 50 | 50 | 50x60 | | | |
| | | | | 45° | 370 | 115 | 100 | 120x100 | 70 | 70 | 70x70 | 1060 | | |

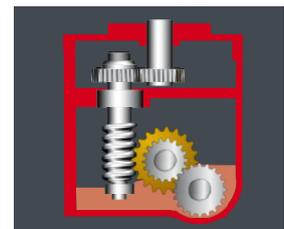


MERKMALE:

- 8" und mechanischen Tasten für die Betriebsfunktionen der Sägemaschine, garantiert zuverlässigen Betrieb, einfach und intuitiv, und eine Kontrolle aller Schnittparameter in Echtzeit.
- Niederspannungsschaltputz: Membrantastatur aus Polyester mit thermoplastischen und hervorgehobenen Drucktasten und Betätigungskontrollsignal.
- Benutzer Interface mit Touch Screen Display von Hublauf des Sägekopfes direkt vom Schaltputz aus programmierbar, zur Anpassung an das Schnittmaterial.
- Dreistufiges Getriebe, um eine hohe Festigkeit und Präzision sowie eine große Spanabhebungsfähigkeit zu gewährleisten.
- Das Modell ist mit einem kompletten Gehäuse ausgerüstet, um drei wichtige Ziele zu erreichen:
 - + Die Sicherheit für den Bediener (Während des Arbeitszyklus wird ein Eingreifen durch eine Vorrichtung verhindert und die Öffnung wird zeitlich verriegelt.)
 - + Schallschulterung.
 - + Die Möglichkeit mit großer Kühlflüssigkeitsmenge (120 l/min) zu arbeiten, um abzukühlen, um

- den Arbeitstisch fortwährend abzuspülen, um die Späne in die Spänewanne zu spülen und somit eine längere Lebensdauer der Sägeblätter zu gewährleisten.
- Der Sägekopf gleitet auf Kugellumlauf-Linear-Doppelführungen.
- Sägekopfvorschub mit elektromechanischem Zylinder, um eine hohe Festigkeit des Schnittes zu gewährleisten. Damit hat man auch einen automatischen Vergleich der gespeicherten Daten und die Schnittparameter können gleich korrigiert werden.
- Der Antrieb des Sägeblattes erfolgt durch einen Motor mit einer über elektronisches Untersetzungsgetriebe veränderbaren Geschwindigkeit für Sägen bei 15 bis 150 U/min, damit immer beste Schnittleistung gewährleistet ist.
- Späneraubbürste.
- Drehzapfen mit vorgeladenem Drucklager zur Gewährleistung einer genauen Bearbeitung und Rotationsstabilität.
- Materialzuführung mit Schrittmotor und Kugellumlaufspindel, die auf entgegengesetzte Kugellager montiert ist, mit Hub 1000 mm

- wiederholbar um jede Länge zu sägen.
- Beweglicher Zuführerschraubstock, um auch leicht gebogenes Material zuzuführen.
- Pneumatischer Schraubstock mit einstellbarer Führungsleiste aus Stahl.
- Pneumatischer Vertikalschraubstock.
- Schraubstock zur Reststückeinschränkung.
- Untergestell mit Kühlmittelwanne und Späneschubblende, die durch einen motorisierten Späneförderer ersetzt werden kann (OPTIONAL).
- Sägeblatt Ø 350 mm im Lieferumfang enthalten.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.



| | A | L |
|--|--------------------|--------|
| | corsa alimentatore | sfrido |
| | MAX mm | MAX mm |
| TIGER 372 CNC LR 4.0 | 1000 | 170 |
| TIGER 372 CNC LR 4.0 + CB 6001 | 1000 | 180 |
| TIGER 372 CNC LR 4.0 (RB + 45°- 0°- 45°) | 900 | 270 |
| TIGER 372 CNC LR 4.0 (RB + 45°- 0°- 45°) + CB 6001 | 900 | 280 |