



stratasys®

Série Stratasys J5

Système d'impression 3D



Copyright

Copyright © 2022-2023 Stratasys. Tous droits réservés.

Ce document ne doit être photocopié, reproduit ou traduit, en partie ou dans son intégralité, dans aucune langue humaine ou informatique, sous quelque forme que ce soit, ni stocké dans une base de données ou un système d'extraction, sans autorisation écrite préalable de Stratasys. Le présent document peut être imprimé à des fins d'utilisation interne uniquement. Toute copie doit contenir un exemplaire complet du présent avis de copyright.

www.stratasys.com

Marques commerciales

Stratasys et Série Stratasys J5 sont des marques commerciales de Stratasys et/ou ses filiales ou affiliés et peuvent faire l'objet d'un enregistrement dans certaines juridictions. Tous les autres noms de produit de marques commerciales appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

Responsabilité

Stratasys décline toute responsabilité pour les erreurs contenues ci-après ou tout dommage accessoire ou indirect en relation avec la fourniture, la performance ou l'utilisation de ce matériel. Stratasys n'offre aucune garantie d'aucune sorte sur ce matériel, y compris sans limitation, de garantie tacite relative à la qualité marchande et à l'adéquation du produit à un usage particulier. Il incombe au propriétaire du système/à l'acheteur du matériel de déterminer si le matériel Stratasys est sûr, légal et techniquement adapté à l'application prévue et d'identifier la méthode d'élimination (ou de recyclage) appropriée en fonction des réglementations environnementales locales. Sauf cas prévus dans les conditions de ventes générales de Stratasys, Stratasys ne peut être tenu responsable de toute perte résultant d'une utilisation de ses produits décrits dans les présentes.

Avis de non responsabilité

Le client reconnaît le contenu du présent document et que les pièces, le matériel et les fournisseurs de Stratasys sont soumis à ses conditions générales, disponibles à l'adresse <http://www.stratasys.com/legal/terms-and-conditions-of-sale>, et qui sont incorporées ici pour référence.

Les spécifications et informations sur lesquelles le présent document est fondé peuvent être modifiées sans préavis.

Commentaires

Pour toute question ou commentaire sur la façon dont les informations sont présentées dans ce document, ou pour exprimer vos suggestions pour les éditions à venir, merci d'adresser un message à c-support@stratasys.com.

Sommaire

Introduction	4
Programme d'installation et de formation	4
Description physique	5
Dimensions et poids	5
Expédition et livraison	6
Informations relatives à l'expédition et à la responsabilité du client	6
PaLETTE de transport	6
Équipement de levage	6
Déchargement	7
Zone d'installation	9
Plan au sol (zone de l'imprimante)	9
Poste de travail GrabCAD Print	10
GrabCAD Print Server	11
Besoins d'alimentation électrique	12
Alimentation électrique	12
Mise à la terre	12
Dispositif de courant résiduel (RCD)	12
Connexion électrique	12
Unité d'alimentation permanente	13
Conditions environnementales	14
Température et humidité	14
Qualité de l'air	14
Niveau sonore	14
Accessoires et utilitaires	15
Kit de démarrage	15
Adaptateur d'évacuation	15
Unité d'extraction (filtration)	16
Équipement de sécurité incendie	16
Manipulation et stockage des matériaux	17
Matériaux d'impression	17
Solvant de nettoyage	17
Liste de contrôle pour la préparation du site	18

Introduction

Les informations et exigences indiquées dans ce document concernant la préparation du site garantissent une installation et un fonctionnement corrects du système d'impression Série Stratasys J5. Il incombe au client de préparer le site comme indiqué dans ce document et conformément aux réglementations locales en vigueur.

Pour toute question concernant les informations contenues dans ce document, contactez votre représentant Stratasys.

Toutes les exigences en matière de préparation doivent être remplies avant la date d'installation. La liste de vérification de la préparation du site doit être envoyée à votre représentant Stratasys. L'expédition est organisée dès que votre représentant Stratasys reçoit la liste de contrôle.

Le non-respect des conditions spécifiées dans ce document pourra entraîner des coûts supplémentaires lors de l'installation.

