

Brech- und Siebmaschine

Baujahr 2024

Fa. Eifelglut, Steinebrück 4, 54611 Hallschlag

Einsatzzweck: Zerkleinerung von Holzkohleunterkorn mit nachträglicher Siebung und Abfüllung in Big Bags oder wahlweise pneumatische Förderung in Silos.

Die jeweiligen Maschinen haben jedoch unterschiedlichste Einsatzmöglichkeiten und können verschiedene Materialien fördern und bearbeiten.



Anlagenbestandteile:

1. Förderschnecke 1
2. Förderschnecke 2
3. Förderschnecke 3
4. Brecher „Glattwalzwerk“ und Stahlgestell
5. Taumelsieb und Stahlgestell
6. Elevator 1-3
7. Pneumatisches Sendegeäß „Sandsender“
8. Big Bag-Entleerstation
9. Verrohrung Absaugung
10. Elektronik in einem Container









1. Förderschnecke 1

Technische Daten:

- Hersteller: Brand GmbH
- Typ : Trogschnecke TS280 x 4500
- Seriennummer:
- Baujahr :2024 Umbau
- Motorleistung 3,0 KW
- Nennspannung 230V
- Drehzahl 34 1/min
- Antriebsdrehmoment über Kettentrieb geregelt
- Größe: 280 x 4500 mm
- Gewicht: ca. 1000 kg
- Aufstellwinkel: 0°-25°
- Durchsatzleistung : abhängig von Schüttdichte des zu fördernden Materials. Bei Holzkohleunterkorn ca. 10 t/Std.
- Bild Typenschild Antrieb:



- Konformitätserklärung vom Hersteller: ja
- Preis: 3.100€

2. Förderschnecke 2

Technische Daten:

-Hersteller: Brand GmbH

-Typ: TS500x3550

-Seriennummer:

-Baujahr :2024 Umbau

-Elektrische Anschlussleistung:



-Größe: 500x3550 mm

-Gewicht: ca.1000kg

-Aufstellwinkel: 0°-25°

-Durchsatzleistung ist abhängig von der jeweiligen Schüttdichte des zu fördernden Materials.
Bei Holzkohleunterkorn ca. 10t/Std.

-Konformitätserklärung vom Hersteller: Ja

Preis: 3.100€

3. Förderschnecke 3

Technische Daten:

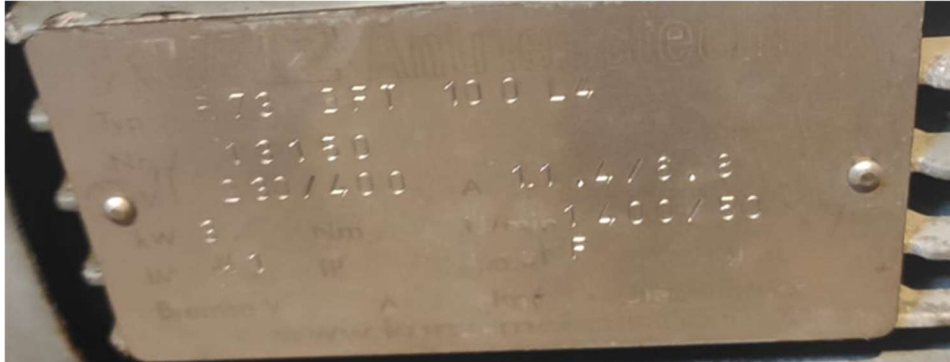
-Hersteller: Brand GmbH

-Typ: TS290x5500

-Seriennummer:

-Baujahr: 2024 Umbau

-Elektrische Anschlussleistung:



Stirnradgetriebemotor (R73 DFT 100 L4- Kunz):

Nennspannung	V:	230/400V
Nennstrom	A:	
Motor-Leistung	kW:	3,0
Drehzahl	1/min:	50
Abtriebsdrehmoment	Nm:	Steuerbar über Kettentrieb

-Größe: 290 x 5500mm

-Aufstellwinkel: 0° bis 25°

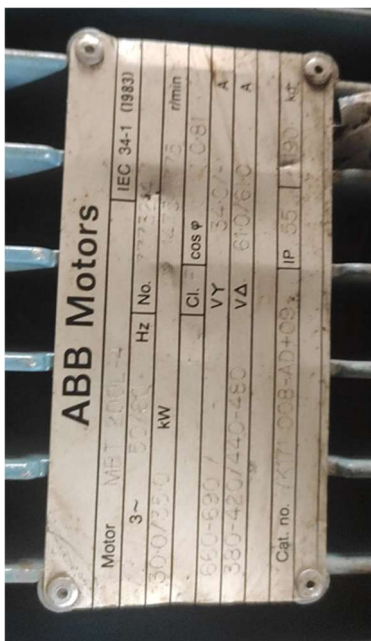
-Gewicht: ca.1000 kg

Umdrehungen: 50 1/min

-Durchsatzleistung: ist abhängig von der jeweiligen Schüttdichte des zu fördernden Materials.
Bei Holzkohleunterkorn ca. 10t/Std.

