

THINK TECH FORWARD

Aktiencode:300415

Designed by YIZUMI, June 2025

YIZUMI

A6-EU

60T-700T

FORTSCHRITTLICHE UND INTELLIGENTE
SPRITZGUSSMASCHINE DER SERIE A6-EU DER
NÄCHSTEN GENERATION



Yizumi International Business Co., Ltd.

Adresse: No.22-2 Ke Yuan 3rd Road, Shunde, Foshan, Guangdong 528300, China
TEL: 400-802-6888 (China) 86-757-2921 9001 (übersee) Email: imm@yizumi.com
www.yizumi.com

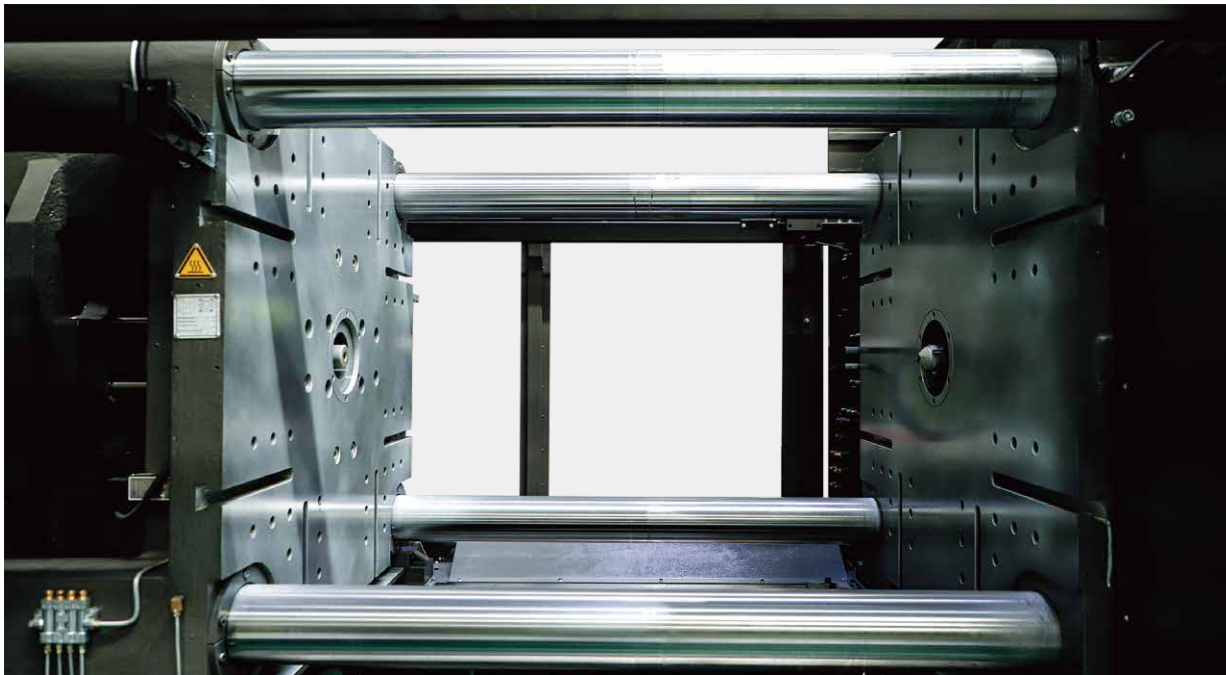
【DISCLAIMER】

【1】 Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern.
【2】 Die Bilder sind nur als Referenz, bitte beziehen Sie sich auf das reale Objekt.
【3】 Die oben genannten Daten stammen aus dem Labor von Yizumi stehen als Referenz zur Verfügung.
Für die endgültigen Daten beziehen Sie sich bitte auf die tatsächliche Maschine. Im Falle von Streitigkeiten und Unklarheiten behält sich YIZUMI das Recht der endgültigen Auslegung vor.



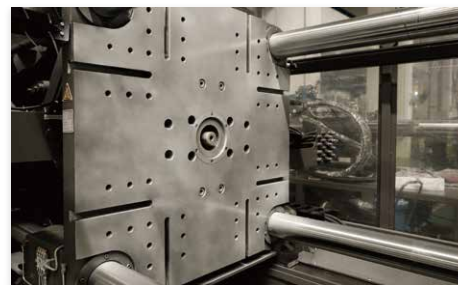
THINK TECH FORWARD

Schließeinheit



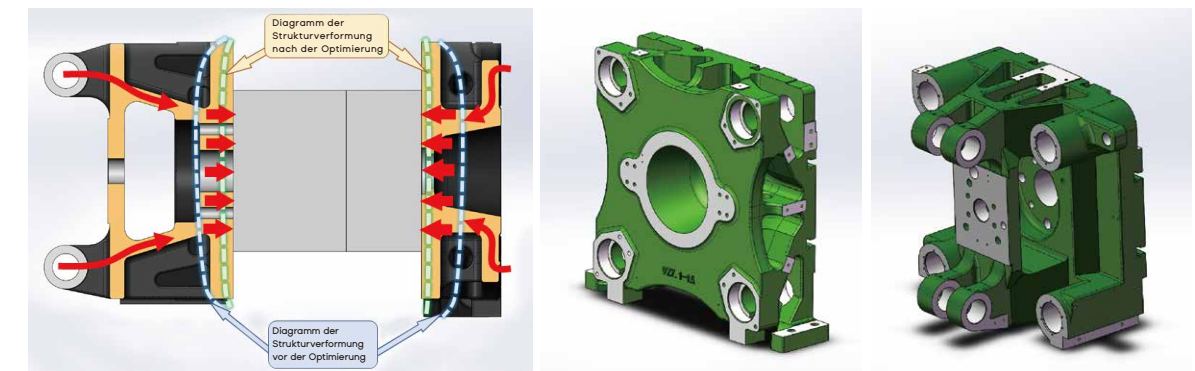
Auswerferlochmuster und Werkzeugaufnahmebohrung auf der Basis von EUROMAP 2

- Die Anordnung der Auswerferlöcher in der beweglichen Platte wird gemäß EUROMAP 2 angepasst. Die Werkzeugaufnahmebohrungen in der beweglichen und der festen Aufspannplatte sind nach EUROMAP 2 ausgelegt.



Doppelte Druck-Mittelpunkt-Platten

Die A6-EU-Serie hat ein neues Upgrade mit doppelten Druckplatten, die sowohl fest als auch beweglich sind und die patentierte Druckplattenstruktur von YIZUMI nutzen. Dieses durch Simulationen optimierte Design bietet eine ausgezeichnete Steifigkeit, reduziert die Verformung und unterstützt eine bessere Produktformung.



- **Erhöhte Präzision beim Formen** – das optimierte Design verringert die Gesamtverformung der festen und beweglichen Platten um 10 bis 25 %, was zu einer geringeren Belastung der Platten beim Schließen und einer deutlich geringeren Verformung der Kavität führt.
- **Bessere Ausnutzung der Schließkraft** – Probleme wie Gratbildung und geringe Produktkonsistenz werden effektiv gelöst, während die hochfeste, verformungsarme Struktur eine geringere Schließkraft für eine stabile Schließung ermöglicht.
- **Verlängerte Lebensdauer von Werkzeugen und Geräten** – erhöhte Festigkeit, leichte Struktur und reduzierte Schließkraft minimieren den Verschleiß von Werkzeugen und Maschinen, was zu weniger Wartung und längerer Lebensdauer führt.
- Mit der Funktion „Intelligente Schließkraftoptimierung“ kann die optimale Schließkraft beibehalten werden, um den Betrieb müheloser, zuverlässiger und stabiler zu machen.

* Die oben genannten Daten wurden durch Tests durch YIZUMI ermittelt und dienen nur als Referenz. YIZUMI behält sich das Recht der endgültigen Auslegung bei Streitigkeiten und Unklarheiten vor.

Einspritzeinheit

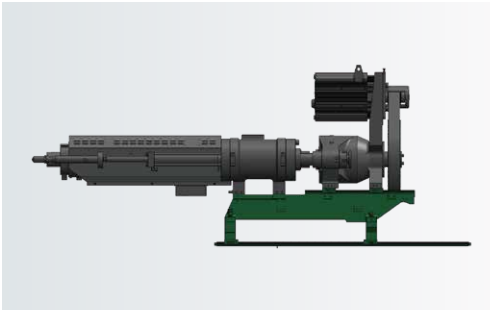


Aufgerüstete Einspritzeinheit

- Die digitale Proportionalsteuerung ermöglicht eine schnelle und präzise Regelung des Plastifizierstaudrucks.
- Das neue „Doppelantrieb-System“ ermöglicht parallele elektrische Plastifizierung, was die Zykluszeit erheblich reduziert.

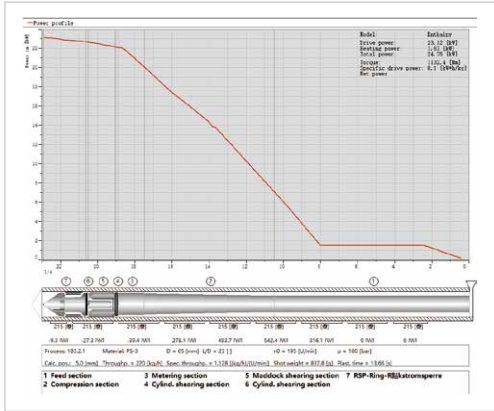
Integrierter Zweischichtträger für die Einspritzeinheit

- Die Serie A6-EU verfügt standardmäßig über eine integrierte Zweischicht-Unterstützung für die Einspritzeinheit mit zwei linearen Führungen sowohl für den Schlitten als auch für die Einspritzung.
- Geringerer Widerstand beim Einspritzvorgang verbessert die Energieeffizienz und sorgt für schnellere Reaktion und genauere Steuerung.



Neue scherarme, hoch-mischende Plastifizierungskomponenten

- Die Serie A6-EU ist standardmäßig mit neuen, scherungsarmen und hochvermischenden Plastifizierungskomponenten ausgestattet, die die Verschleißfestigkeit erheblich verbessern.
- Die Schnecke wurde mit Simulationstechnik entwickelt, um die Plastifizierleistung zu optimieren.
- Die strukturelle Optimierung der Schneckenspitze, des Rückschlagrings und der Schneckenscheibe gewährleistet eine höhere Wiederholbarkeit des Einspritzgewichts.
- Energieeffiziente und leistungsstarke Schnecken- und Zylinderkomponenten mit keramischem Heizband für effiziente und stabile Beheizung.



Vollständig geschlossenes Aerogel-Isoliergerät

- Die Serie A6-EU bietet ein verbessertes Isolationssystem mit einem vollständig geschlossenen Design und einer optimierten Struktur, bei dem Aerogel-Material mit außergewöhnlichen Wärmedämmeigenschaften verwendet wird. Diese Aufrüstung verlängert die Lebensdauer und verbessert die Energieeffizienz deutlich.



Beweglicher Düsenschutz

Der patentierte Düsenschutz von YIZUMI ist mit einer elektrischen Verriegelung ausgestattet, um die Sicherheit zu erhöhen und Verbrennungen des Bedieners zu vermeiden.

Unabhängige PID-Temperaturregelung für die Düse

Ermöglicht eine genaue Regelung der Düsentemperatur.

Temperaturerfassung in geschlossenem Regelkreis für den Einspeiseanschluss

Der Controller überwacht die Temperatur der Einspeiseöffnung in Echtzeit und bietet eine dynamische Anpassung sowie einen Übertemperaturalarm.

