

- 1 41009 Maschine INDEX MS 22C, Single-NCU ohne PCU
- Schlitteneinheit 1.1
X-Achse und Z-Achse NC-gesteuert
- Schlitteneinheit 2.2
X-Achse und Z-Achse NC-gesteuert
- Schlitteneinheit 3.1
X-Achse und Z-Achse NC-gesteuert
Schlitteneinheit 3.2
X-Achse NC-gesteuert, Z-Achse manuell verstellbar
- Schlitteneinheit 4.1
X-Achse und Z-Achse NC-gesteuert
Schlitteneinheit 4.2
X-Achse NC-gesteuert, Z-Achse manuell verstellbar
- Schlitteneinheit 5.1
X-Achse und Z-Achse NC-gesteuert
Schlitteneinheit 5.2
X-Achse NC-gesteuert, Z-Achse manuell verstellbar
- Schlitteneinheit 6.1
Schwenkachse und Z-Achse NC-gesteuert
Schlitteneinheit 6.2
X-Achse und Z-Achse NC-gesteuert
<Paketmaschine
- 1 41071 Index-Steuerung C200-SL, MS22C Single-NCU ohne PCU
- 1 29610 Maschinenbedienfeld, ausgestattet mit einem Flachbildschirm mit 47cm Diagonale
- 1 29403 Bildschirmtext Einschaltzustand Sprache DEUTSCH als Auslieferungszustand
- 1 41075 Schaltschrank MS22C
- 1 29619 Signalleuchte 'Smartlight' mit LED
- 1 29470 Hinweis: Maschine ausgelegt zum Anschluß an TN-Netz.
Achtung: bei anderen Netzformen ist ein Trenntrafo erforderlich!!!
- 1 42002 Die Maschine erhält eine EG-Konformitätserklärung und ein CE-Zeichen.
- 1 42005 Elektrische und mechanische Vorbereitung für eine Feuerlöschanlage
- 1 29419 Bitte beachten Sie unsere Hinweise zu Brandschutz an Maschinen bei Verwendung von brennbaren Kühlschmierstoffen im Kapitel "Detaillierte Beschreibung"
- 1 42142 Verhaubung links angepasst für den Anbau eines IEMCA-Magazins

| | | |
|----|--------------|--|
| 1 | 42144 | Verhaubung rechts in Standardausführung |
| 1 | 42148 | Türeneinheit vorn in Standardausführung |
| 1 | 42162 | <u>Benutzerdokumentation</u> <ul style="list-style-type: none"> • 1x in Papierform, Lieferung erfolgt mit der Maschine • 1x CD/DVD, Die Lieferung erfolgt innerhalb von 4 Wochen nach Inbetriebnahme |
| 1 | 29330 | Sprache der Dokumentation: deutsch |
| 1 | 29301 | Sicherheitsrelevante Schilder an der Maschine in deutsch |
| 1 | 29322 | Nicht sicherheitsrelevante Schilder an der Maschine in deutsch |
| 1 | 29614 | Bei INDEX Mehrspindel-Drehmaschinen muss grundsätzlich Schneidöl (auf Basis von Mineralöl) als Kühlschmierstoff verwendet werden. |
| 1 | 29456 | NC-Option Synchronspindel/Mehrkantdrehen incl. elektronische Welle |
| 10 | 29550 | Antriebsmodul bestehend aus: <ul style="list-style-type: none"> • Leistungsmodul 3A/6A 2-Achs-Ausführung (MM3A) |
| 1 | 29549 | Antriebsmodul bestehend aus: <ul style="list-style-type: none"> • Leistungsmodul 3A/6A 1-Achs-Ausführung (MM3A) |
| 1 | 29439 | 1 Jahr Material- und Personalgewährleistung für Siemenskomponenten (Basisausstattung = neun Messkreise) |
| 23 | 29445 | 1 Jahr Material- und Personalgewährleistung für Siemenskomponenten gemäß Angebots- bzw. Lieferumfang (zusätzliche Messkreise) |
| 1 | 42006 | Für elektrische, mechanische und hydraulische Komponenten gilt eine Gewährleistungszeit von 12 Monaten ab Inbetriebnahme. |
| 1 | 29495 | Wir bitten um Verständnis, dass wir für Sonderkonstruktionen (überwiegend zu erkennen an der Bezeichnung Y/V.....) nicht in jedem Fall eine schnelle Lieferung von Ersatz- und Verschleißteilen gewährleisten können. Auf Wunsch sind wir gerne bereit, Ihnen nach Abschluss der Konstruktionsarbeiten einen Vorschlag über ein Ersatz- und Verschleißteilpaket zu erarbeiten. |
| 1 | 39202 | GRUNDMASCHINENPREIS |

Schlitteneinheiten Spindelkasten 1

| | | |
|---|-------|---|
| 1 | 41121 | Schlitteneinheit 1.2 X-Achse starr, Z-Achse NC-gesteuert |
| 1 | 41211 | Schlitteneinheit 2.1 X-Achse starr, Z-Achse NC-gesteuert |

Amtsgericht Stuttgart HRA 210265
Umsatzsteuer-ID: DE 145339837
PhG: INDEX-Verwaltungs-GmbH
Amtsgericht Stuttgart HRB 210266

Geschäftsführer
Reiner Hammerl
Uwe Rohlfleisch
Dr.-Ing. Bernd Walker
Verwaltungsrat
Dr. Nicolas Maier-Scheubeck (Vors.)

