



# CUSTOMER ORDER

Sample printout

Machine number	0-205-06-0722			
Product key	<b>OPTIMAT TDL510/C</b>			
Referene machine				
Customer / Customer no / Country	HOMAG POLSKA / 38741 / POLEN			
Order no / Represent. / Language	060718	/	/	/D
Project no / Project type	0-600-06-0718 M.05		/L	
Print date / Copy / Site	15.01.2026	/01	/1	/AGOD

Pos no	Sales no	Part no left	Part no right	Pc / L	+ / -	Description	Name	Date	Note
G.00		1-299-43-5001		1		OPTIMAT TDL510/C * HOMAG-DREHSTATION QUER/LÄNGS - O P T I M A T * Drehstation zur Übergabe der Werkstücke in einer Ebene zur nachfolgenden Maschine. Anschlagseite links. * TECHNISCHE DATEN: ----- - Vorschub stufenlos regelbar - Arbeitshöhe 950 mm +/- 50 mm - Pneumatikanschluss 7-8 bar - Drehkegel oben und unten - Drehkegel elektronisch höhenverstellbar - Werkstücke müssen flächig aufliegen (keine geschüsselten Teile) - Bodenverhältnisse müssen dem Fundamentplan entsprechen * ELEKTRISCHE AUSRÜSTUNG: ----- - Betriebsspannung 400 Volt, 50/60 Hz - Länderspezifische Betriebsspannungsanpassung über Trafo (optional) - nach Euronorm EN 60204 installiert * HOMATIC-ELEKTRONIKSTEUERUNG TRANSPORT: ----- - Steuerung speicherprogrammierbar (SPS) - inkl. frequenz geregelter Vorschubantriebe - inkl. Ankoppelung an Eingabeeinheit PC22	KL	14.09.2006	

## Production labels

T	Agreements	V	Gluing part	W	Tools
G	Base machine	N	Finishing part	D	Documentation
F	Format processing part	H	Support device	B	Operation
		E	Electric control		



# CUSTOMER ORDER

Sample printout

Machine number	0-205-06-0722
Product key	<b>OPTIMAT TDL510/C</b>
Customer / Customer no / Country	HOMAG POLSKA / 38741 / POLEN
Print date / Copy / Site	15.01.2026 / 01 / 2 / AGOD

Pos no	Sales no	Part no left	Part no right	Pc / L	+ / -	Description	Name	Date	Note
						der Bearbeitungsmaschine * LACKIERUNG: ----- - Strukturlack Grau RDS 240 80 05 * SICHERHEITS- UND SCHUTZEINRICHTUNGEN: ----- - alle Maschinen für EU-Mitgliedsländer mit CE-Zeichen nach EG-Maschinenrichtlinie 98/37/EG, Anhang IIA - Dokumentation 2-fach * VORSCHUBVERRIEGELUNG FÜR HOMAG MASCHINEN ----- - inkl. Verriegelungsplan und Verbindungskabel			
E.01	6176	1-199-98-3220		1		UNTERBRECHUNGSFREIE STROMVERSORGUNG (USV) versorgt die Elektroniksteuerung bei einem Spannungsausfall noch für ca. 10 Minuten mit Strom aus den eingebauten Batterien. Alle Werte und Zustände werden gespeichert. Der PC muss neu gestartet werden. Die USV wirkt außerdem als Spannungsstabilisator für die Elektronik (online USV). Pro Maschine.	KL	15.09.2006	
D.01	8332	2-091-01-8332		1		DOKU.- UND STEUERUNGSTEXTE: POLNISCH Lieferumfang: 1. Betriebsanleitungen bestehend aus Bedienungs- u. Wartungsanleitungen auf DIN A4-Papier und CD-ROM 2. Bildschirmbedientexte für Maschinenführer, für NC21, PC22, PC52, PC83 und PC85 3. Ersatzteilebezeichnungen in DEUTSCH auf CD-ROM - Lieferzeit: Nach Maschinenauslieferung * PREISE: - Durchlaufmaschinen einseitig 330 EUR	KL	14.09.2006	



# CUSTOMER ORDER

Sample printout

Machine number	0-205-06-0722
Product key	<b>OPTIMAT TDL510/C</b>
Customer / Customer no / Country	HOMAG POLSKA / 38741 / POLEN
Print date / Copy / Site	15.01.2026 / 01 / 3 / AGOD

Pos no	Sales no	Part no left	Part no right	Pc / L	+ / -	Description	Name	Date	Note
						- Durchlaufmaschinen doppelseitig			660 EUR
						- Stationärmaschinen BAZ			540 EUR
						- Stationärmaschinen BOF			300 EUR
						- Transportmaschinen			120 EUR
						Nur für Maschinen ab Auslieferungsjahr 2002			