Wandlersteuerung für Einspritzschlitten

Ein Controller steuert präzise den Hub des Einspritzschlittens.

Schutzfunktion für die Einspritzeinheit

Druckentlastungsfunktion der Einspritzkammer für erhöhte Sicherheit und zum Schutz des Bedienpersonals.

* Die oben genannten Daten wurden durch Tests durch YIZUMI ermittelt und dienen nur als Referenz. YIZUMI behält sich das Recht der endgültigen Auslegung bei Streitigkeiten und Unklarheiten vor.

Hydrauliksystem

Neues Servosystem

- Das neue Servosystem hat sich in jahrelanger praktischer Anwendung bewährt und ist stabil, zuverlässig und langlebig. Es zeichnet sich durch hohe Effizienz, Energieeinsparung, Geräuscharmheit, starke Leistung und schnelle Reaktion aus.
- Die Kombination von zwei Motoren und zwei Pumpen sorgt für mehr Leistung.



+



+



Neues Design des Hydraulikölkreislaufs

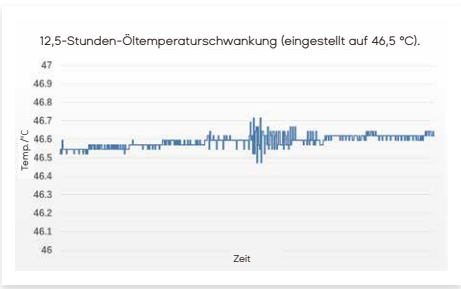
Das optimierte Design des Hydraulikölkreislaufs verringert den Druckverlust im Hydrauliköl und sorgt so für eine höhere Energieeffizienz.

Reibungsarme Öldichtung

Verringert die Reibungswärme und minimiert den Energieverlust.

Öltemperaturregelung mit geschlossenem Regelkreis

- Die unabhängige Öltemperaturregelung mit geschlossenem Regelkreis bietet eine verbesserte Systemstabilität.
- Diese Funktion gewährleistet eine präzise Kontrolle der Hydrauliköltemperatur mit einer Genauigkeit von $\pm 0,5\text{ }^{\circ}\text{C}$.



Auswerfersteuerung

- Ein Rückschlagventil hält standardmäßig die Position des Auswerferzylinders aufrecht, um ein Zurückziehen der Auswerferplatte zu verhindern.



Werkzeugkontrolle durch Kühlwasser

- UN60A6-EU bis UN480A6-EU: Ein Satz 8-Rohr-Wasserdurchflussmesser.
- UN580A6-EU bis UN700A6-EU: Zwei Satz 6-Rohr-Wasserdurchflussmesser.
- Visuelle Kontrolle des Kühlwasserdurchflusses



Erhöhte Sicherheit

- Explosionsschutzkette für den Hochdruck-Hydraulikschlauch als Standardausstattung.
- Hydraulikkreise, die den CE-Sicherheitsstandards entsprechen, gewährleisten die hydraulische Sicherheit.
- Wegeventile mit garantierter Genauigkeit und Haltbarkeit.



Automatischer Ölstandalarm

Der automatische Alarm bei niedrigem Ölstand verhindert Ansaugen von Gas bei niedrigem Ölstand und vermeidet so eine Instabilität des Hydraulikreislaufs

0.0 mm 0.0 cm 0 rpm 25-05-14 00:28 16 YIZUMI				
Oil level low				
State	Time	Class	ID	Description
▲	2025-05-14 00:28:25	▲	122011	Oil level low
▲	2025-05-14 00:28:24	▲	122011	Lubrication 1 level low
▲	2025-05-14 00:28:13	▲	105034	heating contactor wrong

* Die oben genannten Daten wurden durch Tests durch YIZUMI ermittelt und dienen nur als Referenz. YIZUMI behält sich das Recht der endgültigen Auslegung bei Streitigkeiten und Unklarheiten vor.

Steuerungssystem

KEBA-i2985-Controller mit benutzerfreundlicher Mensch-Maschine-Schnittstelle

Schnelle Reaktion, verbesserte Funktionalität, größerer Bildschirm und benutzerfreundliche Bedienung.



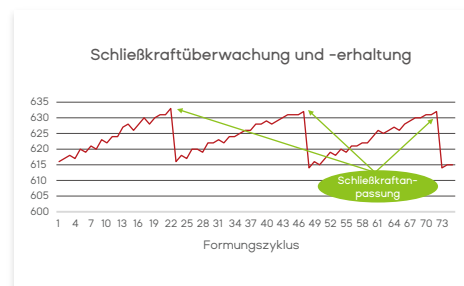
Intelligente Werkzeugöffnung

- Die intelligente Werkzeugöffnungsfunktion ist eine Standardfunktion, die je nach Produktionsanforderungen aktiviert und angepasst werden kann.
- Die Einstellung der Parameter für die Werkzeugöffnung ist vereinfacht und erfordert nur zwei Einstellungen: den Start- und den Endpunkt.
- Automatische Generierung und Optimierung der Parameter für den Werkzeugöffnungsprozess und reibungslosere Arbeitsabläufe.
- Präzise Positionierung der Werkzeugöffnung mit einer Genauigkeit von 0 bis 1 mm.



Intelligentes Schließkraft-Managementsystem

- Die A6-EU-Serie ist mit einem intelligenten Schließkraft-Management-System ausgestattet, der fortschrittlichen intelligenten F&E-Innovation von YIZUMI.
- Das intelligente Schließkraft-Management-System identifiziert die optimale Schließkraft und stellt sie proaktiv ein, überwacht und optimiert auf intelligente Weise die Schließkraftparameter, so dass der Benutzer die Spritzgussmaschine effizient und bequem bedienen und gleichzeitig die Stabilität der Produktqualität verbessern kann.
- Standardfunktionen des intelligenten Schließkraft-Managementsystems:
 - ① Überwachung der Schließkraft
 - ② Intelligente Schließkraftunterstützung
 - ③ Vorentlastung der Schließkraft



*Die Kurve veranschaulicht die Funktion „Intelligente Schließkraftunterstützung“, die sich automatisch an den allmählichen Anstieg der Schließkraft anpasst, der durch die Ausdehnung des Werkzeugs aufgrund von Temperaturerhöhungen während der kontinuierlichen Produktion entsteht.

Intelligentes Energiemanagementsystem:

Die Serie A6-EU ist mit einem intelligenten Energiemanagementsystem ausgestattet, das die Digitalisierung und Visualisierung von Energieverbrauchsdaten ermöglicht.

- 24-Stunden-Statistiken zu Energieverbrauch und Energieerzeugung
- Die Energieverbrauchsdaten des Werkzeugs werden visuell in Echtzeitkurven dargestellt und dienen als Referenz für Energieeinsparung und Parameteroptimierung.
- Die Nutzer können den Preis pro Stromeinheit eingeben, um die Energiekosten für jedes Produkt online zu messen und anzuzeigen.
- Änderungen des Energieverbrauchs werden in Echtzeit angezeigt, was ein klares Verständnis der Beziehung zwischen jeder Bewegung und dem Energieverbrauch ermöglicht und Optimierung der Prozessparameter erleichtert.



Benutzerfreundliche Wartungsfunktion

- Die A6-EU-Serie ist mit einer präventiven Überwachungs- und Wartungsfunktion für die wichtigsten Komponenten ausgestattet, die rechtzeitig an Wartung der Maschine erinnert und potenzielle Probleme vorhersagt, wodurch die Lebensdauer der Maschine verlängert wird.
- Dies bietet eine intelligente Echtzeit-Überwachung und -Erkennung von Schlüsselkomponenten und Indikatoren wie Temperatur der Schneckenantriebswellenlager, Position des Einspritzendes, Schließkraft und Hydrauliksystem. Potenzielle Risiken werden durch fortschrittliche Algorithmen identifiziert und gemeldet, und es werden Hinweise zur Fehlerbehebung gegeben.



Verbessertes elektrisches Schutzsystem (Steuerungssystem)

Verbessert die Leistung des elektrischen Sicherheitsschutzes.

Benutzerfreundliche Programmfunktion

Die freie ODC-Programmierung ermöglicht Einstellsequenzaktionen ohne Änderung des Anwendungssoftwarecodes.

Unterstützung der industriellen Kommunikation

Die standardmäßig vorhandenen OPC-UA-Kommunikationsschnittstellen ermöglichen Datenaustausch zwischen Spritzgussmaschine und Produktionsmanagementsystem.

* Die oben genannten Daten wurden durch Tests durch YIZUMI ermittelt und dienen nur als Referenz. YIZUMI behält sich das Recht der endgültigen Auslegung bei Streitigkeiten und Unklarheiten vor.

Spezifikationen der UN60–120A6-EU

Beschreibung	EINHEIT	UN60A6-EU			UN90A6-EU						UN120A6-EU								
Internationale Spezifikationen		310/600			310/900			445/900			310/1200			445/1200			640/1200		
EINSPRITZEINHEIT																			
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Theoretisches Schussvolumen	cm³	117	159	207	117	159	207	164	247	308	117	159	207	164	247	308	298	371	452
Einspritzgewicht (PS)	g	107	146	191	107	146	191	150	227	283	107	146	191	150	227	283	274	341	416
	oz	3.8	5.2	6.7	3.8	5.2	6.7	5.3	8.0	10.0	3.8	5.2	6.7	5.3	8.0	10.0	9.7	12.0	14.7
Schneckendurchmesser	mm	30	35	40	30	35	40	35	43	48	30	35	40	35	43	48	43	48	53
Einspritzdruck	MPa	267	196	150	267	196	150	272	180	145	267	196	150	272	180	145	215	172	141
Einspritzrate	g/s	69.6	94.7	123.7	84.9	115.5	150.9	83.4	125.9	156.9	106.1	144.4	188.6	104.3	157.4	196.2	132.1	164.6	200.7
Verhältnis L:D der Schnecke	-	24:1	20:1	20:1	24:1	20:1	20:1	24:1	20:1	20:1	24:1	20:1	20:1	24:1	20:1	20:1	22.3:1	20:1	20:1
Max. Einspritzgeschwindigkeit	mm/s	107	107	107	131	131	131	94	94	94	163	163	163	118	118	118	99	99	99
Schneckenhub	mm	165	165	165	165	165	165	170	170	170	165	165	165	170	170	170	205	205	205
Schneckendrehzahl (Elektrisch)	r/min	0-350	0-350	0-350	0-350	0-350	0-350	0-320	0-320	0-320	0-350	0-350	0-350	0-320	0-320	0-320	0-300	0-300	0-300
SCHLIESSEINHEIT																			
Schließkraft	kN	600			900			900			1200			1200			1200		
Lichte Holmweite	mmxmm	360x360			410x410			410x410			470x470			470x470			470x470		
Werkzeugdicke (min./max.)	mm	130-380			145-450			145-450			160-520			160-520			160-520		
Öffnungshub	mm	330			360			360			420			420			420		
Max. Abstand	mm	710			810			810			940			940			940		
Auswerferkraft	kN	29			44			44			44			44			44		
Auswerferhub	mm	100			120			120			140			140			140		
Auswerferanzahl	-	5			5			5			5			5			5		
STROMVERSORGUNGSEINHEIT																			
Max. Systemdruck	MPa	18.5			18.5			18.5			18.5			18.5			18.5		
Pumpenmotorleistung	kW	17.8			21.4			21.4			25.2			25.2			25.2		
Heizungskapazität	kW	6.9	6.9	7.8	6.9	6.9	7.8	9	9	10.1	6.9	6.9	7.8	9	9	10.1	10.9	10.9	12.1
Plastifiziermotor-Leistung	kW	17			17			20.4			17			20.4			22.3		
Anzahl der Temperaturregelzonen	PCS	5			5			5			5			5			5		
Sonstiges																			
Trockenzykluszeit	s	1.8			2.0			2.0			2.4			2.4			2.4		
Öltankkapazität	L	150			155			155			220			220			220		
Maschinenabmessungen (LxBxH)	m×m×m	4.29×1.37×1.92			4.48×1.43×1.98			4.48×1.43×1.98			4.98×1.52×2.08			4.98×1.52×2.08			4.98×1.52×2.08		
Maschinengewicht	kg	3400			3940			4000			4840			4900			5000		

Hinweis:

1. Einspritzvolumen = Zylinderquerschnitt x Einspritzhub

2. Einspritzgewicht = Einspritzvolumen x 0,92 (GPPS)

3. Aufgrund von Verbesserungen können die technischen Daten ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

4. Bitte informieren Sie uns, wenn Sie Gussbauteile aus verarbeitetem Kunststoff wie PVC, PC und PMMA produzieren möchten, oder wenn andere spezielle Anforderungen vorliegen.

