



CUSTOMER ORDER

Sample printout

Machine number	0-205-06-0720			
Product key	OPTIMAT TDL310/C			
Referene machine				
Customer / Customer no / Country	HOMAG POLSKA / 38741 / POLEN			
Order no / Represent. / Language	060718	/	/	/D
Project no / Project type	0-600-06-0718 M.03		/L	
Print date / Copy / Site	15.01.2026	/01	/1	/AGOD

Pos no	Sales no	Part no left	Part no right	Pc / L	+ / -	Description	Name	Date	Note
G.00		1-299-41-5001		1		OPTIMAT TDL310/C * HOMAG-DREHSTATION LÄNGS/QUER - O P T I M A T * Drehstation zur Übergabe der Werkstücke in einer Ebene zur Werkstückübernahmeinrichtung der folgenden Maschine. Für Werkstücke mit unempfindlicher Oberfläche. Anschlagseite links. * TECHNISCHE DATEN: ----- - Vorschub stufenlos regelbar - Arbeitshöhe 950 mm +/- 50 mm - Pneumatikanschluss 7-8 bar - Stoptlineal nach dem Drehkegel,nockenabhängig gesteuert - Drehkegel oben und unten - Drehkegel elektronisch höhenverstellbar - Werkstücke müssen flächig aufliegen (keine geschüsselten Teile) - Bodenverhältnisse müssen dem Fundamentplan entsprechen * ELEKTRISCHE AUSRÜSTUNG: ----- - Betriebsspannung 400 Volt, 50/60 Hz - Betriebsspannungsanpassung länderspezifisch über Trafo (optional) - nach Euronorm EN 60204 installiert * HOMATIC-ELEKTRONIKSTEUERUNG TRANSPORT:	KL	14.09.2006	

Production labels

- T Agreements
- G Base machine
- F Format processing part

- V Gluing part
- N Finishing part
- H Support device
- E Electric control

- W Tools
- D Documentation
- B Operation



CUSTOMER ORDER

Sample printout

Machine number	0-205-06-0720
Product key	OPTIMAT TDL310/C
Customer / Customer no / Country	HOMAG POLSKA / 38741 / POLEN
Print date / Copy / Site	15.01.2026 / 01 / 2 / AGOD

Pos no	Sales no	Part no left	Part no right	Pc / L	+ / -	Description	Name	Date	Note
						----- - Steuerung speicherprogrammierbar (SPS) - inkl. frequenz geregelter Vorschubantriebe - inkl. Ankoppelung an Eingabeeinheit PC22 der Bearbeitungsmaschine * LACKIERUNG: ----- - Strukturlack Grau RDS 240 80 05 * SICHERHEITS- UND SCHUTZEINRICHTUNGEN: ----- - alle Maschinen für EU-Mitgliedsländer mit CE-Zeichen nach EG-Maschinenrichtlinie 98/37/EG, Anhang IIA - Dokumentation 2-fach * BAUSATZ UEBERSTEHENDE KANTE FÜR DREHSTATION ----- * VORSCHUBVERRIEGELUNG FÜR HOMAGMASCHINEN ----- - inkl. Verriegelungsplan und Verbindungskabel			
E.01	6176	1-199-98-3220		1		UNTERBRECHUNGSFREIE STROMVERSORGUNG (USV) versorgt die Elektroniksteuerung bei einem Spannungsausfall noch für ca. 10 Minuten mit Strom aus den eingebauten Batterien. Alle Werte und Zustände werden gespeichert. Der PC muss neu gestartet werden. Die USV wirkt außerdem als Spannungsstabilisator für die Elektronik (online USV). Pro Maschine.	KL	15.09.2006	
D.01	8332	2-091-01-8332		1		DOKU.- UND STEUERUNGSTEXTE: POLNISCH Lieferumfang: 1. Betriebsanleitungen bestehend aus Bedienungs- u. Wartungs- anleitungen auf DIN A4-Papier und CD-ROM 2. Bildschirmbedientexte für Maschinenführer, für NC21, PC22, PC52,	KL	14.09.2006	



CUSTOMER ORDER

Sample printout

Machine number	0-205-06-0720
Product key	OPTIMAT TDL310/C
Customer / Customer no / Country	HOMAG POLSKA / 38741 / POLEN
Print date / Copy / Site	15.01.2026 / 01 / 3 / AGOD

Pos no	Sales no	Part no left	Part no right	Pc / L	+ / -	Description	Name	Date	Note
						PC83 und PC85 3. Ersatzteilebezeichnungen in DEUTSCH auf CD-ROM - Lieferzeit: Nach Maschinenauslieferung * PREISE: - Durchlaufmaschinen einseitig 330 EUR - Durchlaufmaschinen doppelseitig 660 EUR - Stationärmaschinen BAZ 540 EUR - Stationärmaschinen BOF 300 EUR - Transportmaschinen 120 EUR Nur für Maschinen ab Auslieferungsjahr 2002			