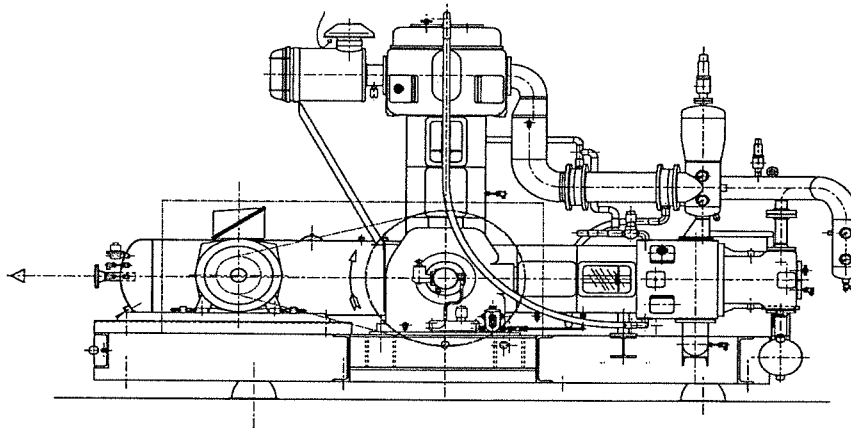




Basic & Standard technischen Spezifikationen.

CE46B

Hochdruck-Druckluft-Anlage, bestehend aus

Auf Grundrahmen mit Schwingfüßen montiert:

stationäre ölfreie Kolbenkompressor, komplett mit Schwingfüßen (keine dynamische Belastung), Elektromotor, Getriebe V-Riemen, Zwischenkühler, Abscheider, Nachkühler, Pulsationsdämpfer und 40 bar verzinkter Druckluftkessel 500 L mit Elektronischen Ableitern.

Neben dem Grundrahmen:

Standard-Leistungsregelung und Starter-Schaltschrank, einschließlich Hauptschalter, mit Mikroprozessor-Regelung, 40 bar Kältetrockner mit Staubfilter.

Liefermenge FAD - ISO1217	m³/St.	1320
	cfm	777
Auslegungsdruck	bar	40
Betriebsdruck bis	bar	40
	psi	590
Luftqualität		100 % ölfrei
		ISO 1287 Class 1
Taupunkt	°C	3°C
Verdichtungsstufen		3
Zylinder		3
Druckluftkesselkapazität	L	500

Spannung - Frequenz	V / Hz	3 x 400V/ 50 Hz
Kompressor Motorleistung	kW	250
Drehzahl Kompressor	rpm	500

Wasserverbrauch	m³/St.	18,1
-----------------	--------	------

Spez. Druck auf Boden	kg/cm²	3,1
Dynamische Belastung		0
Natürliche Belüftung	m²	2 x 6,5
Ventilator Belüftung ΔT10°C	m³/St.	10500

Technische Änderungen sind ohne vorherige Ankündigung möglich.
Bitte beachten Sie die spezifischen Installation Layout.

**Die Standardausführung Zertifizierungen :**

Alle unsere Geräte entspricht den CE-Maschinenrichtlinie oder CE-PED oder ASME.

Andere : GGTN, SELO (ex SQLO), usw. sind optional.

Alle unsere elektrischen Geräte entspricht den CE-Richtlinien oder UL Approval, andere sind optional.



Kompressoren

UPDATE
16/07/12

CE 46 B

Leistungen	** = option	
Betriebsdruck	Bar g	40
Betriebsdruck	Psi	590
Liefermenge : ISO 1217	m³/min	22
bei 20°C/Höhe 0m/ RF 70%	m³/h	1320
CFM	cfm	777
Drehzahl Kompressor	rpm	500
Option** Frequenz Umrichter Min. Drehzahl	rpm**Option	330
Option** Frequenz Umrichter Min. Liefermenge	m³/h **Option	871
Zylinder Bohrung / Anzahl Ventil		
1. Stufe	mm / NR	410 / 8
2. Stufe	mm / NR	280 / 2
3. Stufe	mm / NR	140 / 2
Hub	mm	225
Kühlwasser Kompressor & Öl		
Kühlwasserdruck	Bar g	3 - 4
Wasserdurchschnittstemperatur	°C	25
Kühlwasser Min & Max Temp.	°C	10 & 40
Wasserinhalt	L	270
Wasserverbrauch	m³/h	18,1
Zugelassen Druckverlust	Bar g	1
Chemischen Anforderungen	pH	9 - 7
Ölwanne	L	27
7 bar Luft für die Regulierung		
Druck Min. / Max.	Bar g	6 / 7,5
Volume zu starten	L	8
Luftstrom beim Laufen	l/min	2
Anschluss	Ø	1/4" BSPP Fem
Schwingfüßen	Q	4
Schwingfüsse-Fläche	cm²	675
Spez.Druck auf Boden	kg/cm²	3,1
Geräuchpegel (1 m)	db (A)	89
Wasserpumpe (option)		
Auf Kompressor		YES
Leistung Pumpe(3000 upm)	kW	3
Kompressorraum		
Natürliche Belüftung	m²	2x6,5
Ventilator Belüftung	m³/h	10500
Umgebungsbedingungen im Kompressorraum		
Max Umgebungstemp	°C	45
Min Umgebungstemp	°C	5

