

#### **SAM 022290 HAUSER Type S 35-400**

Rectifieuse à coordonnées CNC Groupe **HAUSER Fabricant** S 35-400 Type GE FANUC Series 16i-M Commande https://youtu.be/2vhlZmXsn8w Video youtube Exécution à 1 montant 600 mm Longueur de la table

Largeur de la table 380 mm 500 mm Course longitudinale (axe-X) 300 mm Course transversale (Y) Réglage de l'angle du fourreau 450 mm Course coulisse verticale Passage entre le quill de meulage et la table 485 mm Capacité max. de meulage 230 mm

avec plaque intermédiaire 360 mm Ecartement quill meulage 340 mm Cône max. pouvant être rectifié:

16°

Course verticale quill meulage: réglage progressif:entre 1 mm

110 mm Vitesses avance course vertic.

Variateur (réglage progressif) de 1 m/min 12 m/min

Vitesse mouvement planétaire axe c Variateur (réglage progressif)

de 5 t/min 250 t/min Branchement 50 Hz 3x 380 Volt Puissance totale installée 10 CV Poids de la machine env. 4000 kg

**Encombrement machine:** Longueur 2700 mm Largeur 1700 mm Hauteur 2850 mm

### **Accessoires divers:**

Dispositif d'arrosage Filtration par papier Lampe MSS Multi-Sensoric-System

Aspiration brouillard d'huile Redresseur HF pour CBN

Changeur d'outils (nombre d'outils)

12



Type EROWA











































