

WEY Wendewickler

TURRET – Slitting Machine

max. Arbeitsbreite	1600 mm
minimale Schnittbreite	38 mm
Messerhalter No. II	5 Stück
Geschwindigkeit	300 mtr./Min
Platzbedarf	L3,7 x B2,5 x H2,0m
Gewicht der Maschine	3000 kg

Zur rationellen Fertigung von Plotterrollen.
Während die Maschine läuft, kann man die nächste leere Hülse schon positionieren, um sofort nach Erreichen der Länge die nächste Rolle zu wickeln.
Enorme Zeiteinsparung durch Reduzierung der Maschinenstillstandszeiten.



Höhere Produktivität

Das Besondere an einem Turret-Wickler ist, dass man die Laufzeit, während eine Rolle gewickelt wird, nutzen kann und die zuvor gewickelte Rollen entladen und eine neue Hülse positionieren kann, während die Maschine produziert, ohne Stillstandszeiten.

Das ergibt am Tagesende eine sehr hohe Produktivität !



Gleichmäßige Abwicklung

Konstante Spannungskontrolle bei der Abwicklung gewährleistet eine konstante Zugspannung bei abnehmendem Rollengewicht.

Dies gewährleistet einen gleichmäßig konstant guten Schnitt.



Präziser Schnitt

Durch Messerhalter No. II von TIDLAND, die wie eine Schere langlebig schneiden, ohne Randaufbau an der Schnittkante.

Nur dadurch ist es möglich einen exakten Kantenspiegel bei den Rollen zu erzeugen.

Effiziente Materialnutzung

Bis zu einer Breite von 1600 mm lassen sich daraus mehrere Einzelrollen gleichzeitig schneiden, indem eine **oben** und die andere **unten** aufgewickelt wird.

Gleichzeitig steckt der Maschinist schon wieder die nächsten leeren Hülsen auf die 2 oder 3 inch Pneumatic-Aufwickelwellen. Diese werden kurz mit Luft befüllt und expandieren dadurch um die Hülsen exakt in der Position zu halten.



Die gewickelten Fertigrollen

sind für Zeichen- oder Inkjet-Plotter welche einen Hüsendurchmesser von 2 oder 3 inch haben.

