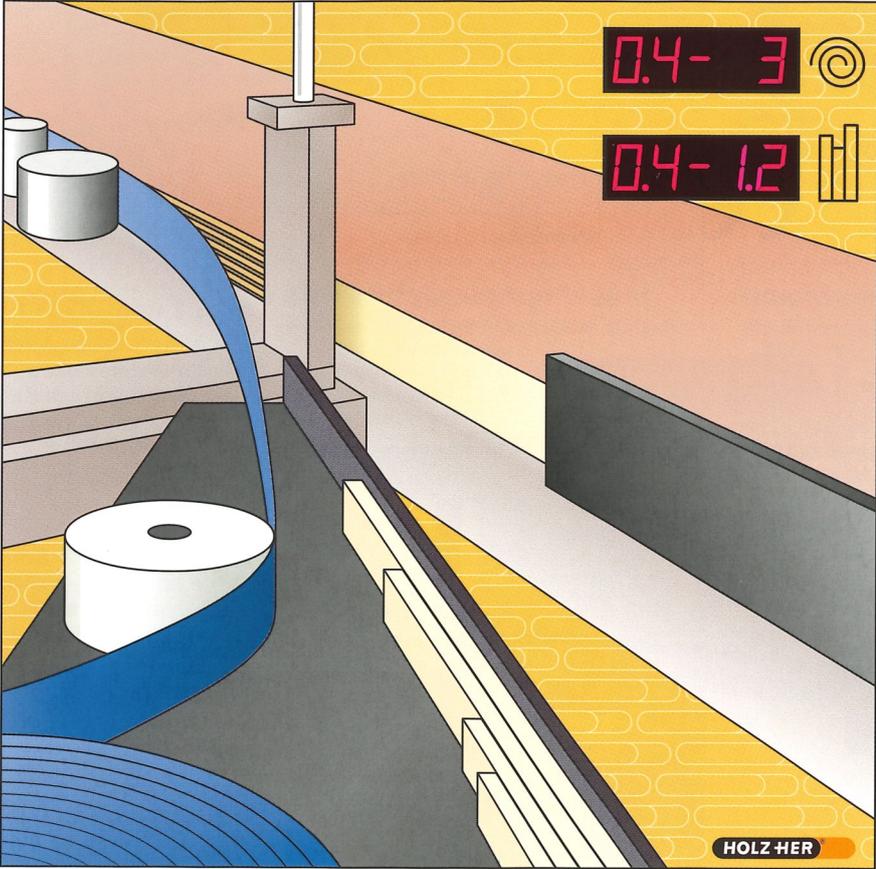


**HOLZ HER**®

Spezialmaschinen



**Kantenanleim-  
maschinen**

**QUICK**

# Kantenanleimmaschinen Quick

Die kompakte, kurze Baureihe, wahlweise bis 1,2 mm oder 3 mm Kantenstärke, natürlich mit patentiertem Kleberauftragssystem »Patrone«

## 1432 C und 1432 CP

Die preiswerte Alternative mit 50/60 Hz Antrieben. Beide Maschinen verfügen über ein automatisches Rollenwaremagazin, patentierten Kleberauftrag mit Patronensystem, Druckwerk, Kappstation und Fräsaggregat.

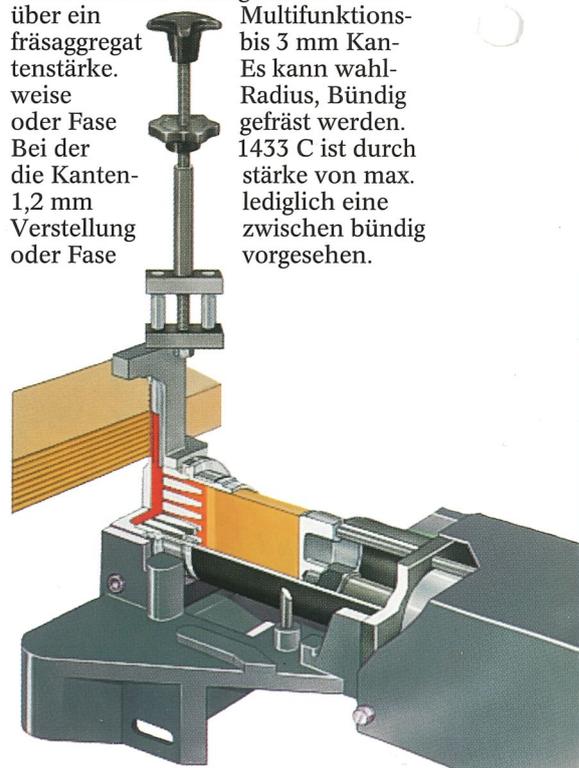
Die Type CP unterscheidet sich durch eine Sägekappstation, die Kanten bis 3 mm verarbeiten kann, während die Type 1432 C eine pneumatische Kappstation hat die Kantenstärke bis 1,2 mm verarbeiten kann.