Programme d'installation et de formation

L'installation et la formation durent entre un et plusieurs jours ouvrés, et comprennent :

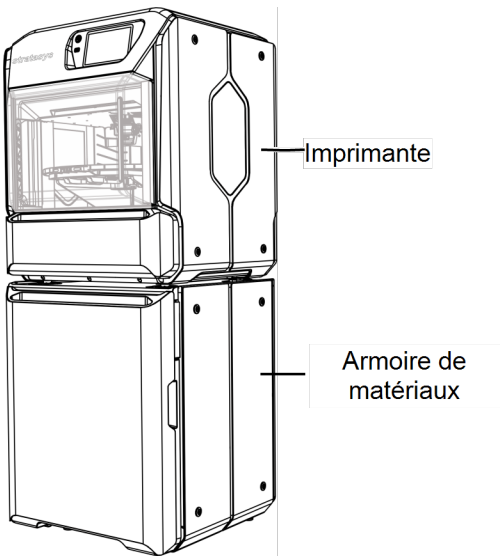
- L'installation et les réglages de base
- La formation de l'opérateur, y compris l'utilisation supervisée

Description physique

Les systèmes d'impression Série Stratasys J5 se composent des principaux éléments suivants :

- imprimante
- armoire de matériaux
- Poste de travail client fourni par le client

Figure 1 Série Stratasys J5 imprimante



Dimensions et poids

Le tableau suivant indique les dimensions et le poids de l'imprimante.

Tableau 1 Taille et poids

Unité	L × H × P (cm)	L × H × P (pouces)	Poids (kg/lb)
Imprimante	65 × 76 × 66	25,6 × 29,9 × 26	90 kg / 198 lb
Armoire des matériaux	64 × 76 × 63	25,2 × 29,9 × 24,8	138 kg / 304 lb
Total	152 (hauteur)	59,8 (hauteur)	228 kg / 503 lb



L = Largeur ; H = Hauteur ; P = Profondeur

Expédition et livraison

Informations relatives à l'expédition et à la responsabilité du client

La livraison dans les locaux du client est organisée conformément au devis. Il incombe au client de fournir des informations de livraison détaillées, notamment en mentionnant si un quai de déchargement est disponible sur le lieu de livraison.

Le client est responsable du transport de l'imprimante jusqu'à un site d'installation adapté. Sur demande, votre prestataire de services Stratasys peut vous conseiller dans ce domaine.

**Remarque :**

Seuls les techniciens d'assistance client agréés par Stratasys sont autorisés à déballer et à installer l'équipement fourni.

Palette de transport

Le tableau suivant indique les dimensions et le poids approximatifs du système d'impression sur palette.

Tableau 2 Dimensions et poids de l'imprimante sur palette de transport

	L × H × P (cm)	L × H × P (pouces)	Poids (kg/lb)
Imprimante	115 × 109 × 75	45,3 × 42,9 × 29,5	136 / 300
Armoire des matériaux	80 × 95 × 101	31,5 × 37,4 × 39,8	185 kg / 408 lb



