

SAM 021765**MATSUURA Type H. PLUS 300**

Groupe	Centre d'usinage horizontal
Fabricant	MATSUURA
Type	H. PLUS 300
Commande	Matsuura G-Tech 30i



Nombre d'axes total	4
Nombre de broches	1
Course longitudinale (axe-X)	500 mm
Course transversale (Y)	500 mm
Course verticale (axe-Z)	500 mm
Dimensions de la pièce:	
Hauteur	700 mm
Diamètre	530 mm
Axe B	1 °
Axe 'C'	1 °
Système de changement palettes:	
Nombre	2
Longueur	300 mm
Largeur	300 mm
Poids maximum de la pièce	250 kg
Poids de palette	40 kg
Temps de changement palettes	7 s
Changeur d'outils:	
Nombre de positions	90
Diamètre de l'outils max.	80 mm
Diamètre max. avec places libres	150 mm
Longueur de l'outil max.	300 mm
Poids de l'outil max.	8 kg
Temps de changement outils	2 s
Durée moyenne de passage d'une puce à l'autre	2.9 s
Cône de la broche: BT	40
Distance nez de broche et table	80 - 580 mm
Vitesse de la broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	50 t/min
à	15000 t/min
Couple maximum	95.4 Nm
Vitesse d'avance	1 - 50000 mm/min
Avances rapide:	50 m/min
Branchement 50 Hz 3x	380 Volt
Puissance de la broche	15 / 22 kW
Puissance totale installée	44 kVA
Poids de la machine env.	7000 kg
Encombrement machine:	
Longueur	3660 mm

www.mullermachines.ch

Largeur

2463 mm

Hauteur

2445 mm

Accessoires divers:

Jeu de porte-outils

Dispositif d'arrosage

1500 l

Lubrification haute pression

Evacuateur de copeaux

Système de changement palettes:

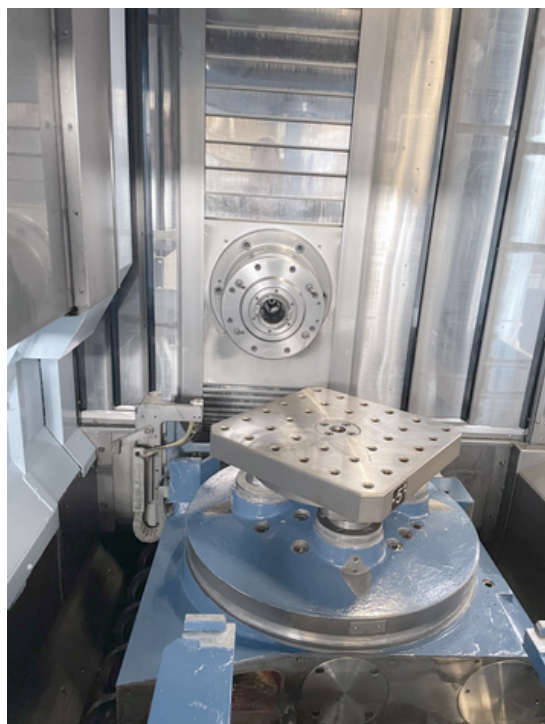
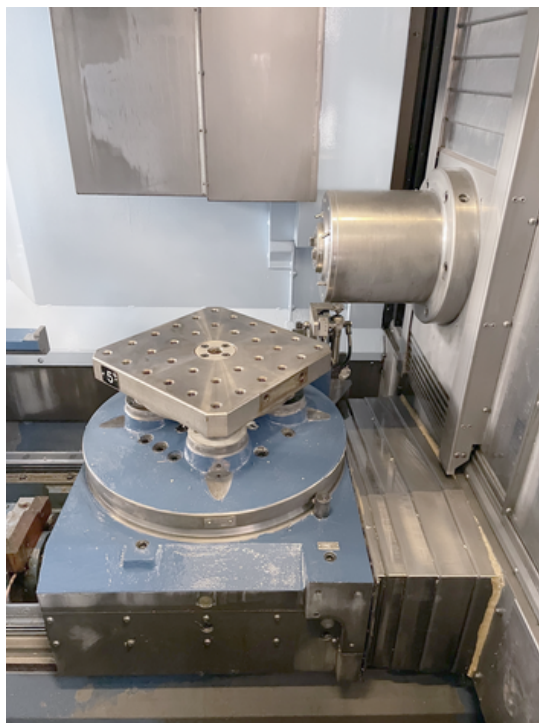
Palettes nombre

10

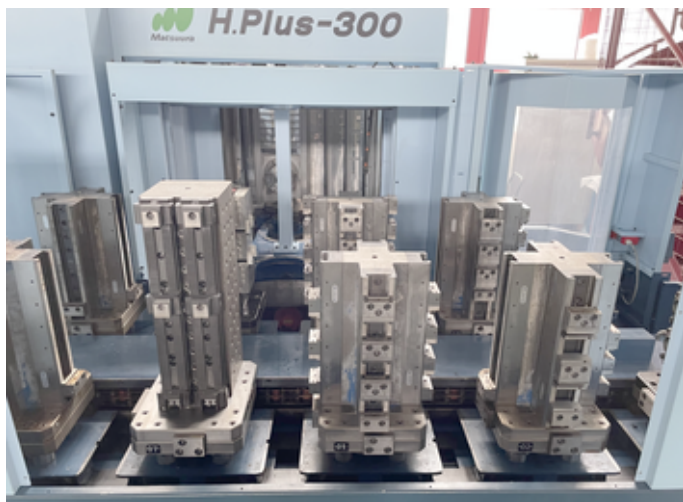
Refroidisseur d'huile de broche

Fenêtre de visualisation tournant





www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

