

Familie: KANTENANLEIMMASCHINEN

Code:
007134

Unterfamilie: Einseitige Kantenanleimmaschine

Marke: HOMAG

Modell: KAL 310/9/A20 PROFi



| | |
|----------------------------|-------------------------------------|
| Typ der angebrachten Kante | dünne Kante starke Kante massivholz |
|----------------------------|-------------------------------------|

| | |
|-------------|---------------|
| Klebesystem | EVA Heissluft |
|-------------|---------------|

| | |
|------------|----|
| Fügefräsen | ja |
|------------|----|

| | |
|------------------------|----|
| Multifunktionsaggregat | ja |
|------------------------|----|

| | |
|------------------|----|
| Oberfräsaggregat | ja |
|------------------|----|

| | |
|-------------------------------|----------|
| Max. Vortriebsgeschwindigkeit | 25 m/min |
|-------------------------------|----------|

| | |
|-----------------------|-------|
| Maximale Plattendicke | 60 mm |
|-----------------------|-------|

| | |
|------------------|-------|
| Arbeitsaggregate | 10 nr |
|------------------|-------|

| | |
|-----------------------|-------|
| Min. Höhe des Paneels | 12 mm |
|-----------------------|-------|

| | |
|-----------------------|-------|
| Max. Höhe des Paneels | 60 mm |
|-----------------------|-------|

| | |
|-----------------------|--------|
| Min. Stärke der Kante | 0.3 mm |
|-----------------------|--------|

| | |
|-----------------------|-------|
| Max. Stärke der Kante | 20 mm |
|-----------------------|-------|

Max. Vortriebsgeschwindigkeit 25 m/min

oberer Druck ja

Druck mittels gummierter Riemen

Auflageführung Paneel ja

mit Positionierung von NC ja

im Teil des Formatschnitts montierte Aggregate 1

IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE 1

Aggregat : Korrekturen

automatischer Eingriff nach Zeit : ja

Motorleistung : 3 KW

Anz. U/Min. : 9000 RPM

Magazin für die Spule ja

Anz. Positionen 1

Klebesystem ja

Leimbecken für Heißleim ja

Prefusor für Heißleim ja

heiße Luft ja

heiße Luft AirTec

Pressrollenbahn Kante ja

Anz. Presswalzen 7

mit Positionierung von NC ja

im Teil der Kantenbearbeitung montierte Aggregate 8

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 1

Aggregat : Kopfbearbeitungs

Modell Hersteller : HL84

Anz. Motoren : 2

Motorleistung : 0.8 KW

Anz. U/Min. : 12000 RPM

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 2

Aggregat : Oberfräs
 Modell Hersteller : BF20
 Anz. Motoren : 2
 Motorleistung : 1.5 KW
 Anz. U/Min. : 12000 RPM

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 3

Aggregat : Kantenfräs
 Modell Hersteller : MF21
 Anz. Motoren : 2
 mit Positionierung von NC : ja
 Motorleistung : 0.55 KW
 Anz. U/Min. : 12000 RPM

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 4

Aggregat : Multifunktions
 Modell Hersteller : FK31
 Anz. Motoren : 1
 Motorleistung : 0.75 KW
 Anz. U/Min. : 12000 RPM

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 5

Aggregat : Oberfräs
 Modell Hersteller : UF11
 Anz. Motoren : 1
 Motorleistung : 4 KW
 Anz. U/Min. : 9000 RPM

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 6

Aggregat : Kantenschaber
 Modell Hersteller : MN21
 mit Positionierung von NC : ja

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 7

Aggregat : Leimschaber
 Modell Hersteller : FA10

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 8

Aggregat : Bürst
 Anz. Motoren : 2

| | |
|-----------------------------|-------------------|
| Sprühaggregat | ja |
| Kontrollsystem | Powercontrol PC22 |
| installierte Gesamtleistung | 52 KW |
