

**SAM 022432****KELLENBERGER Art KEL-VISTA UR 175X600**

|                      |                                                                       |
|----------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| <b>Gruppe</b>        | CNC Rundschleifmaschine                                               |
| <b>Hersteller</b>    | KELLENBERGER                                                          |
| <b>Art</b>           | KEL-VISTA UR 175X600                                                  |
| <b>Steuerung</b>     | GE FANUC Series 21i-T                                                 |
| <b>Youtube video</b> | <a href="https://youtu.be/J-p2kEzXDI">https://youtu.be/J-p2kEzXDI</a> |



|                                        |              |
|----------------------------------------|--------------|
| Spitzenhöhe                            | 175 mm       |
| Spitzenweite                           | 800 mm       |
| Schleiflänge                           | 600 mm       |
| Werkstückdurchmesser max.              | 349 mm       |
| Verfahrwege:                           |              |
| Z-Achse                                | 750 mm       |
| X-Achse                                | 320 mm       |
| Werkstückgewicht zwischen Spitzen max. | 100 kg       |
| Schleifscheibe links:                  |              |
| Durchmesser                            | 400 mm       |
| Breite                                 | 80 mm        |
| Bohrung                                | 127 mm       |
| Schleifscheibe rechts:                 |              |
| Durchmesser                            | 300 mm       |
| Breite                                 | 40 mm        |
| Bohrung                                | 127 mm       |
| Schleifscheibendrehzahlen:             |              |
| Stufenlos                              |              |
| von                                    | 875 t/min    |
| bis                                    | 1900 t/min   |
| Schleifspindelstock:                   |              |
| Schleifspindelstock drehbar (B-Achse)  | +10 / -210 ° |
| Automatische Schwenkachse Hirth (B1)   | 3 °          |
| Feinverstellung (B2)                   | °            |
| Umfangsgeschwindigkeit                 | 35 m/s       |
| Werkstückspindelstock:                 |              |
| Drehzahlen:                            |              |
| Stufenlos                              |              |
| von                                    | 8 t/min      |
| bis                                    | 800 t/min    |
| Aufnahmekegel                          | 5 CM         |
| Drehbar                                | +100 / -10 ° |
| Reitstock:                             |              |
| mit Mikroverstellung                   |              |
| Reitstock-Pinolenaufnahme:             | 4 CM         |
| Reitstock Pinolenweg                   | 50 mm        |
| Geschwindigkeit des Tisches:           |              |
| Stufenlos                              |              |
| Schnellgang                            | 12 m/min     |
| Anschluss an Druckluft                 | 6 bar        |



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

|                       |    |          |
|-----------------------|----|----------|
| Anschluss 50 Hz       | 3x | 400 Volt |
| Schleifspindelmotor   |    | 5 kW     |
| Maschinengewicht ca.  |    | 3000 kg  |
| Abmessungen Maschine: |    |          |
| Länge                 |    | 3'200 mm |
| Breite                |    | 1700 mm  |
| Höhe                  |    | 2000 mm  |

**Diverses Zubehör:**

Kühlmitteleinrichtung  
 Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)  
 Papierfilteranlage  
 Touchtaster MARPOSS  
 Messsteuerung  
 Innenschleifeinrichtung:  
 Anzahl Spindeln  
 Drehzahl  
 bis  
 Satz Flansche  
 Auswuchtgerät  
 Auswuchtdorn  
 Reitstock mit Feinverstellung  
 Längspositionieren aktiv  
 Serielle Schnittstelle RS-232

MOVOMATIC

1

42000 t/min





