TORNOS

Confirmación de pedido

Solicitante

Información	
Pedido N°	14429
N° cliente	2418
N° pedido cliente	Mail JI 21.12.2017
Fecha del pedido	22.12.2017
N° IVA cliente	ESA48126445

Tratado por	MARTOCCIA ROCCO

Incoterms	CIP ERMUA

Moutier, 10.11.2026

Articulo / Descripción	Cantidad	Importe total CHF
TORNO AUTOMATICO MultiSwiss incluido equipamiento	1.00 UD	
APARATOS	1.00 UD	
DESARROLLO ESPECIFICO MAQUINA	1.00 UD	
PUESTA EN MARCHA	1.00 UD	

Año de fabricación : 2017

		CHF	CHF

MÁQUINA DE BASE

273-0003 1.00 UD

MAQUINA BASE MultiSwiss 6x16 ***
6 Husillos con motor integrado 5,5 kW
velocidad máx. 8'000 rpm.
Husillo capacidad 16mm, recorrido Z 50mm
(pieza máx. 40mm).
6 carros recorrido X 40mm
1 carro de contra-operación, recorrido 75mm.
Contra-husillo con motor integrado 6 kW
Velocidad máx. 8'000 rpm, recorrido 150mm.
Control numerico Fanuc 30i
PC integrado con pantalla 17"
Sistema de programación TB DECO
(versión DCS)
(necesita 3003)

273-0054 1.00 UD

Eje X-Y numérico integrado posición 4
Carrera de ± 15 mm
Programa TB-DECO
(incompatible con xxxx)

273-0100 1.00 UD

Salides de la pieza y caída neumática para
piezas de largo máx. 40mm y caída máx. 70mm.

273-0210 1.00 UD

Dispositivo de alimentación
activo montado en posición 1
con accionamiento hidráulico.
Pinza F16 no incluida
Recomendado irse a las barras
de por lo menos 10mm obligatorio
para las barras de 12 a 16mm
(Necesita 273-0815)

273-0300 1.00 UD

Depósito de retención de aceite
bajo la máquina, con rejilla.

		CHF	CHF
273-0400 Lámpara de señalización	1.00 UD		
273-0505 Instrucciones de servicio en español	1.00 UD		
273-0705 Lengua CNC máquina en español	1.00 UD		
273-0751 Tensión 380-420 V 50 HZ + /- 5%	1.00 UD		
APARATOS			
273-0815 Pinzas tipo F16 para abastecimiento 273-0210 activo dia. Ø 11 mm	2.00 UD		
273-0820 7 pinzas de apriete Ø 4-16 diám. Ranurada (por 1mm) Ø 11mm	1.00 UD		
273-0840 Juego de 6 tubos de agarre Ø 15 (12-14)	1.00 UD		
273-0841 Juego de 6 tubos de agarre Ø 12 (9-11)	1.00 UD		
273-0845 Juego de 6 tubos de agarre Ø 16,40 (15-16)	1.00 UD		
273-0849 Juego de 6 tubos de reducción Ø 15 (12-14)	1.00 UD		
273-0850 Juego de 6 tubos de reducción Ø 12 (9-11)	1.00 UD		
273-0855 Juego de 6 tubos de reducción Ø 17 (15-16)	1.00 UD		

		CHF	CHF
273-0900 1 pinza contra-husillo Ø 3-16mm incluyendo expulsor desbaste Ø 10,6 mm	1.00 UD		
273-1501 Soporte GWS de base, se monta en posiciones 1 a 5	4.00 UD		
273-1502 Elemento de centrado para el soporte GWS de base	1.00 UD		
273-1510 Porta-herramientas GWS de torneado 16x16 Operación Principal (OP)y Contra-operación (COP) (necesita 1501 ò 1580) (incompatible con 1503)	5.00 UD		
273-1540 Soporte Porta-herramientas GWS de corte montado en posición 6	1.00 UD		
273-1541 Porta-herramientas GWS de corte tipo ISCAR (necesita 1540)	2.00 UD		
273-1550 Soporte para 2 unidades frontales Ø 25 (incompatible con 0300, 1240)	4.00 UD		
273-1551 Porta-herramientas GWS para taladro fijo 2xØ25mm (necesita 1550) (compatible con 1205 y 1220)	4.00 UD		
273-1580 Soporte Porta-herramientas GWS de contra-operación	1.00 UD		
273-1581 Porta-herramientas GWS taladro fijo COP 2xØ6mm (necesita 1580) (Incompatible con 1582)	1.00 UD		

