

# Mazak

## QUICK TURN SMART 350



### CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI:

			QT-Smart350x1250
Capacità	Dimensione autocentrante mandrino principale	pollici	15
	Massima volteggio pezzo	mm	Ø 720
	Diametro lavorabile (STD.)	mm	Ø 254
	Massimo diametro lavorabile	mm	Ø 420
	Massimo diametro tornibile da barra mandrino principale	mm	Ø 102

Mandrino	Velocità di rotazione <sup>1</sup>		giri/min	35 ~ 2500
	Attacco mandrino			JIS A2-11
	Tempo accelerazione/decelerazione		sec	4.3
	Diametro interno foro mandrino		mm	Ø 112
	Potenza motore mandrino (30 min. / cont.)		kW	30/22
	Massima coppia		Nm	808
Contropunta	Attacco contropunta		MT	MT No.5
	Corsa corpo contropunta		mm	1.265
	Massima forza di spinta		N	10000
Torretta	Numero di utensile		nr	12
	Dimensioni utensile	Dimensione utensili per tornitura esterna	mm	□ 25
		Dimensione utensili per tornitura interna		Ø 50
Caratteristiche degli assi	Avanzamento in rapido	X/Z	m/min	30 / 33
	Corse	X	mm	240
		Z		1.305
Altro	Capacità vasca refrigerante		Lj	320 litri
	Potenza elettrica richiesta (cont./30min.)		kVA	43.1 / 54.5
Total	Dimensioni	Altezza centro mandrino	mm	1080
		Lunghezza		3770
		Larghezza		1910
		Altezza		1900
	Peso macchina <sup>2</sup>		kg	6900

## COMPOSIZIONE MACCHINA:

Controllo numerico **MAZATROL SMART**  
 Presetting automatico (Tool Eye)  
 Convogliatore trucioli laterale a tappeto

<b>ANNO :</b>	2013
<b>STATO MACCHINA:</b>	OTTIMO
<b>DISPONIBILITA':</b>	Pronto
<b>VALIDITA' OFFERTA:</b>	Salvo venduto

## LA MACCHINA CORRISPONDE ALLE NORME CEE E RECA IL MARCHIO CE.

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette e modifiche senza preavviso