Spezifikationen der UN160—220A6-EU

Beschreibung	EINHEIT	UN160A6-EU									UN220A6-EU								
Internationale Spezifikationen		445/1600			640/1600			945/1600			640/2200			945/2200			1340/2200		
EINSPRITZEINHEIT																			
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Theoretisches Schussvolumen	cm³	164	247	308	298	371	452	425	518	664	298	371	452	425	518	664	585	749	962
Einspritzgewicht (PS)	g	150	227	283	274	341	416	391	477	611	274	341	416	391	477	611	538	689	885
	oz	5.3	8.0	10.0	9.7	12.0	14.7	13.8	16.8	21.6	9.7	12.0	14.7	13.8	16.8	21.6	19.0	24.3	31.2
Schneckendurchmesser	mm	35	43	48	43	48	53	48	53	60	43	48	53	48	53	60	53	60	68
Einspritzdruck	MPa	272	180	145	215	172	141	223	183	143	215	172	141	223	183	143	230	179	139
Einspritzrate	g/s	134.7	203.3	253.3	170.6	212.6	259.2	164.3	200.3	256.8	211.4	263.4	321.1	203.6	248.2	318.1	197.6	253.3	325.3
Verhältnis L:D der Schnecke	-	24:1	20:1	20:1	22.3:1	20:1	20:1	22:1	20:1	20:1	22.3:1	20:1	20:1	22:1	20:1	20:1	22.6:1	20:1	20:1
Max. Einspritzgeschwindigkeit	mm/s	152	152	152	128	128	128	99	99	99	158	158	158	122	122	122	97	97	97
Schneckenhub	mm	170	170	170	205	205	205	235	235	235	205	205	205	235	235	235	265	265	265
Schneckendrehzahl (Elektrisch)	r/min	0-320	0-320	0-320	0-300	0-300	0-300	0-270	0-270	0-270	0-300	0-300	0-300	0-270	0-270	0-270	0-240	0-240	0-240
SCHLIESSEINHEIT																			
Schließkraft	kN	1600			1600			1600			2200			2200			2200		
Lichte Holmweite	mmxmm	530x530			530x530			530x530			610X570			610X570			610X570		
Werkzeugdicke (min./max.)	mm	180-550			180-550			180-550			195-610			195-610			195-610		
Öffnungshub	mm	490			490			490			550			550			550		
Max. Abstand	mm	1040			1040			1040			1160			1160			1160		
Auswerferkraft	kN	62			62			62			82			82			82		
Auswerferhub	mm	150			150			150			160			160			160		
Auswerferanzahl	-	5			5			5			13			13			13		
STROMVERSORGUNGSEINHEIT																			
Max. Systemdruck	MPa	18.5			18.5			18.5			18.5			18.5			18.5		
Pumpenmotorleistung	kW	30.4			30.4			30.4			35.2			35.2			35.2		
Heizungskapazität	kW	9	9	10.1	10.9	10.9	12.1	13.1	13.1	16.8	10.9	10.9	12.1	13.1	13.1	16.8	16.7	16.7	19
Plastifiziermotor-Leistung	kW	20.4			22.3			24.5			22.3			24.5			28.3		
Anzahl der Temperaturregelzonen	PCS	5			5			6			5			6			6		
Sonstiges																			
Trockenzykluszeit	s	2.7			2.7			2.7			2.8			2.8			2.8		
Öltankkapazität	L	255			255			255			335			335			335		
Maschinenabmessungen (LxBxH)	m×m×m	5.49×1.59×2.16			5.49×1.59×2.16			5.49×1.59×2.16			6.12×1.76×2.34			6.12×1.76×2.34			6.12×1.76×2.34		
Maschinengewicht	kg	6300			6400			6500			8250			8350			8500		

Hinweis:

1. Einspritzvolumen = Zylinderquerschnitt x Einspritzhub

2. Einspritzgewicht = Einspritzvolumen x 0,92 (GPPS)

3. Aufgrund von Verbesserungen können die technischen Daten ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

4. Bitte informieren Sie uns, wenn Sie Gussbauteile aus verarbeitetem Kunststoff wie PVC, PC und PMMA produzieren möchten, oder wenn andere spezielle Anforderungen vorliegen.

Spezifikationen der UN280—350A6-EU

Beschreibung	EINHEIT	UN280A6-EU									UN350A6-EU								
Internationale Spezifikationen		945/2800			1340/2800			1995/2800			1340/3500			1995/3500			2845/3500		
EINSPRITZEINHEIT																			
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Theoretisches Schussvolumen	cm³	425	518	664	585	749	962	834	1071	1338	585	749	962	834	1071	1338	1198	1497	1829
Einspritzgewicht (PS)	g	391	477	611	538	689	885	767	986	1231	538	689	885	767	986	1231	1103	1377	1682
	oz	13.8	16.8	21.6	19.0	24.3	31.2	27.1	34.8	43.4	19.0	24.3	31.2	27.1	34.8	43.4	38.9	48.6	59.3
Schneckendurchmesser	mm	48	53	60	53	60	68	60	68	76	53	60	68	60	68	76	68	76	84
Einspritzdruck	MPa	223	183	143	230	179	139	239	186	149	230	179	139	239	186	149	238	190	156
Einspritzrate	g/s	254.5	310.3	397.6	247.0	316.6	406.7	237.0	304.5	380.3	308.8	395.8	508.3	296.3	380.6	475.4	298.2	372.5	455.1
Verhältnis L:D der Schnecke	-	22:1	20:1	20:1	22.6:1	20:1	20:1	22.6:1	20:1	20:1	22.6:1	20:1	20:1	22.6:1	20:1	20:1	22.3:1	20:1	20:1
Max. Einspritzgeschwindigkeit	mm/s	153	153	153	122	122	122	91	91	91	152	152	152	114	114	114	89	89	89
Schneckenhub	mm	235	235	235	265	265	265	295	295	295	265	265	265	295	295	295	330	330	330
Schneckendrehzahl (Elektrisch)	r/min	0-270	0-270	0-270	0-240	0-240	0-240	0-220	0-220	0-220	0-240	0-240	0-240	0-220	0-220	0-220	0-200	0-200	0-200
SCHLIESSEINHEIT																			
Schließkraft	kN	2800			2800			2800			3500			3500			3500		
Lichte Holmweite	mmxmm	680X680			680X680			680X680			730x730			730x730			730x730		
Werkzeugdicke (min./max.)	mm	220-680			220-680			220-680			240-730			240-730			240-730		
Öffnungshub	mm	640			640			640			700			700			700		
Max. Abstand	mm	1320			1320			1320			1430			1430			1430		
Auswerferkraft	kN	82			82			82			118			118			118		
Auswerferhub	mm	170			170			170			210			210			210		
Auswerferanzahl	-	13			13			13			13			13			13		
STROMVERSORGUNGSEINHEIT																			
Max. Systemdruck	MPa	18.5			18.5			18.5			18.5			18.5			18.5		
Pumpenmotorleistung	kW	55.5			55.5			45	55.5	55.5	66			66			45	66	66
Heizungskapazität	kW	13.1	13.1	16.8	16.7	16.7	19	25.3	25.3	25.3	16.7	16.7	19	25.3	25.3	25.3	26.9	26.9	30.9
Plastifiziermotor-Leistung	kW	24.5			28.3			39.3			28.3			39.3			57.8		
Anzahl der Temperaturregelzonen	PCS	6			6			6			6	5	6	6			7		
Sonstiges																			
Trockenzykluszeit	s	3.2			3.2			3.2			4			4			4		
Öltankkapazität	L	445			445			445			570			570			570		
Maschinenabmessungen (LxBxH)	m×m×m	6.83×1.86×2.43			6.83×1.86×2.43			6.83×1.86×2.43			7.84×2.24×2.37			7.84×2.24×2.37			7.84×2.24×2.37		
Maschinengewicht	kg	13000			13200			13500			15400			15700			16000		

Hinweis:

1. Einspritzvolumen = Zylinderquerschnitt x Einspritzhub

2. Einspritzgewicht = Einspritzvolumen x 0,92 (GPPS)

3. Aufgrund von Verbesserungen können die technischen Daten ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

4. Bitte informieren Sie uns, wenn Sie Gussbauteile aus verarbeitetem Kunststoff wie PVC, PC und PMMA produzieren möchten, oder wenn andere spezielle Anforderungen vorliegen.