Telefon: (0711) 3191-0
Telefax: (0711) 3191-587
Internet: www.index-werke.de
www.index-werke.com

Bank
Deutsche Bank
LBBW
KSK Esslingen
Unicredit

BIC
DEUT DE SS 611
SOLA DE ST
ESSL DE 66
HYVE DE MM 473

IBAN
DE89 6117 0076 0020 2358 00
DE34 6005 0101 0008 4004 20
DE43 6115 0020 0000 9409 40
DE77 6002 0290 0021 2697 19

- | | | |
|---|-------|--|
| 1 | 42038 | Ausbau Schlitteneinheit 3.2 von X-Achse NC-gesteuert, Z-Achse manuell verstellbar auf X-Achse und Z-Achse NC-gesteuert |
| 1 | 42039 | Ausbau Schlitteneinheit 4.2 von X-Achse NC-gesteuert, Z-Achse manuell verstellbar auf X-Achse und Z-Achse NC-gesteuert |
| 1 | 42045 | Ausbau Schlitteneinheit 5.2 von X-Achse NC-gesteuert, Z-Achse manuell verstellbar auf X-Achse und Z-Achse NC-gesteuert |

Spannmittel an der Hauptspindel

- | | | |
|---|-------|--|
| 1 | 42009 | 1 Satz (6 Stück) Zangenaufnahme ZW für Zugspannung für die Hauptspindeln, max. Spanndurchmesser 22 mm. |
|---|-------|--|

Werkstoffzuführung

- | | | |
|---|-------|--|
| 1 | 42040 | Der Seitenlader IEMCA SIR MS22 ist ein integriertes Lademagazin, welches von IEMCA für die Maschinen MS22 exklusiv konstruiert und gefertigt wurde und nur über INDEX vertrieben wird. |
| 1 | 42041 | IEMCA SIR MS22/33/P, Flächenlader 50Hz, D9-13-19-26, Stangenlänge 3300 mm, Materialbevorratung 200 mm Auflagefläche zusätzliche Speicherkette für 20 Stangen und Profibus-DP-Slave-Schittstelle. Das Magazin ist für den Einsatz von Profilmaterial nur bedingt geeignet. |
| 1 | 29589 | Gewährleistung für IEMCA Stangenlader, Länderzone Europa 1. Inclusive Installationscheck 14 Tage nach Inbetriebnahme der Maschine. |
| 1 | 42051 | 1 Satz (6 Stück) Werkstoffschieber, bestehend aus: <ul style="list-style-type: none"> • 6 Werkstoffschieber D12 • 6 Drehhülsen D12 |
| 1 | 42056 | 1 Satz (6 Stück) Führungszwischenrohre D 13mm |
| 1 | 42058 | UNIMAG - Schnittstelle für den Anschluss eines Stangenlademagazins |

Werkstückabführung

Synchroneinrichtungen

- | | | |
|---|-------|--|
| 1 | 42090 | Synchroneinrichtung Lage 6.1 mit Werkstückausstosseinrichtung und Vorbereitung für Kühlmittelzufuhr durch die Synchronspindel. |
| 1 | 42086 | Hainbuch Spanntop Axfix D22 für Synchronspindel |

Zusatzantriebe

- | | | |
|---|-------|---|
| 1 | 42111 | Hinterbearbeitungseinrichtung auf Schlitten Lage 6.2 für max. drei Bohrhaltestücke für feste Werkzeuge. |
|---|-------|---|

Aufnahmebohrungen im Auslieferungszustand mit Blindstopfen verschlossen.

- 1 42118 Öl-/Luftschmierung für Werkzeughalter für eine bis maximal sechs Einheiten.
Hinweis: die Eignung muß vom Hersteller des Werkzeughalters bestätigt werden.
- 1 42124 Elektrische Vorbereitung für einen Zusatzantrieb mit elektronischer Welle (lagesynchroner Betrieb zur Haupt- und Gegenspindel). Verwendbar für alle Zusatzantriebe mit Inkrementalgeber. Einzelmodul.
- 1 42166 Elektrische Vorbereitung für einen Zusatzantrieb ohne elektronische Welle, nur drehzahlgesteuert. Einzelmodul.
- 1 YMS10031 Hochfrequenz-Spindel mit Zubehör (Fa.SycoTec) bestehend aus:
2 x HF-Motorspindel 4033 AC
2 x HF-Umrichter e@syDrive 4425
1 x HF-Versorgungsmodul e@syDrive 4429
2 x Verbindungskabel
2 x Dichtkappe
2 x Inline-Filter kpl.

