

PARAMETERLISTE

Numeric-Steuerung SF

Fabrik-Nr. 7/5348

Kunde: Lunke & Sohn AG

HEA 6300 SF

Name: Hoffmann

Datum: 07.09.99

Maske 610: Parameter Stößelweg

Stößel Weglänge	239.0	mm
Bremsen vor Tasten	17.0	mm
Bremsen vor Schneiden	20.0	mm
Bremsen min. Geschwindigkeit	18.0	mm/s
Bremsen vor UT	22.0	mm
Abschaltung vor UT	1.0	mm
Niederdruck max.	90	bar
Differenz ND-Ladesteuerung	5	bar
Differenz HD-Ladesteuerung	5	bar

Maske 620: Parameter Stößelraten

Druckzeit	0 min.	50	max.	sec.
Kraft Bruchsicherung	50 min.	120	max.	kN
Druck Bruchsicherung	50 min.	120	max.	bar
Kraft Stößel	4383 min.	6300	max.	kN
Druck Stößel	160 min.	230	max.	bar
Schließgeschwindigkeit	20 min.	120	max.	mm/s
Tastgeschwindigkeit	5 min.	80	max.	mm/s
Schnittgeschwindigkeit	5 min.	50	max.	mm/s
Rücklaufgeschwindigkeit	20 min.	135	max.	mm/s

Maske 630: Parameter Ringzacke / Gegenhalter

Kraft Ringzacke	320 min.	3200	max.	kN
Druck Ringzacke	25 min.	250	max.	bar
Kraft Gegenhalter	160 min.	1600	max.	kN
Druck Gegenhalter	25 min.	250	max.	bar

Maske 640: Parameter Vorschub

Abstand bis Werkzeug-Mitte	/	/	740	max.	mm
Länge bis Werkzeug-Mitte	0.0	min.	450	max.	mm
Vorschublänge	0.1	min.	999.0	max.	mm
Korrektur	0		5.0	max.	mm
Geschwindigkeit	10	min.	800	max.	mm/s
Resthübe	0		50		Stk.
Abfalltrennerhübe	0		10		Stk.

Maske 650: Parameter Teileentsorgung

Luftdüsen	0	min.	5	max.	sec.
Ausräumer	0	min.	5	max.	sec.
Sondersteuerung					Nr. Z

Maske 660: Parameter Einbauraumverstellung

Weg	530.00	min.	6100	max.	mm
Geberoffset	200.00				mm
Abschaltdifferenz	0.02				mm

Maske 710: Ventilkennlinien Stößelgeschwindigkeit

=10-Y 7 Stößel auf

Messung 1	=	1.8	v	20	mm/s
Messung 2	=	7.0	v	120	mm/s
Offset/Steigung		78	inc.	192	inc.

=10-Y 8 Stößel ab

Messung 1	=	1.7	v	20	mm/s
Messung 2	=	6.7	v	135	mm/s
Offset/Steigung		85	inc.	230	inc.

=10-Y 6 Stößel schneiden

Messung 1	=	2.1	v	5	mm/s
Messung 2	=	6.1	v	50	mm/s
Offset/Steigung		170	inc.	113	inc.

Maske 720: Ventilkennlinien Ringzacke /Gegenhalter

=13-Y 4 Ringzacke

Messung 1	=	0.0	v	25	bar
Messung 2	=	4.3	v	250	bar
Offset/Steigung		-49	inc.	523	inc.

=6-Y 4 Gegenhalter

Messung 1	=	0.0	v	25	mm/s
Messung 2	=	4.5	v	250	mm/s
Offset/Steigung		-51	inc.	500	inc.