Spezifikationen der UN420–480A6-EU

Beschreibung	EINHEIT	UN420A6-EU									UN480A6-EU										
Internationale Spezifikationen		1995/4200			2845/4200			3520/4200			3520/4800			4715/4800				5610/4800			
EINSPRITZEINHEIT																					
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	D	A	B	C	D
Theoretisches Schussvolumen	cm³	834	1071	1338	1198	1497	1829	1678	2050	2460	1678	2050	2460	2212	2438	2925	3456	2438	2925	3456	4031
Einspritzgewicht (PS)	g	767	986	1231	1103	1377	1682	1544	1886	2263	1544	1886	2263	2035	2243	2691	3179	2243	2691	3179	3708
	oz	27.1	34.8	43.4	38.9	48.6	59.3	54.5	66.5	79.8	54.5	66.5	79.8	71.8	79.1	94.9	112.1	79.1	94.9	112.1	130.8
Schneckendurchmesser	mm	60	68	76	68	76	84	76	84	92	76	84	92	80	84	92	100	84	92	100	108
Einspritzdruck	MPa	239	186	149	238	190	156	210	172	143	190	156	130	213	193	161	136	230	192	162	139
Einspritzrate	g/s	331.9	426.2	532.4	334.0	417.3	509.7	378.1	461.9	554.1	417.3	509.7	611.4	372.4	410.5	492.5	581.8	443.6	532.1	628.7	733.3
Verhältnis L:D der Schnecke	-	22.6:1	20:1	20:1	22.3:1	20:1	20:1	22.1:1	20:1	20:1	22.1:1	20:1	20:1	23.2:1	22:1	21.7:1	20:1	21.9:1	22:1	21.6:1	20:1
Max. Einspritzgeschwindigkeit	mm/s	128	128	128	100	100	100	91	91	91	100	100	100	81	81	81	81	87	87	87	87
Schneckenhub	mm	295	295	295	330	330	330	370	370	370	370	370	370	440	440	440	440	440	440	440	440
Schneckendrehzahl (Elektrisch)	r/min	0-220	0-220	0-220	0-200	0-200	0-200	0-190	0-190	0-190	0-190	0-190	0-190	0-190	0-190	0-190	0-190	0-160	0-160	0-160	0-160
SCHLIESSEINHEIT																					
Schließkraft	kN	4200			4200			4200			4800			4800				4800			
Lichte Holmweite	mmxmm	830x810			830x810			830x810			860x860			860x860				860x860			
Werkzeugdicke (min./max.)	mm	260-810			260-810			260-810			380-880			380-880				380-880			
Öffnungshub	mm	780			780			780			880			880				880			
Max. Abstand	mm	1590			1590			1590			1760			1760				1760			
Auswerferkraft	kN	118			118			118			176			176				176			
Auswerferhub	mm	220			220			220			220			220				220			
Auswerferanzahl	-	17			17			17			17			17				17			
STROMVERSORGUNGSEINHEIT																					
Max. Systemdruck	MPa	18.5			18.5			18.5			18.5			18.5				18.5			
Pumpenmotorleistung	kW	67.4			67.4			37	67.4	67.4	67.4			67.4				76.4			
Heizungskapazität	kW	25.3	25.3	25.3	26.9	26.9	30.9	33.4	33.4	36.2	33.4	33.4	36.2	33.4	33.4	43	43	41.1	41.1	47	47
Plastifiziermotor-Leistung	kW	39.3			57.8			62.8			62.8			62.8				76.4			
Anzahl der Temperaturregelzonen	PCS	6			7			7			7			7				7			
Sonstiges																					
Trockenzykluszeit	s	4.5			4.5			4.5			5.5			5.5				5.5			
Öltankkapazität	L	760			760			760			760			760				760			
Maschinenabmessungen (LxBxH)	m×m×m	8.39×2.36×2.46			8.39×2.36×2.46			8.39×2.36×2.46			9.03×2.41×2.44			9.03×2.41×2.44				9.43×2.41×2.44			
Maschinengewicht	kg	19900			20200			20500			21200			21500				23000			

Hinweis:

1. Einspritzvolumen = Zylinderquerschnitt x Einspritzhub

2. Einspritzgewicht = Einspritzvolumen x 0,92 (GPPS)

3. Aufgrund von Verbesserungen können die technischen Daten ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

4. Bitte informieren Sie uns, wenn Sie Gussbauteile aus verarbeitetem Kunststoff wie PVC, PC und PMMA produzieren möchten, oder wenn andere spezielle Anforderungen vorliegen.

Spezifikationen der UN580—700A6-EU

Beschreibung	EINHEIT	UN580A6-EU												UN700A6-EU											
Internationale Spezifikationen		4715/5800				5610/5800				7180/5800				5610/7000				7180/7000				9535/7000			
EINSPRITZEINHEIT																									
		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
Theoretisches Schussvolumen	cm³	2212	2438	2925	3456	2438	2925	3456	4031	3191	3770	4397	5073	2438	2925	3456	4031	3191	3770	4397	5073	4320	5038	5813	6750
Einspritzgewicht (PS)	g	2035	2243	2691	3179	2243	2691	3179	3708	2936	3468	4045	4667	2243	2691	3179	3708	2936	3468	4045	4667	3974	4635	5348	6210
	oz	71.8	79.1	94.9	112.1	79.1	94.9	112.1	130.8	103.5	122.3	142.7	164.6	79.1	94.9	112.1	130.8	103.5	122.3	142.7	164.6	140.2	163.5	188.6	219.0
Schneckendurchmesser	mm	80	84	92	100	84	92	100	108	92	100	108	116	84	92	100	108	92	100	108	116	100	108	116	125
Einspritzdruck	MPa	213	193	161	136	230	192	162	139	225	190	163	142	230	192	162	139	225	190	163	142	221	189	164	141
Einspritzrate	g/s	478.8	527.8	633.2	748.1	443.6	532.1	628.7	733.3	567.0	669.9	781.3	901.4	554.5	665.2	785.9	916.7	567.0	669.9	781.3	901.4	642.0	748.9	863.9	1003.2
Verhältnis L:D der Schnecke	-	23.2:1	22:1	21.7:1	20:1	21.9:1	22:1	21.6:1	20:1	21.7:1	22:1	21.5:1	20:1	21.9:1	22:1	21.6:1	20:1	21.7:1	22:1	21.5:1	20:1	21.6:1	22:1	21.6:1	20:1
Max. Einspritzgeschwindigkeit	mm/s	104	104	104	104	87	87	87	87	93	93	93	93	109	109	109	109	93	93	93	93	89	89	89	89
Schneckenhub	mm	440	440	440	440	440	440	440	440	480	480	480	480	440	440	440	440	480	480	480	480	550	550	550	550
Schneckendrehzahl (Elektrisch)	r/min	0-190	0-190	0-190	0-190	0-160	0-160	0-160	0-160	0-160	0-160	0-160	0-160	0-160	0-160	0-160	0-160	0-160	0-160	0-160	0-160	0-135	0-135	0-135	0-135
SCHLIESSEINHEIT																									
Schließkraft	kN	5800				5800				5800				7000				7000				7000			
Lichte Holmweite	mmxmm	930x930				930x930				930x930				1000x1000				1000x1000				1000x1000			
Werkzeugdicke (min./max.)	mm	350-900				350-900				350-900				400-1000				400-1000				400-1000			
Öffnungshub	mm	900				900				900				1040				1040				1040			
Max. Abstand	mm	1800				1800				1800				2040				2040				2040			
Auswerferkraft	kN	192				192				192				192				192				192			
Auswerferhub	mm	280				280				280				280				280				280			
Auswerferanzahl	-	21				21				21				21				21				21			
STROMVERSORGUNGSEINHEIT																									
Max. Systemdruck	MPa	18.5				18.5				18.5				18.5				18.5				18.5			
Pumpenmotorleistung	kW	76.4				76.4				76.4				88.4				88.4				98.4			
Heizungskapazität	kW	33.4	33.4	43	43	41.1	41.1	47	47	45.2	45.2	51	51	41.1	41.1	47	47	45.2	45.2	51	51	56.5	56.5	63.6	63.6
Plastifiziermotor-Leistung	kW	62.8				76.4				88.4				76.4				88.4				98.4			
Anzahl der Temperaturregelzonen	PCS	7				7				7				7				7				8			
Sonstiges																									
Trockenzykluszeit	s	6.5				6.5				6.5				7				7				7			
Öltankkapazität	L	1000				1000				1000				1150				1150				1150			
Maschinenabmessungen (LxBxH)	m×m×m	9.93×2.50×2.61				9.93×2.50×2.61				10.43×2.50×2.61				10.78×2.64×2.67				10.78×2.64×2.67				11.78×2.64×2.67			
Maschinengewicht	kg	29000				29500				31500				38500				40000				42000			

Hinweis:

1. Einspritzvolumen = Zylinderquerschnitt x Einspritzhub

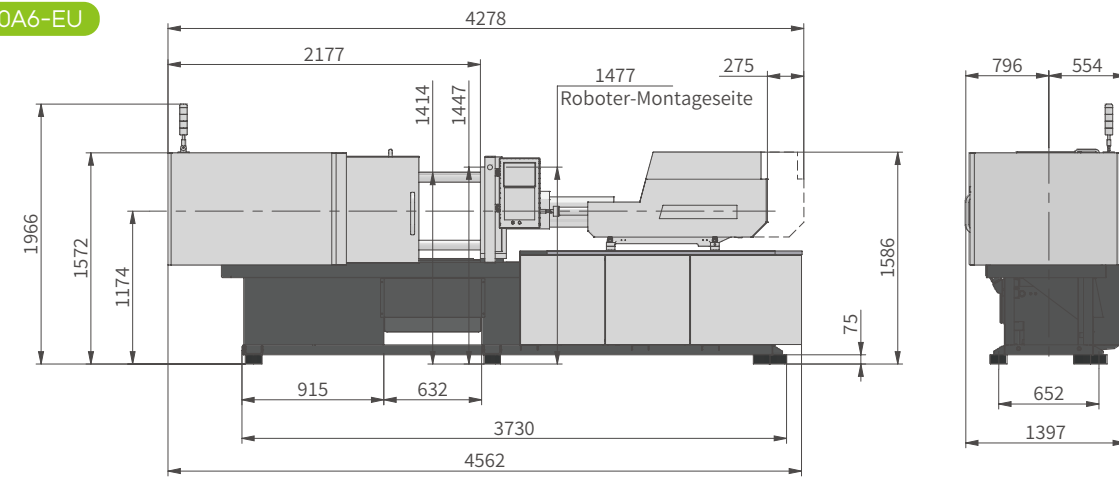
2. Einspritzgewicht = Einspritzvolumen x 0,92 (GPPS)

3. Aufgrund von Verbesserungen können die technischen Daten ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

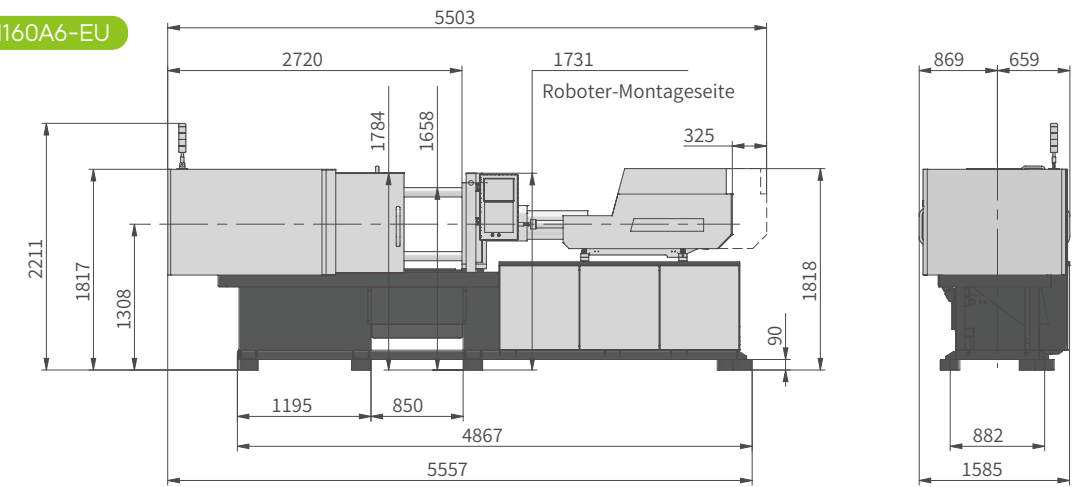
4. Bitte informieren Sie uns, wenn Sie Gussbauteile aus verarbeitetem Kunststoff wie PVC, PC und PMMA produzieren möchten, oder wenn andere spezielle Anforderungen vorliegen.