## 1433 C und 1433 CP

Die höherwertige Alternative mit Mittelfrequenzantrieben 300 Hz. Beide Typen verfügen über ein automatisches Rollenwaremagazin, patentierten Kleberauftrag mit Patronensystem, Druckwerk, Kappstation und Fräsaggregat.

Die Type 1433 CP unterscheidet sich durch eine Mittelfrequenz Sägekappstation, die 3 mm Kanten verarbeiten kann, während bei der 1433 C eine pneumatische Kappstation bis 1,2 mm Kantenstärke zum Einsatz kommt. Darüberhinaus verfügt die 1433 CP über ein fräsaggregat bis 3 mm Kantenstärke. Bei der 1433 C ist durch die Kanten-1,2 mm Verstellung oder Fase Multifunktions- bis 3 mm Kantenstärke. Es kann wahlweise oder Fase bei der 1433 C ist durch die Kanten-1,2 mm Verstellung oder Fase lediglich eine zwischen bündig vorgesehen.



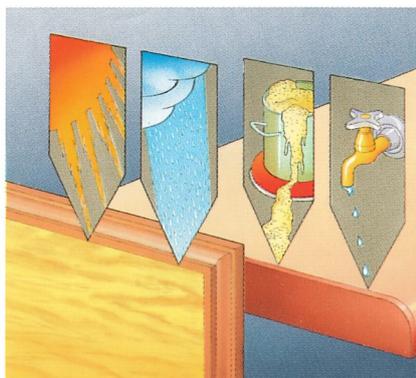
## Das Herz der Kantenanleimmaschine – das Kleberauftragssystem

Das HOLZ-HER Kleberpatronensystem findet wegen seiner wirtschaftlichen Arbeitsweise begeisterten Zuspruch.

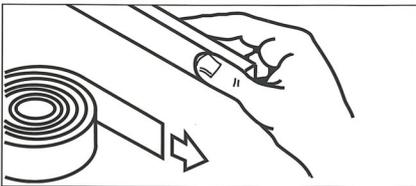
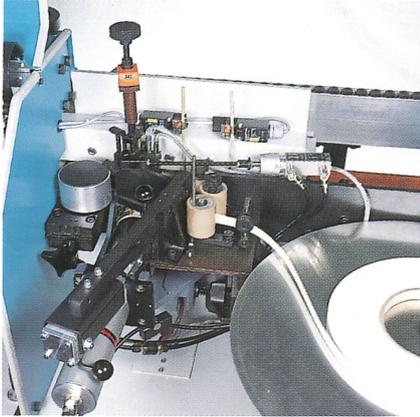
Die entscheidenden Vorteile:

- Aufheizzeit: nur ca. 3 Minuten
- Farbenwechsel: kein Problem
- Energiebedarf: äußerst gering
- Sparsam: es wird nur der momentan benötigte Kleber abgeschmolzen
- Umweltfreundlich: keine Geruchsbelästigung
- Wirtschaftlich: der Kleber kann nicht verbrennen – daher keine Kleberbeckenreinigung notwendig!

**Kleberauftragsstation 1906**  
Weltweit patentiertes HOLZ-HER Patronensystem, für PU-Klebstoff-Verarbeitung geeignet



# Die Komponenten im einzelnen

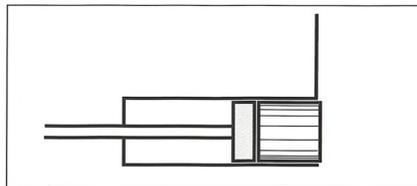
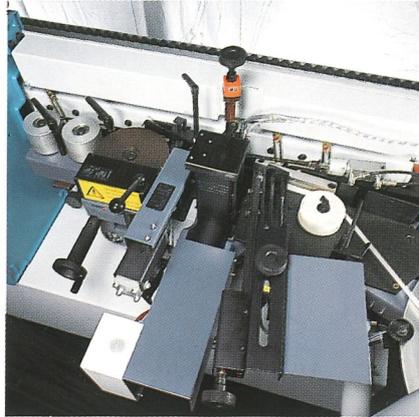


## Kantenzuführung 1971/1

- Rollenware 0,3–0,8 mm x 50 mm
- Rollen-Ø max. 575 mm
- Vom Werkstück angetrieben wird die Rollenware automatisch zugeführt und abgekapt.
- Streifenware muß einzeln zugeführt werden.
- 1432 C ● 1433 C

