

# **IMPRESORA OFFSET SEMIRROTATIVA NICKEL FS 350**

**MÁQUINA DE OCASIÓN – AÑO 2020**



El fabricante se reserva el derecho de modificar la imagen de la máquina según su criterio.

[www.nickel.com.es](http://www.nickel.com.es)

## **Máquina equipada con:**

- Unidad de desbobinado
- Guiador de banda BST
- Secado UV Led (5)
- Barra de volteo
- Unidades Offset: 5
- Unidad flexográfica
- Cámara de registro BST
- Lavador automático de rodillos de tinta
- Introducutor automático de planchas
- Unidad de troquel semi rotativo con cilindro magnético
- Unidad de rebobinado con Slitting (cuchillas de corte) y snow ball (desmalle)
- Pupitre de entintado + CIP 3 para entonación automática de color
- Atemperador de baterías
- Mesa de perforado de planchas CCD

**Máquina equipada con secado UV Led que permite un considerable ahorro energético,  
ALREDEDOR DE UN 60% SOBRE EL UV CONVENCIONAL**

## Características generales:

La máquina está equipada con un motor servo por cuerpo, todos ellos sincronizados electrónicamente para un buen registro.

- a. Los cuerpos de Impresión incorporan 4 rodillos de agua, 19 rodillos en la batería de tinta con 4 rodillos dadores a plancha que además cuentan con un gran diámetro que garantiza una óptima transferencia Tinta/plancha incluso cuando la demanda de tinta es alta.
- b. Tanto el desbobinador como el rebobinador están accionados por motores independientes
- c. Los registros lateral, circunferencial y diagonal están controlados por motores desde la pantalla táctil.
- d. Incorpora un controlador para la sincronización de los todos los servomotores para un registro más preciso, tanto en el funcionamiento como en los cambios de formatos.
- e. Fácil operación y preparación de la maquina con menús en español.
- f. Guiador de banda BST y control de tensión de banda automático
- g. Sistema Autoplate que permite la colocación automática de las planchas, de este modo quedan ya con un registro muy cercano con el consiguiente ahorro de metros de papel.
- h. Equipada con secados UV LED
- i. Sistema de refrigeración y recirculación de agua con mezclador automático del alcohol.

## Materiales admisibles:

- Papel adhesivo /PVC/ PET / OPP , poliéster film, flexible packaging, etc.
- Gramajes admisibles: 70g - 350g según materiales
- Tintas admisibles: UV o UV LED
- Planchas offset: Planchas Convencionales resistentes a la Tinta UV o planchas UV Led

## Datos técnicos de conexión:

- 1) Línea de alimentación: 3 fases + neutro + tierra 4 hilos, 380V 50Hz
- 2) Línea principal maquina 3×25 mm<sup>2</sup>; N:1×10 mm<sup>2</sup>; PE:1×10<sup>2</sup> para configuración 5 + flexo
- 3) Línea de aire comprimido con tratamiento de secado de aire: 0.8 KPa

## Descripción de las unidades



### **Unidad de desbobinado**

Con 1000 mm de capacidad para albergar bobinas de gran diámetro  
Guiador de banda  
Control automático de tensión



### Unidades Offset: 5

19 rodillos de tinta, 4 dadores a plancha y una gestión precisa del mojado, dan a Nickel una calidad y estabilidad de impresión del más alto nivel.



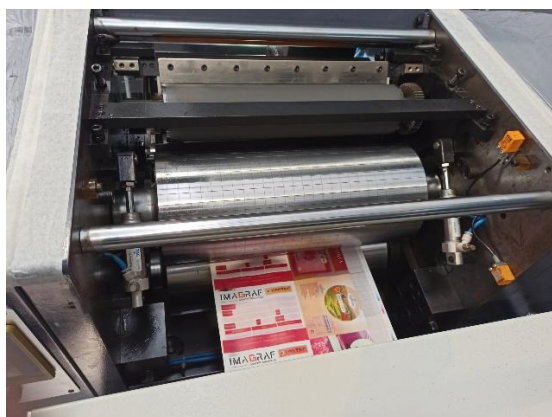
### Introdutor de planchas.

Este equipamiento de serie, no solo ahorra tiempo con introducciones simultáneas, sino que además garantiza una colocación más exacta de la plancha ahorrando metros de papel en la preparación.



### Secado UV Led.

UV Led 2 kW por unidad.



### Unidad de flexo.

Eficiente solución para el acabado del trabajo. Permite el barnizado a fondo o con reserva usando polímero de 1.14 mm. También permite la impresión con tinta. Está equipada con un rodillo anilox. El rodillo puede intercambiarse por otro de lineatura diferente para mayor aporte.