-Konformitätserklärung vom Hersteller: Ja

Preis: 3.100€



- Bedienungsanleitung des Herstellers: vorhanden
- Gewicht: 14.000 kg ohne Motoren und Keilriemenscheiben
- Durchsatzleistung abhängig vom eingestellten Spaltmaß und dem zu zerkleinernden Materials
- Bild



Im Preis inbegriffen: Drehmaschine zum Abdrehen der Walzen.

Preis: 33.500€

5. Taumelsieb und Stahlgestell

Technische Daten:

- Hersteller: Allgaier Werke GmbH
- Typ: TSM 2600
- Seriennummer 000
- Baujahr: 2002
- Gewicht: 1810 kg

Typ	TSM 2600		
Siebfläche/Deck	5,3 m²		
Netto-Platzbedarf	6,76 m²		
Anzahl der Siebdecks	1,2,3,4,5		
Siebhilfen	Ultraschallreinigung	Option	
	Ballklopfreinigung	Option	
	Bürstenreinigung	Option	
	Luftreinigung	Option	
	Siebr. von oben	Option	
	Passiereinrichtung	Option	
Kraftbedarf	5,5 kW		
ca. Abmessung in mm	H	h	Gewicht
ca. Gewicht in kg* (1-Decker)	1775	790	1525
(2-Decker)	1970	790	1660
X (3-Decker)	2160	790	1810
(4-Decker)	2350	790	1960
(5-Decker)	2545	790	2130

- Durchsatzleistung: abhängig vom den Korngrößen die zu sieben sind. Ebenso vom Siebbesatz
- Im Preis inkludiert: verschiedene Siebe

Preis: 5.650 €

6. Elevator 1-3

Baujahr: 2024

Becherelevator BE280 zur Förderung von Kohlengruß

Becherelevator BE 280

als Schraub- Schweißkonstruktion

Werkstoff: S 235 JR, feuerverzinkt

Gesamthöhe: 9.000 mm

mit Stirnradgetriebemotor

für ATEX II 3D Zone 22

Leistung: P= 1,5 kW, 98 Upm.

Gurtgeschwindigkeit: 2,05 m/sec.

Fördervolumen: 35,25 m³

Elevatorkopf:

Material: S 235 JR, feuerverzinkt
Materialstärke: Seitenwand $t = 3 \text{ mm}$
Materialstärke: Auswurfparabel $t = 5 \text{ mm}$
Lagerplatte/Motokosole: $t = 10 \text{ mm}$
mit geteilter und abnehmbaren
Hauben
Berstkanaldeckel mit
Kunststoffschrauben
und Sicherungsschrauben
ohne Sicherheitsschalter
Auswurfparabel verstärkte
Rückenbleche
beidseitige Plexiglasfenster für
Melder
mit Rücklaufsperre RSBF 55-55-02,
Gurtscheibe $180 \times 400 \times 60 \text{ G6}$
mit Abstreifer einstellbar
Antriebswelle beidseitig gelagert
mit Auslaufübergang auf 200 Bördel

Elevatorfuß:

Material: S 235 JR, feuerverzinkt
Materialstärke: $t = 3,0 \text{ mm}$
Rundboden ausgekleidet (PE1000)
Spannvorrichtung über Spindel
Stabtrommel $180 \times 400 \times 40 \text{ G6}$
mit innenliegende Abweißbleche
Welle beidseitig gelagert
beidseitig mit Einlafnase
mit beidseitig Einlaufregulierung
mit Bedienungsstange $L = 2.000 \text{ mm}$
und erhöhte Fußkonsole $h = 80 \text{ mm}$

Elevatorrohre:

Material: S 235 JR, feuerverzinkt

Maße: Ø 280 mm,

Länge: L= 2.000 mm

Materialstärke: t= 2,0 mm

beidseitig geflanscht

mit Montageluke

und Abstandshalter

Gurt/Becher:

Gurt EP 630/4, Decken 2:2

Gurtbreite B= 180 mm

Öl-und Fettbeständig

Wärmebeständig bis 110°C / kurz

130 °C

Kanten imprägniert und Antistatisch

Gurt gelocht 5 Becher pro Meter

mit Gurtverbinder

Kunststoffbecher Typ D6x4

Kunststoff HDP

mit 2 Bohrungen Ø 9 mm

Lochabstand wird angepasst

mit Tellerschrauben DIN 15237

Größe: M 8 x 35 Ko 28 mm

incl. Hohlzscheibe und Mutter DIN 985

Preis: je Stück 13.000€

Gesamtpreis: 39.000€

7. Pneumatisches Sendegefäß „Sandsender“

Technische Daten:

-Hersteller: R.Debus

-Typ: SSD 300

-Baujahr: 2024

-Elektrische Anschlussleistung: 2x 7,5kW für die Seitenkanalverdichter

-Druckluft wird benötigt zur Steuerung der Ventile (ca. 5bar)