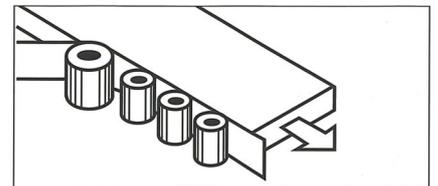
## Kantenzuführung 1971/3

- wie 1971/1, jedoch:
- Rollenware 0,3–3 mm x 40 mm
  - 1432 CP ● 1433 CP



## Kleberauftragsstation 1906 M

- Kleberauftrag über Schwertdüse mit thermostatischer Regelung
- Kleberpatrone Ø 63 x 80 mm lang
- Anschlußwert: 1,9 kW
- Manuelles Nachfüllen
- 1432 C ● 1432 CP ● 1433 C ● 1433 CP

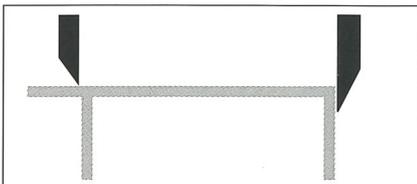
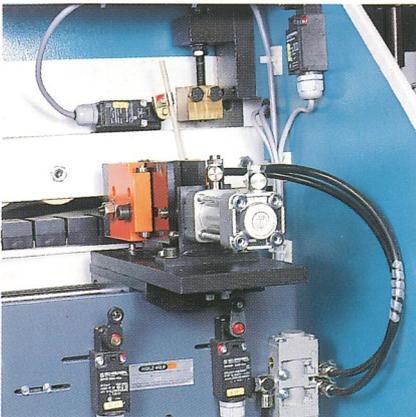


## Druckwerk 1970

- 1 Rollen-Druckwerk bis 1,2 mm Kantenstärke
- 1432 C ● 1433 C

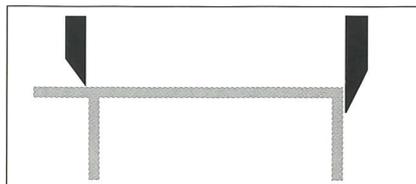
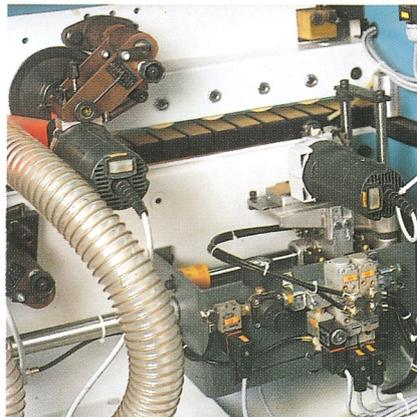
## Druckwerk 1971/3

- wie 1970, jedoch:
- 2 Rollen-Druckwerk bis 3 mm Kantenstärke nach Skala einstellbar
- 1432 CP ● 1433 CP



## Kappaggregat 1972

- (pneumatisch)
- Fertiggappen für handelsübliche Rollenware bis 1,5 mm x 24 mm oder 0,8 mm x 50 mm
  - mit Tastschuh zum Endkappen, vorne und hinten
  - 1432 C ● 1433 C

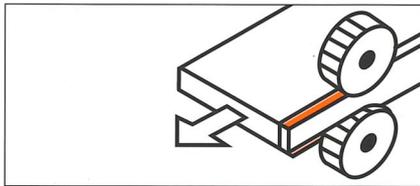
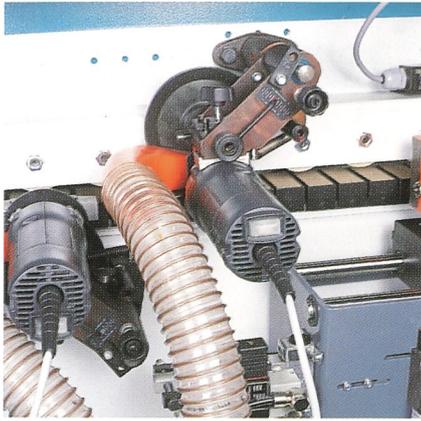


## Kappaggregat 1973

- (1 x 0,6 kW, 50 Hz)
- Kantendicke bis 3 mm
  - Zum Kappen des vorderen und hinteren Überstandes
  - 1432 CP

## Kappaggregat 1973 MF (ohne Abb.)

- (1 x 0,6 kW, 300 Hz)  
wie 1973, jedoch:
- mit Mittelfrequenzantrieb
  - 1433 CP



### Fräsaggregat 1975

(2 x 0,6 kW, 50/60 Hz, 28000 min<sup>-1</sup>)

- Für Kantenstärke bis 3 mm
- Mit horizontaler und vertikaler Tastung
- Profiländerung über Fräserwechsel
- auch als Schnellwechsellaggregat 1975 W erhältlich