Maschinenabmessungen

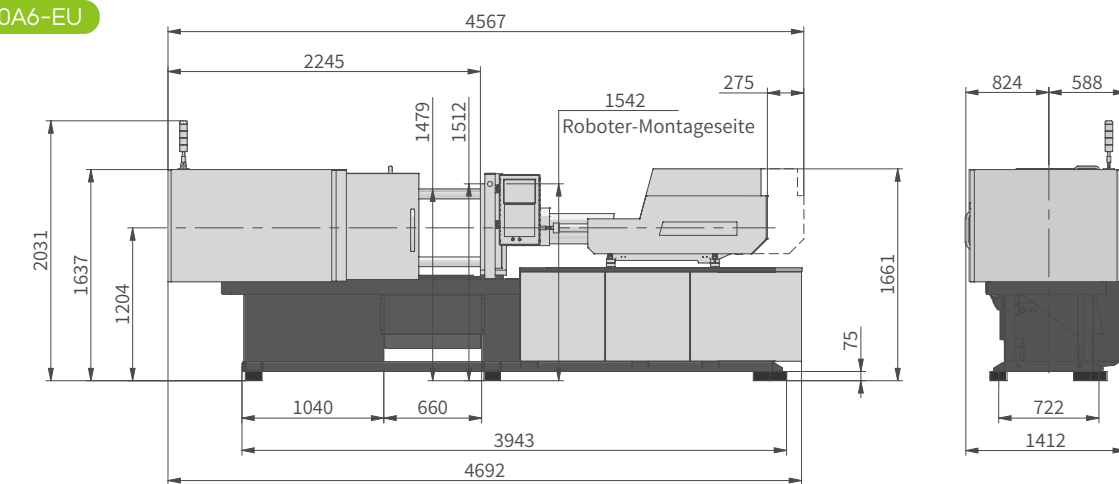
UN60A6-EU



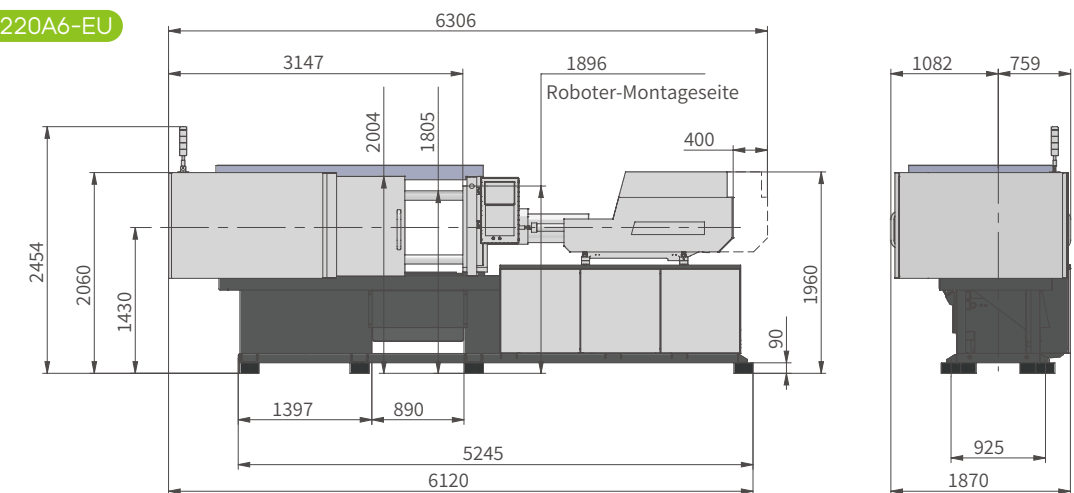
UN160A6-EU



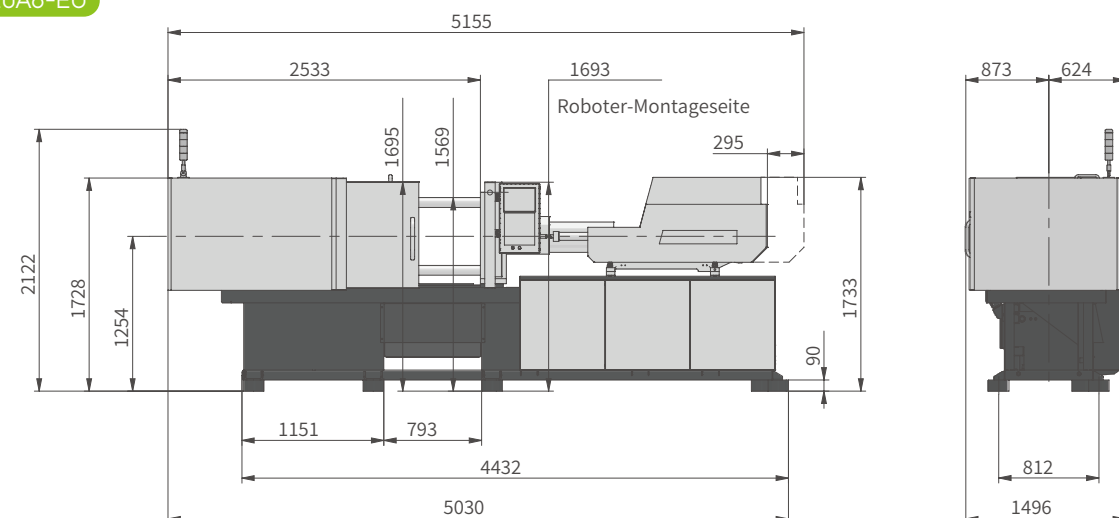
UN90A6-EU



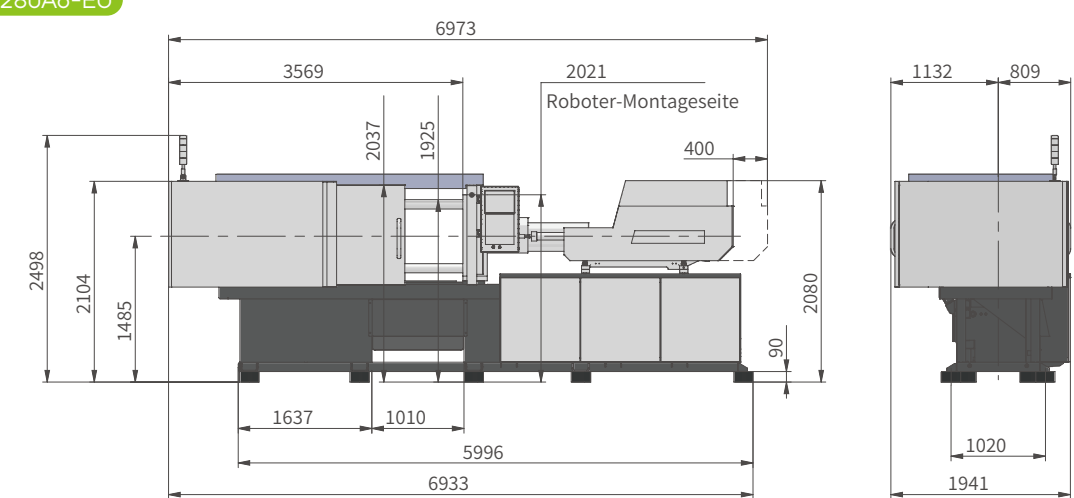
UN220A6-EU



UN120A6-EU

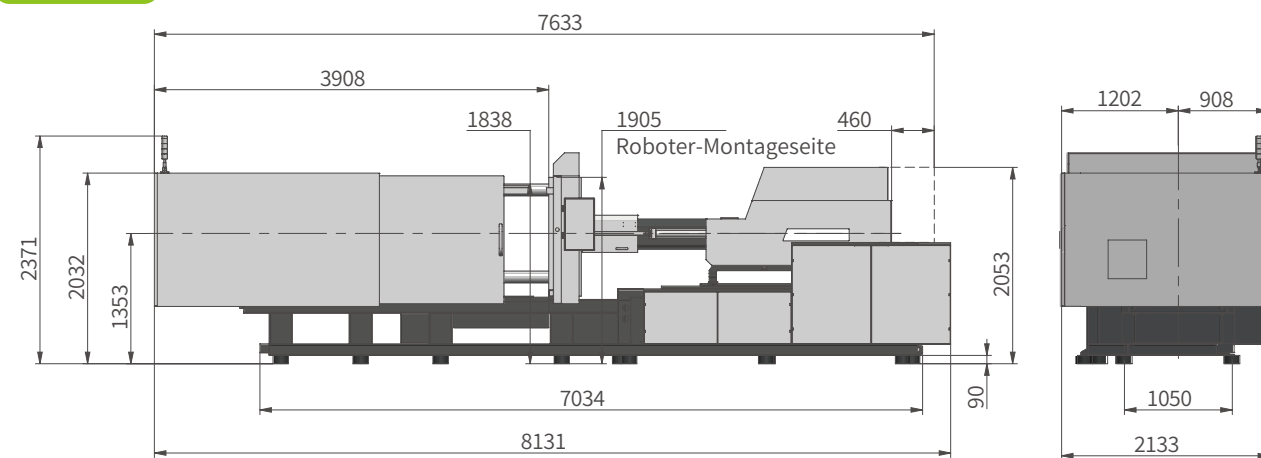


UN280A6-EU

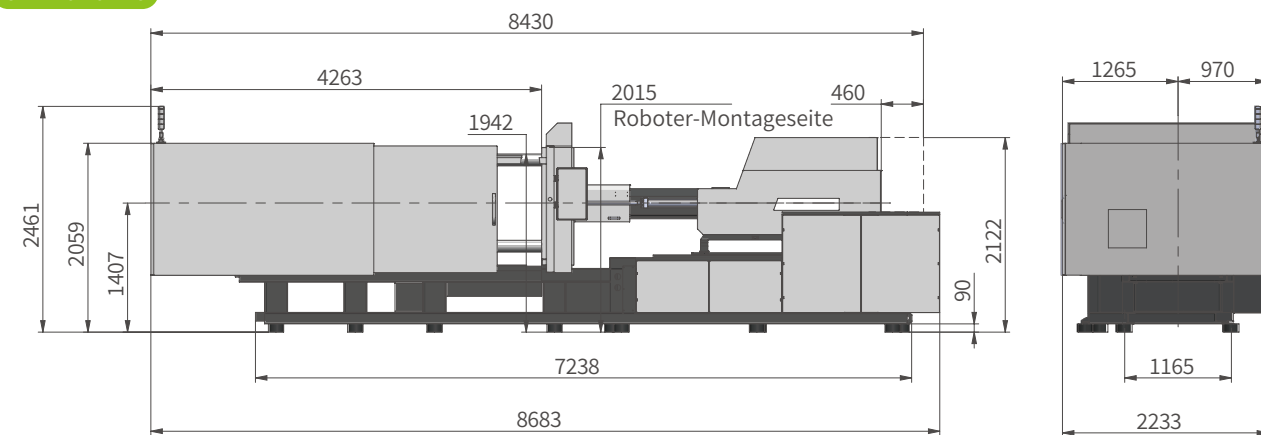


Maschinenabmessungen

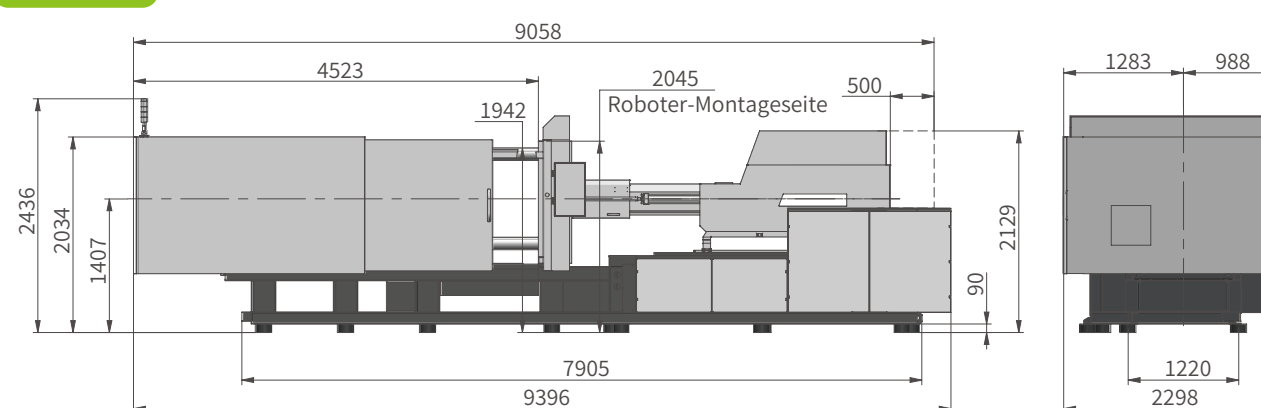
UN350A6-EU



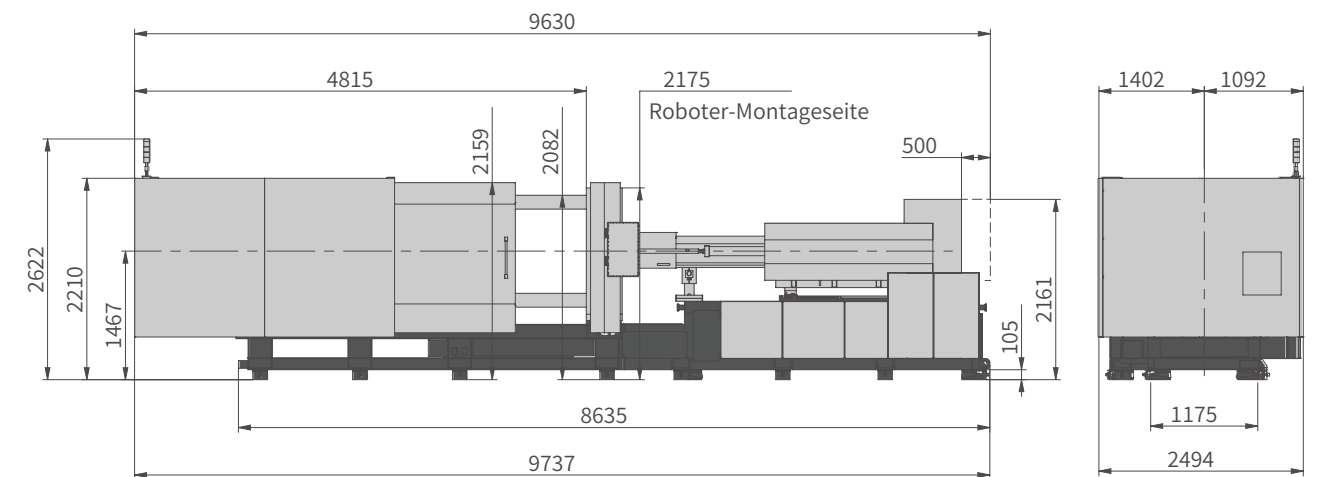
UN420A6-EU



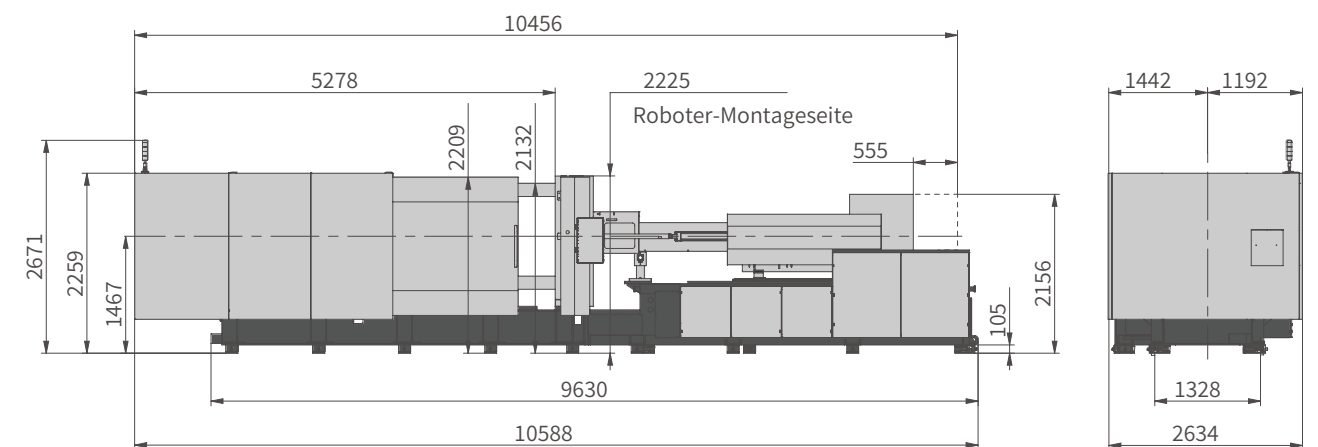
UN480A6-EU



UN580A6-EU

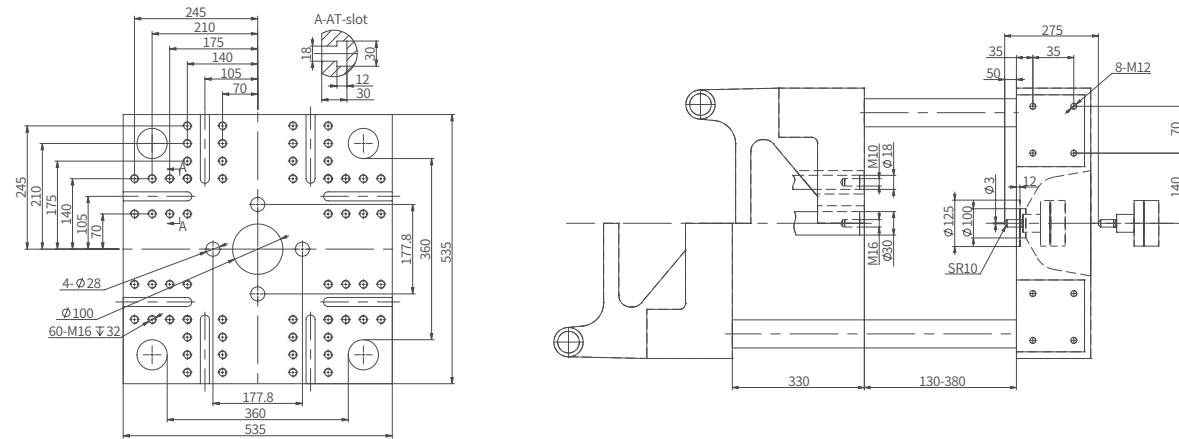


UN700A6-EU

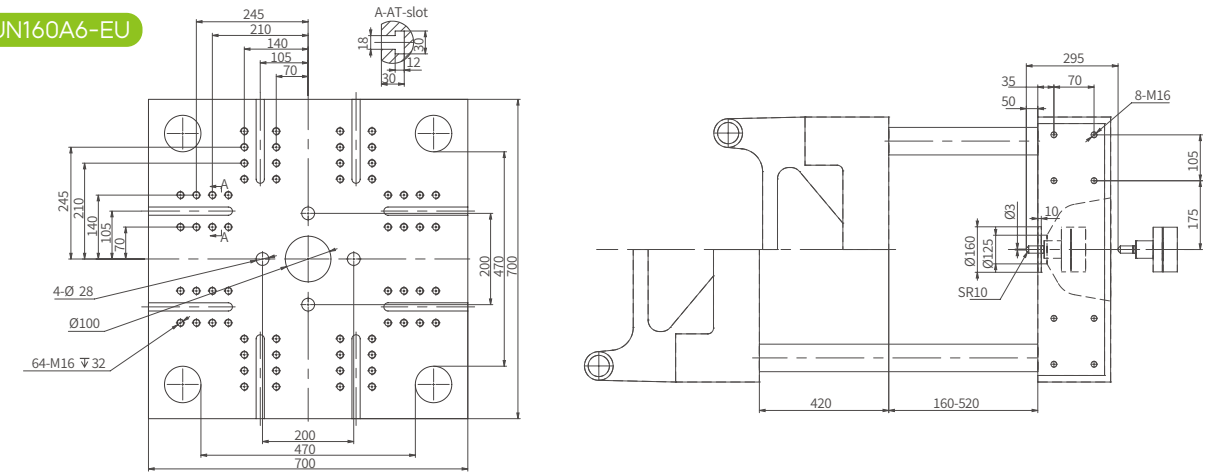


Plattenabmessungen

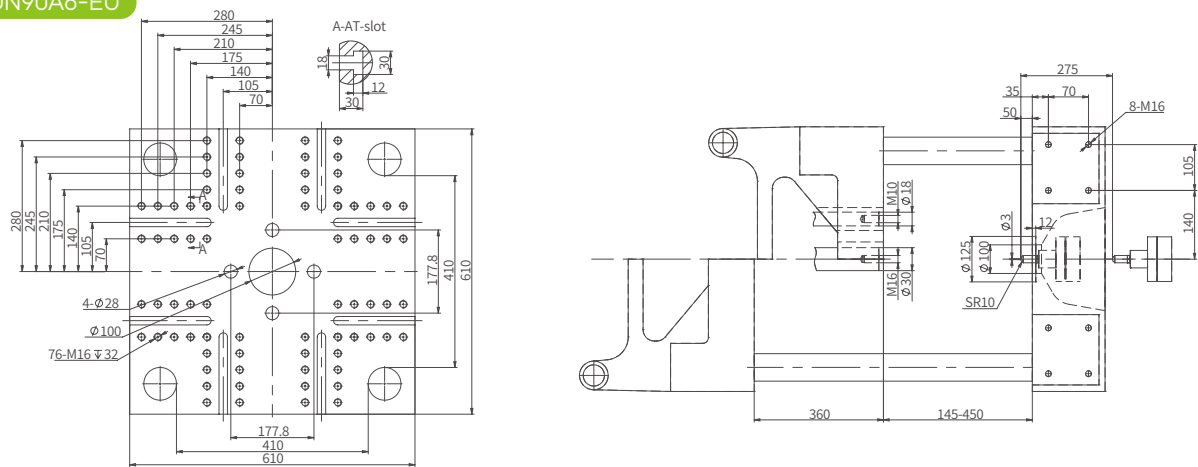
UN60A6-EU



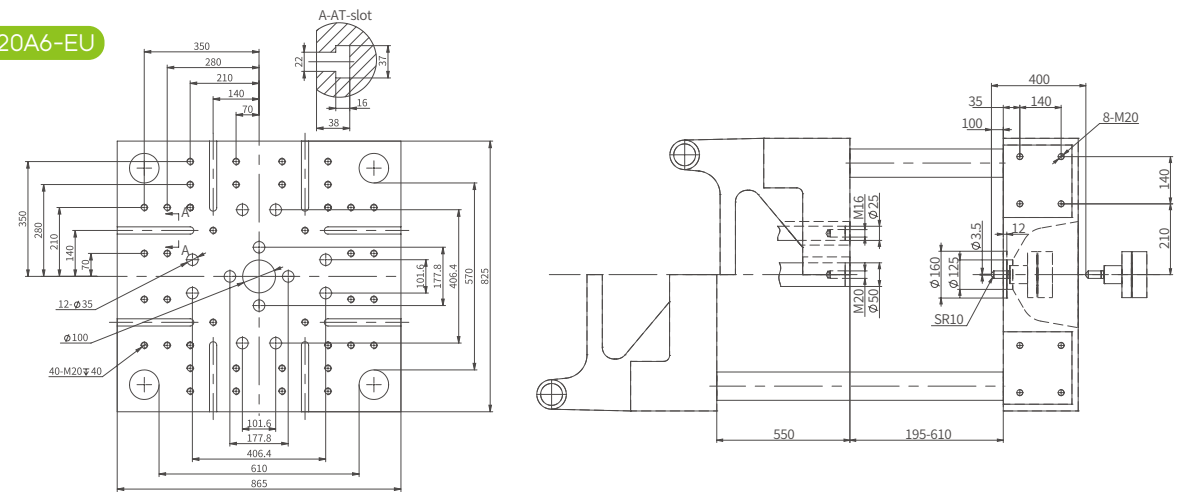
UN160A6-EU



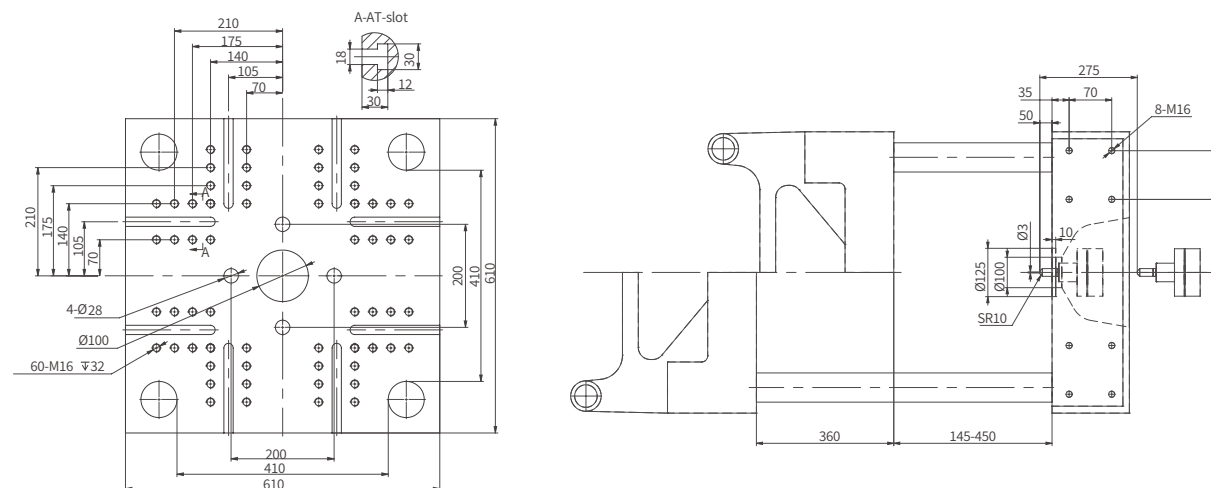
UN90A6-EU



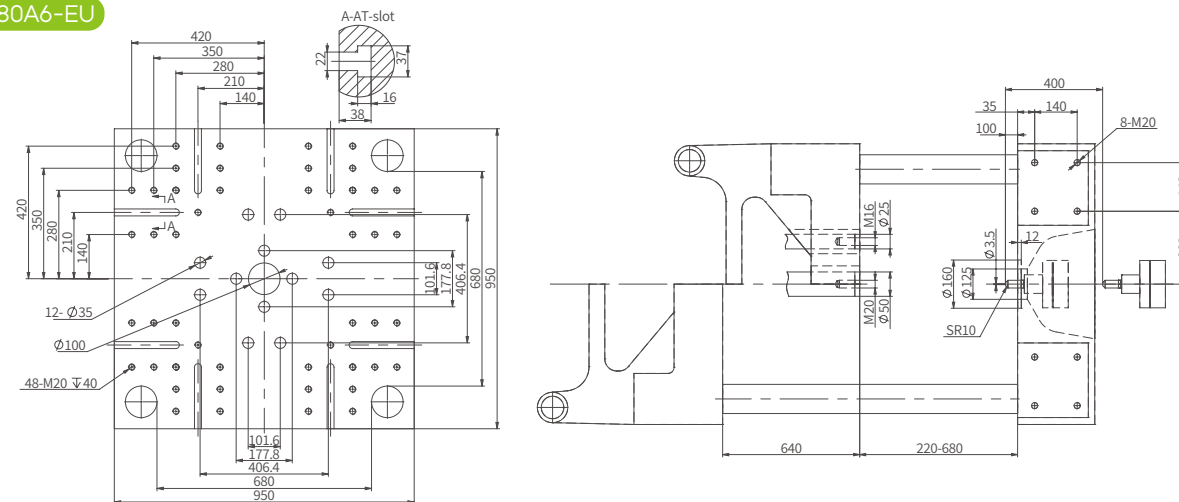
UN220A6-EU



UN120A6-EU

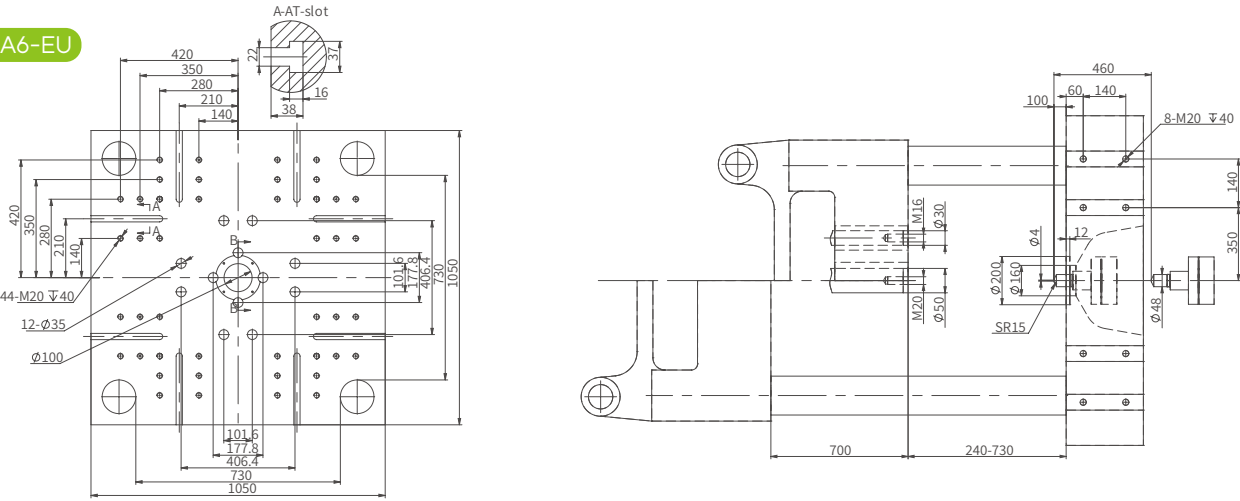


UN280A6-EU

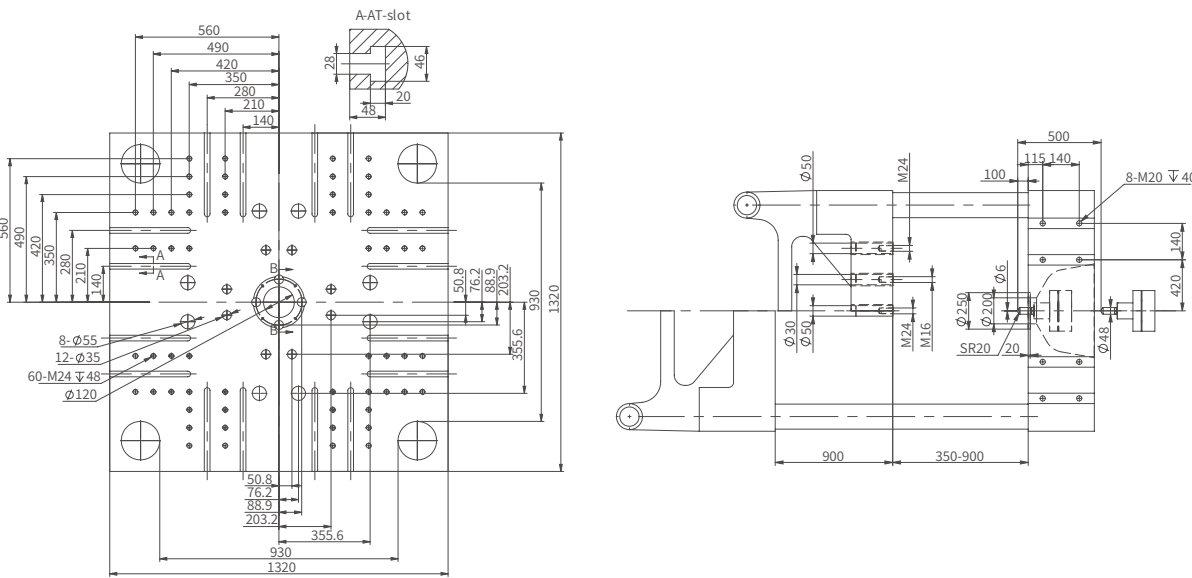


Plattenabmessungen

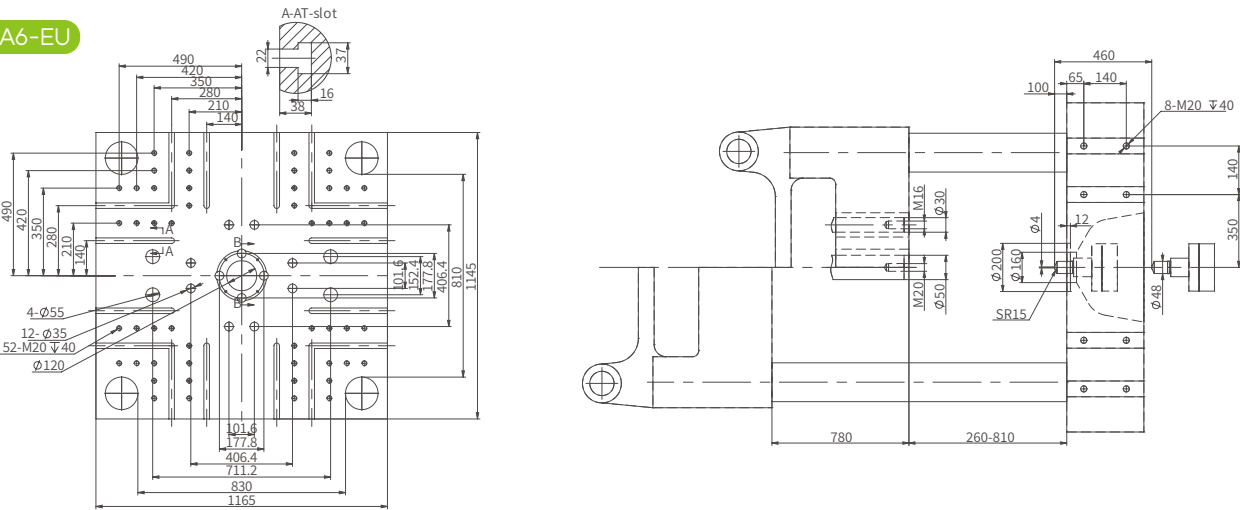
UN350A6-EU



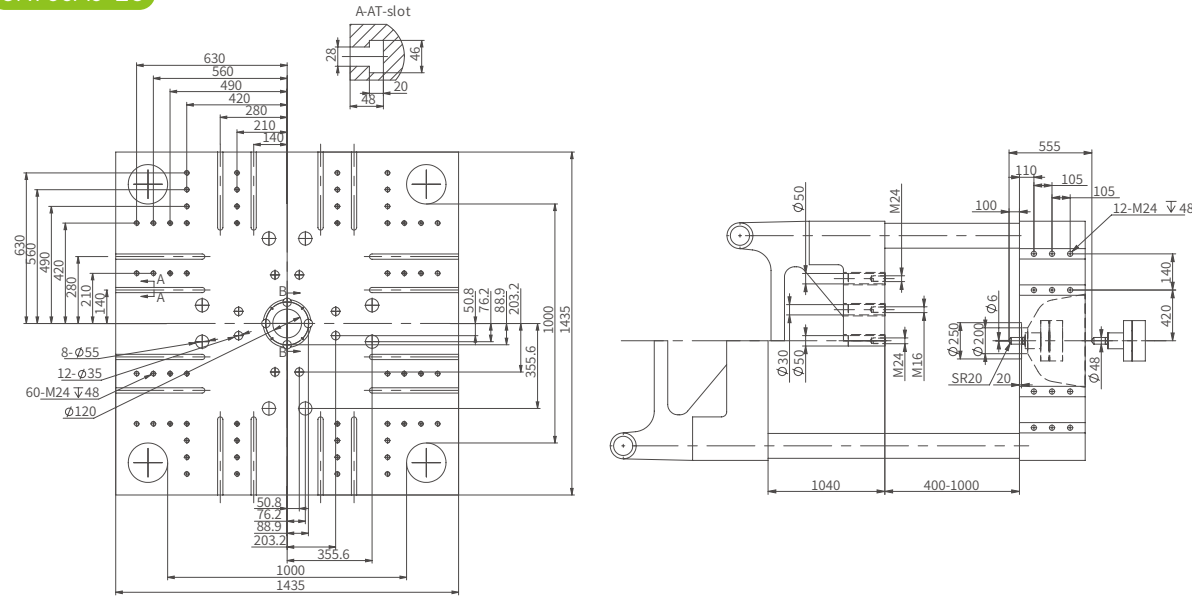
UN580A6-EU



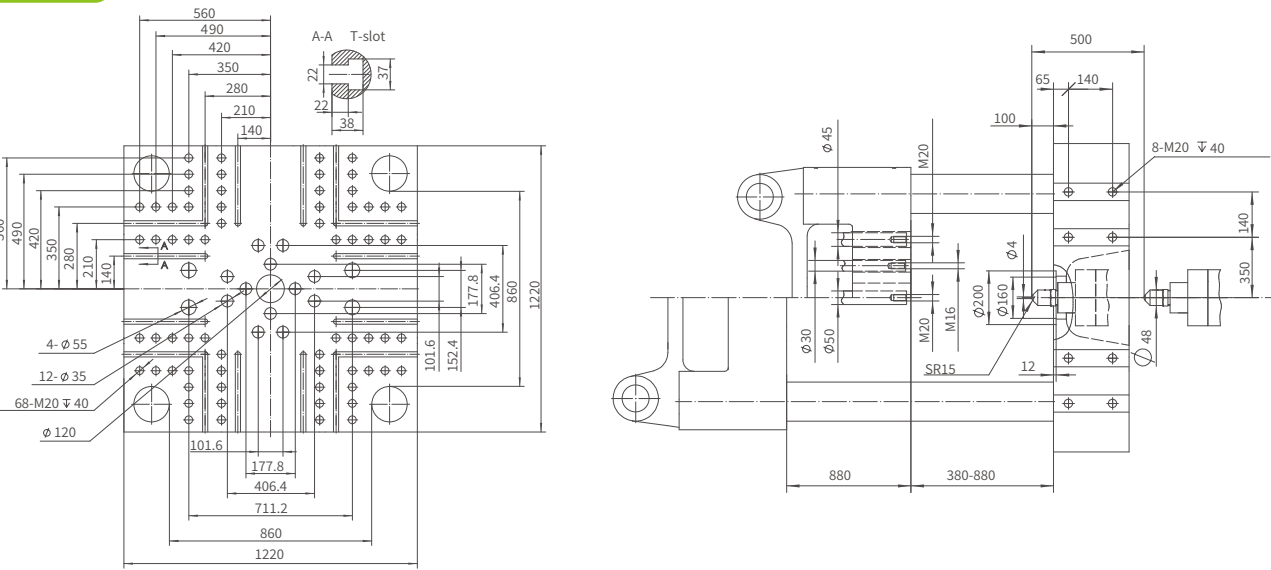
UN420A6-EU



UN700A6-EU



UN480A6-EU



* Die oben genannten Daten wurden durch Tests durch YIZUMI ermittelt und dienen nur als Referenz. YIZUMI behält sich das Recht der endgültigen Auslegung bei Streitigkeiten und Unklarheiten vor.

Standardfunktionen und optionale Funktionen

	Standard	Optional
Einspritzeinheit		
Integrierte Einspritzeinheit mit Linearführungen	●	
Ausbalancierter Doppeleinspritzzylinder	●	
Parallele elektrische Plastifizierung	●	
Bi-Metall-Schneckenkomponente	●	
