

Familie: CNC BEARBEITUNGSZENTREN	Code: 008320
Unterfamilie: 5-Achs-Bearbeitungszentrum	
Marke: BIESSE	
Modell: ROVER C 6.40	



Art der Bearbeitung	Bohren Fräsen
Arbeitsbereich Achse X	3390 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1535 mm
Arbeitsebene	Mit Vakuum-Konsolenauflagen
Leistung Haupt-Spindel	15 KW
Anz. kontrollierte Achsen	5 Achsen
Anzahl Bohrspindeln	41
Anzahl Werkzeugplätze	33
Arbeitsbereich Achse X	3390 mm
Hub Achsen X	4010 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1535 mm
Hub Achsen Y	1963 mm

Maximaler Durchgang des Stückes	275 mm
Bewegungsgeschwindigkeit Achse X	80 m/min
Bewegungsgeschwindigkeit Achse Y	80 m/min
Bewegungsgeschwindigkeit Achse Z	25 m/min
Anz. der Arbeitsbereiche	2
Arbeitsebene	ja
Arbeitsebene	mit Stangen mit Saugelementen
Anz. Stangen mit Saugelementen	6
Saugelemente zur Halten des verarbeiteten Werkstücks	ja
Anz. Saugelemente	18
Vakuumpumpe	ja
Anz. Pumpen	1
einzelne Kapazität	250 m3/h
Bohraggregat	1
BOHRAGGREGAT 1 Aggregat : oben Spindeln für vertikale Bohrungen : 29 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung X : 8 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung Y : 4 Summe Anzahl vertikale und horizontale Spindeln : 41	
Fräsaggregate	1
FRÄSAGGREGATE 1 Aggregat : oben Anz. kontrollierte Achsen : 5 automatischer Werkzeugwechsel : ja Motorleistung : 15 kw	
Messeraggregat	1

MESSERAGGREGAT 1
Aggregat : oben
Messeraggregat : ja
Aggregat : fest zur Ausführung von Kanälen in Richtung X
Max. Durchmesser Werkzeug : 120 mm
Motorleistung : 1.7 KW
Nr. U/Min. : 7500 RPM

Werkzeugmagazin

1

WERKZEUGMAGAZIN 1
Anz. Positionen : 33
Werkzeug : positioniert am hinteren Teil der Maschine

Kontrollsyste

WINDOWS XP

Software für die Programmierung der
Maschine

BIESSEWORKS

Lesegerät für Barcode-Etiketten

ja

Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung

ja

Schutzstruktur der Aggregate mit
Sicherheitssensoren

ja

an der Maschine befestigte Schutzgitter

ja

Sicherheitssystem

Sicherheitsfotozellen

automatisches System für die Entfernung der
Holzspäne

ja