- 1432 C ● 1432 CP

### Technische Daten

Maschinenabmessungen:

Länge  
Tiefe

Höhe  
Werkstückeinlaufhöhe  
Arbeitsweise

Arbeitsmaße:

Anleimerstärke  
Anleimerhöhe  
Anleimerlänge  
Anleimerlänge mit  
automatischer Kantenzuführung  
Anleimerüberstand in der  
Höhe pro Seite  
Werkstückbreite  
Werkstücklänge  
Werkstücklänge bei 45 mm Stärke  
Werkstückdicke

Vorschub: Motorleistung

Geschwindigkeit

Elektrischer Anschlußwert

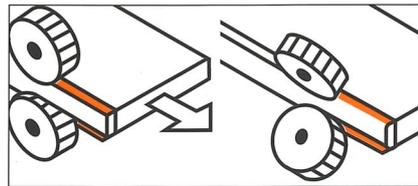
Druckluftanschluß

Absaugung: Zentraler Stutzen außen

Luftbedarf (6 mbar dyn. Druck)

Fahrwerk

Schutzhaube



### Fräsaggregat 1942

(2 x 0,6 kW, 300 Hz, 18000 min<sup>-1</sup>)

- Kantendicke bis 1,2 mm
- Schwenkbar 0–15°
- Zum Bündig- und Fasefräsen

- 1433 C

### 1432 C

2100 mm  
1100 mm  
mit Rollenauflage

1200 mm  
850 mm

Heiß-Kaltverfahren, einseitig links

0,3–1,2 mm  
50 mm  
unbegrenzt

min. 200 mm

2,0 mm  
min. 60 mm  
min. 180 mm  
ca. 5 m

6–45 mm

0,18 kW

5 m/min

4,5 kW

6 bar

möglich

400 m<sup>3</sup>/h

möglich

mit

Haubenverriegelung

### 1432 CP

2100 mm  
1100 mm  
mit Rollenauflage

1200 mm  
850 mm

Heiß-Kaltverfahren, einseitig links

0,3–3,0 mm  
50 mm  
unbegrenzt

min. 200 mm

2,0 mm  
min. 60 mm  
min. 180 mm  
ca. 5 m

6–45 mm

0,18 kW

5 m/min

4,5 kW

6 bar

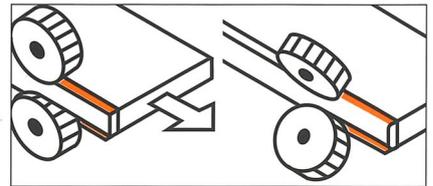
möglich

400 m<sup>3</sup>/h

möglich

mit

Haubenverriegelung



### Fräsaggregat 1942 M

(2 x 0,6 kW, 300 Hz, 18000 min<sup>-1</sup>)

- Kantendicke bis 3 mm
- Schwenkbar 0–15°
- Multifunktionsfräsaggregat
- Zum Bündig-, Radius- und Fasefräsen ohne Werkzeugwechsel

- 1433 CP

### 1433 C

2100 mm  
1100 mm  
mit Rollenauflage

1200 mm  
850 mm

Heiß-Kaltverfahren, einseitig links

0,3–1,2 mm  
50 mm  
unbegrenzt

min. 200 mm

2,0 mm  
min. 60 mm  
min. 180 mm  
ca. 5 m

6–45 mm

0,18 kW

5 m/min

4,5 kW

6 bar

möglich

400 m<sup>3</sup>/h

möglich

mit

Haubenverriegelung

### 1433 CP

2100 mm  
1100 mm  
mit Rollenauflage

1200 mm  
850 mm

Heiß-Kaltverfahren, einseitig links

0,3–3,0 mm  
50 mm  
unbegrenzt

min. 200 mm

2,0 mm  
min. 60 mm  
min. 180 mm  
ca. 5 m

6–45 mm

0,18 kW

5 m/min

4,5 kW

6 bar

möglich

400 m<sup>3</sup>/h

möglich

mit

Haubenverriegelung

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich. Die abgebildeten Maschinen enthalten z.T. auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Bitte informieren Sie sich über den genauen Ausstattungsumfang bei Ihrem HOLZ-HER Händler. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten. Aus darstellerischen Gründen sind die Abbildungen zum Teil ohne die dafür vorgesehenen Schutzhauben abgebildet.

**HOLZ-HER**<sup>®</sup>  
– immer eine IDEE besser!



REICH  
Spezialmaschinen GmbH  
D-72622 Nürtingen  
Plochinger Straße 65  
Telefon (0 70 22) 702-0  
Telefax (0 70 22) 702-101

Postanschrift:  
Postfach 1803  
D-72608 Nürtingen