

Familie: CNC BEARBEITUNGSZENTREN	Code: 008321
Unterfamilie: Bearbeitungszentrum mit Kantenverleimung	
Marke: HOMAG	
Modell: CENTATEQ E-310	



Art der Bearbeitung	Kantenverleimung Bohren Fräsen
Arbeitsbereich Achse X	4200 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1350 mm
Arbeitsebene	Mit Vakuum-Konsolenauflagen
Leistung Haupt-Spindel	12 KW
Anz. kontrollierte Achsen	4 Achsen
Maximale Kantenhöhe	60 mm
Anzahl Bohrspindeln	18
Anzahl Werkzeugplätze	22
Arbeitsbereich Achse X	4200 mm
Hub Achsen X	5250 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1350 mm

Hub Achsen Y	2845 mm
Maximaler Durchgang des Stückes	300 mm
Bewegungsgeschwindigkeit Achse X	80 m/min
Bewegungsgeschwindigkeit Achse Y	60 m/min
Bewegungsgeschwindigkeit Achse Z	25 m/min
Anz. der Arbeitsbereiche	2
Arbeitsebene	ja
Arbeitsebene	mit Stangen mit Saugelementen
Anz. Stangen mit Saugelementen	6
Lesegeräte, die die Position anzeigen	ja
Vakuumpumpe	ja
Anz. Pumpen	2
einzelne Kapazität	108 m3/h
Bohraggregat	1

**BOHRAGGREGAT 1**  
 Aggregat : oben  
 Spindeln für vertikale Bohrungen : 12  
 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung X : 2  
 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung Y : 4  
 Summe Anzahl vertikale und horizontale Spindeln : 18

Fräsiggregate	1
---------------	---

**FRÄSAGGREGATE 1**  
 Aggregat : oben  
 Anz. kontrollierte Achsen : 4  
 automatischer Werkzeugwechsel : ja  
 Flüssigkeitskühlsystem : ja  
 Motorleistung : 12 kw  
 Nr. U/Min. : 24000 RPM

Kantenbearbeitungsaggregate	1
-----------------------------	---

**KANTENBEARBEITUNGSAGGREGATE 1**  
 Max. Höhe verarbeitbares Paneel : 60 mm  
 Klebeaggregat : ja  
 Positionierung : montiert auf dem Hauptträger der Maschine  
 Leimbecken für Polyurethanleim : ja  
 Prefusor für Polyurethanleim : ja  
 Magazin für die Spule : ja

Messeraggregat

1

**MESSERAGGREGAT 1**  
 Aggregat : oben  
 Messeraggregat : ja  
 Aggregat : mit Position 0 / 90 Grad  
 Max. Durchmesser Werkzeug : 125 mm  
 Motorleistung : 2.3 KW  
 Nr. U/Min. : 7500 RPM

Werkzeugmagazin

2

**WERKZEUGMAGAZIN 1**  
 Anz. Positionen : 8  
 Werkzeug : positioniert an der Seite der Maschine

**WERKZEUGMAGAZIN 2**  
 Anz. Positionen : 14  
 Werkzeug : positioniert am hinteren Teil der Maschine

Kontrollsyste

POWERTOUCH

Software für die Programmierung der  
Maschine

WOODWOP 7

Lesegerät für Barcode-Etiketten

ja

Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung

ja

Schutzstruktur der Aggregate mit  
Sicherheitssensoren

ja

an der Maschine befestigte Schutzgitter

ja

Sicherheitssystem

Sicherheitsfotozellen

automatisches System für die Entfernung der  
Holzspäne

ja

installierte Gesamtleistung

27 KW