

Familie: FERTIGUNGSLINIEN	Code: 007357
Unterfamilie: Kantenanleim- und Bearbeitungslinie	
Marke: BIESSE - RBO	
Modell: STREAM SB2 9.5	



Lage: 1	
Familie: AUTOMATISIERUNG	Code: 007351
Unterfamilie: Lader	
Marke: RBO	
Modell: WINNER C	

Max. Breite des Paneels 1200 mm

Max. Länge des Paneels 3200 mm

Max. Höhe des Paneelstapels über dem Boden	1600 mm
Bewegungssystem	mit Saugelementen
Max. Länge des Paneels	3200 mm
Max. Breite des Paneels	1200 mm
Station für den Paneelstapel	ja
Anz. Stationen	2
Aufstellung	Laden
Einführung des Paneelstapels	ja
Einführung des Paneelstapels	mit motorisierter Rollenbahn
Bewegungssystem mit Rahmen	ja
System	mit Saugelementen
Vakuumpumpe	ja

Lage: 2	
Familie: KANTENANLEIMMASCHINEN	Code: 007352
Unterfamilie: Doppelseitige Kantenanleimmaschine	
Marke: BIESSE	
Modell: STREAM SB1 7.5	

Typ der angebrachten Kante	dünne Kante starke Kante
Klebesystem	EVA
Kantenleimmaschine	Maschine 1
Max. Breite des Paneels	1200 mm
Max. Vortriebsgeschwindigkeit	40 m/min
Arbeitsaggregate, rechte Seite	8 nr
Arbeitsaggregate, linke Seite	8 nr
Min. Höhe des Paneels	10 mm
Max. Höhe des Paneels	60 mm

Min. Länge des Paneels	240 mm
Max. Länge des Paneels	3200 mm
Min. Breite des Paneels	240 mm
Max. Breite des Paneels	1200 mm
Min. Stärke der Kante	0.3 mm
Max. Stärke der Kante	3 mm
Max. Vortriebsgeschwindigkeit	40 m/min
oberer Druck	ja
Druck mittels	gummierter Riemen
Auflageführung Paneel	ja
gleiche technische Eigenschaften auf der linken Seite	ja
im Teil des Formatschnitts montierte Aggregate	2
	<p>IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE 1            Aggregat : doppelter oberer und unterer Zerspaner</p> <p>IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE 2            Aggregat : Oberfräsen            mit Positionierung von NC : ja</p>
Magazin für die Spule	ja
Anz. Positionen	12
Klebesystem	ja
Leimbecken für Heißleim	ja
Prefusor für Heißleim	ja
Pressrollenbahn Kante	ja
Anz. Presswalzen	4
mit Positionierung von NC	ja
im Teil der Kantenbearbeitung montierte Aggregate	5

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 1

Aggregat : Oberfräs  
 Modell Hersteller : RS10  
 Anz. Motoren : 2

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 2

Aggregat : Kantenfräs  
 Modell Hersteller : RF30  
 Anz. Motoren : 2

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 3

Aggregat : Kantenschaber  
 Modell Hersteller : RB30

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 4

Aggregat : Leimschaber  
 Modell Hersteller : RC20

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 5

Aggregat : Bürst  
 Modell Hersteller : SZ30  
 Anz. Motoren : 2

Sprühaggregat ja

Sprühaggregat SZ40

Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung ja

Lage: 3

Familie: AUTOMATISIERUNG

Code:  
007353

Unterfamilie: Plattenwender

Marke: RBO

Modell: SCON

Max. Breite des Paneels 1200 mm

Max. Länge des Paneels	3200 mm
Rotationssystem	mit doppeltem Konus
Rotationsrichtung	von Längsrichtung zu Querrichtung
Max. Länge des Paneels	3200 mm
Max. Breite des Paneels	1200 mm
Rotationsrichtung des Paneels	ja
Senso	von Längsrichtung zu Querrichtung
und	mit doppeltem Konus

