

Bekannte Angaben

Schleifen der Einzelteile nach der Hobelmaschine.

Schleifbearbeitung ; roh Oberflächen.

Schleifen auf obere und untere Oberflächen

Maße der Teile

Länge	10 – 120 mm
Breite	
Höhe	



Q Sand 6 in Betrieb

Anlage Ausstattung

Diese Schleifanlage ist mit 6 Schleifeinheiten ausgestattet.

1



1 oberer Schleifteller D 400 mm; Leistung 1,1 kW. Ausstattung mit Eintauschautomatisch.

2



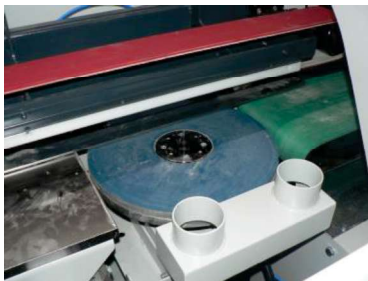
1 oberer Schleifteller D 400 mm; Leistung 1,1 kW. Ausstattung mit Eintauschautomatisch.

3



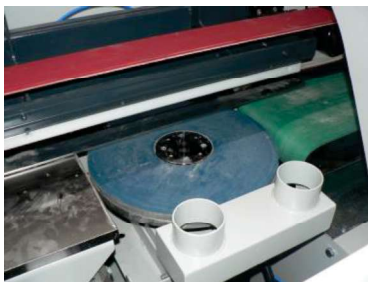
1 obere Schleifbürste D 320 mm, L 250 mm, Leistung 1,1 kW.

4



1 unterer Schleifteller D 400, Leistung 1,1 kW. Ausstattung mit Eintauschautomatisch.

5



1 unterer Schleifteller D 400, Leistung 1,1 kW. Ausstattung mit Eintauschautomatisch.

6



1 untere Schleifbürste D 320 mm, L 250 mm, Leistung 1,1 kW.

Anlage Merkmale

- Alle Werkzeuge sind durch Frequenzumrichter gesteuert.
- Alle Schleifbürsten sind mit schnell austauschbare einzelne Schleiflamellen ausgerüstet.
- Alle Teller sind mit Luftblasen ausgestattet um ihre Reinigung und Zeitdauer zu optimieren.
- Schleifscheiben sind mit Klettverschluss System ausgestattet.
- Gesteuerte Start / Ende der Arbeit um keine Kantenbrechung der Teile zu haben.
- Das einzigarten Schleifsystem dieser Anlage garantiert die beste Ergebnissen der Oberflächen in Vorschleiff.
- Konstante Durchlaufhöhe, SPS und industrielle Software ermöglichen die Verkettung in den Arbeitslinien.
- Stufenlose Drehzahl von Tellern, Bürsten und Vorschub auf Basis der Frequenzumrichter Vollausrüstung.
- Rechts/Linkslauf der Discs und Bürsten mit unterschiedlichen Schleifkörnungen Ausstattung.
- Zusätzliche Einstellungen der Bürsten und Teller um die Ausnutzung des Schleifmittels abzugleichen und den Schleifdruck auf den Oberflächen zu verändern.
- Niedrige Folgekosten dank der austauschbaren Lamellen.
- Geringe Laufgeräusche dank des gekapselten Anlagegehäuses.
- Komplet gekapseltes Maschinegehäuse für säubere Umgebung deshalb Staubarme und geschützter Arbeitsplatz.
- Einfache Wartung und Einrichtung.
- Starkes Maschinenbett aus Stahlrohr um die beste Steifigkeit, Stabilität und Ebenheit zu garantieren.
- Alle Laufwerke der Aggregate sind durch lineare Kugelumlauführungen ausgeführt deshalb große Tragfähigkeit mit Präzision.
- 2 separate angetriebene Vorschubbänder. Getriebemotoren für jedes Band 0,37 kW.
- Unter den Aggregaten gibt es obere Druckrollen D 80 mm aus Gummi beschichtet, um die Werkstücke während dem Vorschub festzuhalten.
- Alle Aggregaten haben Ansauggehäusen mit seinen betreffende Ansaugstutzen. Abdeckblech mit Ansaugstutzen.
- Maschinetüren mit elektrische Schutzvorrichtungen ausgerüstet um die Bedieners Sicherheit zu gewährleisten.
- Maschinetüren mit Fenster ausgestattet um die Werkstücke während des Arbeitslauf zu bewachen.
- Vorschubgeschwindigkeit Bereich von 2 bis 12 m/min.
- Richtung des Vorschubs : von rechts zu links.
- Stahlanschlag (null Punkt), an der rechte Seite der Anlage.



Einzelne Lamellen



Schleifscheibe mit Klettverschluss

Mensch Maschine Schnittstelle 12.7“

- Dieser Anlage ist mit Speicherprogrammierbare Steuerung ausgestattet.
- Steuerung der Arbeitszyklen durch Bedienerfreundlichen Touch Panel. Große Speicherkapazität des SPS.
- Übersichtliche Darstellung der Home-Seite. Schnell und einfach berechnet.
- Einstellung der Dauerzeit des Schleifmittels auf Touch Screen.
- Teleassistent durch unseren Service



Große und leicht zu treffende Symbole für sichere Bedienung

Touch Panel Grundsteuerung

- Wahl des Programms auf Touch Panel.
- Die Schleifeinheiten stellen sich innerhalb wenige Sekunden um.
- Automatische Einstellung von den Umdrehungen und der Vorschubgeschwindigkeit.
- Automatischer Start der Arbeit.

Teil in Bearbeitung



Technische Daten

Gesteuerte Wellen	6
Leistung :	12 kW
Spannung :	400 V
Frequenz :	50 Hz
Schutzklasse von dem Schaltschrank :	IP 55
Elektrische Komponente	Siemens
Laufeinheiten	Bosch
Luftdruck	6 – 8 Bar
Absaugstutzen	6 x Ø 120
Absaugleistung	6850 m ³ /h
Luftgeschwindigkeit	28 m/sec
Geräuschpegel	≤ 80 db(A)
Ral	7035 / 7016