L = Largeur ; H = Hauteur ; P = Profondeur

Équipement de levage

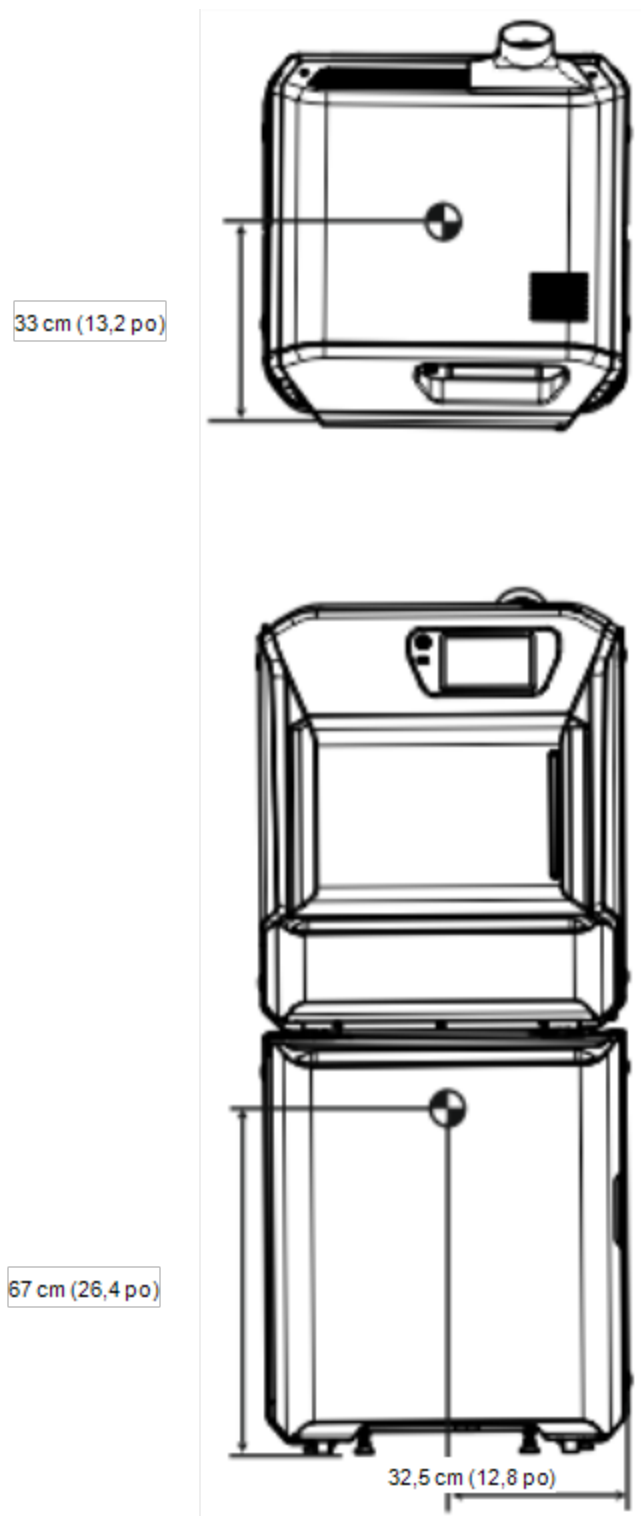
- capacité de levage de 200 kg (441 lb)
- extension 100 cm (40 po.)

Déchargement

La zone de déchargement doit être de niveau.

Le lieu d'installation doit être accessible depuis la zone de déchargement. Le client est responsable du déchargement de l'imprimante du camion et de son transport jusqu'au site d'installation.

Figure 2 Centre de gravité de l'imprimante



Zone d'installation

La zone d'installation doit être exempte de sources de vibrations et d'interférences électromagnétiques pouvant affecter le bon fonctionnement de l'imprimante.

L'espace autour et au-dessus de l'imprimante doit permettre un accès et un entretien faciles.

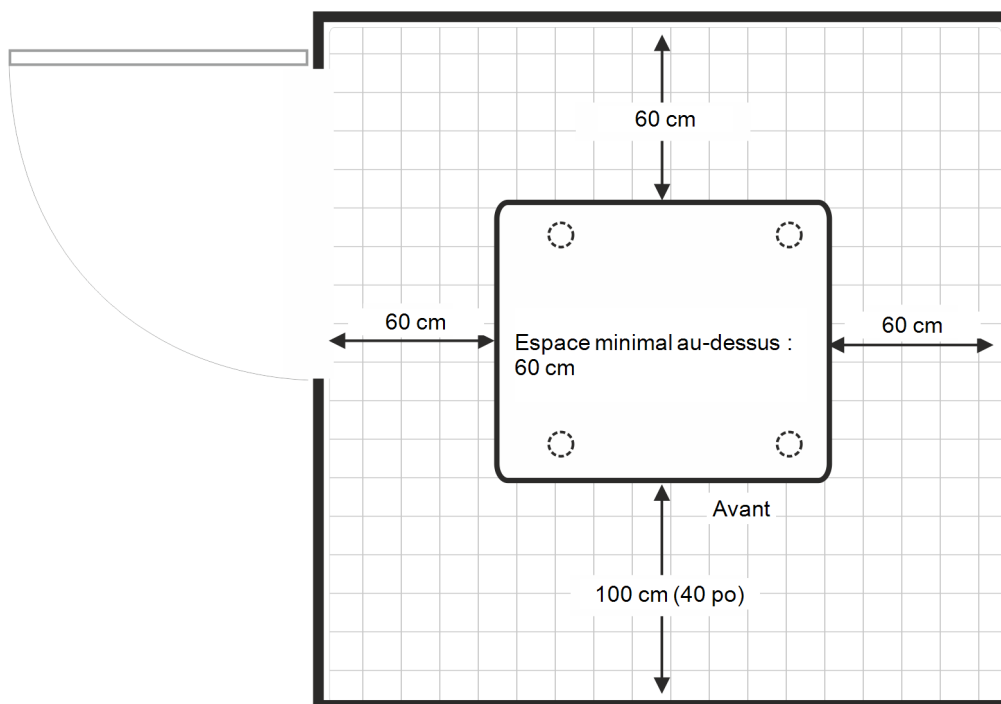
L'espace autour de l'imprimante doit demeurer sec en permanence. Ne placez pas le poste de nettoyage à moins de 5 mètres de l'imprimante.

