

ERNST
INDUSTRIEANLAGEN
GMBH

Spezialisiert auf Schwerwerkzeugmaschinen von
WALDRICH SIEGEN **WALDRICH COBURG**

Dipl. Ing. Elmar Ernst Industrieanlagen GmbH
Hüttenfeld 8, D-51427 Bergisch Gladbach
Tel. 02204 - 9844010 Fax 02204 - 9844011 mob. 0172-1520295
email: maschinen@web.de www.ernstmachines.de

Angebot 2.070d

CNC Portalfräsmaschine WALDRICH SIEGEN

Type V/H – FR - 275/160/250 x 400 (2)

Serien Nr.: 11 239, Erstinstallation 1982/2024

Option: neue CNC Steuerung SINUMERIK ONE

Datum: 00.00.2024

Ansprechpartner:

Elmar Ernst (Geschäftsführung)
Ernst Industrieanlagen GmbH
Hüttenfeld 8 • 51427 Bergisch Gladbach • Deutschland
☎ +49 02204 - 9844010 • Fax: +49 02204 - 9844011 • Funk: +49 0172-1520295
e-mail: maschinen@web.de www.ernstmachines.de

WALDRICH SIEGEN

CNC – Portalfräsmaschine WALDRICH SIEGEN

Type V/H – FR – 50 kW 275/160/250 x 400 (2), Serien Nr.: 11 239

Erstinstallation 1982/2024, Option: CNC Steuerung SINUMERIK ONE



Das Foto zeigt die Maschine während der Generalüberholung in unserer Lagerhalle

Wir garantieren Neumaschinen Genauigkeit!!

Technische Merkmale

- CNC Portalfräsmaschine mit festem Querbalken
- Fräseinheit in Schieber- plus Pinolenausführung
- Hohe Fräsleistung bei niedriger Kennzahl von 136 min⁻¹
- automatisches Serviersystem für Winkelfräsköpfe und Spindelverlängerungen
- automatisches Anbauen, Indexieren (4 x 90°) und Sturzverstellen von Winkeln
- Werkzeugwechsler als Kettenmagazin mit 60 Plätzen, Wechsel horizontal und vertikal
- Option: 5 Achsen CNC Steuerung SINUMERIK 840 DsL
- Option: neu Elektrik, einschl neuer Verkabelung
- Option: Neues Messsystem HEIDENHAIN für X, Y und Z Achse
- hydrostatische Führungen in der x und y Achse
- hydrostatische Tischantriebsschnecke
- Teleskopabdeckungen für x und y Achse

Technische Daten

Durchgang zwischen

den Ständern	mm	2.750
der Tischoberkante bis Spindelnase	mm	1.600

2 Tische

Aufspannfläche Tisch I (Breite x Länge)	mm	2.500 x 4.000
Aufspannfläche Tisch II	mm	2.500 x 4.000
Aufspannlänge bei gekuppelten Tischen	mm	8.700
max. Werkstückbreite	mm	2.700
max. Belastung pro Tisch	t	50
max. Belastung bei gekuppelten Tischen	t	100

Fräsupport (Ausführung: Schieber + Pinole)

Hauptantriebsmotor (100% ED)	kW	58
Drehzahlbereich	min ⁻¹	10 – 1.800
Kenndrehzahl	min ⁻¹	136
max. Drehmoment	Nm	3.500
Schieberquerschnitt	mm	500 x 500
Pinole Durchmesser	mm	200
Werkzeugaufnahme	ISO	50

2 Tische (X - Achse)

max. Verfahrweg Tisch I	mm	4.250
max. Verfahrweg Tisch II	mm	4.250
max. Verfahrweg mit gekuppelten Tischen	mm	9.503
Vorschub/Eilgang	mm/min	1 – 10.000

Fräsupport (Y - Achse)

max. Verfahrweg	mm	5.515
Vorschub/Eilgang	mm/min	1 – 10.000

Schieber (Z - Achse)

max. Verfahrweg	mm	1.000
Vorschub/Eilgang	mm/min	1 – 5.000

Pinole

max. Verstellweg	mm	500
Verstellweg in 4 Positionen	mm	0/200/350/500
Verstellgeschwindigkeit	mm/min	2.700

Maschinenabmessungen/Gewicht

Maschinenlänge, ca.	mm	22.600
Maschinenbreite	mm	7.740
Maschinenhöhe (bei Tischhöhe 500 über Flur)	mm	6.200
Maschinengewicht ca.	t	105
Netzanschluss	V/Hz	380/50
Anschlussleistung ca.	kVA	270

