

Position Nr.: 2077

5- Achs CNC Bearbeitungszentrum SCM MORBIDELLI, Typ:M100, Bj.: 2022

Maschinen-Nr.	AA 10005475
Arbeitstisch und Werkstückspannung	8 TV FLEX-Schienen, Länge 1.600 mm 8 Hubvorrichtungen für 1.600-mm-Schienen 24 feste Vakuumkonsolen, 145 × 145 mm, H = 75 mm 8 drehbare Vakuumkonsolen, 180 × 65 mm, H = 75 mm Vordere Anschläge, H = 75 mm Zusätzliche vordere Anschläge, H = 75 mm Doppelter, abnehmbarer zentraler Referenzanschlag mit 6 Anschlägen, H = 75 mm
Arbeitsbereich X	5510 mm
Arbeitsbereich Y	1620 mm
Werkstückdurchlass Z	250 mm
Vektorengeschwindigkeit X-Y Achsen	78 m/min (ProSpeed)
Bearbeitungsaggregate	
5-Achs-Bearbeitungsaggregat DIRECT 5 JQX	13,5 kW mit Flüssigkeitskühlung 3-fach positionierbare Absaughaube
Bohraggregat F23 L RO AX	13 unabhängige Vertikalspindel 10 Horizontalspindel (6 in X und 4 in Y-Richtung) Integrierte Nutsäge in X-Richtung
Bohraggregat OF0480	Mit pneumatischer Vertikalpositionierung (Einzel Z-Achse)u
Bohraggregat mit zusätzlichem Frequenzumrichter	
Vorrichtung zur Erhöhung des Bohrdrucks in Z-Richtung	
Vorbereitung für Hiteco- Aggregate mit 1 pneumatischer Schnittstelle	
Werkzeuglängemesssystem	
Lineares Werkzeugwechsellmagazin TRB14	Seitlich angeordnet mit 14 Werkzeugplätzen Geeignet für Fräswerkzeuge und je nach Konfiguration- größere Werkzeuge bzw. Winkelaggregate
Mitfahrendes lineares Schnellwechsellmagazin FAST 14	Mit 14 Werkzeugplätzen, ausgelegt für kurze Werkzeugwechselzeiten und eine hohe Bearbeitungseffizienz
Vakuumpumpe	250/300 m³/h ; 50/60 Hz
Steuerung und Software	SCM Maestro Connect Maestro Active, Human Machine Interface (HMI) Maestro CNC Hardware Key für Maestro CNC Zusätzlicher Key für Xilog Maestro (USB) Betriebssystem Windows 10 Embedded 64 Bit
Bedienpult mit integriertem EYE-M PRO-PC	
Späneentsorgung	Späneabfuhrmatte 5510 mm; mobiler Spänebehälter am Ende des Maschinenbetts
Elektrischer Anschluss	400 V - 50 Hz
Gewicht der Maschine	ca.6000 kg

(Änderungen und Irrtümer in den technischen Daten sowie Zwischenverkauf vorbehalten)