Des étagères et placards sont recommandés à proximité de l'imprimante pour permettre le stockage facile des outils, pièces, accessoires, manuels et matériaux.

Plan au sol (zone de l'imprimante)

Voici un exemple de plan au sol montrant le système d'impression 3D. Les dimensions indiquées sur l'illustration correspondent au dégagement minimal requis.

Figure 3 Plan au sol pour l'imprimante (exemple, n'est pas à l'échelle)



Poste de travail GrabCAD Print

Un ordinateur sur lequel GrabCAD Print est installé est nécessaire pour interagir avec l'imprimante. Le poste de travail doit avoir accès à Internet et au réseau local auquel l'imprimante est connectée, et doit être préparé avant l'installation.

Pour consulter les spécifications des postes de travail clients, allez sur :
<http://help.grabcad.com/print/system-requirements>.

GrabCAD Print Server

Le GrabCAD Print Server est recommandé et peut être téléchargé sur n'importe quel ordinateur du même réseau intranet que l'imprimante. L'ordinateur sur lequel il est installé doit avoir accès à Internet, ce qui doit être préparé avant l'installation.

Pour afficher les recommandations pour GrabCAD Print Server, accédez à :

<https://help.grabcad.com/article/201-printing-monitoring-remotely>

Besoins d'alimentation électrique

Il incombe au client de veiller à ce que toutes les tâches décrites dans ce chapitre soient réalisées par du personnel autorisé.

Alimentation électrique

Une source d'alimentation électrique stable et fiable est nécessaire. L'alimentation électrique de l'unité d'alimentation sans coupure (ou de l'imprimante) doit être fournie directement par le tableau de distribution principal. La ligne ne doit pas être connectée à d'autres prises électriques.

Puissance nominale de l'imprimante :

- 100-240 VCA, 50-60 Hz, 10 A, 650 W

Si l'alimentation secteur est incompatible avec les spécifications ci-dessus, contactez votre spécialiste Stratasys.

Consommation électrique réelle :

- Maximale : 551 watts (pendant l'impression)
- Minimale : 79 watts (lorsque l'imprimante est en veille)

Mise à la terre

L'imprimante est mise à la terre au moyen d'une prise secteur monophasée. Vérifiez que la sortie secteur est correctement mise à la terre, conformément aux codes électriques locaux en vigueur.

Neutre à la terre :

- 0 volt - sans dépasser 3 volts

Dispositif de courant résiduel (RCD)

La sortie murale doit être connectée à un dispositif de courant résiduel (RCD).

Connexion électrique

L'imprimante est livrée avec deux câbles d'alimentation :

- 2,5 m (8,2 pi) de long – convient pour 240 V
- 2 m (6,5 pi) de long – convient pour 120 V

Si le cordon n'est pas muni d'une prise ou si la prise fournie ne peut pas être utilisée localement, le client doit fournir la prise correcte et la faire installer par un électricien certifié.

Les prises de courant suivantes sont nécessaires :

- une prise derrière l'imprimante
- une prise près de l'extracteur d'air, le cas échéant (voir [Accessoires et utilitaires](#))

Unité d'alimentation permanente

Il est obligatoire d'alimenter l'imprimante par une unité d'alimentation permanente, fournie par le client. Cela garantit que :

- la qualité de l'impression ne soit pas affectée par les fluctuations du réseau électrique ;

Les spécifications de l'unité d'alimentation permanente sont indiquées ci-dessous.

