

MCWeight

Système autorégulateur d'alimentation d'additif pour extrudeuses

Mesurez la capacité d'alimentation réelle d'une extrudeuse à l'aide du MCWeight. Le MCWeight est spécialement conçu pour mesurer la capacité d'alimentation réelle d'une extrudeuse. Combiné avec une ou plusieurs unités MCBalance, le MCWeight repère la moindre variation en débit de l'extrudeuse et ajuste en conséquence le dosage de l'additif des unités de dosage MCBalance. Cette unité autorégulatrice simple et compacte mesure les additifs pour les produits extrudés avec la plus grande précision.

Installation simple

Le MCWeight peut être connecté à six unités de dosage MCBalance au maximum. Il ne nécessite aucune interface de contrôle avec l'extrudeuse. Il se commande soit par une unité de contrôle standard de Movacolor, soit par un écran tactile optionnel.

Contrôle qualité

La qualité est contrôlée en surveillant constamment les données des unités de dosage des MCWeight et des MCBalance. Le programme MCLan vous apporte un contrôle maximal.

Economie de matière

Le MCWeight contrôle directement les unités de dosage et évite ainsi tout surdosage. Elle repère également la moindre variation de capacité de l'extrudeuse et ajuste en conséquence la capacité des unités de dosage.

Changements de couleur

Les changements de couleur peuvent être effectués pendant le fonctionnement, sans interruption du processus de production.



Le MCWeight peut être connecté à deux MCBalance au maximum. Les cellules de pesage sont bien protégées contre tout dommage mécanique et contre les températures élevées. La trémie de pesage est facilement amovible pour le nettoyage.



100 kg/h



500 kg/h



1000 kg/h



Movacolor

Movacolor développe et fabrique des unités de dosage pour l'industrie plastique depuis près de vingt ans. En tant que spécialistes de la technologie du dosage, nous sommes en mesure d'évaluer rapidement les processus de production afin d'apporter de la valeur ajoutée en terme de qualité et de réduction des coûts. En optant pour Movacolor, vous optez pour la fiabilité grâce à notre service adapté, notre support client et les 5 ans de garantie sur nos unités de dosage.

Caractéristiques techniques MCWeight

Principe de fonctionnement

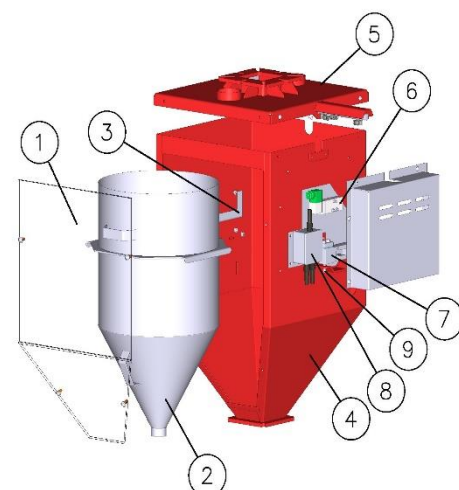
Le MCWeight possède un module de pesage intégré, connecté à deux cellules de chargement et utilise le principe de perte de poids pour mesurer le débit avec précision. Le remplissage est **automatique grâce à une vanne à guillotine pneumatique au niveau de la bride supérieure**. Le système peut être connecté au réseau Ethernet standard ou utiliser une carte de sortie **analogue optionnelle**.

Caractéristiques techniques

- + Alimentation électrique : de 80 à 260 Vca, 50 et 60 Hz
(avec sélecteur de tension automatique)
 - + Capacité : de 10 à 1 000 kg/h
 - + Consommation électrique : 150 Watts maximum
 - + Température de fonctionnement : de -20 °C à +180 °C
 - + Température de fonctionnement de l'unité de contrôle : de -20 °C à +70 °C
 - + Langues : anglais, allemand *
 - + Utilisation : navigation par menus/TC
 - + Signaux d'entrée : contact sec ou à 24 Vcc
 - + Signaux de sortie : alarme
 - + Stockage de données : mémoire interne (changements statiques), logiciel d'enregistrement de données MC-LAN (changements dynamiques)
- * autres langues sur demande

Système de communication externe

Connexion PC standard par TCP/IP ou protocole Modbus
En option: une carte de sortie analogue (de 0 à 10 Vcc et de 4 à 20 mA) + Profibus
Communication directe avec les unités de dosage MCBalance



- 1 Regard
- 2 Trémie de pesage (40 litres)
- 3 Structure
- 4 Corps
- 5 Couvercle incluant une guillotine pneumatique
- 6 Electrovanne pour l'ouverture de la guillotine
- 7 Cellule de pesage (2x)
- 8 Boîtier de connexion pour les cellules de pesage
- 9 Verrou de sécurité de la cellule de pesage

Dimensions