-Größe: gemäß Zeichnung

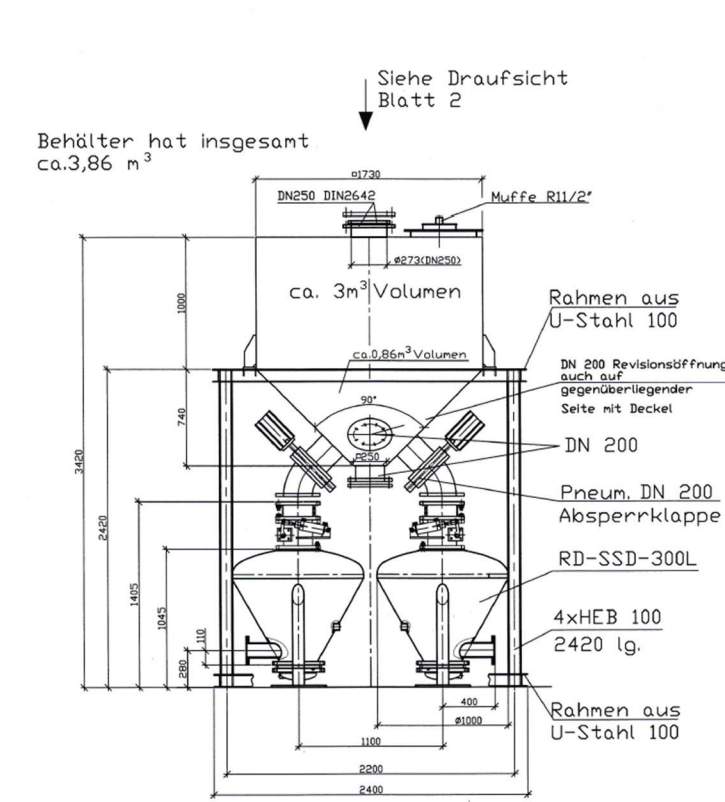
-Gewicht: unbekannt

-Durchsatzleistung: Abhängig vom zu fördernden Material. (Leistung bei Holzkohle

Dichte 500 kg/m³ 5 t/h)

-Inkl. Förderleitungen

-Bild:



Pos.	Bezeichnung	Menge Stück
01	Vorlagebehälter Inhalt 3 m ³ komplett mit Sonde Max und Anschlussstutzen Förder-schnecke und Unterkonstruktion	1
02	Pneumatische Absperrklappe DN 150 mit Federrückstellung	2
03	Sandsender Typ SSD 300 , hergestellt für einen Betriebsdruck von 4 bar (Leistung bei Holzkohle Dichte 500 kg/m ³ 5 t/h) Lieferung erfolgt einschließlich Sonden, Einlauf-Kegelverschluss, Druckluftinstallationen, Entlüftungsschlauch, pneumatischer Steuerung und TÜV-Abnahme ausgeführt nach ATEX Richtlinie (Ventile und Spulen sowie Füllstand-sonde mit EX-Schutz, Schläuche antistatisch	2
04	Förderleitung DN 100/114.3x6.3, in 4-m-Längen, komplett mit Flansche, Schrauben und Dichtungen	2 x 50+20 m
05	Rohrhalter	35
06	Umlenktöpfe DN 100/114.3 90°, verstärkte Ausführung (16 mm Wandstärke)	8

07	Tellerventile DN 100 , bestehend a. Umlenk-T-Stück DN 100 verstärkte Ausführung (16 mm Wandstärke), zusätzlich 2 Flansche, 1 Gummidichtung und 1 pneumatischen Zylinder	7
08	Umlenk-T-Stücke DN 100 , verstärkte Ausführung (16 mm Wandstärke)	2
09	Montage nach Aufwand zum Tagessatz 2 Monteure á 10 Stunden einschließlich Übernachtungskosten, Spesen und Auslösung, Dauer ca. 7 Tage	ca. 7 Tage
10	Elektrische Steuerung	
11	Seitenkanalverdichter mit Umhausung mit 170 m³/h max. Luftleistung, Motor: 3~/400/690V IE2 Leistung: 7,5 kW(50Hz) Außer für die Magnetventile wird für die Förderung keine Druckluft mehr benötigt Die Ersparnis hängt vom Fördervolumen ab Ausführung nicht nach ATEX-Richtlinie, da das Medium nicht mit dem Seitenkanalverdichter in Berührung kommt	2
12	Dokumentation im Einzelnen bestehend aus: Fließbilder, Spezifikationen der einzelnen Ventile/Klappen/Seitenkanalverdichter, Stahlbauzeichnungen, E-Anschlusspläne	1

Preis: 74.279€

8. Big Bag-Entleerstation

1 Big-Bag-Entleerstation ohne Kranbahn ;
Unterbau 1.500 x 1.500 x 1.800 mm

Preis: 450€

9. Verrohrung Absaugung

Technische Daten:

-Hersteller: Jacob

Liste der einzelnen Bauteile auf Anfrage

Teilabnahme möglich.

Preis: 12.211€

10. Elektronik in einem Container und an den Einzelmaschinen

Steuerung im manuellen und automatischen Betrieb.
Elektronik und Messtechnik in ATEX Ausführung

Inkl. Computer zur Bedienung der Anlage

Schaltpläne und Dokumentation komplett vorhanden.

Preis: 111.846€ Hardware

Entwicklungskosten und Montagekosten: 96.123€