REISHAUER

SPECIFICATION GENERALE

Longueur de rectification		900 mm
Longueur entre pointes		1190 mm
Déportement de la poupée à gauche		210 mm
Longueur entre pointes avec poupée déportée		1400 mm
Diamètre de pièce minimum avec meule simple		10 mm
Diamètre de pièce minimum avec meule multiple		10 mm
Diamètre de pièce maximum		250 mm
Poids maximum de la pièce		env. 50 kg
Pas minimum avec meule simple	0,3 mm ou 80 fil./1"	
Pas minimum avec meule multiple	0,6 mm ou 48 fil./1"	
Pas maximum avec meule simple	100 mm ou 4"	
Pas maximum avec meule multiple	6 mm ou 4 fil./1"	
Angle d'inclinaison maximum (de chaque côté)		40°
Diamètre maximum de la meule		350 mm
Diamètre minimum de la meule		275 mm
Alésage des meules céramiques		160 mm
Alésage des meules organiques		230 mm
Largeur des meules céramiques simples		8/12/16/20 mm
Largeur des meules organiques simples		3,5 mm
Largeur des meules multiples pour rectification en plongée		20/30/40 mm
Largeur des meules multiples pour rectification à l'enfilade		8/12/16/20/25/30 mm
Nombres de tours de la meule		
pour rectification		30 ÷ 45 m/s
pour profilage		
avec molette diamantée		30 ÷ 45 m/s
avec molette à rouler		~ 70 min^{-1}
Nombres de vitesses de la broche porte-pièce		27
Nombres de tours de la broche porte-pièce		0,4-160 min^{-1}
Alésage de la broche porte-pièce		45 mm
Vitesse de retour du chariot porte-pièce lors de la		
a) rectification dans les deux sens:	retour = phase de travail	
b) rectification de filetages normaux:	chariot porte-pièce env.	760 mm/mi
c) rectification en plongée:	broche porte-pièce env.	100 min^{-1}
Grandeur du détalonnage, réglable sans gradins		0,03 - 8 mm
Nombres de goujures		1-10/12/14/16

Bemerkungen : Turbo/Kühlaggregat

Bestell-Nr. ab : 43050 bis :

Erstellt :

DISPOSITION DE LA MACHINE

L'exemple à la page UL VI/.. montre la meilleure façon de disposer la machinerie.

Veiller à ce que la machine ne soit jamais soumise à d'importants écarts de température - en aucun cas, elle ne doit être exposée directement aux rayons de soleil.

La machinerie doit être placée sur une fondation aussi stable que possible. Construire la fondation selon les indications à la page UL VII/.. .

Ne pas visser la machine au sol!

Pour que d'éventuelles vibrations externes puissant être interceptées, il est recommandable de placer la machine sur des éléments antivibrations. Des éléments appropriés sont livrés par nous comme accessoires standard.

Placer le réservoir d'huile de rectification sur un support approprié en rapport avec le niveau de la machine.

Le réfrigérateur et/ou le centrifuge doivent être ajustés de même au niveau de la machine resp. du réservoir.

REISHAUER fournit les tubes et les tuyaux pour raccorder les agrégats à la machine. Le raccordement doit être exécuté par le client lui-même!

Réservoir, Centrifuge TURBO : selon dessin 129076
Réfrigérateur : selon dessin 129078

Poids de service de la machine et des agrégats:

Machine UL	=	6100 kg
Réservoir d'huile de rectification	=	480 kg
Armoire de commande	=	300 kg
Centrifuge TURBO	=	600 kg
~~Réfrigérateur~~	=	~~500 kg~~

NON INSTALLATO

La machinerie doit être raccordée à un réseau aussi stable et chargé aussi uniformément que possible.

Des données nécessaires au raccordement électrique se trouvent sur les feuilles UL VII/.. et UL VIII/.. .

Armoire de commande : Raccord au réseau.
Le client doit lui-même faire le raccordement et l'installation des fusibles.

Machine : Raccord à l'armoire de commande.
REISHAUER fournit des câbles électriques préparés de 5 mètre de long pour le raccordement.
Prière de nous aviser à temps, si l'arrangement prévu par le client nécessite des câbles d'autres longueurs.

Réservoir : Raccord à la plaque de connexion.
Accessoires Les câbles électriques sont préparés d'avance.

Centrifuge : Raccord au réseau.
Réfrigérateur : Le client doit lui-même faire le raccordement et l'installation des fusibles.