Tableau 3 Spécifications de l'unité d'alimentation permanente

Tension ¹	Courant	Alimentation électrique	Facteur d'alimentation ²	Temps de pontage	Interface	Topologie
100–120 VCA	22 A	1 800 W	0,9	15 minutes	Port USB ³ Compatible avec Windows® 10 et Windows® 7	Double conversion en ligne
220–240 VCA	10 A	2 700 W			Contrôle de la ligne de commande ⁴	

¹Monophasé ; 50/60 Hz.

²Défini comme le rapport entrée/sortie de l'unité d'alimentation permanente.

³Les unités d'alimentation permanente qui se connectent uniquement à un port de communication série ne conviennent pas.

⁴Le contrôle de la ligne de commande est nécessaire pour que l'unité d'alimentation permanente puisse exécuter un script du logiciel de l'imprimante lors de l'arrêt.

Conditions environnementales

Température et humidité

La température et l'humidité relative autour de l'imprimante doivent être maintenues dans certaines limites. Les conditions extrêmes sont atteintes lorsque l'imprimante utilise un maximum de courant électrique, produisant la dissipation de chaleur indiquée dans le tableau ci-dessous.

Tableau 4 Dissipation de chaleur (conditions extrêmes)

	Dissipation de chaleur
Imprimante	1 500 W (5 140 BTU/h)

La température ambiante et l'humidité relative ne doivent pas dépasser les limites indiquées dans le tableau ci-dessous.

Tableau 5 Spécifications de température ambiante et d'humidité relative

	Plage
Température	Entre 18 °C et 25 °C
Humidité relative	30 % à 70 % sans condensation

Qualité de l'air

Le système doit être installé dans un environnement de bureau exempt de poussière et de débris.

Le boîtier de l'imprimante a été conçu pour satisfaire au code de protection d'entrée de niveau 4 (IP4X), conformément à la norme CEI60529.

. Le système de ventilation de la pièce devra renouveler l'air au minimum quatre fois par heure.

Niveau sonore

Le niveau sonore autour de l'imprimante est généralement inférieur à 53 dB en cours d'impression.

Accessoires et utilitaires

Kit de démarrage

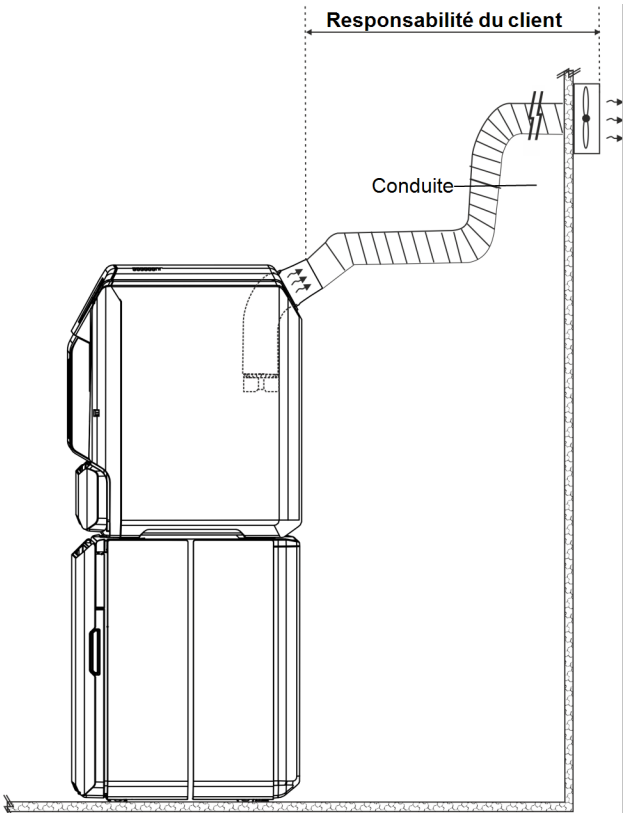
L'imprimante est fournie avec un kit de démarrage, qui contient des outils et accessoires. Ces outils et accessoires doivent être disponibles lors de l'installation et du fonctionnement de l'imprimante.

