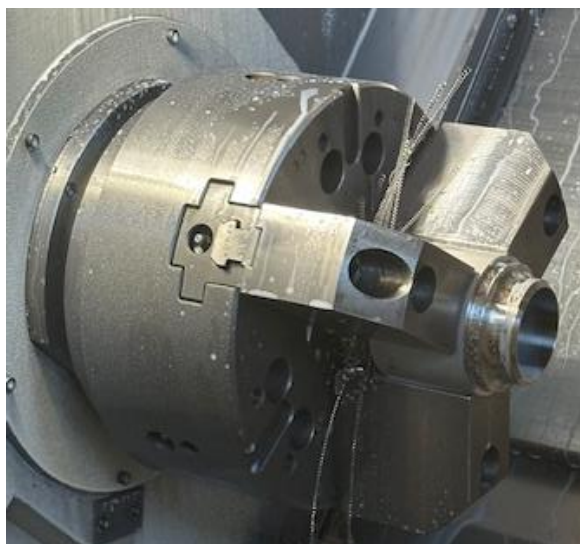


TORNIO CNC GILDEMEISTER CTX 420 linear



CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC Fanuc 180i-TB

CAPACITA' DI LAVORO:

Diametro max lavorabile:	mm 680
Diametro max lavorabile su guida X:	mm 565
Diametro max di tornitura:	mm 324
Lunghezza max di tornitura:	mm 600

MANDRINO:

Diametro testa portamandrino flangia piatta:	mm 170h5
Foro mandrino:	mm 79
Diametro max barre:	mm 65
Diametro mandrino di serraggio:	mm 200/250
Forza motrice 100% DI:	Kw 25
Campo di regime:	giri/min 5.000
Coppia massima S1 100% DI:	Nm 270
Regime di punta:	giri/min 900

ASSE C:

Regime:	giri/min 250
Coppia di ritenuta:	Nm 200
Precisione di suddivisione:	0,025°

TORRETTA PORTAUTENSILI:

Nr stazioni utensili:	12
Attacco utensili gambo cilindrico VDI 69880:	mm 40
Velocità motorizzati:	giri/min 4.500

CONTROPUNTA:

Corsa contropunta:	mm 580
Forza contropunta:	kN 8
Alloggiamento contropunta:	MK 5
Velocità di corsa rapida Z2:	m/min 6

Dimensioni della macchina:	mm 4.350x2.460x2.080
Peso macchina:	kg 6.000

Macchina completa di:

- n. 10 portautensili fissi
- Autocentrante Autoblok Diam. mm 250
- Impianto di filtraggio Losma
- Manuali d'uso e manutenzione e dichiarazione CE

Anno di costruzione:	2005
----------------------	------