Ausbaustufen Maschine

- 1 42130 Externe kundenseitige Kühlwasserversorgung
- 1 42150 Vorbereitung für zentrale Ölnebelabsauganlage
- 1 42152 Sperrklappe für zentrale Ölnebelabsauganlage
- 1 29615 INDEX Standard-Farbe:
- Unterkasten-Sockel in staubgrau RAL7037
 - Unterkasten außen in lichtgrau RAL7035
 - Schiebehaube aus nichtrostendem Strukturblech
 - Bedienpult in türkis RAL5018
 - Maschinenverkleidung in türkis RAL5018
 - Zwischendecke aus Edelstahl gebürstet
 - Schaltschrank in lichtgrau RAL7035
 - Kühlschmierstoffanlage und Späneförderer in umbra RAL7022

Kühlschmierstoffzu- und Späneabführung

- 1 42131 Standardisierte Kommunikationsschnittstelle UNICOOL-DP zwischen der Maschine und einer externen Kühlschmierstoffreinigungseinheit.
- 1 29476 Scharnierband-Späneförderer (Querförderer), 800mm Abwurfhöhe, Abwurf vorne, mit Hebepumpe für Filteranlage.
- 1 29553 Kühlschmierstoffreinigungsanlage 50Hz, bestehend aus:
- Kühlschmierstoffbehälter, Füllmenge 800 Liter

- Vakuumrotationsfilter, Füllmenge 650 Liter, absolute Filterreinheit 100µm
- Plattenwärmetauscher für Kühlschmierstoffkühlung
- Wärmetauscherpumpe 80 Liter/min bei 7bar, 2,2kW
- Niederdruckpumpe 300 Liter/min bei 4bar, 5,5kW
- Hochdruckpumpe 55 Liter/min bei 40bar, 5,5kW
- Doppelschaltfilter für Hochdruckpumpe, 2 Filterelemente, Filterreinheit 100µm, elektrische Verschmutzungsanzeige, max. Differenzdruck 5bar
- Inline Druckminderventil Druckregelbereich 5-40bar mit Pilotventil, Durchlaufleistung 100 Liter/min

Ausbaustufen Elektrik / Software

1 42155 Teleservice über VPN-Verbindung

Werkzeug-/Werkstückeinrichtung

1 29334 Es sind keine Werkzeughalter oder Schneidwerkzeuge im Umfang enthalten.

Abnahme / Inbetriebnahme / Lieferbedingungen

- 1 29537 Maschine transportbereit verpackt, gegen Staub und Feuchtigkeit geschützt mit PE-Folie.
- 1 29300 Inbetriebnahme des von INDEX gelieferten Umfangs im Kundenwerk. Berechnung nach Aufwand zu den Sätzen unseres Kundendienstes.
- 1 29637 Lieferbedingungen gemäß Incoterms 2010: CIP - Carriage insurance paid / Frachtfrei versichert

Bestimmungsort: 1. Abladestelle im Kundenwerk (ohne Einbringung)

Gesamtpreis Maschine

Nachlass (5 %)

Gesamtpreis Auftrag

Elektrische Anschlussdaten:

Nennleistung: 60 kW

Anschlussleistung: 71 kVA

Nennstrom: 102 A

max. Vorsicherung: 125 A

Hinweis: Netzspannung: 400V

Hinweis: Elektrik Frequenz 50 Hz

Amtsgericht Stuttgart HRA 210265
Umsatzsteuer-ID: DE 145339837
PhG: INDEX-Verwaltungs-GmbH
Amtsgericht Stuttgart HRB 210266

Geschäftsführer
Reiner Hammerl
Uwe Rohlfleisch
Dr.-Ing. Bernd Walker
Verwaltungsrat
Dr. Nicolas Maier-Scheubeck (Vors.)

Telefon: (0711) 3191-0
Telefax: (0711) 3191-587
Internet: www.index-werke.de
www.index-werke.com

Bank
Deutsche Bank
LBBW
KSK Esslingen
Unicredit

BIC
DEUT DE 33 11
SOLA DE 33 01
ESSL DE 66
HYVE DE 33 07

IBAN
DE89 6117 0076 0020 2358 00
DE34 6005 0101 0008 4004 20
DE43 6115 0020 0000 9409 40
DE77 6002 0290 0021 2697 19