Energiesparendes Nutendesign des Zylinders (patentiertes Design)	●	
Mehrstufige PID-Zylindertemperaturregelung (5 bis 6 Stufen)	●	
Doppelschlitten-Zylinder	●	
Präzisionswandler für Plastifizier-/ Einspritzhubkontrolle	●	
Energiesparender wärmespeichernder Schutz	●	
Düsenschutz (mit elektrischem Schutz)	●	
Erfassung der Schneckendrehzahl	●	
Kaltstartschutz	●	
Automatische Bereinigung	●	
Rücksaugung vor oder nach der Plastifizierung wählbar	●	
6-stufige Steuerung von Einspritzgeschwindigkeit, Druck und Position	●	
5-stufige Steuerung von Haltedruckgeschwindigkeit, Druck und Zeit	●	
3-stufige Regelung von Plastifizierungsgeschwindigkeit, Druck und Position	●	
Temperaturerfassung im geschlossenen Regelkreis für den Einspeiseanschluss	●	
Wegaufnehmer für Schlittenpositionsmessung	●	
Gleitende Trichterbasis.	●	
Verlängerte Düse		○
Dedizierte Zylinder- und Schneckeneinheit (verchromt, PC, PMMA, PBT, usw.)		○
Zylinder-Luftkühlungsvorrichtung		○
Federverschlussdüse/Hydraulische Düse		○
Vergrößerter Einspritzhub oder 1 Stufe größere (kleinere) Einspritzeinheit		○
Schwenkbare Einspritzeinheit		○
Hydraulische Plastifizierung		○
Schließeinheit		
Präzisionswandler für Schließ-/Auswerferhubkontrolle	●	
Aufspannplatten / Kniehebel aus hochfestem Sphäroguss QT500-7A	●	
Controller-gesteuerte zweistufige Auswurfbewegung vorwärts/rückwärts	●	
EUROMAP-basierte Roboter-Befestigungslöcher	●	
Hydraulische Höhenverstellung des Werkzeugs	●	
Mechanische / Elektrische Sicherheitseinrichtungen	●	
Tragschienen aus verschleißfestem Manganstahl für die bewegliche Platte	●	
Automatische Zentralschmieranlage	●	
Mehrfache Einstellungen der Auswerferfunktion	●	
Niederdruck-Werkzeugschutz	●	