Zubehör zur Maschine

- Winkelfräskopf mit ET (Eintauchtiefe) 400
- Spindelverlängerung ET 650
- Universalwinkelfräskopf
- Serviersystem für Spindeleinheiten
- Werkzeugwechsler Kettenausführung 60 Plätze

Termine

1. Liefertermin der Maschine sofort nach Bestellung
2. Lieferung der Umrüstung ca. 7 bis 9 Monate nach Bestellung
3. Für die Planung, Ausführung und Aushärtung des Fundamentes sind ca. 12 Wochen einzuplanen

Zwischenverkauf und Irrtümer bei den technischen Daten ausdrücklich vorbehalten!

Mit freundlichen Grüßen



(Elmar Ernst)

Option: Die technische Umrüstung beinhaltet die nachfolgend aufgeführten Maßnahmen

- **Neue CNC Steuerung SIEMENS SINUMERIK ONE**
- **Neues Bedienpendel**
- **Neuer elektrischer Schaltschrank mit PLC Steuerung**
- **Neue Dokumentation mit PLC Programmierung**
- **Neues Messsystem HEIDENHAIN LB 382**
- **Neue Antriebe in der x y z Achse**
- **Neuer Hauptspindelantrieb 58 kW**
- **Neue Verdrahtung innerhalb der Maschine**
- **Neue Verdrahtung zwischen Maschine und Schaltschrank**
- **Neuer Ölkühler für die Hydrostatik**
- **Mechanische Überholung der Maschine, Austausch der Verschleißteile**
- **Neue Lackierung der gesamten Maschine**
- **Aufbau und Inbetriebnahme, einschl. Abnahmeprotokoll**