		CHF	CHF
273-2003 Preparación eléctrica para taladros ó poligonados (versión DCS). 2 aparatos posiciones 3 a 5 (incompatible con 0001)	1.00 UD		
273-2004 Preparación eléctrica para taladros ó poligonados (versión DCS). 2 aparatos suplementarios posiciones 2 y 5 (necesita 2003) (incompatible con 0001)	1.00 UD		
273-2020 Taladro transversal relación 2:1 Máx. 8'000 r.p.m. - máx. 4.4 Nm Pos. 2 a 5 Enfriamiento por el centro (necesita 2001 ó 2002 ó 2003 ó 2004) (incompatible con 1010, 1020, 1050, 2010, 2030, 2040) (incompatible con 2300, 2500)	1.00 UD		
273-2030 Taladro frontal relación 2:1 Máx. 8'000 r.p.m. - máx. 4.4 Nm Pos. 2, 3, 4 (necesita 2001 ó 2002 ó 2003 ó 2004) (incompatible con 1010, 1020, 1050, 1200, 1205) (incompatible con 2010, 2020, 2040, 2300, 2500)	2.00 UD		
273-2100 Adaptación para 4 taladros AF (incompatible con 0752, 0753, 0755)	1.00 UD		
273-2110 Mando para husillos AF (necesita 2100)	2.00 UD		
273-2120 Husillo alta frecuencia 5'000-60'000 r.p.m. - 0.03 Nm (nécessite 1050 u 1205 u 1450) (necesita 2110)	2.00 UD		

		CHF	CHF
273-2400	1.00 UD		
Aparato de fresar Para posiciones 2, 3, 4 ó 5. Máx 4.500 r.p.m. - máx. 18 Nm en el punto de corte Fresa Ø 50mm máx, anchura máx 16mm. (necesita 2001 ó 2002 ó 2003 ó 2004) (incompatible con 1010, 1020, 1050, 1200, 1205, 1501) (incompatible con 2010, 2020, 2030, 2040, 2300)			
273-3003	1.00 UD		
Contenedor * * * Armario eléctrico Depósito aceite 1'100 litros Bomba de refrigeración 100 l/min. 4 bar Sistema de filtrado en papel 50 µm Sistema de filtrado 5 µm circuito hidrostático Central hidrostática Intercambiador térmico agua-aceite de doble circuito. Necesita alimentación de agua Cargador de barra L= 1,5m, Ø 4 a 16mm con reserva entre 40 y 175 barras (según diámetro).			
273-3030	1.00 UD		
Grupo bomba de alta presión 37 l/min. 80 bar (necesita 3001 O 3003) (incompatible con 3010,3020)			
273-3050	1.00 UD		
Expulsor giratorio, refrigeración HP (necesita 3010 ó 3020)			
273-3150	1.00 UD		
Depósito recuperación viruta para papel			
273-3200	1.00 UD		
Evacuador de virutas con cinta * * * con bomba de transvase (incompatible con 3100)			
273-3250	1.00 UD		
Depósito de virutas para evacuador * * * (necesita 3200)			

		CHF	CHF
273-3500	5.00 UD		
Rollo de papel de recambio para sistema de filtración.			
273-3510	5.00 UD		
Cartucho de recambio para filtro grupo hidrostático (5 µm).			
273-3520	5.00 UD		
Cartucho de recambio para filtro de seguridad para grupo hidrostático (20 µm).			
273-3600	1.00 UD		
Grupo de producción de agua fría 33 kW integrado en el contenedor. (incompatible con 3601)			
273-7700	1.00 UD		
Paquete de software "todo incluido" - Teleservicio - Precalentamiento máquina - Sistema de gestion de útiles - Función fresado en coordenadas polares - Funcion eje C en operaciónes en contra-operaciónes			
273-8990	1.00 UD		
Utillaje de manutención / Instalación máquina			
DESARROLLO ESPECIFICO			
273-9510	4.00 UD		
Porta broca con aprete idraulico Ø25mm, por broca dia. Ø1.5 à 12mm (func 277-1910)			
273-9511	4.00 UD		
Pinza por porta broca idraulico dia. 1 a 2.5 (communicar el diametro real) (func 277-1915)			
PUESTAS EN MARCHA			
273-9563	10.00 UD		
Dia de asistencia a la puesta en marcha en TORNOS.			

	CHF	CHF

EMBALAJE MÁQUINA

273-8961 1.00 UD

Embalaje máquina (planchas)

Riesgo de incendios:

Atención! El riesgo de incendios es elevado con la utilización de aceites de corte y las nieblas de aceite que pueden derivarse. Las consecuencias de un incendio pueden ser graves.

Existe un riesgo elevado de incendio particularmente en los casos siguientes:

- El mecanizado de metales pirofóricos tales como el titanio, el magnesio o las aleaciones que contengan dichos metales, entre otros sin limitación alguna,
- El trabajo de materiales tenaces,
- El funcionamiento de la máquina sin vigilancia.

Nuestra experiencia como fabricante de máquinas nos obliga a recomendarle encarecidamente que equipe sus tornos automáticos con un sistema de extinción automática. Si usted mecaniza materiales susceptibles de provocar un fuego (particularmente mezclas de magnesio o de titanio), le recomendamos se asegure, contactando con su proveedor de sistema de extinción, que usted dispone del producto y del sistema apropiados.

No asumimos ninguna responsabilidad por los incendios que puedan producirse en sus máquinas. Le corresponde a usted juzgar cuáles son las medidas de protección apropiadas para su contexto de utilización y aplicarlas.

Si las especificaciones aquí mencionadas no incluyen ya un sistema de extinción automática, nosotros podemos, a petición suya, establecer una oferta para equipar su máquina durante su montaje en nuestra fábrica.

Prestaciones incluidas

- Embalajes
- Transporte
- Seguro
- Puesta en marcha de la máquina por un período máximo de 5 días, incluyendo desplazamientos.

No está incluido

- Descarga de la máquina en sus instalaciones