Lage: 4	
Familie: KANTENANLEIMMASCHINEN	Code: 007354
Unterfamilie: Doppelseitige Kantenanleimmaschine	
Marke: BIESSE	
Modell: STREAM SB2 9.5	

Typ der angebrachten Kante	dünne Kante starke Kante
Klebesystem	EVA
Multifunktionsaggregat	ja
Kantenleimmaschine	Maschine 1 u. 2
Max. Breite des Paneels	240 mm
Max. Vortriebsgeschwindigkeit	40 m/min
Arbeitsaggregate, rechte Seite	9 nr
Arbeitsaggregate, linke Seite	9 nr
Min. Höhe des Paneels	10 mm
Max. Höhe des Paneels	60 mm
Min. Länge des Paneels	240 mm
Max. Länge des Paneels	2700 mm
Min. Breite des Paneels	240 mm

Max. Breite des Paneels	1200 mm
Min. Stärke der Kante	0.3 mm
Max. Stärke der Kante	3 mm
Max. Vortriebsgeschwindigkeit	40 m/min
Raupe mit Klinken	ja
oberer Druck	ja
Auflageführung Paneel	ja
gleiche technische Eigenschaften auf der linken Seite	ja
im Teil des Formatschnitts montierte Aggregate	3

#### IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE 1

Aggregat : Oberfräsen  
 automatischer Eingriff nach Zeit : ja

#### IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE 2

Aggregat : doppelter oberer und unterer Zerspaner

#### IM TEIL DES FORMATSCHNITTS MONTIERTE AGGREGATE 3

Aggregat : Oberfräsen

Magazin für die Spule	ja
Anz. Positionen	12
Klebesystem	ja
Leimbecken für Heißleim	ja
Prefusor für Heißleim	ja
Pressrollenbahn Kante	ja
Anz. Presswalzen	3
mit Positionierung von NC	ja
im Teil der Kantenbearbeitung montierte Aggregate	7

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 1

Aggregat : Kopfbearbeitungs  
 Modell Hersteller : IT90-S  
 Anz. Motoren : 2

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 2

Aggregat : Oberfräs  
 Modell Hersteller : RS10  
 Anz. Motoren : 2

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 3

Aggregat : Kantenfräs  
 Modell Hersteller : RF10  
 Anz. Motoren : 2

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 4

Aggregat : Multifunktions  
 Modell Hersteller : AR30  
 Anz. Motoren : 2

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 5

Aggregat : Kantenschaber  
 Modell Hersteller : RB30

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 6

Aggregat : Leimschaber  
 Modell Hersteller : RC20

IM TEIL DER KANTENBEARBEITUNG MONTIERTE AGGREGATE 7

Aggregat : Bürst  
 Modell Hersteller : SZ30  
 Anz. Motoren : 2

Sprühaggregat	ja
Sprühaggregat	SZ40

Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung ja

Lage: 5

Familie: AUTOMATISIERUNG

Code:  
007355

Unterfamilie: Plattenwender

Marke: RBO

Modell: SCON

Max. Breite des Paneels 1200 mm

Max. Länge des Paneels 3200 mm

Rotationssystem mit doppeltem Konus

Rotationsrichtung von Querrichtung zu Längsrichtung

Max. Länge des Paneels 3200 mm

Max. Breite des Paneels 1200 mm

Rotationsrichtung des Paneels ja

Senso von Querrichtung zu Längsrichtung

Lage: 6

Familie: AUTOMATISIERUNG

Code:  
007356

Unterfamilie: Entlader

Marke: RBO

Modell: WINNER SC

Max. Breite des Paneels 3200 mm

Max. Länge des Paneels 1200 mm

Max. Höhe des Paneelstapels über dem Boden	1600 mm
Bewegungssystem	mit Saugelementen
Max. Länge des Paneels	3200 mm
Max. Breite des Paneels	1200 mm
Station für den Paneelstapel	ja
Anz. Stationen	2
Aufstellung	Ausladen
Auswurf des Paneelstapels	ja
Auswurf des Paneelstapels	mit motorisierter Rollenbahn
Vakuumpumpe	ja