Adaptateur d'évacuation

Un adaptateur d'évacuation est fourni avec l'imprimante. Si l'adaptateur d'évacuation n'est pas utilisé, une unité d'extraction (filtration) doit être installée. Voir [Unité d'extraction \(filtration\)](#). Lorsqu'il est fixé à l'arrière de l'imprimante et raccordé à un ventilateur d'évacuation externe à l'aide d'un conduit, l'air expulsé par l'imprimante est rejeté directement à l'extérieur, comme illustré sur la figure ci-dessous.

	Aspiration nécessaire au niveau de l'adaptateur d'évacuation	
Diamètre de la conduite	Minimum	Maximum
100 mm (4 po)	1,61 m³/min (57 cfm)	1,8 m³/min (63 cfm)

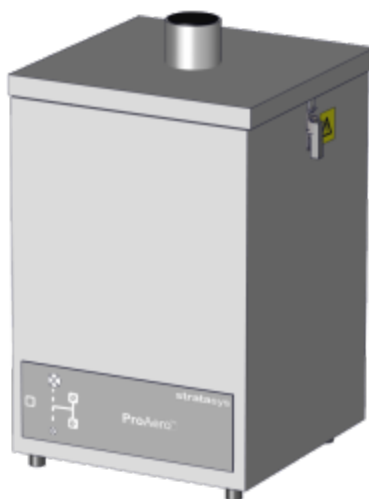
Figure 4 Système d'évacuation de l'imprimante



Unité d'extraction (filtration)

Si un tube d'évacuation n'est pas installé (voir [Adaptateur d'évacuation](#)), le client doit installer une unité d'extraction (filtration) capable d'extraire l'air de l'imprimante et de l'expulser sur le site une fois qu'il a été totalement filtré. Stratasys fournit l'extracteur d'air ProAero™.

Figure 5 Extracteur d'air ProAero



Pour les spécifications, contactez votre représentant Stratasys.

Équipement de sécurité incendie

Un extincteur à gaz est conseillé en cas d'incendie dans ou à proximité du système. Certains autres extincteurs sont également acceptables. Par contre les extincteurs à liquide ne doivent pas être utilisés. Contactez le centre anti-incendie local pour obtenir des recommandations spécifiques.

Manipulation et stockage des matériaux

Matériaux d'impression

Les matériaux d'impression doivent être stockés à l'intérieur, dans un lieu sec et correctement aéré. Le tableau suivant indique les conditions générales de stockage, de contrôle de l'inventaire et de mise au rebut.

Tableau 6 Obligations relatives aux matières dangereuses

Sujet	Obligation
Stockage	Entre 15 °C et 27 °C
Méthode de contrôle de l'inventaire	Premier entré, premier sorti
Mise au rebut	Conformément aux réglementations locales en vigueur

Ces spécifications s'appliquent à la plupart des matériaux d'impression. Les obligations en termes de manipulation et de stockage de matériaux spécifiques figurent dans la fiche technique santé-sécurité (FTSS) pour chaque matériau.



Remarque :

- Le non respect de ces recommandations peut avoir pour conséquence une réduction de la durée de conservation des matériaux.
- La mise au rebut de tous les déchets solides et liquides, chiffons de nettoyage, gants et cartouches vides devra être effectuée conformément aux réglementations et lois locales en vigueur.

Solvant de nettoyage

Un litre d'alcool d'isopropanol ou d'éthanol (alcool éthylique) doit être disponible à tout moment pour le nettoyage.

Il incombe au client de veiller à ce que la zone de stockage des matériaux soit conforme aux réglementations locales.

Liste de contrôle pour la préparation du site

Une liste de contrôle indiquant toutes les tâches décrites dans ce document est fournie par votre représentant Stratasys.

Complétez les informations requises dans la liste de contrôle, et envoyez-les à votre représentant Stratasys. Une fois cette liste de contrôle approuvée par Stratasys, une date d'installation sera fixée.



www.stratasys.com

stratasys®

THE 3D PRINTING SOLUTIONS COMPANY

Certifiée ISO 9001:2008