WALDRICH SIEGEN



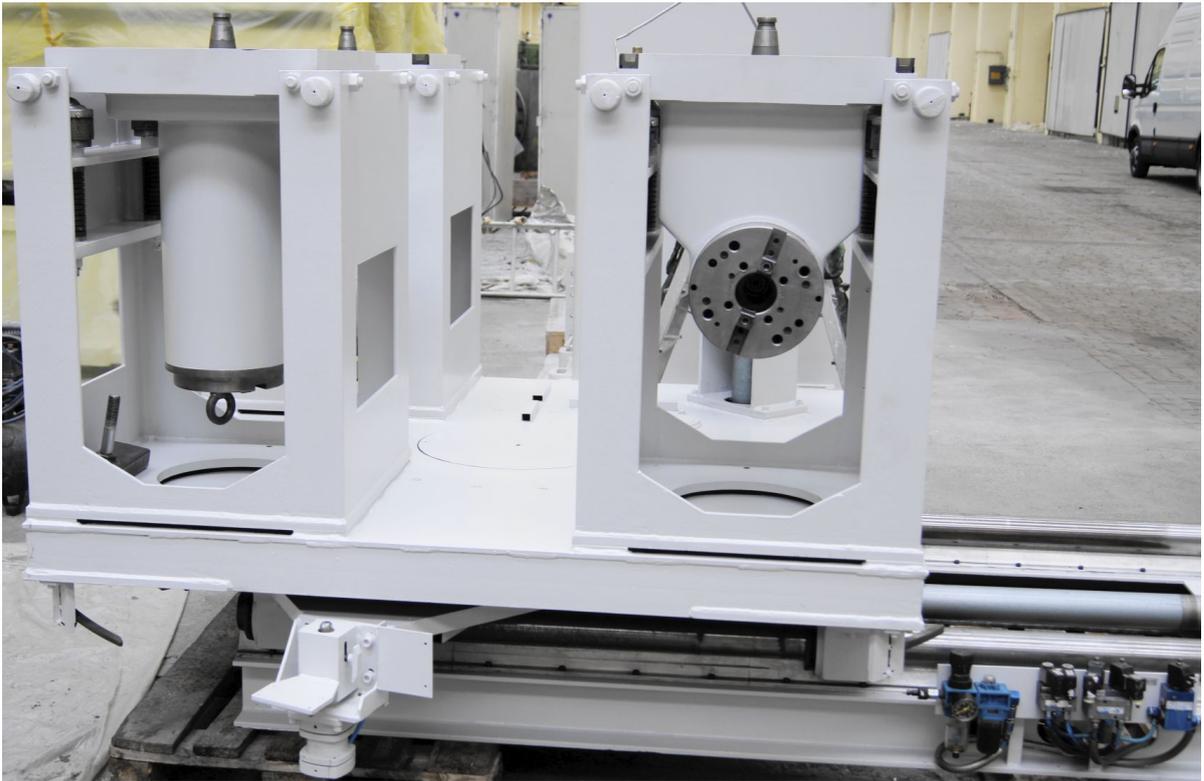
Werkzeugwechsler mit Kettenmagazin



Maschine am Produktions – Standort

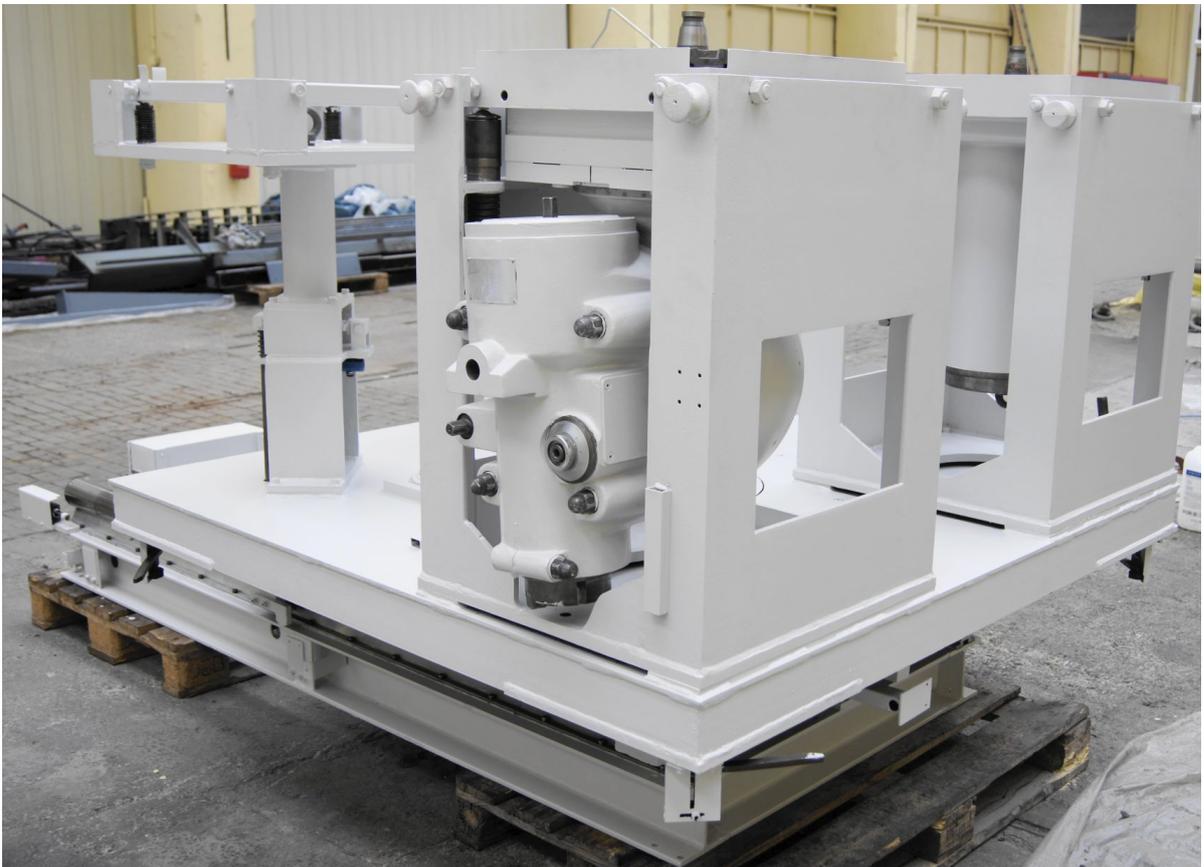
WALDRICH SIEGEN

automatische Servierstation



feststehende Verlängerung

Winkelfräskopf



Universal – Winkelfräskopf in der Servierstation

WALDRICH SIEGEN



Option: neuer Schaltschrank



Option: neues Bedienpendel

WALDRICH SIEGEN

Maschine im Umbauprozess



**Anfahrt-Beschreibung: A 45 (Dortmund – Gambacher Kreuz) Abfahrt Freudenberg
aus Richtung Dortmund: links abbiegen, an Ampel links abbiegen, sofort wieder links abbiegen
aus Richtung Gambacher Kreuz: rechts abbiegen, an Ampel links abbiegen, sofort wieder links abbiegen
erste Halle auf der linken Seite, Tor 24**