Wärme Strahlung	kcal/h	32200
Kondenswasser Menge	l/h	16,04
Fläche für Komp. + Trockner Kompr.,Schaltsch.Trockn.,		
Länge	mm	8250
Breite	mm	4100
Höhe unter Hacken	mm	3935
Gewicht für Hacken	kg	1030
Motor Leistung		
Nennleistung	kW	250
Bedarf bei Vollast	kW	211
Bedarf bei Nullast	kW	19,5
Nominal Strom (400 V)	Amps	460
Y/D Ster Dreieck Sanftanlauf (400V) Y(id= 3,5 in) D(id=4,5 in) Max	Amps Max	2070
SanftAnlauf / SoftStart Anlaufstrom (400V) ** (id =3,5x in) Min -Max	Amps // (**Option)	1150-1610
VSD/ Frequenz Umrichter Anlaufstrom(400V) ** (id=1 x in - 1,2 x in) Max	Amps // (**Option)	552
Schutzschalter Max.	Amps	630
Magnetscheider Max.	Amps	6500
Icu bis 415V AC	kAmps	55
Icu bis 440V AC	kAmps	35
Motor Drehzahl - 50 Hz	rpm	1500
Motot Drehzahl - 60 Hz	rpm	1800
Cos phi IP23	cos phi	0,87
Motorleistung (+ - 3 %)		0,95
Stromanschluss	Volt/Hz	400/50
Andere auf Anfrage		YES
Schutzart	IP55 = Option	IP23
Isolation		F
kVA Anschluss	kVA	342
Stromversorgungskabel /SchaltschrankGültig stabil 400V/3/50HZ Ster Dreieck 100MXVB Kabel in der Höhe Kupfer , Max 35°C	other cond.on requestfor information onlynot AF supply	2x120
Motor Gewicht (für Hacken)	kg	1030
Anschlüsse "Skid"		
Druckluft 40 Bar	Ø	2"- 300Lbs
Wasser in & out (BSPP)	Ø	6/4"
Kondensate (BSPP)	Ø	3/4"
Empfohlene Wasserleitung zwischen Kühler&Kompressor	Ø	2"1/2
Abmessungen "skid"		

Länge	mm	4500
Breite	mm	2130
Höhe	mm	2935
Gewicht	kg	8550
Kompressor Farbe	RAL	5012
E. Schaltschrank		
Anzahl Türen	Qxmm	2x500
Ster. Dreieck Starter		YES
Abmessungen E. Schaltschrank		
Breite (Option Softstarter)	mm	1000 (1600)
Tiefe (Option Softstarter)	mm	300 (400)
Höhe (Option Softstarter)	mm	1800 (2000)
Gewicht Schaltschrank	kg	200
Klimaanlage /Option Temp > oder = 45°C mit soft Starter > oder = 35°C		
Option softstarter only >46A		
40 Bar Verzinkter Kessel		
Inhalt	L	500
Duchmesser	mm	0
Höhe	mm	0
Gewicht	kg	0
Auf Kompressor montiert		YES
Separat Aufrechtstehend		NO
50 oder 60 HZ Kältetrockner Leistungen		
		HPET5
Verbrauch	kW	4,20
Taupunkt	°C	3
Integrierter 40 bar Filter	micron	1
Kältemittel		404a
Austrittstemp.	°C	30
Elektroanschluss	Volt	400
Wassergekühlt = Option		
Abmessungen 50 HZ Trockner		HEPT5
Länge Trockner	mm	1223
Breite Trockner	mm	1026
Höhe Trockner (+75mm Füßen)	mm	1301
Gewicht	kg	268
Druckluftanschluss	Ø	2" - 300Lbs
Kondenswasseranschluss		2 x 1/2 "
Kühlwasseranschluss (Option)		3/4"

**COMPRESSORS**UPDATE
4/07/12**CE 46 B**

Radiatorkühler 30% MPGLycol bis 36°C zugelassen		SCAG131
Kühlvermögen bei 36°C	kcal/h	178880
	kW/h	208
Wasserinhalt	L	96
Ventilatoren / Leistung	kW	2 x 3,3
Schalldruckpegel	dB(A)	62
Schallleistungspegel	dB(A)	
Abmessungen		
Länge	mm	4600
Breite	mm	1700
Höhe	mm	1630
Gewicht	kg	640
Wasseranschlüsse	DN	DN65
Elektrische Anschlüsse		
Anzahl & typ der Kabel (mm²)		2 x 3G0,75 2 x 4G2,5
Automatisches Sprühsystem	included	YES
Wasser Verbrauch 3 bar Druck	m³/H	0,13
Wasseranschlüsse	mm	15
Anzahl & typ der Kabel (mm²)		2 x 3G0,75