Platten mit T-Nuten und Befestigungslöchern	●	
Lochanordnung für EU2-Standardauswerferstifte	●	
Sicherheitskanten für Maschinentore	●	
Obligatorische Auswerfer-Rückholfunktion	●	
Automatische Höheneinstellung des Werkzeugs mit einem Knopfdruck	●	
Spezielles Befestigungsloch für das Werkzeug		○
Wärmeisolationsplatte des Werkzeugs		○
Auswerferkraft und Hub erhöht		○
Erhöhte Werkzeugdicke		○
Magnetische Platte		○
Werkzeug-Hebevorrichtung		○
Mechanische Sicherheitsvorrichtung		○
Hydrauliksystem		
Hochpräzises Servosystem (mit Energierückgewinnung)	●	
Hochpräziser Echtzeit-Bypass-Ölfiler	●	
Geräuscharmer, energiesparender Hydraulikkreislauf	●	
Proportionalventil für Öffnen und Schließen des Werkzeugs	●	
Hydraulisches Hochleistungsventil	●	
Externer Kühler	●	

	Standard	Optional
Digitale proportionale Staudruckregelung	●	
Kabelschlauchhalterung für freiliegenden HP-Hydraulikschlauch	●	
Mehrkanal-Kühlwassergeräte mit Schnellanschlüssen	●	
Reibungsarme Dichtung	●	
Automatische Öltemperaturerkennung und Alarm	●	
Öltemperatur-Kühlregelung mit geschlossenem Regelkreis	●	
Kernzug (ein Satz Standard für 60 bis 220T, ein Satz für die Ventilplattenschnittstelle reserviert; zwei Satz Standard für 280 bis 420T)	●	
Ölstanderkennung	●	
Ölpumpe und Motor vergrößert (1 Stufe)		○
Vergrößerter Plastifiziermotor (mehrstufig)		○
Synchronisierter Auswurf, Kernzugsystem		○
Servoventil für Einspritzung		○
Zusätzliche Sätze Kernzug		○
Hydraulische Ausdrehvorrichtung		○
Steuerungssystem		
Zylinderheizungsschutz	●	
Eingangs-/Ausgangsinspektion	●	
Automatische Wärmespeicherung und automatische Heizungseinstellung	●	