### Pupitre integrado.

Gestión integral de la máquina desde el pupitre integrado, permite la parada de la banda para inspección sin que cese la producción. El panel del pupitre está integrado en el rebobinador para una mayor comodidad en el manejo. Pantalla para gestión de los trabajos almacenados y CIP3. Permite almacenar en memoria trabajos para su posterior repetición.



### **Snow Ball.**

Unidad de rebobinado del retal que permite el desmalle muy cercano para evitar en lo posible roturas. Reduce exponencialmente el riesgo y, por consiguiente, de paro de la producción. En opción se puede incorporar sistema de doble cuchilla para corte del soporte (liner) para dar mayor consistencia a las tiras de recorte, esto evita roturas y también facilita el rebobinado de retales muy anchos.



### **Rebobinador:**

Con unidad de refilado y snowball. con un manejo sencillo y práctico.  
Control de tensión automático



### **Registros Motorizados.**

Equipada de serie con registros motorizados para el registro lateral, circunferencial y diagonal en todas las unidades offset



### **Unidad de troquelado.**

Ajuste de registro lateral y circunferencial desde la pantalla táctil. Incorpora control manual del registro diagonal.



### Unidad de volteo

Permite girar el papel para la impresión en el dorso.



### Atemperador de baterías

Detalle de los tubos de refrigeración del sistema de rodillos de tinta.  
El chiller refrigera la batería de la tinta manteniendo estable la temperatura de los rodillos de entintado, evitando variaciones de color durante la tirada.

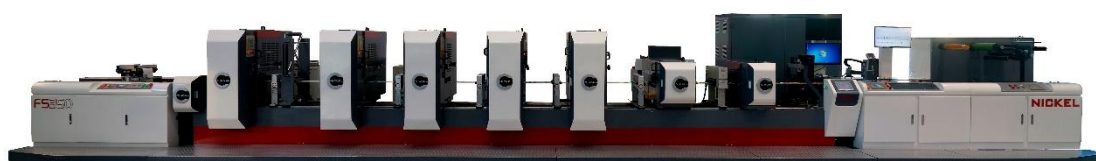


### Autorregistro

Sistema de registro automático que permite un ajuste de las unidades de impresión más rápido y en menor cantidad de metros de papel.  
Permite la vigilancia y corrección continua durante la tirada, garantizando así un control de calidad.

## Datos técnicos estándar:

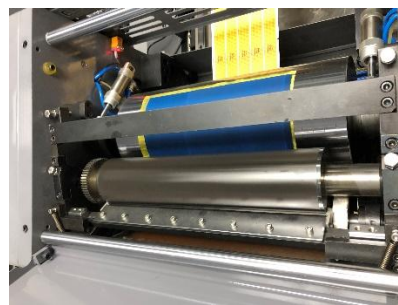
|                                   |                   |
|-----------------------------------|-------------------|
| <b>Desbobinador</b>               |                   |
| Diámetro máximo de bobina         | 1000 mm           |
| Ancho máximo de banda             | 360 mm            |
| Mesa de empalme                   | Sí                |
| Guiador de banda                  | Sí                |
| <b>Unidades de impresión</b>      |                   |
| Max área de impresión             | 350*350mm         |
| Tamaño de plancha                 | 405*370*0.30 mm   |
| Medidas caucho                    | 500×370×1.95mm    |
| Registro lateral                  | ±2mm              |
| Registro longitudinal             | ±10mm             |
| <b>Secados UV</b>                 |                   |
| Potencia secado UV                | 5 KW por unidad   |
| <b>Secados UV Led</b>             |                   |
| Potencia UV LED                   | 2 KW por unidad   |
| <b>Rebobinador</b>                |                   |
| Max. diámetro                     | 1000 mm           |
| Controlador de tensión            | Sí                |
| <b>Unidad Flexo</b>               |                   |
| Rodillo Anilox                    | 1 pza.            |
| Rodillo de barnizado              | 1 pza.            |
| Rodillo                           | 1 pza.            |
| Bomba                             | 1 pza.            |
| <b>Unidad de Troquelado</b>       |                   |
| Cilindro Magnético                | 1 pza.            |
| Registro Lateral                  | ±2.5 mm           |
| Registro longitudinal             | ±10 mm            |
| <b>Otros Accesorios</b>           |                   |
| Mesa de registro de planchas      | 1 unidad          |
| Sistema de refrigeración de agua  | 1 pza.            |
| <b>Fotocélula rotura de banda</b> | 1 pza. por cuerpo |



## Galería Fotográfica







**Unidad de Flexo**



**Control y registro de la máquina**



**Unidad de troquelado**



**Unidad de mojado**



**Detalle tintero automático**