Optionale Steuerungsarten der Umschaltung auf Halten (Zeit / Position / Zeit + Position)	●	
Separate Einstellung der Bewegungsneigung	●	
Automatische Schließkraftanpassung	●	
Prozessparameterverriegelung	●	
Speicher für 700 Satz Prozessparameter	●	
15-Zoll-LCD-Farbdisplay	●	
Mehrere Betriebssprachen	●	
Dreifarbige Alarmleuchte	●	
3 Sat 3-Phasen-Steckdosen (2 x 32 A + 16 A)	●	
Reservierte Schnittstellen für Luftgebläse, Kerne und Auswerfer-Rückwärtsschutz	●	
Not-Aus-Taste für vordere und hintere Sicherheitstür	●	
Intelligentes System zur Steuerung des Einspritzgewichts	●	
Vorbeugendes Überwachungs- und Wartungssystem für Schlüsselkomponenten	●	
Intelligente Werkzeugöffnung	●	
Multi-Kurven-Display	●	
Mischsignal mit EU-Stecker	●	
Plastifizierungssignal-Schnittstelle mit Stecker	●	
EU67-Roboter-Schnittstelle mit Stecker	●	
Verbessertes elektrisches Schutzsystem (IT.System)	●	
Anzeige des Gesamtenergieverbrauchs	●	
OPC-UA-Schnittstelle	●	
Heißkanalschnittstelle		○
Pneumatisches Folgeventil		○
Schnittstelle für elektrische Ausdrehung		○
Gebälse mit Ventil		○
Luftunterstützte Einspritzvorrichtung		○
Zentrales (vernetztes) Überwachungssystem		○
Schutz-Lichtgitter der Sicherheitstüren		○
Änderung der Stromversorgungsspannung		○
Allgemeines		
Betriebsanleitung	●	
Nivellierpolster	●	
Werkzeugklemme	●	
Ein Werkzeugsatz und ein Präzisionsfilter	●	
Glasrohr-Wasserdurchflussmesser	●	
Rostfreier Stahltrichter		○
Automatische Ladevorrichtung		○
Trockner		○
Entfeuchter		○
Werkzeugtemperatur-Controller		○

* Die oben genannten Daten wurden durch Tests durch YIZUMI ermittelt und dienen nur als Referenz. YIZUMI behält sich das Recht der endgültigen Auslegung bei Streitigkeiten und Unklarheiten vor.